

Lime - Seghe - Abrasivi



da pagina 342

D 0

Lime, raspe, lime diamantate



da pagina 351

D 1

Seghette, archetti



da pagina 356

D 2

Seghe a tazza, foralamiere, seghetti alternativi



da pagina 373

D 3

Spazzole a mano, spazzole rotative



da pagina 386

D 4

Frese rotative



da pagina 396

D 5

Mole abrasive con gambo, abrasivi



da pagina 418

D 6

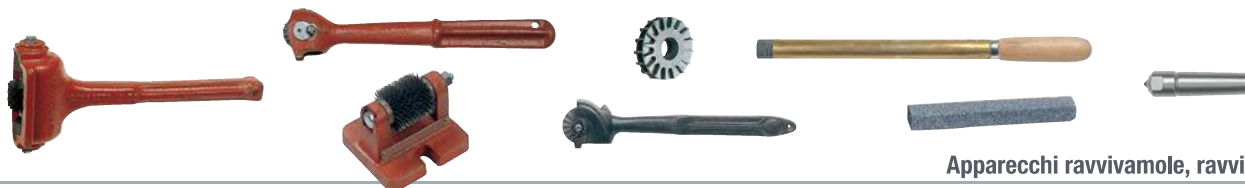
Lime abrasive, pietre per affilare utensili



da pagina 420

D 7

Mole abrasive, dischi diamantati



da pagina 427

D 8

Apparecchi rattivamole, rattivatori a diamante

Tipo professionale senza manico -  12 pz.



Taglio / Numero: **B = BASTARDO / ①**

25 / 20



B = MEZZODOLCE / ②

31 / 25



B = DOLCE / ③

38 / 31



DD = DOLCISSIMO / ④

46 / 38

Intagli per cm: 4÷8 pollici / 10÷16 pollici

Piatte parallele

Lunghezza pollici		4	5	6	8	10	12	14	16
Codice	D 2560	1004	1005	1006	1008	1010	1012	1014	1016
D 2560/1 - B	Cad. €								
Codice	D 2560	2004	2005	2006	2008	2010	2012	2014	2016
D 2560/2 - ½D	Cad. €								
Codice	D 2560	3004	3005	3006	3008	3010	3012	3014	—
D 2560/3 - D	Cad. €								
Codice	D 2560	—	—	4006	4008	4010	4012	—	—
D 2560/4 - DD	Cad. €								

Manico in legno D 2625 mm	Adatto per lime pollici
80	4 ÷ 6
100	8 ÷ 10
120	12
140	14
160	16

Mezzotonde

Lunghezza pollici		4	5	6	8	10	12	14
Codice	D 2561	1004	1005	1006	1008	1010	1012	1014
D 2561/1 - B	Cad. €							
Codice	D 2561	2004	2005	2006	2008	2010	2012	2014
D 2561/2 - ½D	Cad. €							
Codice	D 2561	3004	3005	3006	3008	3010	3012	—
D 2561/3 - D	Cad. €							

Tonde

Lunghezza pollici		4	5	6	8	10	12	14
Codice	D 2562	1004	1005	1006	1008	1010	1012	1014
D 2562/1 - B	Cad. €							
Codice	D 2562	2004	2005	2006	2008	2010	2012	—
D 2562/2 - ½D	Cad. €							
Codice	D 2562	3004	3005	3006	3008	3010	3012	—
D 2562/3 - D	Cad. €							

Piatte a punta

Lunghezza pollici		6	8	10	12
Codice	D 2563 1006	D 2563 1008	D 2563 1010	D 2563 1012	
D 2563/1 - B	Cad. €				
Codice	D 2563 2006	D 2563 2008	D 2563 2010	—	
D 2563/2 - ½D	Cad. €				
Codice	D 2563	—	D 2563 3008	D 2563 3010	D 2563 3012
D 2563/3 - D	Cad. €				

Triangolari

Lunghezza pollici		4	5	6	8	10	12
Codice	D 2564	1004	1005	1006	1008	1010	1012
D 2564/1 - B	Cad. €						
Codice	D 2564	2004	2005	2006	2008	2010	2012
D 2564/2 - ½D	Cad. €						
Codice	D 2564	3004	3005	3006	3008	3010	3012
D 2564/3 - D	Cad. €						

Quadre

Lunghezza pollici		4	5	6	8	10	12
Codice	D 2565	1004	1005	1006	1008	1010	1012
D 2565/1 - B	Cad. €						
Codice	D 2565	2004	—	2006	2008	2010	2012
D 2565/2 - ½D	Cad. €						
Codice	D 2565	3004	—	3006	3008	3010	—
D 2565/3 - D	Cad. €						






A coltello

Lunghezza pollici		4	6	8	10
Codice	D 2566 1006	D 2566 1008	D 2566 1010		
D 2566/1 - B	Cad. €				
Codice	D 2566 2004	D 2566 2006	D 2566 2008	D 2566 2010	
D 2566/2 - ½D	Cad. €				
Codice	D 2566	—	D 2566 3006	D 2566 3008	D 2566 3010
D 2566/3 - D	Cad. €				



BLU-DAN Assortimenti di lime per meccanica







Tipo composto da 5 lime con manico di legno - Tutte a taglio mezzodolce - ②

- 1 lima piatta 
- 1 lima mezzotonda 
- 1 lima triangolare 
- 1 lima quadra 
- 1 lima tonda 

In busta di plastica

Lunghezza	pollici	6	8
Codice		D 2568 5006	D 2568 5008
D 2568/5	Cad. €		

Tipo composto da 6 lime con manico di legno

- 1 lima piatta bastarda - ① 
- 1 lima piatta mezzodolce - ② 
- 1 lima mezzotonda mezzodolce - ② 
- 1 lima triangolare mezzodolce - ② 
- 1 lima quadra mezzodolce - ② 
- 1 lima tonda mezzodolce - ② 

In busta di plastica






Lunghezza	pollici	8
Codice		D 2568 6008
D 2568/6	Cad. €	



Tipo con lime con rivestimento al cromo-inox - Tutte a taglio mezzodolce - ②

Lime ad alto rendimento **resistenti alla ruggine** e adatte per lavorazioni su diversi tipi di materiali come acciaio inossidabile, leghe di titanio, molibdeno, nickel, rame, wolframio ed anche materiali plastici senza nessun impastamento

Composto da 5 lime:

- 1 lima piatta 
- 1 lima mezzotonda 
- 1 lima triangolare 
- 1 lima quadra 
- 1 lima tonda 






Manico in resina sintetica - In busta di plastica

Lunghezza	pollici	6	8
Codice		D 2568 8006	D 2568 8008
D 2568/8	Cad. €		

Lime con rivestimento al cromo-inox

D 2568/86 - Lunghezza 6 pollici

D 2568/88 - Lunghezza 8 pollici

Forma					
Codice	D 2568 8601	D 2568 8602	D 2568 8603	D 2568 8604	D 2568 8605
D 2568/86	Cad. €				
Codice	D 2568 8801	D 2568 8802	D 2568 8803	D 2568 8804	D 2568 8805
D 2568/88	Cad. €				

Con rivestimento al cromo-inox



BLU-DAN Lime per usi vari

Per chiavi - Piatte a punta, sottili - Taglio mezzodolce - ② -  12 pz.

Lunghezza	pollici	5	6
Codice		D 2569 0005	D 2569 0006
D 2569 - 1/2D	Cad. €		



Per affilare coltelli, accette, seghe ed attrezzi agricoli in genere

Piatte parallele con un bordo tagliente, manico di legno


Con due diversi tipi di taglio: uno mezzodolce in acciaio ② - uno dolce ③ - Lunghezza 8"

Codice D 2570 0000	D 2570	- 1/2D + D	Cad. €	 12
---------------------------	---------------	------------	--------	--



Per acciai teneri, leghe leggere, plastica, ecc.

Piatte parallele con un bordo tagliente, manico di legno

Con taglio speciale grosso con rompitrucciolo - ① -  1 pz.

Lunghezza	pollici	8	10
Codice		D 2571 0008	D 2571 0010
D 2571 - B	Cad. €		



Per stagno - Piatte parallele - Taglio bastardo - ①

Lunghezza	pollici	8	10
Codice		D 2574 0008	D 2574 0010
D 2574 - B	Cad. €		



Taglio bastardo - ①

Piatte a punta

Lime per mazzo	n°	1	2	3
Codice		D 2580 0001	D 2580 0002	D 2580 0003
D 2580	Al mazzo €			
Lunghezza totale	mm	350	300	250



Mezzotonde

Lime per mazzo	n°	2	3
Codice		D 2581 0002	D 2581 0003
D 2581	Al mazzo €		
Lunghezza totale	mm	300	250



BLU-DAN Lime per seghe

A triangolo con bordi vivi - Per seghe a nastro - Taglio mezzodolce - ② - 12 pz.

Lunghezza	pollici	5	6	8
Codice		D 2585 0005	D 2585 0006	D 2585 0008
D 2585	Cad. €			



A triangolo rettangolo - Per seghe circolari

Con 1 angolo a 90° a bordo vivo e 2 a 45° a bordi tondi

D 2588/1 - Taglio mezzodolce - ② - 12 pz.

D 2588/2 - Taglio dolce - ③ - 12 pz.

Lunghezza	pollici	8
Codice		D 2588 1008
D 2588/1	Cad. €	
Codice		D 2588 2008
D 2588/2	Cad. €	



A triangolo - Per uso a macchina

Taglio mezzodolce - ② - Lunghezza totale 215 mm - Larghezza circa 14 mm

D 2589/1 - Con bordi vivi - 12 pz.

D 2589/2 - Con bordi tondi - 12 pz.

Codice D 2589 1000	D 2589/1	Cad. €	12
Codice D 2589 2000	D 2589/2	Cad. €	12



Piatte parallele

Taglio mezzodolce - ②

Con un bordo piatto e uno tondo - 12 pz.

Lunghezza	pollici	8	10
Codice		D 2590 2008	D 2590 2010
D 2590/2	Cad. €		



BLU-DAN Lime per seghe a catena

Forma tonda, taglio dolce - ③ - Spiraloide

Adatte per l'affilatura dei denti delle seghe a catena - Lunghezza totale 200 mm - 12 pz.

Diametro	mm	3,2	3,5	4	4,5	4,8	5,2	5,5	6,3
Codice	D 2592 ...	0032	0035	0004	0045	0048	0052	0055	0063
D 2592	Cad. €								
Diametro	pollici	1/8	9/64	5/32	11/64	3/16	13/64	7/32	1/4



BLU-DAN Lime per tornitori

Piatte parallele

Taglio speciale dolcissimo - ④ - 12 pz.

Lunghezza	pollici	10	12	14	16*
Codice		D 2594 0010	D 2594 0012	D 2594 0014	D 2594 0016
D 2594	Cad. €				



* Taglio dolce

Senza manico

12 pz. da 4÷10 pollici

6 pz. da 12 pollici

Taglio / Numero:

Intagli per cm: da 4÷8 pollici / 10÷12 pollici:



Lime, raspe, lime diamantate

B = BASTARDO / ① 25 / 20
 1/2 D = MEZZODOLCE / ② 31 / 25
 D = DOLCE / ③ 38 / 31

Piatte parallele

Lunghezza	pollici	4	6	8	10	12
Codice		D 2600 1004	D 2600 1006	D 2600 1008	D 2600 1010	D 2600 1012
D 2600/1 - B	Cad. €					
Codice		D 2600 2004	D 2600 2006	D 2600 2008	D 2600 2010	D 2600 2012
D 2600/2 - 1/2D	Cad. €					
Codice		D 2600 3004	D 2600 3006	D 2600 3008	D 2600 3010	D 2600 3012
D 2600/3 - D	Cad. €					

Mezzotonde

Lunghezza	pollici	4	6	8	10	12
Codice		D 2601 1004	D 2601 1006	D 2601 1008	D 2601 1010	D 2601 1012
D 2601/1 - B	Cad. €					
Codice		D 2601 2004	D 2601 2006	D 2601 2008	D 2601 2010	D 2601 2012
D 2601/2 - 1/2D	Cad. €					
Codice		D 2601 3004	D 2601 3006	D 2601 3008	D 2601 3010	—
D 2601/3 - D	Cad. €					

Tonde

Lunghezza	pollici	4	6	8	10	12
Codice		D 2602 1004	D 2602 1006	D 2602 1008	D 2602 1010	D 2602 1012
D 2602/1 - B	Cad. €					
Codice		D 2602 2004	D 2602 2006	D 2602 2008	D 2602 2010	D 2602 2012
D 2602/2 - 1/2D	Cad. €					
Codice		D 2602 3004	D 2602 3006	D 2602 3008	D 2602 3010	—
D 2602/3 - D	Cad. €					

Triangolari

Lunghezza	pollici	4	6	8	10	12
Codice		D 2603 1004	—	—	—	D 2603 1012
D 2603/1 - B	Cad. €					
Codice		D 2603 2004	D 2603 2006	D 2603 2008	D 2603 2010	D 2603 2012
D 2603/2 - 1/2D	Cad. €					
Codice		D 2603 3004	D 2603 3006	D 2603 3008	D 2603 3010	—
D 2603/3 - D	Cad. €					

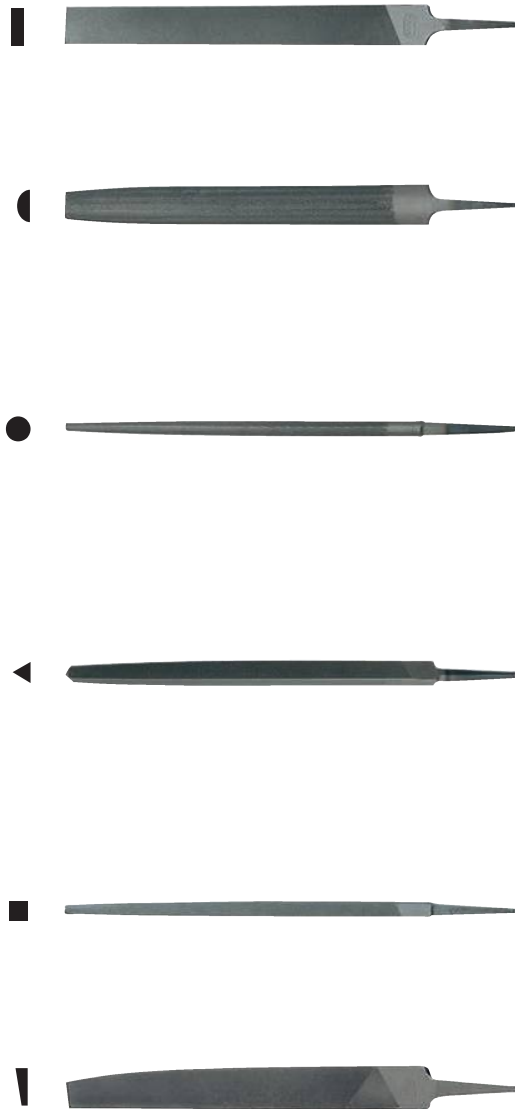
Quadre

Lunghezza	pollici	4	6	8	10	12
Codice		—	—	D 2604 1008	D 2604 1010	D 2604 1012
D 2604/1 - B	Cad. €					
Codice		D 2604 2004	D 2604 2006	D 2604 2008	D 2604 2010	D 2604 2012
D 2604/2 - 1/2D	Cad. €					

A coltello

Lunghezza	pollici	6	8	10
Codice		D 2605 2006	D 2605 2008	D 2605 2010
D 2605/2 - 1/2D	Cad. €			

Manico in legno D 2625 mm	Adatto per lime pollici
80	4 ÷ 6
100	8 ÷ 10
120	12



ABC TOOLS Assortimenti di lime per meccanica

In busta di plastica

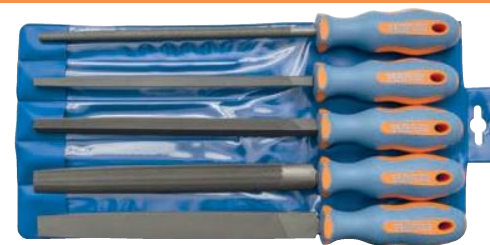
Tipo composto da 5 lime - Tutte a taglio mezzodolce - ②

1 lima piatta 1 lima triangolare 1 lima tonda
 1 lima mezzotonda 1 lima quadra

D 2608/5 - Con manico di legno

D 2608/55 - Con manico ergonomico bicomponente

Lunghezza	pollici	6	8
Codice		D 2608 5006	D 2608 5008
D 2608/5	Cad. €		
Codice		—	D 2608 5508
D 2608/55	Cad. €		



D 2608/55



D 2608/5 - D 2608/6

Tipo composto da 6 lime lunghezza 8 pollici - In busta di plastica

1 lima piatta bastarda - ① 1 lima triangolare mezzodolce - ②
 1 lima piatta mezzodolce - ② 1 lima quadra mezzodolce - ②
 1 lima mezzotonda mezzodolce - ② 1 lima tonda mezzodolce - ②

Codice D 2608 6008	D 2608/6	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---

CON CODOLO

Lunghezza 10" - 10 pz.
Lunghezza 12" e 14" - 5 pz.

Taglio: B = BASTARDO 1/2 D = MEZZODOLCE D = DOLCE
Numero: ① ② ③

Piatte parallele con tagli dritti - Con rompitruciolo

Lunghezza pollici	10	12	14
Codice	D 2610 1010	D 2610 1012	D 2610 1014
D 2610/1 - B Cad. €			
Codice	D 2610 2010	D 2610 2012	D 2610 2014
D 2610/2 - 1/2D Cad. €			



Piatte parallele con tagli semicircolari - Senza rompitruciolo

Lunghezza pollici	10	12	14
Codice	D 2611 1010	D 2611 1012	D 2611 1014
D 2611/1 - B Cad. €			
Codice	D 2611 2010	D 2611 2012	—
D 2611/2 - 1/2D Cad. €			



SENZA CODOLO - Per impiego con portallime

Piatte parallele con tagli dritti

Lunghezza pollici	10	12	14
Codice	D 2618 1010	D 2618 1012	D 2618 1014
D 2618/1 - B Cad. €			
Codice	—	D 2618 2012	D 2618 2014
D 2618/2 - 1/2D Cad. €			



ABC TOOLS Portallime per lime fresate

Esecuzione rigida

Tipo con manico in resina sintetica per lime piatte D 2618 e D 2624 - Senza lime

Per lime lunghezza pollici	10	14
Codice	D 2622 1010	D 2622 1014
D 2622/1 Cad. €		



Tipo con codolo per lime piatte D 2618 - Per manici vedere D 2625 e D 2626

Per lime lunghezza 10 pollici - Senza lime

Codice D 2623 1010	D 2623/1	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---



ABC TOOLS Lime per carrozzeria

Piatte parallele con tagli semicircolari - Flessibili e utilizzabili su entrambi i lati

D 2624/1 - Taglio grosso - 5 pz.

D 2624/2 - Taglio medio - 5 pz.

D 2624/3 - Taglio fine - 5 pz.

Lunghezza pollici	12	14
Codice	D 2624 1012	D 2624 1014
D 2624/1 Cad. €		
Codice	D 2624 2012	D 2624 2014
D 2624/2 Cad. €		
Codice	—	D 2624 3014
D 2624/3 Cad. €		
Lunghezza mm	300	350

Taglio grosso



D 2624/1

Taglio medio



D 2624/2

Taglio fine



D 2624/3



FLESSIBILI

Portallime per lime per carrozzeria


Tramite la vite di tensione è possibile utilizzare la lima fresata in modo piatto, piegato verso l'interno o verso l'esterno, adattandola alle varie forme delle superfici da lavorare

Lunghezza pollici	12	14
Codice	D 2624 9012	D 2624 9014
D 2624/9 Cad. €		
Lunghezza totale mm	300	350



Manici per lime e raspe

Tipo di legno con ghiera

D 2625 - In confezione  da 100 pezzi

D 2625/1 - In confezione  da 1 pezzo

Lunghezza	mm	80	100	120	140	160
Codice		D 2625 0080	D 2625 0100	D 2625 0120	D 2625 0140	D 2625 0160
D 2625	La cf. €					
Codice		D 2625 1080	D 2625 1100	D 2625 1120	D 2625 1140	D 2625 1160
D 2625/1	Cad. €					
Per lime lunghezza	pollici	4÷6	8÷10	12	14	16



ABC TOOLS

Tipo di resina sintetica

D 2626 - In confezione  da 50 pezzi

D 2626/1 - In confezione  da 1 pezzo

Lunghezza	mm	80	110	130
Codice		D 2626 0080	D 2626 0110	D 2626 0130
D 2626	La cf. €			
Codice		D 2626 1080	D 2626 1110	D 2626 1130
D 2626/1	Cad. €			
Per lime lunghezza	pollici	4÷6	6÷10	10÷16




ABC TOOLS Lime per materie plastiche

Piatte parallele - Rigide - **Con taglienti perforati**, faccia tagliente e rinforzi laterali

Particolarmente adatte per laminati plastici, formica, metalli non ferrosi (piombo, zinco, alluminio, rame, ecc.) e per legno

D 2628/2 - **Taglio bastardo** - ① -  10 pz.

Tagliente con dentatura fino al bordo, **su 1 lato**

D 2628/3 - **Taglio mezzodolce** - ② - Con rompitruccolo -  10 pz.

Tagliente con dentatura fino al bordo, **su 3 lati** - Particolarmente adatta per metalli e ghisa

Lunghezza	mm	260	400
Codice		D 2628 2260	D 2628 2400
D 2628/2	Cad. €		
Codice		D 2628 3260	D 2628 3400
D 2628/3	Cad. €		



D 2628/2 - Taglio bastardo - ①



D 2628/3 - Taglio mezzodolce - ②

ABC TOOLS Portalime per lime per materie plastiche

Adatti per lime D 2628 - Diritti, con manico di resina sintetica

Per lime lunghezza	mm	260	400
Codice		D 2627 1260	D 2627 1400
D 2627/1	Cad. €		



ABC TOOLS Assortimenti di lime per chiavi

Taglio mezzodolce - ②

Lunghezza del taglio 100 mm (4 pollici) - Lunghezza totale 165 mm

Con manico di legno

Composti da **6 lime**:

lima piatta a bordi piani

lima mezzotonda

lima triangolare

lima quadra

lima tonda

lima piatta a punta

Di precisione - In scatola di lamiera

Codice D 2632 0000	D 2632	Cad. €	 1
--------------------	---------------	--------	---

In busta di plastica

Codice D 2633 2000	D 2633/2	Cad. €	 10
--------------------	-----------------	--------	--



ABC TOOLS Assortimento di lime per contatti

Con lime sottili a taglio dolcissimo - ④

Lunghezza del taglio 90 mm

Lunghezza totale 150 mm

Composto da:

6 lime ad impugnatura piatta

In busta di plastica

Codice D 2640 2000	D 2640/2	Cad. €	 10
--------------------	-----------------	--------	--



ABC TOOLS Lime ad ago per metalli

Gambo Ø 3 mm

Taglio svizzero 0 (Bastardo - 25 intagli per cm)

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8
Codice	D 2642	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408
D 2642/140 - 140 mm	Cad. €								
Codice	D 2642	1601	1602	1603	1604	1605	1606	1607	1608
D 2642/160 - 160 mm	Cad. €								
Codice	D 2642	1801	1802	1803	1804	1805	1806	1807	1808
D 2642/180 - 180 mm	Cad. €								
Codice	D 2642	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008
D 2642/200 - 200 mm	Cad. €								
Forma		■	■	●	▲	■	●	◐	◑

Taglio svizzero 2 (Mezzodolce - 38 intagli per cm)

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8
Codice	D 2643	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408
D 2643/140 - 140 mm	Cad. €								
Codice	D 2643	1601	1602	1603	1604	1605	1606	1607	1608
D 2643/160 - 160 mm	Cad. €								
Codice	D 2643	1801	1802	1803	1804	1805	1806	1807	1808
D 2643/180 - 180 mm	Cad. €								
Codice	D 2643	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008
D 2643/200 - 200 mm	Cad. €								
Forma		■	■	●	▲	■	●	◐	◑

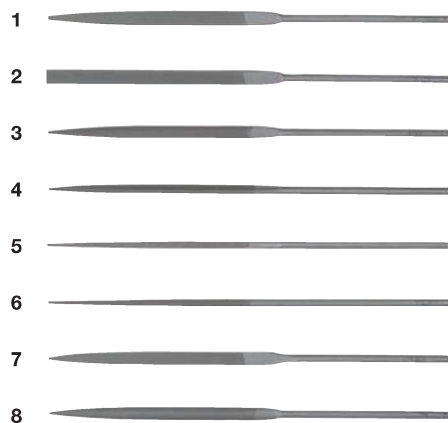
Serie di lime ad ago - In busta di plastica

D 2645 - Con 6 lime - Forma 1 - 2 - 4 - 5 - 6 - 8

D 2645/2 - Con 12 lime - Forma 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 + 4 forme diverse

Lunghezza / Taglio	mm	140 / 2	160 / 0	160 / 2	200 / 0
Codice	D 2645 1140		D 2645 0160	D 2645 1160	—
D 2645	Cad. €				
Codice	D 2645 2140		—	D 2645 2160	D 2645 2200
D 2645/2	Cad. €				

Impugnature per lime ad ago → D 0 pag. 350



D 2645/2



ABC TOOLS Lime rifloirs per metalli

Particolarmente adatte per meccanici ed anche per argentieri, stampisti, incisori, ecc.

D 2647 - Taglio 0 (Bastardo - 16 intagli per cm)

D 2648 - Taglio 2 (Mezzodolce - 25 intagli per cm)

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8
Codice	D 2647	1901	1902	—	1904	1905	1906	1907	1908
D 2647/190 - 190 mm	Cad. €								
Codice	D 2648	1901	1902	1903	1904	1905	1906	2107*	1908
D 2648/190 - 190 mm	Cad. €								
Forma		■	■	●	▲	■	●	◐	◑

* Lunghezza totale 210 mm

Serie di 8 lime Rifloirs forma 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8

Lunghezza 190 mm - In busta di plastica

D 2649/0 - Taglio 0

D 2649/2 - Taglio 2

Codice D 2649 0190	D 2649/0	Cad. €			1
Codice D 2649 2190	D 2649/2	Cad. €			1



ABC TOOLS Raspe rifloirs per legno e marmo

Particolarmente adatte per intagliatori, scultori, modellisti, ecc.

Taglio 2 (Mezzodolce - 72 intagli per cm)

Grandezza		1	2	3	4	5	6	7	8
Codice	D 2650	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108
D 2650 - 210 mm	Cad. €								
Forma		■	■	●	▲	■	●	◐	◑

Serie di 8 raspe Rifloirs forma 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - In busta di plastica

Taglio 2 - Lunghezza 210 mm

Codice D 2651 0210	D 2651	Cad. €	
---------------------------	---------------	--------	--



ABC TOOLS Lime-raspe rifloirs

Per intagliatori, scultori, modellisti, ecc.

Taglio 0 - Bastardo

Lunghezza totale 210 mm

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Codice	D 2652 0001	0002	0003	0004	0005	0006
D 2652 - B	Cad. €					
Forma	■	■	▲	■	●	◐

Serie di 6 lime-raspe taglio 0 forma 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6

In busta di plastica

Codice D 2652 6000	D 2652/6	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---

Lima
Raspa



BLU-DAN Lime - Raspe

Con una faccia a lima taglio mezzodolce ② e l'altra a raspa taglio bastardo ①

Piatte parallele

Con manico di resina sintetica - Lunghezza 8 pollici

In busta di plastica da appendere da 1 pezzo

Codice D 2656 1000	D 2656/1	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---



ABC TOOLS Raspe con manico di legno

Piatte parallele - 10 pz.

Lunghezza pollici	8	10	12
Codice	D 2657 1008	D 2657 1010	D 2657 1012
D 2657/1 - B	Cad. €		
Codice	D 2657 2008	D 2657 2010	D 2657 2012
D 2657/2 - 1/2D	Cad. €		



Mezzotonde - 10 pz.

Lunghezza pollici	6	8	10	12
Codice	D 2658 1006	D 2658 1008	D 2658 1010	D 2658 1012
D 2658/1 - B	Cad. €			
Codice	D 2658 2006	D 2658 2008	D 2658 2010	D 2658 2012
D 2658/2 - 1/2D	Cad. €			



Mezzotonde sottili (gabinetto) - 10 pz.

Lunghezza pollici	8	10	12
Codice	D 2658 3008	D 2658 3010	D 2658 3012
D 2658/3 - B	Cad. €		
Codice	D 2658 4008	D 2658 4010	D 2658 4012
D 2658/4 - 1/2D	Cad. €		



Tonde - 10 pz.

Lunghezza pollici	6	8	10	12
Codice	D 2659 1006	D 2659 1008	D 2659 1010	D 2659 1012
D 2659/1 - B	Cad. €			
Codice	D 2659 2006	D 2659 2008	D 2659 2010	D 2659 2012
D 2659/2 - 1/2D	Cad. €			



ABC TOOLS Forette

Adatte per serrature

Lunghezza 10 pollici (250 mm) - Taglio mezzodolce

Tipo combinato con un'estremità tonda e l'altra a coltello

Codice D 2666 0000	D 2666	Cad. €	12
--------------------	--------	--------	----



ABC TOOLS Spazzole per lime e raspe

In filo di acciaio

Dorso in legno

Dimensioni parte metallica 90x40 mm - Lunghezza totale 235 mm

Codice D 2690 0000	D 2690	Cad. €	12
--------------------	--------	--------	----








ABC TOOLS Lime diamantate

Per uso a mano - Adatte per la finitura di precisione di utensili da taglio, come per esempio lame o punzoni per presse e trince in acciaio temperato o metallo duro, con durezza oltre 50 HRC ed anche per lavorazione di vetri, quarzo, pietre dure e preziose, grafite, marmo, plastiche dure, vetroresina
Per una superficie con grado di finitura migliore, si consiglia di usare la lima con leggera pressione altrimenti si danneggerebbe la superficie diamantata
GRANA D 125 (media) - Per uso universale

Tipo con gambo quadro ■ 6x6 mm

Lunghezza totale 215 mm - Lunghezza parte diamantata 110 mm

Grandezza	1	2	3	4	5
Codice	D 2692 0001	D 2692 0002	D 2692 0003	D 2692 0004	D 2692 0005
D 2692	Cad. €				
Forma	 Tonda	 Mezzotonda	 Quadra	 Triangolare a punta	 Piatta



Assortimento di 5 lime diamantate D 2692 gr. 1 - 2 - 3 - 4 - 5

In astuccio di plastica

Codice D 2693 5000	D 2693/5	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	---	---










Tipo ad ago - Lunghezza totale 140 mm

D 2694 - Con gambo rivestito in PVC per impiego senza impugnatura

Lunghezza parte diamantata 60 mm

D 2696 - Con gambo cilindrico Ø 3 mm per impiego con impugnatura

Lunghezza parte diamantata 70 mm

Grandezza	05	10	20	30	35	50	55
Codice	D 2694 0005	—	D 2694 0020	D 2694 0030	D 2694 0035	—	D 2694 0055
D 2694	Cad. €						
Codice	D 2696 0005	D 2696 0010	D 2696 0020	D 2696 0030	D 2696 0035	D 2696 0050	D 2696 0055
D 2696	Cad. €						
Forma	 Piatta	 A triangolo piatto	 Mezzotonda	 Triangolare a punta	 Tonda	 A coltello	 Quadra



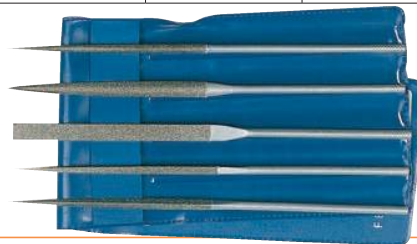
Assortimenti di lime diamantate ad ago gr. 05 - 20 - 30 - 35 - 55

In astuccio di plastica

D 2694/5 - Con gambo rivestito in PVC

D 2697/5 - Con gambo cilindrico Ø 3 mm

Codice D 2694 5000	D 2694/5	Cad. €		1
Codice D 2697 5000	D 2697/5	Cad. €		1



D 2697/5

Impugnature per lime D 2696

Tipo con impugnatura di legno

Con mandrino rotante, in ottone

Lunghezza totale 95 mm - Foro Ø 3 mm

Codice D 2698 1000	D 2698/1	Cad. €		50
--------------------	-----------------	--------	---	----




Tipo interamente di resina sintetica

Adatta per lime ad ago, lime diamantate, alesatori, ecc.

Con **pinza di serraggio a molla**, con foro quadro

Impugnatura anatomica, regolazione dell'apertura e bloccaggio tramite pomello girevole

Serraggio sicuro -  10 pz.






Lunghezza	mm	95	120
Codice		D 2698 3095	D 2698 3120
D 2698/3	Cad. €		
Espansione	mm	2,8÷4	6,6÷7,4



ABC TOOLS Lime diamantate - Rifloirs

Lunghezza totale 155 mm - Lunghezza diamantata 2 x 25 mm

GRANA D 126 (media) - Per uso universale

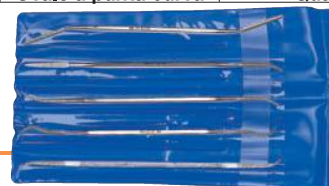
Grandezza	1	2	3	5	6
Codice	D 2699 0001	D 2699 0002	D 2699 0003	D 2699 0005	D 2699 0006
D 2699	Cad. €				
Forma	 Piatta	 Triangolare	 Tonda	 Ovale a punta curva	 Quadra



Assortimento di 5 lime diamantate - D 2699 gr. 1 - 2 - 3 - 5 - 6

In astuccio di plastica

Codice D 2699 1000	D 2699/1	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	---	---



Seghette per metalli - Per uso a mano

Lunghezza universale 300 mm (12 pollici)

Tipo ad un taglio

ABC - In acciaio SS - Lama bianca
Con dentatura temperata - Lama flessibile
In confezione indivisibile da 10 pezzi

Denti per pollice	Codice	D 2726/0 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	pz.
24	D 2726 0024		12	300	13 x 0,63	10
32	D 2726 0032		12	300	13 x 0,63	10



D 2726/0 ÷ D 2728/5
Confezione indivisibile da 10 pezzi,
con foro per appendere a pannelli espositori



ABC - In acciaio super rapido HSS, integralmente temperata - Lama bianca
Per acciai con resistenza oltre 125 kg/mm²
In confezione indivisibile da 10 pezzi

Denti per pollice	Codice	D 2726/3 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	pz.
24	D 2726 3024		12	300	13 x 0,63	10
32	D 2726 3032		12	300	13 x 0,63	10



In acciaio super rapido - HSS - BIMETALLICHE

Denti temperati in HSS

Tagliente in acciaio rapido M 2 - Durezza minima dei denti HRc 63

Prestazioni superiori

Impiego sicuro - Durata molto prolungata

ABC - Lama bianca

In confezione indivisibile da 10 pezzi

Denti per pollice	Codice	D 2728/5 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	pz.
18	D 2728 5018		12	300	13 x 0,63	10
24	D 2728 5024		12	300	13 x 0,63	10
32	D 2728 5032		12	300	13 x 0,63	10



LENOX - Made in U.S.A. - Lama bianca

Denti per pollice	Codice	D 2728/6 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	pz.
18	D 2728 6018		12	300	13 x 0,63	100
24	D 2728 6024		12	300	13 x 0,63	100
32	D 2728 6032		12	300	13 x 0,63	100



Tipo a doppio taglio

LENOX DUPLA - Lama bianca

In acciaio super rapido - HSS - BIMETALLICHE - Denti temperati in HSS

Taglienti in acciaio rapido M 35 - Durezza minima dei denti HRc 63

Prestazioni superiori

Impiego sicuro - Durata molto prolungata

Denti per pollice	Codice	D 2728/7 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	pz.
18	D 2728 7018		12	300	13,3 x 0,6	50
24	D 2728 7024		12	300	13,3 x 0,6	50



In acciaio al 2% di Wolframio - Per acciai duri
«ORIGINAL GRISETTA» - Lama naturale

Denti per pollice	Codice	D 2733 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	pz.
24	D 2733 0024		12	300	24 x 0,8	50
32	D 2733 0032		12	300	24 x 0,8	50



Tipo in filo tondo rivestito con grani di metallo duro

Con sezione toncia per eseguire tagli in qualsiasi direzione su vetro, piastrelle, ceramiche, resine, legno, ecc.
Lunghezza totale 300 mm (12 pollici)

Codice D 2741 1000	D 2741/1	Cad. €				1
--------------------	-----------------	--------	--	--	--	---



Seghette per legno - In acciaio al carbonio
Lunghezza totale 300 mm (12 pollici)

Codice B 5550 1000	B 5550/1	Cad. €				10
--------------------	-----------------	--------	--	--	--	----



Archetti per seghette da metallo

Completi di lama bimetallica a 24 denti per pollice, lunghezza 12" (300 mm)

Tipo fisso con impugnatura diritta

Per lame da 12 pollici (300 mm) - Verniciati al forno



Esecuzione rinforzata - Tendilama mediante impugnatura

In acciaio laminato piatto 18x8 mm

Attacchi quadrati da 14 mm - Tagli a croce - Lunghezza totale 520 mm

Codice D 2750 1000	D 2750/1	Cad. €		6
--------------------	----------	--------	--	---



Esecuzione normale - Tendilama a galletto

In laminato piatto 20x6 mm

Attacchi quadrati da 14 mm - Tagli a croce - Lunghezza totale 520 mm

Codice D 2750 2000	D 2750/2	Cad. €		6
--------------------	----------	--------	--	---



Esecuzione leggera - Tendilama a galletto

In laminato piatto 18x6 mm

Attacchi quadrati sfilabili da 8 mm - Un solo taglio - Lunghezza totale 510 mm

Codice D 2750 3000	D 2750/3	Cad. €		6
--------------------	----------	--------	--	---



Tipo regolabile con impugnatura chiusa

Per lame da 8 e 12 pollici (200 e 300 mm) - Verniciato al forno



Impugnatura in alluminio con rivestimento in gomma antiscivolo

In tubo piatto di acciaio 18x10x1,5 mm - Tendilama a galletto

Attacchi quadrati sfilabili da 8 mm - Tagli a croce - Lunghezza totale 450 mm

Codice D 2763 0000	D 2763	Cad. €		24
--------------------	--------	--------	--	----



Tipo fisso in tubo di acciaio rettangolare con impugnatura chiusa

Per lame da 12 pollici (300 mm)

Impugnatura con meccanismo speciale **che consente di effettuare una forte e corretta tensione della lama** con forza 2 volte superiore rispetto ai migliori archetti

Evita anche il pericolo di dannose flessioni delle lame e permette di effettuare tagli rapidi e precisi. La lama può essere montata in due posizioni per tagli a 45° e 90° - Con serbatoio portalama

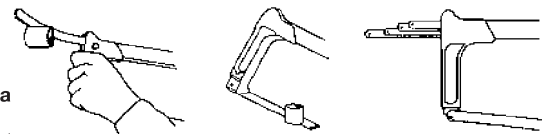


Esecuzione in tubo rettangolare di alluminio verniciato 10x20 mm

Impugnatura in alluminio

Per la giusta tensione delle lame è necessario ruotare il terminale dell'impugnatura per circa 8 giri. Lunghezza totale 430 mm

Codice D 2763 1000	D 2763/1	Cad. €		1
--------------------	----------	--------	--	---



Esecuzione in tubo rettangolare di acciaio cromato 12,5x25 mm

Impugnatura in lega leggera

Possibilità di montare lame a gattuccio frontalmente

Per la giusta tensione delle lame è necessario ruotare la levetta tendilama per circa 7 giri

Lunghezza totale 400 mm

D 2763/2 - Con lama bimetallica **ABC TOOLS** D 2728/5

D 2763/4 - Con lama bimetallica **LENOX** D 2728/6

Codice D 2763 2000	D 2763/2	Cad. €		1
--------------------	----------	--------	--	---

Codice D 2763 4000	D 2763/4	Cad. €		6
--------------------	----------	--------	--	---



D 2763/2

LENOX

Ad alto tensionamento (3500 kg/cm²): aumenta il rendimento della lama

In tubo rettangolare di acciaio cromato 12,5x25 mm

Impugnatura anatomica rivestita in morbida gomma, con pratico alloggiamento per le lame

Possibilità di montare lame a gattuccio frontalmente

Per la giusta tensione delle lame è necessario ruotare la levetta tendilama per max. 12 giri

Completo di lama bimetallica D 2728/6 a 24 denti per pollice - Lunghezza totale 410 mm

Codice D 2764 0000	D 2764	Cad. €		1
--------------------	--------	--------	--	---



Mini sega ad arco multiuso → B 9 pag. 259



Tipo in tondino di acciaio verniciato - Made in Germany
Impugnatura maggiorata per una migliore maneggevolezza
 Inserimento agevolato della lama nell'intaglio dell'impugnatura sprovvista di sporgenze pericolose per l'utilizzatore - Lunghezza totale 260 mm
 Completo di lama per metallo D 2796/2 a 32 denti per pollice, lunghezza 150 mm

Codice D 2795 1000 **D 2795/1** Cad. €  10



Tipo in acciaio trafilato - Made in Germany - Esecuzione nichelata - Manico di legno
 Completo di lama per metallo D 2796/2 a 25 denti per pollice, lunghezza 150 mm

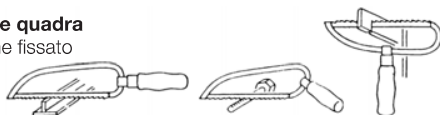
Con manico fisso a 25° - Arco a sezione tonda - Lunghezza totale 285 mm

Codice D 2795 2200 **D 2795/22** Cad. €  6



Con manico scorrevole - Arco a sezione quadra

Il manico è scorrevole sull'intero arco e viene fissato a vite per eseguire tagli in qualsiasi posizione, anche di difficile accesso
 Lunghezza totale 300 mm



Codice D 2795 3000 **D 2795/3** Cad. €  1



Tipo con impugnatura a pistola

Con arco in acciaio tubolare finemente verniciato

Impugnatura in resina sintetica - Con dispositivo tendilama a vite
 Completo di lama per metallo D 2796/2 a 25 denti per pollice, lunghezza 150 mm
 Lunghezza totale 250 mm

Codice D 2795 4000 **D 2795/4** Cad. €  5



Interamente in acciaio a sezione tonda, verniciato - Made in Germany

Impugnatura ergonomica con inserto in resina sintetica per una presa sicura
 Completo di lama per metallo D 2796/2 a 32 denti per pollice, lunghezza 150 mm
 Lunghezza totale 240 mm

Codice D 2795 6000 **D 2795/6** Cad. €  10



Con arco piatto 10x15 mm in acciaio zincato lucido,

Impugnatura in materiale plastico rinforzata con fibra di vetro
 Dispositivo tendilama a vite zigrinata - Altezza di taglio 65 mm
 Completo di lama universale D 2796/5 a 25 denti per pollice, lunghezza 200 mm
 Lunghezza totale 310 mm

Codice D 2795 7200 **D 2795/7** Cad. €  10



Lame di ricambio di alta qualità - Made in Germany

Tipo per metalli -  12 pz.

D 2796/2 - Lunghezza totale 150 mm - Distanza tra i perni 146 mm
 Per archetti D 2795/1 ÷ D 2795/6

D 2796/22 - Lunghezza totale 200 mm - Distanza tra i perni 196 mm
 Per archetto D 2795/7

Denti per pollice	25	32
Codice	D 2796 2025	D 2796 2032
D 2796/2 La dz. €		
Codice	D 2796 2225	D 2796 2232
D 2796/22 La dz. €		
Per taglio:	Universale di precisione su metalli, alluminio, metalli non ferrosi, legno di tutti i tipi, canaline, tubi di plastica, gessi ecc.	Per lavori di alta qualità su tutti i tipi di metalli, rame, acciai legati, leghe speciali, plexiglas, plastica



Tipo per legno, pannelli di legno dolce e duro, truciolari, cartoni, fibre dure, resine morbide, ecc.
 Lunghezza totale 150 mm - Distanza tra i perni 146 mm

A 14 denti per pollice

Codice D 2796 3014 **D 2796/3** La dz. €  12



Tipo in filo tondo rivestito con grani di metallo duro

Con sezione tonda per eseguire tagli in qualsiasi direzione su vetro, piastrelle, ceramiche, resine, legno, lamiera di acciaio, gomma, ecc.
 Lunghezza totale 150 mm - Distanza tra i perni 146 mm

Codice D 2796 4000 **D 2796/4** Cad. €  1



ABC TOOLS Impugnature portalame

Adatte per segare in posti di difficile accesso
Con vite di bloccaggio

Tipo in resina sintetica con lama D 2726/0 a 24 denti per pollice, lunghezza 300 mm

Codice D 2797 1000	D 2797/1	Cad. €		1
--------------------	----------	--------	---	---



Tipo in lega leggera, per tagliare metallo, plastica e legno
Supporto semi-rigido per effettuare tagli più precisi - Impugnatura confortevole
Completa di lama bimetallica D 2728/5 a 24 denti per pollice, lunghezza 300 mm

Codice D 2797 2000	D 2797/2	Cad. €		1
--------------------	----------	--------	---	---



LENOX - Mod. TRI-FOLD™

Completo di 2 lame a gattuccio, per tagliare cartongesso, mattoni, legno, metalli, plastica
Con possibilità di montare una lama per archetti tipo D 2728/6
Lunghezza totale chiuso 175 mm

Codice B 5455 0000	B 5455	Cad. €		5
--------------------	--------	--------	---	---



B 9 → pag. 257

Segacci a tirare

Esecuzione per taglio a tirare (verso l'operatore)

Lama flessibile con affilatura speciale per un taglio pulito, veloce e sicuro
Con impugnatura in morbida resina sintetica, che non affatica la mano dell'utilizzatore
Facile sostituzione della lama senza l'ausilio di utensili

Tipo per il taglio di metalli leggeri, ferro, ottone, rame e alluminio

Lama in acciaio super-rapido - HSS

Per tubi con Ø max. 160 mm
Lunghezza lama 225 mm - Spessore lama 0,6 mm
Lunghezza totale 370 mm

Codice D 2798 1225	D 2798/1	Cad. €		1
--------------------	----------	--------	--	---

TAGLIO A TIRARE



Tipo per il taglio di rame, alluminio, PVC, PP, PE, cartongesso e ABS

Lama con denti temperati per prestazioni di taglio elevate

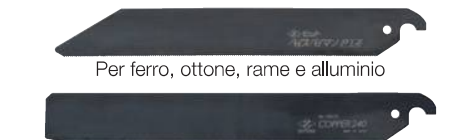
Per tubi con Ø max. 160 mm
Lunghezza lama 225 mm - Spessore lama 0,7 mm
Lunghezza totale 370 mm

Codice D 2798 3225	D 2798/3	Cad. €		1
--------------------	----------	--------	---	---



Lame di ricambio per D 2798/1 - D 2798/3 - Lunghezza lama 225 mm

Adatte per	ferro, ottone, rame e alluminio	rame, alluminio, PVC, PP, PE, cartongesso e ABS
Codice	D 2798 9001	D 2798 9002
D 2798/9	Cad. €	



Per rame, alluminio, PVC, PP, PE, cartongesso e ABS

ABC TOOLS Segaccio universale

Mod. "PULLSAW" per taglio a tirare (verso l'operatore)

Adatto per tagliare legno naturale, impiallacciato, da costruzione, compensato e materie plastiche

Lama flessibile a 14 denti per pollice in acciaio al carbonio, dorso temperato, lunghezza 300 mm

Dentatura a 3 spigoli taglienti affilati a diamante per taglio pulito, veloce e sicuro

Impugnatura maneggevole in resina sintetica, con pulsante per sbloccaggio lama

Codice B 5495 0000	B 5495	Cad. €		1
--------------------	--------	--------	---	---

Lama di ricambio lunghezza 300 mm

Codice B 5495 1000	B 5495/1	Cad. €		1
--------------------	----------	--------	---	---



Taglio a tirare

LENOX Segaccio per tubi in PVC e ABS

Adatto anche per tagliare plastica, legno e cartongesso

Lama in unico pezzo in acciaio al carbonio, con dorso temperato

Denti fresati di precisione con dentatura contraria per facilitare il taglio

Durezza denti 64 HRc

Ottima resistenza all'usura e alle flessioni - Durata superiore

Impugnatura in pressofusione di alluminio con rivestimento in morbida gomma antiscivolo

Fissaggio della lama tramite vite, è anche possibile fissarla alla base per poter effettuare tagli rasi

Lunghezza lama 450 mm - Larghezza lama 67 mm

Codice B 5497 0450	B 5497	Cad. €		5
--------------------	--------	--------	---	---

Codice B 5497 1450	B 5497/1	Lama di ricambio	Cad. €		1
--------------------	----------	------------------	--------	---	---



ABC TOOLS Archetto per seghette da traforo

In tubo di acciaio verniciato - Lunghezza totale 350 mm


Codice D 2801 0000	D 2801	Cad. €	 1
--------------------	---------------	--------	---

Viti di ricambio complete di dado ad alette
Adatte per tutti gli archetti da traforo

Codice D 2803 9000	D 2803/9	Cad. €	 10
--------------------	-----------------	--------	--

ABC TOOLS Archetti regolabili per orologiai

In acciaio speciale - Esecuzione pulita con impugnatura di legno verniciato

Con galletti per la regolazione dell'apertura e fissaggio delle lame -  6 pz.

Profondità	mm	60	100
Codice		D 2804 0001	D 2804 0002
D 2804	Cad. €		
Apertura massima	mm	160	160

ABC TOOLS Seghette da traforo - Made in Germany

In confezione blister a serbatoio da 12 pezzi (1 dozzina) riutilizzabile

Si vendono esclusivamente a grossa (12 dozzine = 144 pezzi)

Lunghezza totale 130 mm

Tipo per metalli a media resistenza

Dentatura normale, dorso tondo

Grandezza	0	1	2	3	4	5	
Codice	D 2805	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 2805	La grossa €						

Tipo per legno

Con dorso tondo

Con dentatura normale

Grandezza	1	2	3	4	5	6	
Codice	D 2806	0001	0002	0003	0004	0005	0006
D 2806	La grossa €						

Con doppio dente spaziato - Qualità extra

Grandezza	0	1	2	3	4
Codice	D 2810 0000	D 2810 0001	D 2810 0002	D 2810 0003	D 2810 0004
D 2810	La grossa €				
Grandezza	5	6	7	9	
Codice	D 2810 0005	D 2810 0006	D 2810 0007	D 2810 0009	
D 2810	La grossa €				


Con dentatura continua elicoidale, per segare in tutte le direzioni

Particolarmente adatte per odontotecnici, tagli di stampi, controstampi, forme di gesso, ecc.

Grandezza	1	2	3	4
Codice	D 2813 0001	D 2813 0002	D 2813 0003	D 2813 0004
D 2813	La grossa €			

ABC TOOLS Trapanetto per trafori

Lunghezza totale 240 mm - Completo di 1 punta


Codice B 6807 0000	B 6807	Cad. €	 10
--------------------	---------------	--------	--

Puntine per trapanetti da traforo - In bustina da **25 pezzi** assortiti (varie grandezze)

Codice B 6807 7000	B 6807/7	La conf. €	 1
--------------------	-----------------	------------	---

ABC TOOLS Tavolette per traforo

In legno - Dimensioni 170x60x10h mm

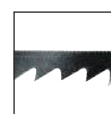
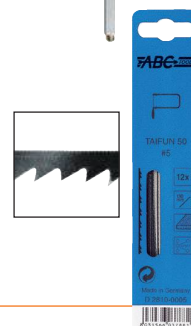
Codice B 6810 0000	B 6810	Cad. €	 10
--------------------	---------------	--------	--

ABC TOOLS Morsetti per traforo

In acciaio - Esecuzione nichelata lucida

Apertura	mm	50	70	100
Codice		B 6820 0050	B 6820 0070	B 6820 0100
B 6820	Cad. €			

B 9 → pag. 270





Con dentatura variabile a 4-6 denti per pollice saldata elettronicamente sul dorso

Adatte per elettricisti, idraulici, carrozzieri, fabbri, ecc.

Per il taglio di acciaio, anche inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibre di vetro, ecc.

Fornite senza attacco e senza punta per centrare (vedere pag. seguenti)

Profondità di taglio:

- 38 mm da Ø 14÷152 mm

- 28 mm da Ø 160÷250 mm

Diametro nominale mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29	30
Codice D 3844	1014	1016	1017	1019	1020	1021	1022	1024	1025	1027	1029	1030
D 3844/1 Cad. €												
Diametro pollici	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16
Adatte per attacchi gr.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Diametro nominale mm	32	33	35	37	38	40	41	42	43	44	45	46
Codice D 3844	1032	1033	1035	1037	1038	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046
D 3844/1 Cad. €												
Diametro pollici	1 1/4	1 5/16	1 3/8	1 7/16	1 1/2	1 9/16	1 5/8	1 21/32	1 11/16	1 3/4	1 25/32	1 13/16
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	48	50	51	52	54	57	59	60	64	65	67	68
Codice D 3844	1048	1050	1051	1052	1054	1057	1059	1060	1064	1065	1067	1068
D 3844/1 Cad. €												
Diametro pollici	1 7/8	1 31/32	2	2 1/16	2 1/8	2 1/4	2 5/16	2 3/8	2 1/2	2 9/16	2 5/8	2 11/16
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	70	73	75	76	79	83	86	89	92	95	100	102
Codice D 3844	1070	1073	1075	1076	1079	1083	1086	1089	1092	1095	1100	1102
D 3844/1 Cad. €												
Diametro pollici	2 3/4	2 7/8	2 63/64	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3 3/4	3 15/16	4
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	105	108	111	114	121	127	140	152	160	168	177	210
Codice D 3844	1105	1108	1111	1114	1121	1127	1140	1152	1160	1168	1177	1210
D 3844/1 Cad. €												
Diametro pollici	4 1/8	4 1/4	4 3/8	4 1/2	4 3/4	5	5 1/2	6	6 5/16	6 5/8	6 31/32	8 9/32
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Con denti rivestiti di grani in Carburo di Tungsteno - Tipo Grit

Particolarmente adatte per il taglio di materiali abrasivi, marmo, granito, ardesia, gres, ceramica, piastrelle, fibre di vetro, ghisa, faesite, laminati vari, pannelli accoppiati, ecc.

Tagliano in modo più uniforme e prevengono la sbavatura dei materiali più sottili

Fondello maggiorato per lavori pesanti

Fornite senza attacco e senza punta per centrare (vedere pag. seguenti)

Profondità di taglio 38 mm

Diametro nominale mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25
Codice	D 3844 2014	D 3844 2016	D 3844 2017	D 3844 2019	D 3844 2020	D 3844 2021	D 3844 2022	D 3844 2024	D 3844 2025
D 3844/2 Cad. €									
Diametro pollici	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1
Adatte per attacchi gr.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Diametro nominale mm	27	29	30	32	33	35	38	40	43
Codice	D 3844 2027	D 3844 2029	D 3844 2030	D 3844 2032	D 3844 2033	D 3844 2035	D 3844 2038	D 3844 2040	D 3844 2043
D 3844/2 Cad. €									
Diametro pollici	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	1 5/16	1 3/8	1 1/2	1 9/16	1 11/16
Adatte per attacchi gr.	1	1	1	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	44	48	51	54	57	60	64	65	70
Codice	D 3844 2044	D 3844 2048	D 3844 2051	D 3844 2054	D 3844 2057	D 3844 2060	D 3844 2064	D 3844 2065	D 3844 2070
D 3844/2 Cad. €									
Diametro pollici	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 9/16	2 3/4
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	73	76	79	83	102	114			
Codice	D 3844 2073	D 3844 2076	D 3844 2079	D 3844 2083	D 3844 2102	D 3844 2114			
D 3844/2 Cad. €									
Diametro pollici	2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	4	4 1/2			
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2			



Consultare la sezione tabelle per le velocità di impiego consigliate per l'utilizzo delle seghe a tazza

ABC TOOLS Accessori per seghe a tazza

Per seghe a tazza D 3844/1 e D 3844/2 - (Idonei anche per altre marche)

Attacchi per seghe a tazza con punta elicoidale per centrare, in acciaio HSS Ø 6,35 mm (1/4")

Grandezza	1	2
Codice D 3847	1001	—
D 3847/1 - Attacco cilindrico Ø 6,35 mm (1/4")	Cad. €	
Codice D 3847	2001	—
D 3847/2 - Attacco esagonale 10 mm (3/8")	Cad. €	
Codice D 3847	—	3002
D 3847/3 - Attacco esagonale 10 mm (3/8")	Cad. €	
Codice D 3847	—	3402
D 3847/34 - Attacco esagonale 13 mm (1/2")	Cad. €	
Adatti per seghe a tazza	Ø mm	14÷30 32÷250

Adattatore per l'impiego delle seghe a tazza con Ø superiore a 30 mm sugli attacchi gr. 1

Codice D 3847 6000	D 3847/6	Cad. €	 1
---------------------------	-----------------	--------	---

Punte per centrare Ø 6,35 mm (1/4")

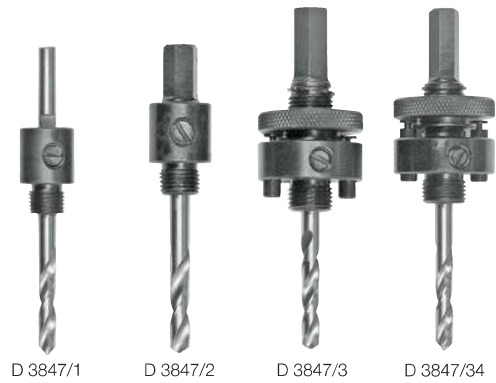
In acciaio super-rapido - HSS - In confezione  **indivisibile da 10 pezzi**

Lunghezza	mm	80	105
Codice		D 3847 7080	D 3847 7105
D 3847/7	Cad. €		
Per attacchi		D 3847/2 - D 3847/3 - D 3847/34	D 3847/1

In metallo duro - Adatta per D 3847/2 - D 3847/3 - D 3847/34

Codice D 3853 3100	D 3853/3	•	Cad. €	 1
---------------------------	-----------------	---	--------	---

• Con taglienti in metallo duro riportato



ABC TOOLS Assortimenti di seghe a tazza ed accessori

Tipo completo di seghe a tazza a dentatura variabile a 4-6 denti per pollice saldata elettronicamente sul dorso

Adatte per elettricisti, idraulici, carrozzieri, fabbri, ecc.

Per il taglio di acciaio, anche inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibre di vetro, ecc.



Composto da 9 utensili - Per elettricisti

6 seghe a tazza D 3844/1 Ø 22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 64 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale 10 mm D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

Codice D 3848 6000	D 3848/6	Cad. €	 1
---------------------------	-----------------	--------	---



D 3848/6

Composto da 9 utensili - Per elettricisti

6 seghe a tazza D 3844/1 Ø 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale 10 mm D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

Codice D 3848 6100	D 3848/61	Cad. €	 1
---------------------------	------------------	--------	---



D 3848/66

Composto da 10 utensili - Per idraulici

7 seghe a tazza D 3844/1 Ø 19 - 22 - 25 - 29 - 38 - 44 - 57 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale 10 mm D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

Codice D 3848 6600	D 3848/66	Cad. €	 1
---------------------------	------------------	--------	---



D 3848/7

Composto da 9 utensili - Per elettricisti

7 seghe a tazza D 3844/1 Ø 19 - 22 - 27 - 33 - 42 - 48 - 60 mm

1 attacco esagonale 10 mm D 3847/2 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale 10 mm D 3847/3 da 10 mm (3/8")

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

Codice D 3848 7000	D 3848/7	Cad. €	 1
---------------------------	-----------------	--------	---

Composto da 9 utensili - Per idraulici

7 seghe a tazza D 3844/1 Ø 17 - 22 - 27 - 33 - 42 - 48 - 60 mm

1 attacco esagonale 10 mm D 3847/2 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale 10 mm D 3847/3 da 10 mm (3/8")

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

Codice D 3848 7100	D 3848/71	Cad. €	 1
---------------------------	------------------	--------	---

Tipo completo di seghe a tazza a dentatura variabile a 4-6 denti per pollice saldata elettronicamente sul dorso
 Adatte per elettricisti, idraulici, carrozzieri, fabbri, ecc.
 Per il taglio di acciaio, anche inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibre di vetro, ecc.



Composto da 11 utensili - Per uso universale

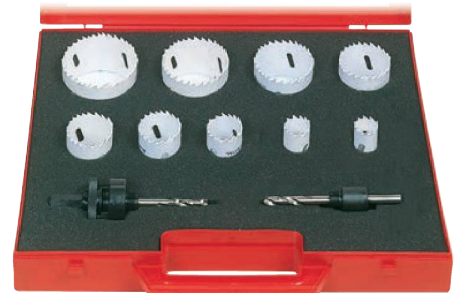
9 seghe a tazza D 3844/1 Ø 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 - 60 - 65 - 70 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

Codice D 3848 8500	D 3848/85	Cad. €	1
---------------------------	------------------	--------	---



D 3848/85

Composto da 14 utensili - Per uso universale

10 seghe a tazza D 3844/1 Ø 19 - 22 - 25 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 64 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

1 punta per centrare D 3847/7 da 80 mm

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

Codice D 3848 9000	D 3848/9	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---



D 3848/9

Composto da 20 utensili - Per manutenzione generale

16 seghe a tazza D 3844/1 Ø 19 - 22 - 25 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 64 - 76 - 83 - 92 - 95 - 105 - 114 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

1 punta per centrare D 3847/7 da 80 mm

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 440x310x110 mm

Codice D 3848 1500	D 3848/15	Cad. €	1
---------------------------	------------------	--------	---



D 3848/15

Tipo completo di seghe a tazza con denti rivestiti di grani in Carburo di Tungsteno - Tipo Grit

Particolarmente adatte per il taglio di materiali abrasivi, marmo, granito, ardesia, gres, ceramica, piastrelle, fibre di vetro, ghisa, faesite, laminati vari, pannelli accoppiati, ecc. Tagliano in modo più uniforme e prevengono la sbavatura dei materiali più sottili. Fondello maggiorato per lavori pesanti



Composto da 10 utensili - Per elettricisti

6 seghe a tazza D 3844/2 Ø 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 51 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

1 punta per centrare in metallo duro D 3853/3 da 100 mm

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

Codice D 3849 6100	D 3849/61	Cad. €	1
---------------------------	------------------	--------	---



D 3849/61

Composto da 15 utensili - Per uso universale

10 seghe a tazza D 3844/2 Ø 19 - 22 - 25 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 64 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

1 punta per centrare D 3847/7 da 80 mm

1 punta per centrare in metallo duro D 3853/3 da 100 mm

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

Codice D 3849 9000	D 3849/9	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---



D 3849/9

Tipo completo di seghe a tazza integrali

Attacco 10 mm (3/8") - Profondità di taglio 47 mm

Particolarmente adatte per il taglio di acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibra di vetro, ecc.

Esecuzione più rigida delle seghe a tazza tradizionali e con minori vibrazioni

Composto da 8 utensili - Per elettricisti

6 seghe a tazza integrali Ø 22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 64 mm

2 punte per centrare

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 260x200x80 mm

Codice D 3848 6500	D 3848/65*	Cad. €	1
---------------------------	-------------------	--------	---

* Articolo in esaurimento



LENOX Seghe a tazza - Made in U.S.A.

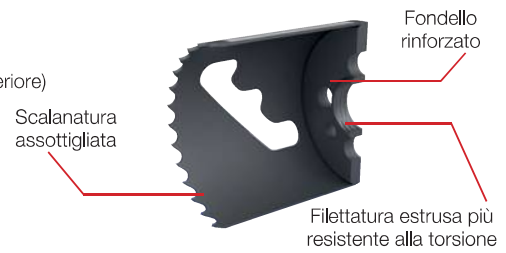
In acciaio super rapido HSS - BIMETALLICHE - 7% Cobalto

Con fondello rigido e rinforzato con foro **filettato estruso 30% più resistente alla torsione** e fori per fissaggio dell'attacco



Mod. T3 Technology

Nuova esecuzione con geometria del dente, della scanalatura e rivestimento migliorato, che favoriscono una migliore penetrazione nel materiale, una maggiore velocità di avanzamento e di foratura, aumentando di conseguenza la durata dell'utensile (vita utile 50% superiore) Aperture laterali maggiorate "SPEED SLOT™" a forma di scala, adatte per **favorire la rimozione veloce degli scarti di foratura**



Dentatura variabile a 4-6 denti per pollice, saldata elettronicamente sul dorso

Per il taglio di acciaio, anche inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibre di vetro, ecc.

Profondità di taglio 45 mm

Fornite senza attacco e senza punta per centrare (vedere pag. seguenti)

Diametro nominale mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29	30	32	33	35
Codice D 3850	0014	0016	0017	0019	0020	0021	0022	0024	0025	0027	0029	0030	0032	0033	0035
D 3850 Cad. €															
Diametro pollici	9/16	5/8	1 1/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4	1 5/16	1 9/16
Per attacchi gr.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Diametro nominale mm	37	38	40	41	43	44	46	48	51	52	54	57	60	62	64
Codice D 3850	0037	0038	0040	0041	0043	0044	0046	0048	0051	0052	0054	0057	0060	0062	0064
D 3850 Cad. €															
Diametro pollici	1 7/16	1 1/2	1 9/16	1 5/8	1 11/16	1 3/4	1 13/16	1 7/8	2	2 1/16	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 7/16	2 1/2
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	65	67	68	70	73	76	79	83	86	89	92	95	98	102	105
Codice D 3850	0065	0067	0068	0070	0073	0076	0079	0083	0086	0089	0092	0095	0098	0102	0105
D 3850 Cad. €															
Diametro pollici	2 5/16	2 5/8	2 11/16	2 3/4	2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3 3/4	3 7/8	4	4 1/8
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	108	111	114	118	121	127	133	140	146	152	168	177	210		
Codice D 3850	0108	0111	0114	0118	0121	0127	0133	0140	0146	0152	0168	0177	0210		
D 3850 Cad. €															
Diametro pollici	4 1/4	4 3/8	4 1/2	4 5/8	4 3/4	5	5 9/32	5 1/2	5 3/4	6	6 5/8	6 31/32	8 9/32		
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		

Con denti riportati in metallo duro

A 3 denti per pollice, angolo di spoglia 6°-7°

Asportazione del materiale mediante denti alternati a 3 diverse angolazioni

Vantaggi:

- tagli più dolci di alta precisione e finitura, senza vibrazioni;
- non perdono la stradatura e resistono più a lungo al calore;
- durata fino a 10 volte maggiore rispetto alle seghe bimetalliche per tagli su materiali abrasivi

Per il taglio di fibre di vetro, grafite, acciaio al Cromo, leghe di Titanio, ceramica, ghisa, acciaio inossidabile

Profondità di taglio 38 mm

Fornite senza attacco e senza punta per centrare (vedere D 3853/3 gr. 100)



Diametro nominale mm	17	19	22	25	29	32	35	38	41	44
Codice D 3851	1017	1019	1022	1025	1029	1032	1035	1038	1041	1044
D 3851/1 Cad. €										
Diametro pollici	1 1/16	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4
Adatte per attacchi gr.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	51	54	57	60	64	65	68	76	83	86
Codice D 3851	1051	1054	1057	1060	1064	1065	1068	1076	1083	1086
D 3851/1 Cad. €										
Diametro pollici	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 9/16	2 11/16	3	3 1/4	3 3/8
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	89	92	95	102	105	108	114	121	140	152
Codice D 3851	1089	1092	1095	1102	1105	1108	1114	1121	1140	1152
D 3851/1 Cad. €										
Diametro pollici	3 1/2	3 5/8	3 3/4	4	4 1/8	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5 1/2	6
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Consultare la sezione tabelle per le velocità di impiego consigliate per l'utilizzo delle seghe a tazza

LENOX Seghe a tazza

Mod. **DIAMOND™** - In acciaio super rapido HSS con rivestimento in polvere di diamante

Scanalatura sottile per tagli semplici e veloci

Di costruzione robusta, che garantisce una maggiore durata e le rende particolarmente adatte per effettuare fori su materiali ceramici e in pietra più duri

Ideale per forare gres porcellanato, ceramica, granito, marmo, vetro, ardesia, fibra di vetro, travertino e ghisa

Profondità di taglio 38 mm - Fornite con punta per centrare in carburo di tungsteno e chiave esagonale - Senza attacco



Diametro nominale mm	19	20	22	25	29	32	35	38	44	48
Codice D 3851	3019	3020	3022	3025	3029	3032	3035	3038	3044	3048
D 3851/3 Cad. €										
Diametro pollici	¾	25/32	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	1 7/8
Adatte per attacchi gr.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	51	54	57	60	64	68	76	83	102	114
Codice D 3851	3051	3054	3057	3060	3064	3068	3076	3083	3102	3114
D 3851/3 Cad. €										
Diametro pollici	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 11/16	3	3 1/4	4	4 1/2
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2








LENOX Accessori per seghe a tazza - Made in U.S.A.

Attacchi per seghe a tazza, con punta elicoidale per centrare, in acciaio HSS Ø 6,3 mm

Per l'impiego con seghe a tazza D 3851/1 utilizzare la punta in metallo duro D 3853/3 da 100 mm

D 3852/22 con perni scorrevoli per l'agevole rimozione del materiale di scarico

D 3852/35 esecuzione rettificata, Heavy Duty adatta per lavori gravosi




Adatti per seghe a tazza	Ø mm	14÷30	32÷152	38÷152
Codice		D 3852 1001	—	—
D 3852/1 - Attacco  6,35 mm (1/4") Cad. €				
Codice		D 3852 2001	—	—
D 3852/2 - Attacco  10 mm (3/8") Cad. €				
Codice		—	—	D 3852 2203
D 3852/22 - Attacco  10 mm (3/8") Cad. €				
Codice		D 3852 3001	—	—
D 3852/3 - Attacco  13 mm (1/2") Cad. €				
Codice		—	D 3852 3302	—
D 3852/33 - Attacco  10 mm (3/8") Cad. €				
Codice		—	D 3852 3402	—
D 3852/34 - Attacco  13 mm (1/2") Cad. €				
Codice		—	D 3852 3502	—
D 3852/35 - Attacco  13 mm (1/2") Cad. €				



D 3852/22 con perni scorrevoli per la rimozione del materiale di scarico

Attacchi per seghe a tazza con sistema SNAP-BACK™ a sgancio rapido



Completati di punta elicoidale per centrare, in acciaio HSS Ø 6,35 mm (1/4")

Adatti per seghe a tazza	Ø mm	14÷30	32÷210
Codice		—	D 3852 4001
D 3852/4 - Attacco  13 mm (1/2") Cad. €			
Codice		D 3852 4102	—
D 3852/41 - Attacco  10 mm (3/8") Cad. €			
Codice		—	D 3852 5102
D 3852/51 - Attacco  10 mm (3/8") Cad. €			



Prolunghe per attacchi per seghe a tazza

In acciaio speciale - Fissaggio mediante vite a brugola - Attacco maschio e femmina esagonale

Lunghezza totale mm	250	300	450
Codice	D 3852 6250	—	—
D 3852/6 -  10 mm (3/8") Cad. €			
Codice	—	D 3852 7300	D 3852 7450
D 3852/7 -  13 mm (1/2") Cad. €			



Adattatori per l'impiego delle seghe a tazza con Ø superiore a 30 mm sugli attacchi gr. 1

Codice D 3852 8000	D 3852/8	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---

D 3853/1 - Punta per centrare in acciaio super-rapido - HSS - Ø 6,35 mm (1/4")

D 3853/3 - Punta per centrare in metallo duro - Ø 6,35 mm (1/4")

Lunghezza totale mm	78	100
Codice	D 3853 1078	D 3853 1100
D 3853/1 Cad. €		
Codice	—	D 3853 3100
D 3853/3• Cad. €		
Per attacchi	D 3852/2 - D 3852/33 D 3852/41 - D 3852/51	D 3852/1 - D 3852/3 D 3852/34 - D 3852/4



• Con taglianti in metallo duro riportato

LENOX Assortimenti di seghe a tazza ed accessori

In acciaio super rapido HSS - BIMETALLICHE - 7% cobalto

Con fondello rigido e rinforzato con foro filettato e fori per il fissaggio dell'attacco

Tipo completo di seghe a tazza Mod. T3 Technology

Per il taglio di acciaio, anche inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibre di vetro, ecc.

Dentatura variabile a 4-6 denti per pollice, saldata elettronicamente sul dorso

La forma ridisegnata dei denti e delle gole riduce le sollecitazioni impresses sui denti della sega, la **nuova geometria** favorisce una penetrazione omogenea e silenziosa sul pezzo da forare

Aperture laterali maggiorate "SPEED SLOT™" per favorire la rimozione veloce degli scarti di foratura



D 3854

Composto da 10 utensili - Per elettricisti

6 seghe a tazza D 3850 Ø 22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 64 mm

1 attacco esagonale D 3852/4 da 13 mm (1/2")

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 punta per centrare D 3853/1 da 100 mm

1 adattatore D 3852/8

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3854 0000	D 3854	Cad. €		1
---------------------------	---------------	--------	--	---

Composto da 10 utensili - Per idraulici

6 seghe a tazza D 3850 Ø 19 - 22 - 29 - 38 - 44 - 57 mm

1 attacco esagonale D 3852/4 da 13 mm (1/2")

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 punta per centrare D 3853/1 da 100 mm

1 adattatore D 3852/8

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3856 0000	D 3856	Cad. €		1
---------------------------	---------------	--------	--	---



D 3856

Composto da 9 utensili - Per elettricisti

7 seghe a tazza D 3850 Ø 16 - 20 - 25 - 32 - 41 - 51 - 64 mm

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3852/51 da 10 mm (3/8")

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3856 7000	D 3856/7	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---

Composto da 17 utensili - Per uso universale

12 seghe a tazza D 3850 Ø 16 - 19 - 22 - 25 - 29 - 32 - 35 - 38 - 44 - 51 - 64 - 76 mm

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3852/51 da 10 mm (3/8")

3 punte per centrare D 3853/1 da 100 mm

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3857 0000	D 3857	Cad. €		1
---------------------------	---------------	--------	--	---



D 3857

Composto da 21 utensili - Per elettricisti

16 seghe a tazza D 3850 Ø 19 - 22 - 25 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 68 - 76 - 83 - 92 - 95 - 105 - 121 mm

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3852/51 da 10 mm (3/8")

2 punte per centrare D 3853/1 da 78 mm

1 punta per centrare D 3853/1 da 100 mm

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3858 0000	D 3858	Cad. €		1
---------------------------	---------------	--------	--	---

Tipo completo di seghe a tazza con denti riportati in metallo duro

Per il taglio di fibre di vetro, grafite, acciaio al Cromo, leghe di Titanio, ceramica, ghisa

A 3 denti per pollice, angolo di spoglia 6°-7°

Tagli più dolci di alta precisione e finitura, senza vibrazioni

Durata fino a 10 volte maggiore rispetto alle seghe bimetalliche per tagli su materiali abrasivi



Composto da 8 utensili - Per elettricisti

6 seghe a tazza D 3851/1 Ø 22 - 29 - 32 - 35 - 51 - 65 mm

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3852/51 da 10 mm (3/8")

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3859 0000	D 3859	Cad. €		1
---------------------------	---------------	--------	--	---



Per impiego con trapani elettrici portatili (senza percussione) o a colonna



Con rompitrucolo e molla di espulsione

Tipo in acciaio super rapido HSS

Per la foratura di lamiera in acciaio inox, alluminio, ferro, ghisa ecc. fino allo spessore di 7 mm

Ad alte prestazioni dotata di rompitrucolo, per un migliore scarico laterale e con **molla di espulsione rapida** della parte centrale tagliata

Complete di punta per centrare in acciaio super rapido HSS e attacco cilindrico

Diametro	mm	12*	13*	14*	15*	16*	17*	18*	19*	20*	21	22	23	24	25
Codice	D 3860	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
D 3860/2	Cad. €														
Attacco	Ø mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Punta per centrare	Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Diametro	mm	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
Codice	D 3860	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039
D 3860/2	Cad. €														
Attacco	Ø mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Punta per centrare	Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Diametro	mm	40	41	42	43	44	45	46	48	50	55	60	70	75	80
Codice	D 3860	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2048	2050	2055	2060	2070	2075	2080
D 3860/2	Cad. €														
Attacco	Ø mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12
Punta per centrare	Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8

* Esecuzione integrale e senza molla per i diametri fino a 20

Serie di frese

Composta da 30 frese D 3860/2 Ø mm:

14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 - 31 - 32 - 33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 - 42 - 45 - 50

Su supporto espositore da banco con coperchio in plexiglas trasparente

Dimensioni del supporto LxPxH 300x230x110 mm

Codice D 3861 2000	D 3861/2	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---

Punte per centrare in acciaio super rapido HSS

Per frese a tazza Ø 11-80 mm

Ø punta 6 mm - Lunghezza totale 52 mm

Codice D 3862 0006	D 3862	Cad. €		1
---------------------------	---------------	--------	--	---



D 3861/2

Tipo con denti riportati in metallo duro

Per la foratura di lamiera in **acciaio inossidabile con spessore max. 2 mm, acciai non legati,**

materie plastiche, alluminio, zinco, gesso e cartongesso con spessore max. 4 mm

Profondità massima di foratura 12 mm

Complete di attacco esagonale per maggiore tenuta del mandrino, **punta per centrare**

in acciaio super rapido HSS Ø 6 mm e **molla di espulsione**

Impiego: segnare il centro con un bulino, forare esercitando una pressione costante ed

omogenea ma non eccessiva e senza effettuare movimenti laterali

Utilizzo con trapani manuali (max. fino al Ø 40 mm) e trapani a colonna con avanzamento manuale

Ø 20 mm



Ø 40 mm



Diametro	mm	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Codice	D 3863	0016	0017	0018	0019	0020	0021	0022	0023	0024	0025	0026
D 3863	Cad. €											
Attacco ●	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Diametro	mm	27	28	30	32	33	34	35	38	40	42	44
Codice	D 3863	0027	0028	0030	0032	0033	0034	0035	0038	0040	0042	0044
D 3863	Cad. €											
Attacco ●	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Diametro	mm	45	48	50	54	58	60	65	70	80	90	
Codice	D 3863	0045	0048	0050	0054	0058	0060	0065	0070	0080	0090	
D 3863	Cad. €											
Attacco ●	mm	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13	

Serie di frese

Composta da:

5 frese D 3863 Ø mm 16 - 20 - 25 - 32 - 40

Complete di punta per centrare e molla di espulsione

In cassetta di polipropilene, dimensioni 260x210x80 mm

Codice D 3863 5000	D 3863/5	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---

Punte per centrare in acciaio super rapido HSS

Ø punta 6 mm - Lunghezza totale 50 mm

Codice D 3865 1000	D 3865/1	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---

Consultare la sezione tabelle per le velocità di impiego consigliate per l'utilizzo delle frese a tazza



D 3863/5

Frese per apparecchi elettromagnetici

In acciaio super-rapido HSS-E

Gambo cilindrico Ø 19x22 mm di lunghezza, con cava di trascinamento

Adatte per l'impiego su trapani E 1084/1

La particolare geometria delle frese consente una velocità di perforazione più elevata con minore sforzo in confronto ad una punta elicoidale e permette una finitura del foro più accurata ed una durata superiore dell'utensile

D 3866/1 - Profondità di taglio 30 mm - Senza punta di guida

D 3866/3 - Profondità di taglio 50 mm - Senza punta di guida

Profondità di taglio 30 mm



Profondità di taglio 50 mm



Diametro	mm	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	33	34
Codice	D 3866	1012	1014	1016	1018	1020	1022	1024	1026	1028	1030	1032	—	—
D 3866/1	Cad. €													
Codice	D 3866	—	3014	3016	3018	3020	3022	3024	3026	3028	3030	3032	3033	3034
D 3866/3	Cad. €													
Diametro	mm	35	36	38	39	40	42	43	44	45	47	48	49	50
Codice	D 3866	1035	—	—	—	1040	—	—	—	—	—	—	—	—
D 3866/1	Cad. €													
Codice	D 3866	3035	3036	3038	3039	3040	3042	3043	3044	3045	3047	3048	3049	3050
D 3866/3	Cad. €													

Punte di guida

Lunghezza	mm	77	102
Codice		D 3866 5077	D 3866 5102
D 3866/5	Cad. €		
Adatte per frese		D 3866/1	D 3866/3

Assortimenti di frese per apparecchi elettromagnetici

Completati di frese D 3866/1 con profondità di taglio 30 mm

In cassetta di resina sintetica resistente agli urti

Con numero frese	6	10
Codice	D 3866 7006	D 3866 7010
D 3866/7	Cad. €	
Frese	Ø mm 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22	12 - 14 (2 pz.) - 16 - 18 (2 pz.) - 22 (2 pz.) - 24 - 26
Punte di guida	mm 77	77 (2 pz.)

Mandrino attacco Weldon per trapani E 1084/1 gr. 35

Per punte Ø 1÷13 mm

Codice D 3867 2000	D 3867/2	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	--	---

Mandrini attacco Cono Morse 2 per trapani E 1084/1 gr. 50

Per punte Ø 1÷16 mm

Codice D 3867 6000	D 3867/6	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	--	---

Per frese Ø 12÷60 mm

Codice D 3867 7000	D 3867/7	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	--	---

Per maschi - Forniti completi di gambo MT2 RotaQuick® sostituibile

Per maschi	M	3÷12	10÷20
Codice		D 3867 8012	D 3867 8020
D 3867/8	Cad. €		

Mandrino attacco Cono Morse 3 per trapani E 1084/1 gr. 80

Per frese Ø 12÷60 mm

Completo di anello per liquido refrigerante munito di attacco per tubi con Ø interno 8 mm

Codice D 3867 1000	D 3867/1	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	--	---

Per punte Ø 1÷16 mm

Codice D 3867 3000	D 3867/3	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	--	---

Prolunga per fori in profondità completa di attacco Weldon e punta di guida lunghezza 77 mm

Per forare su superfici poste ad un livello inferiore rispetto alla base del trapano

Lunghezza totale 80 mm - Diametro 30 mm

Codice D 3867 9000	D 3867/9	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	--	---

Spray professionali → K 5 pag. 727

Trapani su supporti elettromagnetici → E 3 pag. 446



Foralamiere a vite

In acciaio speciale temperato, esecuzione brunita

Adatte per eseguire fori con l'ausilio di una chiave di manovra o punzonatrice idraulica su lamiere di acciaio, alluminio, gomma, materie plastiche, cuoio, fibre, ecc.



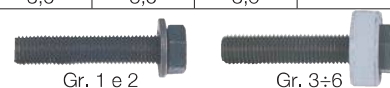
Con cuscinetti a sfera a partire dal Ø 35 mm



Per fori	Ø mm	12,5	15,2	16,5	18,6	20,5	22,5	25,4	28,3	30,5	32,5
Codice	D 3870 ...	0125	0152	0165	0186	0205	0225	0254	0283	0305	0325
D 3870	Cad. €										
Per fori	Pg	—	9	—	11	13	16	—	21	—	—
Per fori	ISO	12	—	16	—	20	—	25	—	—	32
Ø preforo	mm	9	9	9	9	13	13	13	13	13	13
Ø vite x lunghezza	mm	8x55	8x55	8x55	8x55	12x65	12x65	12x65	12x65	12x65	12x65
Lam. di acciaio (qualità St 37)	fino mm	1,5	2	2	2	2	2	2	2	1,5	3
Alluminio	fino mm	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2	3,5
Per fori	Ø mm	35	37	38	40,5	47	50,5	54	60	63,5	
Codice	D 3870	0035	0037	0038	0405	0047	0505	0054	0060	0635	
D 3870	Cad. €										
Per fori	Pg	—	29	—	—	36	—	42	48	—	—
Per fori	ISO	35	—	—	40	—	50	—	—	63	—
Ø preforo	mm	13	13	13	13	18	18	18	22	22	—
Ø vite x lunghezza	mm	12x65	12x65	12x65	12x65	20x75	16x75	20x75	20x80	20x80	—
Lam. di acciaio (qualità St 37)	fino mm	3	3	3	3	3	3	3	3	3	—
Alluminio	fino mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	—

Viti di ricambio in acciaio speciale temperato per foralamiere D 3870

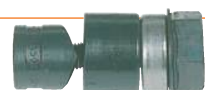
Con cuscinetti a sfera a partire dalla grandezza 3



Grandezza	1	2	3	4	5	6
Codice	D 3872 2001	D 3872 2002	D 3872 2003	D 3872 2004	D 3872 2005	D 3872 2006
D 3872/2	Cad. €					
Per foralamiere D 3870 Ø	mm	12,5 ÷ 18,6	20,5 ÷ 40,5	20,5 ÷ 40,5	50,5	47 e 54
Ø x lunghezza	mm	8x55	12x65	12x65	16x75	20x75
●	mm	13	18	18	24	30

GREENLEE® - Made in U.S.A.

Esecuzione professionale con cuscinetti a sfera per ridurre lo sforzo manuale del 60%



Per fori Ø	mm	12,5*	15,2	16,5	18,6	20,5	22,5	25,4	28,3	30,5	32,5	34,6
Codice	D 3871	0125	0152	0165	0186	0205	0225	0254	0283	0305	0325	0346
D 3871	Cad. €											
Per fori	Pg	7	9	—	11	13	16	—	21	—	—	—
Per fori	ISO	12	—	16	—	20	—	25	—	—	32	—
Ø preforo	mm	7,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	20	20
Ø vite x lunghezza	mm	6,5x35	9,5x40	9,5x40	9,5x40	9,5x40	9,5x40	9,5x40	9,5x40	9,5x40	19x55	19x55
Lam. di acciaio (qualità St 37)	fino mm	1,5	2	2	2	2	2	2	2	1,5	3	3
Alluminio	fino mm	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2	3,5	3,5
Per fori	Ø mm	37	38	40,5	44,5	47	49,5	54	60	69,9	74	79,4
Codice	D 3871	0037	0038	0405	0445	0047	0496	0054	0060	0699	0074	0794
D 3871	Cad. €											
Per fori	Pg	29	—	—	—	36	—	42	48	—	—	—
Per fori	ISO	—	—	40	—	—	—	—	—	—	—	—
Ø preforo	mm	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Ø vite x lunghezza	mm	19x55	19x55	19x55	19x55	19x75	19x75	19x75	19x75	19x140	19x140	19x140
Lam. di acciaio (qualità St 37)	fino mm	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Alluminio	fino mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5

* Senza cuscinetti a sfera

Viti di ricambio per foralamiere D 3871

Le grandezze 12 - 13 - 15 sostituiscono la vite di dotazione quando si utilizza la punzonatrice idraulica D 3874/1



Grandezza	1*	2	3	4	5*	12	13	15
Codice	D 3872 3001	D 3872 3002	D 3872 3003	D 3872 3004	D 3872 3005	D 3872 3012	D 3872 3013	D 3872 3015
D 3872/3	Cad. €							
Per foralamiere D 3871	Ø mm	12,5	15,2 ÷ 30,5	32,5 ÷ 44,5	47 ÷ 60	69,9 ÷ 79,4	15,2 ÷ 32,5	34,6 ÷ 60
Ø x lunghezza	mm	6,5x35	9,5x40	19x55	19x75	19x140	9,5x71	19x105
●	mm	11	25	25	25	25	—	—
Per impiego		Manuale	Manuale	Manuale	Manuale	Manuale	Idrraulico	Idrraulico

* Senza cuscinetto a sfera

Assortimenti di foralamiere

ABC TOOLS

Tipo composto da 4 utensili - Per elettricisti

3 foralamiere a vite D 3870 Ø mm 20,4 - 22,5 - 25,5 (PG 13 - 16 - 25)

1 vite D 3872/2 gr. 2 (12x65 mm)

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 140x100x35 mm - Peso 0,8 kg

Codice D 3873 2000	D 3873/2	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---

Tipo composto da 9 utensili

6 foralamiere a vite D 3870 Ø mm 12,5 - 16,5 - 20,5 - 25,5 - 32,5 - 40,5 (ISO 12 - 16 - 20 - 25 - 32 - 40)

2 viti D 3872/2 gr. 1 (8x55 mm) - 2 (12x65 mm)

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 225x160x45 - Peso 1,2 kg

Codice D 3873 4000	D 3873/4	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---



GREENLEE® - Made in U.S.A.

Tipo composto da 9 utensili:

6 foralamiere a vite D 3871 Ø mm 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5 (PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21)

1 vite D 3872/3 gr. 2 (9,5x40 mm)

1 maschio sbozzatore Ø 9,7 mm

1 chiave a cricchetto con apertura 25 mm

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 320x230x60 mm

Codice D 3873 8000	D 3873/8	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---

Tipo composto da 9 utensili:

5 foralamiere a vite D 3871 Ø mm 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 (ISO 16 - 20 - 25 - 32 - 40)

2 viti D 3872/3 gr. 2 (9,5x40 mm) - gr. 3 (19x55 mm)

1 maschio sbozzatore Ø 9,7 mm

1 chiave a cricchetto con apertura 25 mm

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 320x230x60 mm

Codice D 3873 9000	D 3873/9	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---



D 3873/9

Tipo composto da 11 utensili:

7 foralamiere a vite D 3871 Ø mm 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,8 - 64 (ISO 16 - 20 - 25 - 32 - 40)

2 viti D 3872/3 gr. 2 (9,5x40 mm) - gr. 4 (19x75 mm)

1 maschio per sbozzare Ø 9,7 mm

1 chiave a cricchetto con apertura 25 mm

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 320x230x60 mm

Codice D 3873 1100	D 3873/11	Cad. €	 1
--------------------	------------------	--------	---



D 3873/11

Tipo composto da 13 utensili:

9 foralamiere a vite D 3871 Ø mm 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5 - 37,0 - 47,0 - 60,0 (PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21 - 29 - 36 - 48)

2 viti D 3872/3 gr. 2 (9,5x40 mm) - gr. 3 (19x55 mm)

1 maschio per sbozzare Ø 9,7 mm

1 chiave a cricchetto con apertura 25 mm

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 320x230x60 mm

Codice D 3873 1300	D 3873/13	Cad. €	 1
--------------------	------------------	--------	---



D 3873/13

Punte a gradino → F 1 pag. 510



GREENLEE® Punzonatrice idraulica - Made in U.S.A.

Corpo in acciaio speciale - Funzionamento idraulico tramite leva

Per eseguire fori su materiali resistenti riducendo notevolmente lo sforzo manualmente applicato

Forza di punzonatura 80 kN

Capacità di taglio su lamiera di acciaio (St 37) con spessore 3 mm:


- tondo Ø max. 64 mm (80 mm con spessore 2 mm)

- rettangolo max. 35x65 mm

- quadrato max. 68x68 mm

Lunghezza totale 320 mm - Peso 4,3 kg

Fornita in valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 350x280x90 mm con 9 alloggiamenti per foralamiere e completa di 2 viti D 3872/3 gr. 12 - 13, 1 adattatore e 1 distanziatore

Codice D 3874 1000	D 3874/1	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---

Assortimento con 11 utensili:

1 punzonatrice idraulica

6 foralamiere a vite D 3871 Ø mm 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5 (PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21)

2 viti D 3872/3 gr. 12 (9,5x71 mm) - 13 (19x105 mm)

1 adattatore

1 distanziatore

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 350x280x90 mm

Codice D 3874 2000	D 3874/2	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---














Tipo con attacco per Black & Decker, Skil, Ryobi, ecc.

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	cf.	Dentatura mm	Passo mm	Equivalente a Black&Decker:	Tipo di lama
LEGNO Per contornare su legni duri, teneri e su compensato	D 3875 2000	D 3875/2 €	5	50	1,35	A5248	 Acciaio CV - Dentatura obliqua a punta - Rettificata
Tutti i tipi di legno e plastiche	D 3875 3000	D 3875/3 €	5	75	4	A5037 A5036	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
Legno tenero e plastiche	D 3875 4000	D 3875/4 €	5	75	3	A5043	 Acciaio CV - Stradata, fresata
Taglio rapido su tutti i tipi di legno	D 3875 5000	D 3875/5 €	5	75	4	A5045	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Stradata - Rettificata
Lama lunga, speciale, per taglio rapido su tutti i tipi di legno	D 3875 6000	D 3875/6 €	5	105	2,5	—	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Stradata - Rettificata
METALLO Lama flessibile per acciaio e acciaio inossidabile (V2A)	D 3875 7000	D 3875/7 €	5	55	1,2	A5039-A5246 no bimetallica	 Bimetallica - Ondulata, fresata
Lama flessibile per acciaio, acciaio inossidabile (V2A), alluminio e metalli non ferrosi	D 3875 8000	D 3875/8 €	5	55	2	A5034-A5247 no bimetallica	 Bimetallica - Ondulata, fresata


















Tipo con attacco Makita

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	cf.	Dentatura mm	Passo mm	Equivalente a Makita:	Tipo di lama
LEGNO Taglio pulito su legni duri, teneri e compensato	D 3876 1000	D 3876/1 €	5	60	2,5	N° 42	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
METALLO Acciaio e lamiere sottili	D 3876 3000	D 3876/3 €	5	60	1,2	N° 1 P04684	 HSS - Ondulata, fresata

Tipo con attacco per Bosch, FLEX, Festo, Hitachi, AEG, DeWalt, Makita

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	cf.	Dentatura mm	Passo mm	Equivalente a Bosch:	Tipo di lama
LEGNO Contornare su legni duri, teneri e compensato	D 3877 1000	D 3877/1 €	5	50	1,35	T 101 AO	 Acciaio CV - Dentatura a punta - Rettificata
Taglio pulito su tutti i tipi di legno e plastica	D 3877 2000	D 3877/2 €	5	75	2,5	T 101 B	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
	D 3877 3000	D 3877/3 €	25				
Taglio pulito su tutti i tipi di legno e plastica	D 3877 4000	D 3877/4 €	5	75	4	T 101 D	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
	D 3877 5000	D 3877/5 €	25				
Taglio rapido su legni teneri e plastica	D 3877 6000	D 3877/6 €	5	75	3	T 111 C	 Acciaio CV - Stradata - fresata
Taglio rapido e pulito su tutti i tipi di legno	D 3877 8000	D 3877/8 €	5	75	4	T 144 D	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Stradata - Rettificata
Taglio rapido e pulito per contornare su tutti i tipi di legno	D 3877 1100	D 3877/11 €	5	75	4	T 244 D	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Stradata - Rettificata
	D 3877 1200	D 3877/12 €	5				
Taglio molto rapido e pulito su tutti i tipi di legno e plastica - Esecuzione lunga	D 3877 1210	D 3877/121 €	25	105	4	T 301 DL	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata


Tipo con attacco per Bosch, FLEX, Festo, Hitachi, AEG, DeWalt, Makita

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	cf.	Dentatura mm	Passo mm	Equivalente a Bosch:	Tipo di lama
LEGNO Taglio molto rapido e pulito su tutti i tipi di legno - Esecuzione extra lunga	D 3877 1220	D 3877/122 €	5	155	4	—	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
Taglio rapido, parallelo e pulito su tutti i tipi di legno e materie plastiche (fibra di carbonio, Varicor®, Corian®)	D 3877 1230	D 3877/123 €	5	91	2,5	T 234 X	 Acciaio CV - Dentatura diritta - Rettificata
Mod. "LAMINATOR®" - Denti contrari - Per taglio pulito e senza sbavature su laminati e parquettes fino a 20 mm di spessore	D 3877 1300	D 3877/13 €	5	60	1,9	—	 Bimetallica - Dentatura obliqua a spinta - Rettificate
METALLO Taglio diritto su metallo e lamiere sottili	D 3877 1400	D 3877/14 €	5	55	1,2	T 118 A	 HSS - Ondulata, fresata
	D 3877 1500	D 3877/15 €	25				
Lama flessibile per taglio diritto su acciaio e acciaio inossidabile (V2A)	D 3877 1600	D 3877/16 €	5	55	1,2	T 118 AF	 Bimetallica - Ondulata, fresata
	D 3877 1610	D 3877/161 €	25				
Taglio diritto su alluminio, metalli non ferrosi e acciaio	D 3877 1700	D 3877/17 €	5	55	2	T 118 B	 HSS - Ondulata, fresata
	D 3877 1800	D 3877/18 €	25				
Lama flessibile per taglio diritto su acciaio, acciaio inossidabile (V2A), alluminio e metalli non ferrosi	D 3877 1900	D 3877/19 €	5	55	2	T 118 BF	 Bimetallica - Ondulata, fresata
Lama estremamente sottile per taglio diritto su lamiera	D 3877 2100	D 3877/21 €	5	55	0,7	T 118 G	 HSS - Ondulata, fresata
Lama estremamente sottile per taglio diritto su lamiera e acciaio inossidabile con spessore 0,5÷1,2 mm	D 3877 2200	D 3877/22 €	5	55	0,7	—	 Bimetallica - Ondulata, fresata
Flessibile, per taglio diritto su acciaio, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi	D 3877 2240	D 3877/224 €	2	50	1,1	T 118 AHM	 In metallo duro
UNIVERSALE Flessibile, per taglio diritto su acciaio, alluminio, metalli non ferrosi e plastiche	D 3877 2300	D 3877/23 €	5	75	3	T 127 DF	 Bimetallica - Stradata, fresata
	D 3877 2320	D 3877/232 €	25				
Lama flessibile per taglio diritto su acciaio con spessore 1,5÷4 mm, metalli non ferrosi e materiali a sandwich - Esecuzione lunga	D 3877 2310	D 3877/231 €	5	105	1	T 318 A	 Bimetallica - Stradata, fresata
Lama flessibile per taglio diritto su acciaio, metalli non ferrosi e materiali a sandwich - Esecuzione lunga	D 3877 2400	D 3877/24 €	5	105	2	T 318 BF	 Bimetallica - Ondulata, fresata
Lama flessibile per taglio diritto su acciaio, metalli non ferrosi e materiali a sandwich - Esecuzione extra lunga	D 3877 2440	D 3877/244 €	5	155	1	—	 Bimetallica - Ondulata, fresata
SPECIALE Taglio diritto su vetro, ceramica e fibre di vetro rinforzate	D 3877 2500	D 3877/25 €	3	54	—	T 150 Riff	 Rivestita con grani in metallo duro
Taglio diritto su fibre di vetro, resine sintetiche dure e rinforzate e materiali abrasivi	D 3877 2600	D 3877/26 €	1	75	4,2	T 141 HM	 In metallo duro
Taglio su materiali isolanti, plastica, gomma, cuoio, gommaschiuma	D 3877 3200	D 3877/32 €	5	155	—	—	 Acciaio CV - Dentatura ondulata - A coltello



















Particolarmente adatte per seghetti alternativi con lama oscillante

Lame di alta qualità resistenti alle vibrazioni, torsioni e flessioni

In confezione indivisibile

Con attacco per Bosch, FLEX, Festo, Hitachi, AEG, Makita 

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	 Lunghezza dentatura cf. mm	Passo mm	Equivalente a Bosch:	Tipo di lama
LEGNO						
Contornature strette con taglio ben finito su legno, impiallacciati e laminati	D 3878 3100	D 3878/31 €	2	67	1,27	T 101 AO  HSS - Bimetallica - Rettificata
Taglio pulito su tutti i tipi di legno	D 3878 3200	D 3878/32 €	2	75	2,5	T 101 B T 101 BF• T 301 CD  HSS - Bimetallica - Rettificata
Taglio rapido e pulito su tutti i tipi di legno e plastica	D 3878 3300	D 3878/33 €	2	75	4,2	T 101 D T 101 DP  HSS - Bimetallica - Rettificata
Legno con e senza chiodi e alluminio	D 3878 3400	D 3878/34 €	2	75	2,5	T 111 C T 127 D T 127 DF•  HSS - Bimetallica
Taglio rapido e grezzo su tutti i tipi di legno	D 3878 3500	D 3878/35 €	2	75	4,2	T 144 D T 144 DF•  HSS - Bimetallica
Taglio rapido e pulito per contornare su tutti i tipi di legno e plastica	D 3878 3600	D 3878/36 €	2	75	4,2	T 244 D  HSS - Bimetallica - Rettificata
Taglio rapido e grezzo su legno spesso Esecuzione lunga	D 3878 3700	D 3878/37 €	2	125	4,2	—  HSS - Bimetallica
Legno e laminati Taglio verso il basso con dente contrario	D 3878 3800	D 3878/38 €	2	75	2,5	T 101 BR  HSS - Bimetallica - Rettificata
METALLO						
Lamiere, pannelli di plastica, polimeri, legno e composti	D 3878 4600	D 3878/46 €	2	67	1	T 118 A T 119 A T 218 A T 118 AF•  HSS - Bimetallica - Rettificata
Metalli con spessore oltre 6 mm	D 3878 4800	D 3878/48 €	2	67	1,8	T 101 A T 118 B T 118 BF•  HSS - Bimetallica
Metalli con spessore oltre 3 mm	D 3878 4900	D 3878/49 €	2	67	1,4	T 118 EF•  HSS - Bimetallica
Metalli, taglio di profilati e tubi di grande diametro Esecuzione lunga	D 3878 5100	D 3878/51 €	2	110	1,4	T 318 B T 318 A  HSS - Bimetallica
UNIVERSALE						
Contornare su legno, metalli e materiali sintetici - Taglio finito Uso generale	D 3878 5700	D 3878/57 €	2	50	1,4	T 119 BO  HSS - Bimetallica - Rettificata
SPECIALE						
Piastrelle in ceramica, fibra di vetro, plastica, laterizi, vetro	D 3878 6100	D 3878/61 €	2	50	Grana media	T 130 T 150  Rivestita con grani in metallo duro
Piastrelle in ceramica e fibra di vetro	D 3878 7100	D 3878/71 €	1	50	—	—  DIAMOND™ - Rivestita con polvere di diamante

• Lame bimetalliche

















Lame per seghe alternative a gattuccio

Particolarmente adatte per seghetti alternativi con lama oscillante
Lame di alta qualità resistenti alle vibrazioni, torsioni e flessioni - **In confezione indivisibile**

Tipo con attacco per Bosch, Black & Decker, FLEX, Hitachi, Makita, Skil, Porter Cable, Metabo, Milwaukee, ecc.

ABC TOOLS

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm - Denti x poll.	Equivalente a Bosch:	Tipo di lama
LEGNO							
Taglio rapido e pulito su tutti i tipi di legno e plastica	D 3879 1000	D 3879/1	5	130	4,2 — Z 6	S 644 D	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Stradata - Rettificata
		€					
Tutti i tipi di legno	D 3879 2000	D 3879/2	5	205	6,3 — Z 4	—	 Acciaio CV - Stradata, fresata
		€					
Lamiera e acciaio oltre 1,2 mm di spessore	D 3879 4000	D 3879/4	5	130	1 — Z 24	S 922 AF	 Bimetallica - Stradata, fresata
		€					
METALLO							
Metallo e acciaio inox con spessore 2,5÷3,5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 5000	D 3879/5	5	130	1,8 — Z 14	S 922BF	 Bimetallica - Ondulata, fresata
		€					
Metallo e acciaio inox con spessore 1,5÷2,5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 6000	D 3879/6	5	130	1,4 — Z 18	S 922 EF	 Bimetallica - Ondulata, fresata
		€					
Per metallo e acciaio inox con spessore 2,5÷3,5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 8000	D 3879/8	5	180	2,5 — Z 14	S 1122 BF	 Bimetallica - Ondulata, fresata
		€					
Acciaio e acciaio inossidabile con spessore 3,5÷5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 9500	D 3879/95	5	260	2,5 — Z 10	—	 Bimetallica - Ondulata, fresata
		€					
UNIVERSALE							
Legno con residui metallici (p.es.: palette), metalli e alluminio oltre 3 mm di spessore	D 3879 1100	D 3879/11	5	205	3,2/2,5 — Z 8/10	S 3456 XF	 Bimetallica - Stradata, fresata
		€					
Acciaio inossidabile con spessore 3,5÷5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 1200	D 3879/12	5	130	2,5 — Z 10	S 922 HF	 Bimetallica - Stradata, fresata
		€					
Lama a dentatura variabile per legno con residui metallici (p.es.: palette), acciaio oltre 2,5 mm di spessore	D 3879 1300	D 3879/13	5	130	2,5/1,8 — Z 10/14	S 922 VF	 Bimetallica - Ondulata, fresata
		€					
Pannelli di cartongesso	D 3879 1400	D 3879/14	5	130	4,2 — Z 6	S 828 D	 Acciaio CV - Stradata, fresata
		€					
Acciaio inossidabile, metalli e fibre di vetro rinforzate	D 3879 1700	D 3879/17	2	95	1,4 — Z 18	S 518 EHM	 In metallo duro
		€					
Materiali sintetici, fibre di vetro, plastica, resine rinforzate, legno multistrato, calcestruzzo poroso	D 3879 1800	D 3879/18	1	130	4,2 — Z 6	S 641 HM	 In metallo duro
		€					
Materiali sintetici, fibre di vetro, plastica, resine rinforzate, legno multistrato, calcestruzzo poroso - Esecuzione extra lunga	D 3879 1900	D 3879/19	1	280	8,4 — Z 3	S 1241 H	 In metallo duro
		€					

Lame per seghe alternative a gattuccio
















Particolarmente adatte per seghetti alternativi con lama oscillante

Lame di alta qualità resistenti alle vibrazioni, torsioni e flessioni - **In confezione indivisibile**

Tipo con attacco per Bosch, Black & Decker, FLEX, Hitachi, Makita, Skil, Porter Cable, Metabo, Milwaukee, ecc.



LENOX


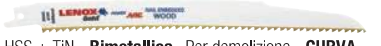




Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm Denti x poll.	Equivalente a Bosch:	Tipo di lama
LEGNO							
Taglio rapido e grezzo su tutti i tipi di legno	D 3880 1000	D 3880/1	5	130	4,2 — Z 6	S 644 D	 HSS - Bimetallica
		€					
Taglio rapido, lavori di sgrossatura e su legname con chiodi	D 3880 1100	D 3880/11	5	205	4,2 — Z 6	—	 HSS + TiN - Bimetallica - Spessore 1,3 mm - CURVA
		€					
METALLO							
Contornare (lama sottile) su profili e lamiere fino a 3 mm di spessore	D 3880 2000	D 3880/2	5	75	1,4 — Z 18	S 418 BF	 HSS - Bimetallica
		€					
Metallo con elevato spessore 6÷13 mm, gomma resistente, fibre e profili	D 3880 3000	D 3880/3	5	80	1,8 — Z 14	S 518 B	 HSS - Bimetallica
		€					
Metallo con elevato spessore 6÷13 mm, gomma resistente, fibre e profili	D 3880 4000	D 3880/4	5	130	1,8 — Z 14	S 918 B	 HSS - Bimetallica
		€					
Come D 3880/4, ma con maggiore durata, forza ed aggressività al materiale da tagliare	D 3880 4400	D 3880/44	5	130	1,8 — Z 14	—	 HSS - Bimetallica - Larghezza 25 mm - Spessore 1,1 mm
		€					
Metalli con spessore 3,2÷6 mm, tubi, armature, legno con chiodi	D 3880 5000	D 3880/5	5	130	1,4 — Z 18	S 918 E	 HSS - Bimetallica
		€					
Metalli con spessore fino a 3,2 mm (1/8"), tubi protettivi e per finitura	D 3880 6000	D 3880/6	5	130	1 — Z 24	S 918 A	 HSS - Bimetallica
		€					
UNIVERSALE							
Tutti i tipi di legno, resine, metalli non ferrosi, alluminio	D 3880 7000	D 3880/7	5	130	2,5 — Z 10	S 811 H	 HSS - Bimetallica
		€					
Tutti i tipi di legno, resine, metalli non ferrosi leggeri, acciaio inossidabile e alluminio	D 3880 8000	D 3880/8	5	180	1,3 — Z 10	S 1018 H	 HSS - Bimetallica
		€					
Tutti i tipi di legno, Tubi, acciaio dolce, acciaio inox 3,2-6 mm, metalli non ferrosi 3,2-13 mm	D 3880 8800	D 3880/88	5	180	1,3 — Z 10	—	 HSS + TiN - Bimetallica - CURVA
		€					
Tagli rapidi su legno, metallo e plastica	D 3880 8850	D 3880/885	1	127	25-18 — Z10Z14	—	 HSS - Bimetallica - Per demolizione
		€					
Tagli rapidi su legno, metallo e plastica	D 3880 8900	D 3880/89	1	175	25-18 — Z10Z14	—	 HSS - Bimetallica - Per demolizione
		€					
Come D 3880/8, ma con maggiore durata, forza ed aggressività al materiale da tagliare	D 3880 1200	D 3880/12	5	205	1,8 — Z 14	—	 HSS - Bimetallica - Larghezza 25 mm - Spessore 1,1 mm
		€					
CARTONGESSO							
Cartongesso, intonaco e stucco	D 3880 0500	D 3880/05	1	127	4,2 — Z 6	—	 HSS - Bimetallica - Spessore 1,3 mm
		€					

LENOX Lame bimetalliche per seghe alternative a gattuccio

Particolarmente adatte per seghetti alternativi con lama oscillante
Lame di alta qualità resistenti alle vibrazioni, torsioni e flessioni - **In confezione indivisibile**



Tipo con attacco per Bosch, Black & Decker, FLEX, Hitachi, Makita, Skil, Porter Cable, Metabo, Milwaukee, ecc.

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm / Denti x poll.	Equivalente a Bosch:	Tipo di lama
Demolizione di tutti i tipi di legno e metalli Per vigili del fuoco e pronto intervento	D 3880 1600	D 3880/16 €	2	205	2,5 — Z 10	—	 HSS - Bimetallica - Per demolizione - Spessore 1,6 mm
Demolizione di tutti i tipi di legno e metalli Per vigili del fuoco e pronto intervento	D 3880 1700	D 3880/17 €	5	280	2,5 — Z 6	—	 HSS + TiN - Bimetallica - Per demolizione - CURVA
Ghisa, fibra di vetro piastrelle di ceramica, tubi di terracotta, pietra, mattoni, marmo, gesso	D 3880 1800	D 3880/18 €	1	180	4,2 — Z 6	—	 HSS - Bimetallica - Rivestita con polvere di diamante - Spessore 1,1
UNIVERSALE	D 3880 1920	D 3880/192 €	1	200	4,2 — Z 6	—	 Con doppio attacco "Double Tongue": raddoppia la durata della lama DIAMOND™ - Rivestita con polvere di diamante - Spessore 1,1
Ghisa, piastrelle di ceramica, pietra e mattoni	D 3880 1930	D 3880/193 €	1	275	4,2 — Z 6	—	
Tagli rapidi ed efficienti su gasbeton, mattoni, calcestruzzo, poroton, argilla , ecc. - Lama solida, vibrazioni ridotte	D 3880 2100	D 3880/21 €	1	210	5,1 — Z 5	—	 HSS - Bimetallica - Per demolizione
Tagli rapidi ed efficienti su gasbeton, mattoni, calcestruzzo, poroton, argilla , ecc. - Lama solida, vibrazioni ridotte	D 3880 2600	D 3880/26 €	1	425	16,9 — Z 1,5	—	 HSS - Bimetallica - Per demolizione

D 2

ABC tools

Tipo con attacco per FLEX, Rems (Tiger), Roller, Ridgid, Rex

Rinforzate a forte spessore - Tagliente in acciaio - HSS

Per il taglio di:

metalli in genere, tubi in ferro, profilati, angolari in ferro e legno anche con chiodi ≤ 100 mm

Dentatura lunghezza 175 mm - Denti per pollice 8 - Distanza tra i denti 3,2 mm

Larghezza lama 25 mm - Lunghezza totale 200 mm

In confezione indivisibile da 5 pz.

Codice D 3881 0200	D 3881	Cad. €	 5
--------------------	--------	--------	---




Lame per seghe elettriche e pneumatiche portatili

Interamente in acciaio super rapido - HSS - Dentatura contraria per facilitare il taglio

Per tubi zincati di grande diametro

Con attacco a 3 fori di fissaggio per Fein, Spitznas, Widder, Kreig

D 3883 - Spessore 1,6 mm - Larghezza 27 mm -  10 pz.

D 3883/2 - Spessore 2 mm - Larghezza 30 mm -  10 pz.

Lunghezza totale	mm	300	400	500	600
Codice		D 3883 0300	D 3883 0400*	D 3883 0500	—
D 3883	Cad. €				
Codice		—	D 3883 2400	D 3883 2500	D 3883 2600
D 3883/2	Cad. €				
Passo mm / Denti x poll.		1,6 / 16	1,8 / 14	1,8 / 14	1,8 / 14

* Passo 1,6 mm - Denti per pollice 16




Lame per seghetti pneumatici

Lame bimetalliche flessibili in acciaio super rapido - HSS

Adatte per impiego con sega a gattuccio pneumatica E 1135/1 - Lunghezza totale 100 mm

In confezione indivisibile da 5 pz.

Passo mm / Denti per poll.	1 / 24	0,75 / 32
Codice	D 3884 0024	D 3884 0032
D 3884	La cf. €	
Per il taglio di	lamiera d'acciaio	plastica e legno
 cf.	5	5



Sega a gattuccio → E 6 pag. 473

Consigli di sicurezza



Osservare sempre le istruzioni riguardanti la sicurezza sul lavoro, le istruzioni d'uso per il corretto utilizzo degli utensili elettrici e pneumatici e le velocità d'impiego delle spazzole indicate dal produttore.



Durante l'utilizzo delle spazzole, per prevenire infortuni che possano essere causati da corpi estranei, sporcizia, ruggine e residui di trucioli, indossare assolutamente abbigliamento di sicurezza:

- guanti e calzature appropriati;
- abbigliamento protettivo adeguato che protegga le braccia, le gambe e il corpo in generale (grembiule in pelle);



- una mascherina antipolvere e occhiali protettivi.

Nessuno deve sostare nei dintorni dell'area di lavoro senza abbigliamento protettivo.



Velocità di utilizzo e di sicurezza durante la lavorazione:

- per soddisfare pienamente i requisiti di sicurezza durante la lavorazione, i giri/min (R.P.M.) massimi indicati sulla spazzola **non devono assolutamente essere superati**.

I giri/min a vuoto indicati sulla macchina solitamente sono inferiori ai giri al minuto indicati sulla spazzola;

- l'attacco della macchina deve essere di dimensioni tali da poter garantire la presa sicura e stabile della spazzola;

- importante: le macchine portatili possono montare solo spazzole con Ø massimo di 200 mm



La qualità dei prodotti Osborn non è solo uno slogan; oltre 700 articoli Osborn sono già stati certificati dall'Ente TÜV-SÜD.

Velocità periferica consigliata per spazzole a disco anche con calotta bombata e a tazza

Applicazioni	Velocità periferica m/sec									
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Eliminare sbavatura	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo in acciaio									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo INOX									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo ottone									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo abrasivo									
Togliere incrostazione da stampaggio	Spazzole a tazza									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo in acciaio									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo INOX									
Togliere vernici	Spazzole a tazza									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo in acciaio									
Pulire eliminare ruggine	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo INOX									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo ottone									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo abrasivo									
Pulitura saldature	Spazzole a tazza									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo in acciaio									
	Spazzole a disco e a disco con calotta bombata, filo INOX									
Spazzole a tazza										

Quale spazzola è adatta a quale smerigliatrice

	Ø spazzola											
	60	65	75	80	90	100	115	120	125	150	178	230
Spazzola a disco, filo a mazzetti						115	115		125	150	180	230
Spazzola a disco, filo ondulato						115	115					
Spazzola a tazza, filo a mazzetti		115	125	150		180		230				
Spazzola a tazza, filo ondulato	115		125	150		150/180			230	230		
Spazzola a tazza, filo in nylon abrasivo						150*						

* regolabile

In tabella viene indicato il diametro della cuffia di protezione

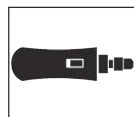
Legenda simboli macchine



smerigliatrici angolari



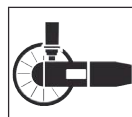
trapani elettrici



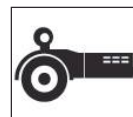
smerigliatrici diritte



smerigliatrici da banco



pulitrici



satinatrici



spazzole manuali

Spazzole manuali

ABC TOOLS

Tipo per saldatori

Spazzola martellina con punta metallica e foro per appendere
A 2 ranghi - **Filo tondo in acciaio** Ø 0,38x25 mm
Manico in plastica - Lunghezza totale 270 mm

Codice D 3979 3000	D 3979/3	Cad. €	 12
--------------------	----------	--------	--



ABC TOOLS

Tipo ricurvo

Con filo tondo liscio in acciaio Ø 0,38x25 mm
A 4 ranghi - Manico di legno - Lunghezza totale 280 mm

Codice D 3980 2000	D 3980/2	Cad. €	 12
--------------------	----------	--------	--



D 3980/2

Con filo tondo ondulato in acciaio Ø 0,20x25 mm
A 4 ranghi - Manico di legno - Lunghezza totale 280 mm

Codice D 3981 2000	D 3981/2	Cad. €	 12
--------------------	----------	--------	--



D 3981/2

Con filo tondo ondulato in acciaio inossidabile Ø 0,20x25 mm
A 4 ranghi - Manico di legno - Lunghezza totale 280 mm

Codice D 3981 3000	D 3981/3	Cad. €	 12
--------------------	----------	--------	--



D 3981/3 - INOX

Con filo tondo ondulato in ottone Ø 0,20x25 mm
A 4 ranghi - Manico di legno - Lunghezza totale 280 mm

Codice D 3981 3300	D 3981/33	Cad. €	 12
--------------------	-----------	--------	--



D 3981/33 - Ottone

osborn

Tipo con impugnatura ergonomica, bicomponente antiscivolo

Esecuzione rialzata per evitare ferite alle dita durante il lavoro

Impugnatura maggiorata con foro per appendere - A 4 ranghi
Lunghezza totale 260 mm

Con filo liscio in acciaio Ø 0,35x25 mm

Codice D 3982 2000	D 3982/2	Cad. €	 5
--------------------	----------	--------	---



D 3982/2

Con filo liscio in acciaio inossidabile Ø 0,35x25 mm - INOX

Codice D 3982 3000	D 3982/3	Cad. €	 5
--------------------	----------	--------	---



D 3982/3 - INOX

Esecuzione per pinze di freni a disco

Adatte per rimuovere polvere, ruggine, residui, ecc.
dalla sella dei freni a disco

Ideali per raggiungere posti di difficile accesso

A 2 ranghi

Lunghezza totale 250 mm



Con filo liscio in acciaio Ø 0,30x25 mm - Per sgrassare

Codice D 3982 5000	D 3982/5	Cad. €	 10
--------------------	----------	--------	--



D 3982/5

Con filo ondulato in acciaio Ø 0,35x25 mm - Per pulire

Codice D 3982 6000	D 3982/6	Cad. €	 10
--------------------	----------	--------	--



D 3982/6

ABC TOOLS

Tipo rettangolare con foro

A 5 ranghi - **Filo tondo in acciaio** Ø 0,38x25 mm
Dorso di legno - Lunghezza totale 230 mm

Codice D 3984 0000	D 3984	Cad. €	 12
--------------------	--------	--------	--



Manico in legno

Lunghezza 1300 mm

Codice D 3998 6000	D 3998/6	Cad. €	 10
--------------------	----------	--------	--





Tipo a scarpa

A 5 ranghi - **Filo tondo in acciaio** Ø 0,38x30 mm - Dorso di legno - Lunghezza totale 210 mm

Codice D 3990 0000	D 3990	Cad. €	12
--------------------	---------------	--------	----



Tipo diritto a punta (per agricoltori)

A 5 ranghi - **Filo tondo in acciaio** Ø 0,38x25 mm - Manico di legno - Lunghezza totale 300 mm

Codice D 3992 2000	D 3992/2	Cad. €	12
--------------------	-----------------	--------	----



Tipo ricurvo per impiego universale

Dorso in metallo - Manico in plastica - Lunghezza totale 250 mm

Con filo tondo ondulato in acciaio

D 3993/1 - Si vendono **esclusivamente in confezione** **da 12 pz. indivisibile**

D 3993/11 - Si vendono in confezione **singola**

Codice D 3993 1000	D 3993/1	Cad. €	12
--------------------	-----------------	--------	----

Codice D 3993 1100	D 3993/11	Cad. €	24
--------------------	------------------	--------	----



D 3993/1

Con filo tondo ondulato in acciaio inossidabile - INOX

D 3993/2 - Si vendono **esclusivamente in confezione** **da 12 pz. indivisibile**

D 3993/22 - Si vendono in confezione **singola**

Codice D 3993 2000	D 3993/2	Cad. €	12
--------------------	-----------------	--------	----

Codice D 3993 2200	D 3993/22	Cad. €	24
--------------------	------------------	--------	----



D 3993/2 - INOX

Tipo per parti tonde

Con filo tondo ondulato in acciaio ottonato

Dorso in metallo - Manico in plastica - Lunghezza totale 290 mm

Si vendono **esclusivamente in confezione** **da 12 pz. indivisibile**

Codice D 3993 4000	D 3993/4	Cad. €	12
--------------------	-----------------	--------	----



Tipo per candele

A 3 ranghi - Manico di legno - Lunghezza totale 150 mm

D 3994 - Con **filo tondo ondulato in acciaio ottonato** Ø 0,20 mm

D 3996 - Con **filo tondo ondulato in acciaio** Ø 0,20 mm

Codice D 3994 0000	D 3994	Cad. €	12
--------------------	---------------	--------	----

Codice D 3996 0000	D 3996	Cad. €	12
--------------------	---------------	--------	----



Tipo per morsetti di batterie e per candele

Con filo in acciaio - Completa di cappuccio ad impugnatura - Lunghezza totale 110 mm

Codice C 3265 5000	C 3265/5	Cad. €	12
--------------------	-----------------	--------	----

C 0 → pag. 285



Tipo a scopetta

A 7 ranghi - **In misto crine** - Manico di legno con foro per appendere

Adatta per la pulizia di banchi vendita e officine - Lunghezza totale 400 mm

Codice D 3997 0000	D 3997	Cad. €	12
--------------------	---------------	--------	----



ABC TOOLS **Scopa industriale**

Con setole nere in materiale sintetico, larghezza 300 mm, altezza 130 mm

Adatta per interni, esterni, per la pulizia di grandi superfici

Dorso in legno - Filato a finitura piumata

Completa di manico in legno lunghezza 1300 mm - Altezza totale 1500 mm

Codice D 3998 5000	D 3998/5	Cad. €	10
--------------------	-----------------	--------	----

Manico in legno per D 3998/5 e D 3984 - Lunghezza 1300 mm

Codice D 3998 6000	D 3998/6	Cad. €	10
--------------------	-----------------	--------	----



Spatoloni spingiacqua → B 8 pag. 248

Spazzoloni per cantiere → B 8 pag. 250

Scovoli

ABC TOOLS

Tipo in filo di acciaio

Esecuzione con impugnatura di legno - Lunghezza: scovolo 100 mm - totale 280 mm - 10 pz.

Diametro	mm	15	20	25	30
Codice		D 3999 1015	D 3999 1020	D 3999 1025	D 3999 1030
D 3999/1	Cad. €				

Esecuzione con attacco filettato M 6 - Elica semplice - Lunghezza totale 160 mm - 10 pz.

Diametro	mm	10	12	14	16	18
Codice		D 3999 5010	D 3999 5012	D 3999 5014	D 3999 5016	D 3999 5018
D 3999/5	Cad. €					

Esecuzione con attacco filettato M 12 - Adatti per molle B 2337/5 - B 2337/6 e relative prolunghie Per la pulizia di tubazioni, caldaie, scambiatori, ecc. - Lunghezza utile 100 mm

Con filo di acciaio Ø mm: 0,30 per gr. 20÷35 - 0,40 per gr. 40÷100 - 0,80 per gr. 120÷200 - 12 pz.

Diametro	mm	20	25	30	35	40	45	50	60	65
Codice	D 4000	0020	0025	0030	0035	0040	0045	0050	0060	0065
D 4000	Cad. €									
Diametro	mm	70	75	80	90	100	120	150	200	
Codice	D 4000	0070	0075	0080	0090	0100	0120	0150	0200	
D 4000	Cad. €									

Aste flessibili per scovoli D 4000 - Con impugnatura a T - Attacco filettato M 12

Lunghezza totale	mm	1000	2000
Codice		D 4003 1000	D 4003 2000
D 4003	Cad. €		

osborn

Tipo con gambo a doppio filo intrecciato - Dimensione AxL 100x300 mm

Per pulizia, rimozione di sbavature, lacche e depolverizzazione su tubi, ugelli e bombole del gas

D 4004/3 - Con filo in nylon - 20 pz.

D 4004/4 - Con filo ondulato in acciaio - 20 pz.

D 4004/5 - Con filo ondulato in acciaio inossidabile - INOX - 20 pz.

Diametro D	mm	6	12	20	25
Codice		D 4004 3006	D 4004 3012	D 4004 3020	D 4004 3025
D 4004/3	Cad. €				
Codice		D 4004 4006	D 4004 4012	D 4004 4020	D 4004 4025
D 4004/4	Cad. €				
Codice		D 4004 5006	D 4004 5012	D 4004 5020	D 4004 5025
D 4004/5	Cad. €				

Tipo con impugnatura in resina termoplastica

Adatte per il settore idraulico e per pulizia e rimozione rapida ed efficace di ossidazioni e punti di saldatura in tubi di rame e ottone - Con filo in acciaio - Lunghezza totale «L» 160 mm - 12 pz.

Diametro D	mm	13 (1/2")	19 (3/4")	29 (1 1/4")
Codice		D 4004 7013	D 4004 7019	D 4004 7029
D 4004/7	Cad. €			
Filo Ø x A	mm	0,20 x 25	0,20 x 28	0,26 x 32

Tipo con setole in nylon ricoperte con abrasivo al carburo di silicio

Anima in filo zincato ritorto a spirale

Adatti per lavorazioni di fori e per finitura di metalli non ferrosi, ghisa e materiali sintetici

Impiego manuale o con smerigliatrici e trapani elettrici, velocità massima 1000 giri/min

D 4005/1 - Con grana abrasiva 80 - 12 pz.

D 4005/2 - Con grana abrasiva 120 - 12 pz.

Diametro D	mm	6	8	10	13	16	19	22	25	32	38	50
Codice	D 4005	—	—	1010	1013	1016	1019	1022	1025	1032	—	—
D 4005/1	Cad. €											
Codice	D 4005	2006	2008	2010	2013	2016	2019	2022	2025	2032	2038	2050
D 4005/2	Cad. €											
Lunghezza A x L	mm	50x125	50x125	50x125	50x125	50x125	65x125	65x125	65x125	65x125	65x125	65x125
Gambo Ø ca.	mm	3	3	4	4	5	5	5,5	5,5	6	6	6

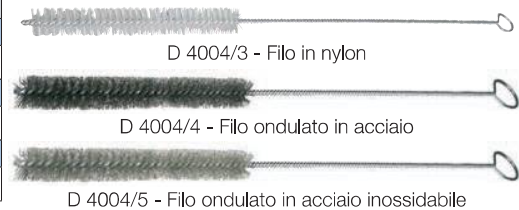
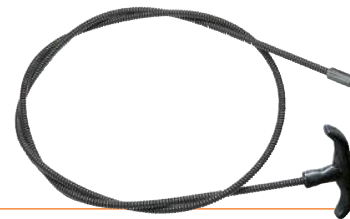
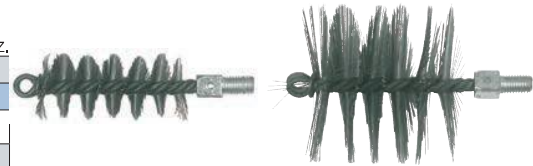
Tipo con setole in nylon ricoperte con abrasivo all'ossido di alluminio

Adatte per la sbavatura di fori passanti, fori per O-ring e componenti cilindrici

Con anima in filo zincato ritorto a spirale - 12 pz.

Diametro D	mm	4,2	6,6
Codice		D 4005 5042	D 4005 5066
D 4005/5	Cad. €		
Gambo Ø ca.	mm	2,2	3

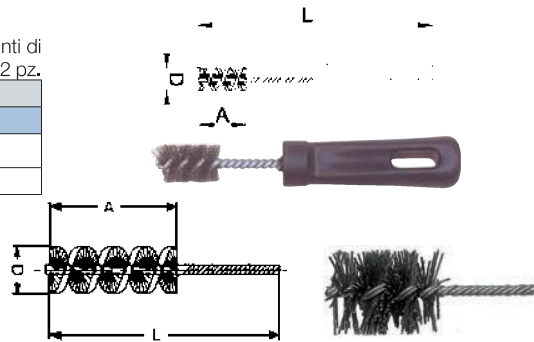
Altri diametri e grane disponibili a richiesta



D 4004/3 - Filo in nylon

D 4004/4 - Filo ondulato in acciaio


D 4004/5 - Filo ondulato in acciaio inossidabile



Spazzole a disco con gambo

Tipo a mazzetti di filo intrecciato

Diametro "D" 75 mm - Gambo Ø 6 mm - Per lavori gravosi ad alte velocità di rotazione
Ideali per sbavare, rimuovere ruggine, vernici, scorie, disincrostare e cordoni di saldatura
Largh. "A" ca 12 mm - Sporgenza "T" 16 mm - 15 mazzetti di filo - Vel. max. 20000 giri/min

D 4008/1 -  - Con filo di **acciaio temperato** Ø 0,50 mm

D 4008/2 -  - Con filo di **acciaio ad alta resistenza temperato** Ø 0,50 mm

Codice D 4008 1075	D 4008/1	Cad. €	 10
Codice D 4008 2075	D 4008/2	Cad. €	 12





Tipo con filo di acciaio Ø 0,30 mm

Per sbavare, rimuovere ruggine, vernici, scorie, incrostazioni, pulire - Ottimi risultati di spazzolatura

Con filo di acciaio ottonato ondulato e foro per alloggiare perno portaspazzole D 4009/8

È possibile accoppiare fino a due spazzole per ottenere una più larga superficie di lavoro
Particolarmente adatte per pulitura della lama di segatrici a nastro

D 4009/1 - Con foro «B» Ø 9,6 mm (3/8") -  10 pz.

D 4009/2 - Con foro «B» Ø 12,7 mm (1/2") -  10 pz.

Diametro D	mm	50	75	100
Codice		D 4009 1050	D 4009 1075	—
D 4009/1	Cad. €			
Codice		—	D 4009 2075	D 4009 2100
D 4009/2	Cad. €			
Largh. fascia A ca.	mm	8	10	10
Sporgenza filo T	mm	10	16	22
Velocità max.	giri/min	4500	4500	4500



Perni porta spazzole per D 4009/1 e D 4009/2

Gambo cilindrico Ø 6 mm, lunghezza 20 mm - Lunghezza totale 45 mm

Per foro B	mm	9,6	12,7
Codice		D 4009 8096	D 4009 8127
D 4009/8	Cad. €		



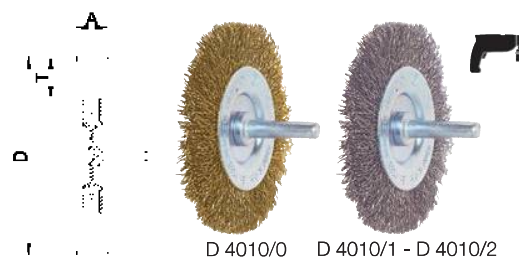
Esecuzione con gambo Ø 6 mm

D 4010/0 -  - Con filo di **acciaio ottonato ondulato** - Per sgrassare -  10 pz.

D 4010/1 -  - Con filo di **acciaio ondulato** - Per sgrassare -  10 pz.

D 4010/2 -  - Con filo di **acciaio ondulato** Ø 0,20 mm - Per finire -  10 pz.

Diametro D	mm	50	60	75	100
Codice		D 4010 0050	D 4010 0060	D 4010 0075	D 4010 0100
D 4010/0	Cad. €				
Codice		—	—	D 4010 1075	D 4010 1100
D 4010/1	Cad. €				
Codice		—	—	D 4010 2075	D 4010 2100
D 4010/2	Cad. €				
Largh. fascia A ca.	mm	8	8	10	12
Sporgenza filo T	mm	10	13	16	22
Velocità max.	giri/min	4500	4500	4500	4500



D 4010/0 D 4010/1 - D 4010/2

Tipo per la rimozione dei trucioli di taglio dalle seghe circolari e a nastro

Diametro 100 mm - Foro «B» Ø 13 mm - Velocità massima di rotazione 8000 giri/min

D 4010/3 - Con filo in acciaio Ø 0,20 mm

Larghezza fascia "A" 13 mm - Sporgenza filo "T" 23 mm

D 4010/4 - Con filo in nylon Ø 0,80 mm

Larghezza fascia "A" 15 mm - Sporgenza filo "T" 20 mm

Codice D 4010 3100	D 4010/3	Cad. €	 8
Codice D 4010 4100	D 4010/4	Cad. €	 10



D 4010/4

D 4010/4

- Tipo industriale a fascia stretta

Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia

Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

Con filo di **acciaio ondulato ad alta resistenza** - Gambo Ø 6 mm -  10 pz.

Diametro D	mm	20	30	40	50	60	70
Codice	D 4011	1020	1030	1040	1050	1060	1070
D 4011/1	Cad. €						
Diametro filo	mm	0,15	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30
Largh. fascia A ca.	mm	6	6	7	10	12	12
Sporgenza filo T	mm	4	6	10	13	15	15
Velocità max.	giri/min	20000	20000	18000	15000	15000	15000




Spazzole a disco con gambo

Gambo Ø 6 mm

Tipo industriale - Per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimuovere scorie, smalti e pulizia. Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso.

Esecuzione a fascia larga**D 4011/2** - Con filo di **acciaio ondulato ad alta resistenza** - 10 pz.**D 4011/3** - Con filo di **acciaio inossidabile ondulato - INOX** - 10 pz.**D 4011/33** - Con filo di **ottone ondulato Ø 0,20 mm** - 10 pz.

Diametro D	mm	20	30	40	50	60	70	80
Codice	D 4011	2020	2030	2040	2050	2060	2070	2080
D 4011/2	Cad. €							
Codice	D 4011	—	3030	3040	3050	3060	3070	3080
D 4011/3	Cad. €							
Codice	D 4011	—	—	—	3350	—	3370	—
D 4011/33	Cad. €							
Diametro filo	mm	0,20	0,20	0,20	0,30*	0,30	0,30*	0,30
Largh. fascia A ca.	mm	9	9	11	17	18	18	19
Sporgenza filo T	mm	4	6	10	13	15	15	20
Velocità max.	giri/min	20000	20000	18000	15000	15000	15000	15000

* **D 4011/33** diametro filo 0,20 mm**Esecuzione a fascia extra larga** - Filo di **acciaio ondulato ad alta resistenza** - 10 pz.

Diametro D	mm	30	40	50	60	70
Codice	D 4011	4030	4040	4050	4060	4070
D 4011/4	Cad. €					
Diametro filo	mm	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30
Largh. fascia A ca.	mm	12	16	23	23	23
Sporgenza filo T	mm	6	10	13	15	15
Velocità max.	giri/min	20000	18000	15000	15000	15000

Tipo con filo in nylon abrasivo rivestito con grani al carburo di silicio

Ad alta elasticità e flessibilità per elevata e uniforme capacità abrasiva senza pericolo di rompersi.

Resistente ad acidi deboli e soluzioni alcaline - Nessuna tenuta di residui tra i filamenti.

Adatte per impiego a secco e umido su tutti i metalli, legno, ardesia, materie plastiche, ecc.

Di lunga durata, si consiglia l'impiego a bassa velocità di rotazione (8500 giri/min - 22 m/sec).

Diametro "D" 63 mm - Larghezza fascia "A" 13 mm - Sporgenza filo "T" 17 mm - 12 pz.

Grana	120	180	320
Codice	D 4011 6120	D 4011 6180	D 4011 6320
D 4011/6	Cad. €		
Velocità max.	giri/min	15000	15000

Tipo con filo in nylon abrasivo rivestito con ossido di alluminio

Ad alta elasticità e flessibilità per elevata e uniforme capacità abrasiva senza pericolo di rompersi.

Adatte per sgrassare (tipo **rosso a grana grossa**) e per pulire e lucidare di precisione (tipo **blu a grana fine**) senza pericolo di rovinare superfici in acciaio, alluminio, legno, pietra, ecc.**D 4011/7** - Con filo abrasivo **rosso a grana grossa (80)**, per sgrassare - 10 pz.**D 4011/8** - Con filo abrasivo **blu a grana fine (180)**, per pulire e lucidare - 10 pz.

Diametro D	mm	75	100
Codice	D 4011	7075	7100
D 4011/7	Cad. €		
Codice	D 4011	8075	8100
D 4011/8	Cad. €		
Largh. fascia A ca.	mm	16	23
Sporgenza filo T	mm	10	10
Velocità max.	giri/min	4500	4500

Tipo con filo in acciaio Ø 0,30 mm e agglomerante sintetico**Di sicurezza, per lunga durata, collaudate TÜV**

Non si sfilacciano, evitano pericolosi infortuni, lavorano con precisione sui bordi.

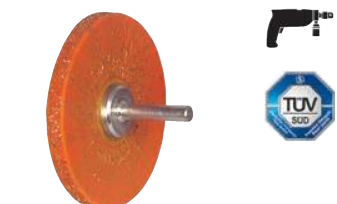
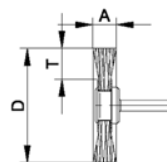
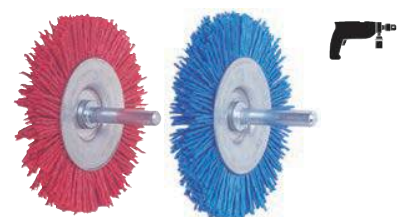
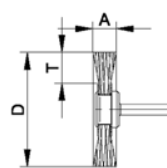
Ideali per togliere la ruggine, eliminare vernice e smalto, per sbavare e pulire.

Il filo di acciaio, conglomerato in un impasto sintetico che ne aumenta notevolmente l'aggressività verso la superficie da lavorare, consente di operare di punta senza rotture dei fili e con la massima sicurezza.

Diametro D	mm	50	63	76
Codice	D 4011	9050	9063	9076
D 4011/9	Cad. €			
Largh. fascia A ca.	mm	8	8	8
Sporgenza filo T	mm	12,5	20	26
Velocità max.	giri/min	15000	15000	15000



D 4011/33 - Ottone



Spazzole a pennello con gambo

Con calotta in acciaio zincato completa di gambo per trattenere il filo
Per la lavorazione e pulizia di superfici, rimozione di vernici, scorie, bave, punti di saldatura, ruggine, ecc.



Tipo con filo di acciaio ottonato ondulato

ABC - Con filo Ø 0,30 mm - 12 pz.

Diametro D	mm	10	17	25	30
Codice		D 4012 0010	D 4012 0017	D 4012 0025	D 4012 0030
D 4012/0	Cad. €				
Gambo Ø x L	mm	6 x 22	6 x 22	6 x 22	6 x 22
Calotta K Ø	mm	10	15	24	29
Sporgenza filo T	mm	20	25	30	32
Velocità max.	giri/min	4500	4500	4500	4500



osborn

- D 4012/1 - Con filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm - 12 pz.
- D 4012/11 - Con filo di acciaio ondulato Ø 0,50 mm - 12 pz.
- D 4012/2 - Con filo di acciaio inossidabile ondulato Ø 0,30 mm - 12 pz.
- D 4012/3 - Con filo di acciaio ottonato ondulato Ø 0,25 mm - 12 pz.

Diametro D	mm	10	17	25	30
Codice		D 4012 1010	D 4012 1017	D 4012 1025	D 4012 1030
D 4012/1	Cad. €				
Codice		D 4012 1110	D 4012 1117	D 4012 1125	D 4012 1130
D 4012/11	Cad. €				
Codice		D 4012 2010	D 4012 2017	D 4012 2025	D 4012 2030
D 4012/2	Cad. €				
Codice		—	—	D 4012 3025	—
D 4012/3	Cad. €				
Gambo Ø x L	mm	6 x 20	6 x 20	6 x 25	6 x 15
Calotta K Ø	mm	10	17	22	28
Sporgenza filo T	mm	20	25	25	25
Velocità max.	giri/min	20000	18000	18000	15000



D 4012/1



D 4012/11



D 4012/2 - INOX



D 4012/3 - Ottonato



D 3

osborn

Tipo a mazzetti in filo di acciaio ondulato intrecciato - Ad alta resistenza

Impiego ad elevate velocità di rotazione per lavori gravosi di pulizia e spazzolatura. A seconda della velocità d'utilizzo la forza centrifuga modifica la forma di queste spazzole (vedere foto e tabella a lato), questo le rende ideali per effettuare interventi anche all'interno di parti cilindriche o in zone di difficile accesso.

- D 4012/5 - Con filo di acciaio Ø 0,26 mm - 12 pz.
- D 4012/6 - Con filo di acciaio Ø 0,35 mm - 12 pz.
- D 4012/7 - Con filo di acciaio inossidabile Ø 0,26 mm - INOX - 12 pz.
- D 4012/8 - Con filo di acciaio inossidabile Ø 0,35 mm - INOX - 12 pz.



Ø D mm	Ø filo mm	Apertura a giri/min		
		5000	8000	15000
20	0,26	55	70	75
23		40	65	75
30		55	70	85
20	0,35	25	50	70
23		35	55	70
30		50	70	80

Diametro D	mm	20	23	30
Codice		D 4012 5020	D 4012 5023	D 4012 5030
D 4012/5	Cad. €			
Codice		D 4012 6020	D 4012 6023	D 4012 6030
D 4012/6	Cad. €			
Codice		D 4012 7020	—	D 4012 7030
D 4012/7	Cad. €			
Codice		—	D 4012 8023	D 4012 8030
D 4012/8	Cad. €			
Gambo Ø x L	mm	6 x 20	6 x 15	6 x 15
Calotta K Ø	mm	20	23	30
Sporgenza filo T	mm	29	29	29
Mazzetti	n°	6	8	12
Velocità max.	giri/min	20000	20000	20000



D 4012/5 - D 4012/6



D 4012/7 - D 4012/8: INOX



osborn

Tipo con filo in acciaio Ø 0,30 mm e agglomerante sintetico

Di sicurezza, per lunga durata, collaudate TÜV

Non si sfilacciano, evitano pericolosi infortuni, lavorano con precisione sui bordi. Ideali per togliere la ruggine, eliminare vernice e smalto, per sbavare e pulire. Il filo di acciaio, conglomerato in un impasto sintetico che ne aumenta notevolmente l'aggressività verso la superficie da lavorare, consente di operare di punta senza rotture dei fili e con la massima sicurezza - Gambo Ø 6 mm - 12 pz.

Diametro D	mm	24	31
Codice		D 4012 1524	D 4012 1531
D 4012/15	Cad. €		
Calotta K Ø	mm	23	29
Sporgenza filo T	mm	23	23
Velocità max.	giri/min	15000	15000

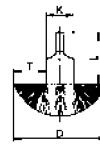


osborn Spazzole a fungo con gambo

Con calotta in acciaio zincato completa di gambo per trattare il filo
Particolarmente adatta per stampisti e per la rimozione di bave, ruggine, vernici, scorie, smalti, disincrostare, ecc., in posti di difficile accesso e all'interno di tubazioni

Filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm ad alta resistenza - 5 pz.

Diametro D	mm	50	70
Codice		D 4013 0050	D 4013 0070
D 4013	Cad. €		
Gambo Ø x L	mm	6 x 25	6 x 15
Calotta K Ø	mm	22	28
Velocità max.	giri/min	18000	15000



Spazzole a tazza conica con gambo

Con calotta in acciaio zincato completa di gambo per trattare il filo
Gambo Ø 6 mm - 10 pz.

Tipo con filo di acciaio ondulato

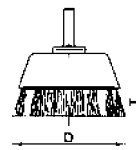
Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia
Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

D 4014/0 - - Con filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm - 10 pz.

D 4014/1 - - Con filo ad alta resistenza Ø 0,20 mm - Per rifinire - 10 pz.

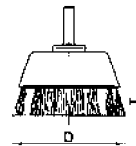
- Con filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm

Diametro D	mm	50	75
Codice		D 4014 0050	D 4014 0075
D 4014/0	Cad. €		
Sporgenza filo T	mm	17	20
Velocità max.	giri/min	4500	4500



- Con filo ad alta resistenza Ø 0,20 mm - Per rifinire

Diametro D	mm	50	75
Codice		D 4014 1050	D 4014 1075
D 4014/1	Cad. €		
Sporgenza filo T	mm	17	20
Velocità max.	giri/min	15000 (adatta anche per smerigliatrici dirette)	4500



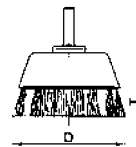
Tipo con filo in nylon abrasivo rivestito con ossido di alluminio

Ad alta elasticità e flessibilità per elevata e uniforme capacità abrasiva senza pericolo di rompersi
Adatte per sgrossare (tipo **rosso a grana grossa**) e per pulire e lucidare di precisione (tipo **blu a grana fine**) senza pericolo di rovinare superfici in acciaio, alluminio, legno, pietra, ecc.

D 4014/7 - Con filo abrasivo **rosso a grana grossa (80)**, per sgrossare

D 4014/8 - Con filo abrasivo **blu a grana fine (180)**, per pulire e lucidare

Diametro D	mm	50	75
Codice		D 4014 7050	D 4014 7075
D 4014/7	Cad. €		
Codice		D 4014 8050	D 4014 8075
D 4014/8	Cad. €		
Sporgenza filo T	mm	17	23
Velocità max.	giri/min	4500	4500



D 4014/7



D 4014/8

Spazzole a disco con foro

Tipo a mazzetti di filo intrecciato

Per lavori gravosi ad elevate velocità di rotazione - Di elevata durata e resistenza alla rottura
Ideali per sbavare, rimuovere ruggine, vernici, scorie, disincrostare e cordoni di saldatura

Con foro filettato M 14x2

Calotta bombata per effettuare lavori in zone di difficile accesso, su spigoli e superfici irregolari

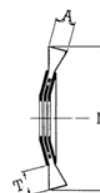
D 4015/3 - - Con filo di acciaio temperato Ø 0,50 mm

D 4015/4 - - Con filo di acciaio temperato Ø 0,50 mm

D 4015/7 - - Con filo di acciaio inossidabile Ø 0,50 mm - INOX

Diametro D	mm	100	115
Codice		D 4015 3100	D 4015 3115
D 4015/3	Cad. €		
Codice		D 4015 4100	D 4015 4115
D 4015/4	Cad. €		
Codice		D 4015 7100	D 4015 7115
D 4015/7	Cad. €		
Largh. fascia A ca.	mm	13	15
Sporgenza filo T	mm	22	20
Mazzetti di filo	n°	18	18
Velocità max.	giri/min	12500	12500

Foro filettato M 14x2



D 4015/3 e D 4015/4



D 4015/7 - INOX

Spazzole a disco con foro

Tipo a mazzetti di filo intrecciato

Per lavori gravosi ad elevate velocità di rotazione - Di elevata durata e resistenza alla rottura
Ideali per sbavare, rimuovere ruggine, vernici, scorie, disincrostare e cordoni di saldatura

Con foro non filettato Ø 22,2 mm

D 4015/6 - **ABC TOOLS** - Con filo di acciaio temperato Ø 0,50 mm

D 4015/8 - **osborn** - Con filo di acciaio temperato Ø 0,50 mm

D 4015/9 - **osborn** - Con filo di acciaio inossidabile Ø 0,50 mm - INOX

Diametro D	mm	115	125	150	178
Codice		D 4015 6115	—	D 4015 6150	D 4015 6178
D 4015/6	Cad. €				
Codice		D 4015 8115	D 4015 8125	—	D 4015 8178
D 4015/8	Cad. €				
Codice		D 4015 9115	D 4015 9125	—	D 4015 9178
D 4015/9	Cad. €				
Largh. fascia A ca.	mm	12	13	13	13
Sporgenza filo T	mm	23	38	37	42
Mazzetti di filo	n°	20	20	24	30
Velocità max.	giri/min	12500	12500	12000	12000



Foro non filettato Ø 22,2 mm



D 4015/6 e 4015/8



D 4015/9 - INOX



ABC TOOLS

Tipo con filo di acciaio ottonato ondulato flessibile Ø 0,30 mm - Foro filettato M 14x2

Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia
Rendono le superfici omogenee e lucide

Calotta bombata per effettuare lavori in zone di difficile accesso, su spigoli e superfici irregolari

Diametro "D" 100 mm - Larghezza fascia "A" ca. 10 mm - Sporgenza filo "T" 20 mm

Velocità max. 10000 giri/min

Codice D 4016 7100	D 4016/7	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---



Foro filettato M 14x2



osborn

Tipo con filo a mazzetti di acciaio ottonato ondulato e flessibile Ø 0,27 mm

Foro filettato M 14x2 - Filo rinforzato ad elevata resistenza

Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia

Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

Diametro "D" 115 mm - Larghezza fascia "A" ca. 12 mm - Sporgenza filo "T" 28 mm

Velocità max. 12000 giri/min

Codice D 4017 5115	D 4017/5	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---

Foro filettato M 14x2



Spazzole a tazza con foro

Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia
Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

Tipo con foro non filettato Ø 22,2 mm

osborn - Con filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm

Diametro D	mm	75*	80	100	125	150
Codice		D 4019 4075	D 4019 4080	D 4019 4100	D 4019 4125	D 4019 4150
D 4019/4	Cad. €					
Sporgenza filo T	mm	23	25	30	30	40
Velocità max.	giri/min	12500	8500	8500	6500	4500
Adatte su smerigliatrici	mm	125	180	180	230	230

* Foro non filettato Ø 16 mm



Foro non filettato Ø 22,2 mm



Tipo con foro filettato M 14x2

D 4019/6 - **ABC TOOLS** - Con filo di acciaio ottonato ondulato Ø 0,30 mm

D 4019/7 - **osborn** - Con filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm

D 4019/8 - **osborn** - Con filo di acciaio inossidabile ondulato Ø 0,30 mm - INOX

Diametro D	mm	60	75	80	100	125	150
Codice	D 4019	6060	6075	6080	6100	6125	6150
D 4019/6	Cad. €						
Codice	D 4019	7060	7075	7080	7100	7125	7150
D 4019/7	Cad. €						
Codice	D 4019	8060	8075	8080	8100	—	—
D 4019/8	Cad. €						
Sporgenza filo T	mm	21	23	25	30	30	40
Velocità max.	giri/min	12500	12500	8500	8500	6500	4500
Adatte su smerigliatrici	mm	115	115	180	180	230	230

Foro filettato M 14x2



D 4019/6



D 4019/7



D 4019/8 - INOX



Spazzole a tazza con foro

Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia
Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

Tipo con foro filettato M 14x2

osborn - **LONGLIFE**

Con filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm ritorto a micromazzetti

Ideali per lavori molto pesanti e su grandi superfici

Diametro D	mm	60	80	100
Codice		D 4019 9060	D 4019 9080	D 4019 9100
D 4019/9	Cad. €			
Sporgenza filo T	mm	20	25	22
Velocità max.	giri/min	12500	12500	8500
Adatte su smerigliatrici	mm	115	125	180

ABC tools - Con filo di acciaio ritorto a mazzetti Ø 0,50 mm

Diametro D	mm	65	80	110
Codice		D 4020 0065	D 4020 0080	D 4020 0110
D 4020/0	Cad. €			
Sporgenza filo T	mm	20	20	20
Mazzetti	n°	18	22	30
Velocità max.	giri/min	12500	8500	6500
Adatte su smerigliatrici	mm	115	125	180

Foro filettato M 14x2



LONGLIFE



osborn

Tipo con anello di trattenuta che evita l'eccessiva espansione del filo, può essere rimosso aumentando la sporgenza filo «T», per utilizzare la spazzola fino al suo completo consumo

Con filo ad alta resistenza

Le spazzole Ø 80÷120 mm sono adatte per lavori molto pesanti e su grandi superfici

D 4020/1 - Con foro filettato M 14x2

D 4020/3 - Con foro non filettato Ø 22,2 mm

Diametro D	mm	65*	75	80	100	120
Codice		D 4020 1065	D 4020 1075	D 4020 1080	D 4020 1100	D 4020 1120
D 4020/1	Cad. €					
Codice		—	—	—	—	D 4020 3120
D 4020/3	Cad. €					
Sporgenza filo T	mm	20	20 + 11	20 + 11	20 + 14	20 + 15
Mazzetti	n°	18	18	22	26	30
Velocità max.	giri/min	12500	11000	8500	8500	6500
Adatte su smerigliatrici	mm	115	125	180	180	230

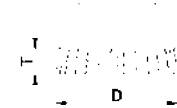
* Senza anello di trattenuta

Tipo senza anello di trattenuta - Con foro filettato M 14x2

D 4020/6 - Con filo Ø 0,35 mm

D 4020/8 - Con filo Ø 0,50 mm in acciaio inossidabile - INOX

Diametro D	mm	65
Codice		D 4020 6065
D 4020/6	Cad. €	
Codice		D 4020 8065
D 4020/8	Cad. €	
Sporgenza filo T	mm	20
Mazzetti	n°	18
Velocità max.	giri/min	12500
Adatte su smerigliatrici	mm	115



D 4020/1
Foro filettato M 14x2



D 4020/3
Foro non filettato Ø 22,2 mm



D 4020/6
Foro filettato M 14x2



D 4020/8 - INOX
Foro filettato M 14x2



osborn Spazzole a disco per finitura

Adatte per la finitura delle superfici, le rendono lucide ed omogenee

Filo flessibile di acciaio ondulato Ø 0,30 mm, ad alta resistenza

D 4053/2 - A fascia larga

D 4053/3 - A fascia extra larga

Diametro D	mm	150	200	250
Codice		D 4053 2150	D 4053 2200	—
D 4053/2	Cad. €			
Codice		D 4053 3150	D 4053 3200	D 4053 3250
D 4053/3	Cad. €			
Largh. A D 4053/2	mm	24	33	—
Largh. A D 4053/3	mm	32	42	42
Sporgenza filo T	mm	43	55	63
Foro B	mm	20	32	20
Riduttori per Ø foro	da	1/2" - 5/8"	13-15-16-19-20-7/8"	—
Velocità max.	giri/min	6000	4500	3600



D 4053/2

D 4053/3

Spazzole a disco per sbavatura

Adatte per sbavare, satinare, irruvidire, disincrostare, rimozione di scorie, smalti, ecc.
Spazzole ad alta densità e con sporgenza filo "T" ridotta per una maggiore aggressività ed asportazione di materiale

Tipo con possibilità di impiego accoppiato

Per una superficie di lavoro più larga, si possono accoppiare più spazzole sullo stesso albero

osborn - Qualità industriale

Con **filo di acciaio ondulato** Ø 0,30 mm, ad elevata resistenza - **A fascia stretta**

Diametro D	mm	100	125	150	178	200	250
Codice	D 4054	1100	1125	1150	1178	1200	1250
D 4054/1	Cad. €						
Largh. fascia A ca.	mm	13	15	16	18	19	22
Sporgenza filo T	mm	23	35	32	45	32	35
Foro B	mm	16	16	16	20	20	25
Velocità max.	giri/min	8000	6000	6000	6000	4500	3600



Tipo per impiego singolo

Fornite con serie di anelli riduttori per impiego su diversi fori di attacco

ABC tools

Con **filo di acciaio ottonato ondulato** Ø 0,30 mm, ad elevata resistenza

D 4054/2 - A fascia stretta

D 4054/4 - A fascia larga

Diametro D	mm	100	125	150	200
Codice		D 4054 2100	D 4054 2125	D 4054 2150	D 4054 2200
D 4054/2	Cad. €				
Codice		D 4054 4100	D 4054 4125	D 4054 4150	D 4054 4200
D 4054/4	Cad. €				
Largh. A ca. mm	D 4054/2	16	18	18	20
Largh. A ca. mm	D 4054/4	20	25	25	25
Sporgenza filo T	mm	17	30	29	42
Foro B	mm	20		32	
Riduttori per Ø foro	da	1/2" - 5/8"		13 - 15 - 16 - 19 - 20 - 7/8" - 1"	
Velocità max.	giri/min	8000	6000		4500



osborn - Qualità industriale

Con **filo di acciaio ondulato** Ø 0,30 mm, ad elevata resistenza

D 4054/5 - A fascia larga

D 4054/7 - A fascia extra larga

Diametro D	mm	75	100	125	150	178	200	250	300
Codice	D 4054	5075	5100	5125	5150	5178	5200	5250	5300
D 4054/5	Cad. €								
Codice	D 4054	—	—	7125	7150	7178	7200	7250	—
D 4054/7	Cad. €								
Largh. A ca. mm	D 4054/5	19	22	28	25	26	28	35	32
Largh. A ca. mm	D 4054/7	—	—	30	38	38	38	48	—
Sporgenza filo T	mm	16	23	30	30	38	38	47	50
Foro B	mm	20	20	20	32	32	32	32	32
Riduttori per Ø foro	da	1/2" - 5/8"		13-15-16-19-20-7/8"-1"				—	
Velocità max.	giri/min	10000	8000	6000		4500	3600	3000	



Con filo in acciaio inossidabile - INOX

Diametro D	mm	150	200	250
Codice		D 4054 6150	D 4054 6200	D 4054 6250
D 4054/6	Cad. €			
Largh. fascia A ca.	mm	21	20	28
Sporgenza filo T	mm	25	38	47
Foro B	mm	32	32	32
Riduttori per Ø foro	da	13 - 15 - 16 - 19 - 20 - 7/8" - 1"		
Velocità max.	giri/min	6000	4500	3600



Esecuzione con foro a doppia chiave di trascinamento - A fascia extra larga

Adatte per smerigliatrici da banco e indicate per la sbavatura di tubi, barre e profilati

Filo in acciaio ondulato Ø 0,35 mm, ad elevata resistenza

Diametro «D» 250 mm

Larghezza fascia «A» 55 mm - Sporgenza filo «T» 45 mm

Fornite complete di attacco ed equilibrate

Foro B Ø	mm	50,8
Codice		D 4054 9508
D 4054/9	Cad. €	
Dim. chiave S x L	mm	13,2x7,1
Velocità max.	giri/min	3600



osborn Spazzole a disco per sbavatura

Adatte per sbavare, satinare, irruvidire, disincrostare, rimozione di scorie, smalti, ecc.
Spazzole ad alta densità e con sporgenza filo "T" ridotta per una maggiore aggressività e asportazione di materiale

Tipo con filo di acciaio temperato Ø 0,50 mm ritorto a mazzetti

Per lavori gravosi ad elevate velocità di rotazione - Di elevata durata e resistenza alla rottura

Diametro D	mm	200	250
Codice		D 4055 0200	D 4055 0250
D 4055	Cad. €		
Largh. fascia A ca.	mm	13	15
Sporgenza filo T	mm	42	42
Foro B	mm	20	25,4
Mazzetti di filo	n°	34	48
Velocità max.	giri/min	8500	4500



Tipo con setole in nylon ricoperte da abrasivo al carburo di silicio - Qualità industriale

Per sbavare e lisciare metalli, legno e materiali sintetici - Idonee per la lavorazione a secco o ad umido

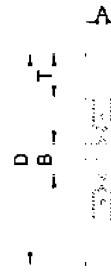
Estremamente flessibili si adattano al pezzo da lavorare senza intasare la superficie di lavoro

Resistenti ad acidi a bassa concentrazione e a soluzioni alcaline

Per una superficie di lavoro più larga, si possono accoppiare più spazzole sullo stesso albero

Larghezza fascia A ca. 18 mm - Velocità max. 6000 giri/min - 2 pz.

Diametro D	mm	150	200
Codice		D 4057 1150	D 4057 1200
D 4057/1 - Grana 80	Cad. €		
Codice		D 4057 2150	D 4057 2200
D 4057/2 - Grana 120	Cad. €		
Codice		D 4057 3150	D 4057 3200
D 4057/3 - Grana 180	Cad. €		
Sporgenza filo T	mm	32	35
Foro B	mm	13	19



Spazzole per stampisti, orafi, odontotecnici

Tipo in filo metallico ondulato - Ø 0,10 mm - Gambo Ø 2,35 mm

Forma a pennello - Ø 6 mm - Velocità max. 20000 giri/min

Codice D 4062 1000	D 4062/1	In acciaio	Cad. €		20
Codice D 4062 2000	D 4062/2	In ottone	Cad. €		20
Codice D 4062 3000	D 4062/3	In acciaio INOX	Cad. €		20

Forma a tazza - Ø 10 mm - Velocità max. 20000 giri/min

Codice D 4063 1000	D 4063/1	In acciaio	Cad. €		20
Codice D 4063 2000	D 4063/2	In ottone	Cad. €		20
Codice D 4063 3000	D 4063/3	In acciaio INOX	Cad. €		20

Forma a disco - Ø 18 mm - Velocità max. 20000 giri/min

Codice D 4064 1000	D 4064/1	In acciaio	Cad. €		20
Codice D 4064 2000	D 4064/2	In ottone	Cad. €		20
Codice D 4064 3000	D 4064/3	In acciaio INOX	Cad. €		20

Tipo di cotone filato bianco - Forma a fungo - Ø 22 mm - Velocità max. 18000 giri/min

Codice D 4066 0000	D 4066	Cad. €		20
---------------------------	---------------	--------	--	----



Perni portaspazzole

Nichelati - Con dado e rondella - Gambo Ø 6x30 mm - Per spazzole fino a Ø 100 mm

Per spazzole con foro Ø	mm	10	13
Codice		D 4068 9010	D 4068 9013
D 4068/9	Cad. €		
Lunghezza totale	mm	65	70



ABC TOOLS Spazzole in panno

Per pulitura e lucidatura di metalli e plastica - In tessuto di cotone, ventilati

Per impiego con smerigliatrici e pulitrici elettriche - Velocità ideale per lucidatura oltre 30 m/sec

Spessore 12 mm - Diametro del foro 20 mm - Velocità max. 6000 giri/min

Diametro	mm	150	200
Codice		D 4069 0150	D 4069 0200
D 4069	Cad. €		



osborn Spazzole in panno per lucidatura

Per impiego con smerigliatrici e pulitrici elettriche portatili e da banco
Si possono utilizzare singolarmente o in serie aumentando in questo modo la superficie di lavoro



Ø 100 mm



Ø 150 mm



Ø 150-200 mm

Tipo per lucidatura

Esecuzione in Sisal a 4 strati

Con impregnatura per lucidatura preliminare su acciaio e acciaio inossidabile

Larghezza singola spazzola 17,4 mm

Diametro	mm	100	150	200
Codice		D 4070 1100	D 4070 1150	D 4070 1200
D 4070/1	Cad. €			
Foro Ø	mm	20	20	20
Riduttore per foro Ø	mm	10	14	14

Esecuzione in tessuto ad 8 strati

Per lucidare acciaio, acciaio inossidabile e lucidatura preliminare su metalli non ferrosi

Larghezza singola spazzola 15 mm - In confezione da 2 pz.

Diametro	mm	100	150	200
Codice		D 4070 2100	D 4070 2150	D 4070 2200
D 4070/2	La conf. €			
Foro Ø	mm	20	20	20
Riduttore per foro	Ø mm	10	14	14

Esecuzione in tessuto finissimo a 10 strati - Per finitura a specchio di tutti i tipi di metalli

Larghezza singola spazzola 10 mm - In confezione da 2 pz.

Diametro	mm	100	150	200
Codice		D 4070 3100	D 4070 3150	D 4070 3200
D 4070/3	La conf. €			
Foro Ø	mm	20	20	20
Riduttore per foro Ø	mm	10	14	14

VELAX - Paste per lucidare

Da applicare alle spazzole in panno o direttamente sulla superficie da lavorare

D 4071/1 - Per lucidatura preliminare di metalli non ferrosi - Colore giallo

D 4071/2 - Per lucidatura preliminare di tutti i metalli - Colore verde

D 4071/3 - Per lucidatura di tutti i metalli - Colore bianco

Codice D 4071 1000	D 4071/1	Giallo	Cad. €		1
Codice D 4071 2000	D 4071/2	Verde	Cad. €		1
Codice D 4071 3000	D 4071/3	Bianco	Cad. €		1

Serie di spazzole e paste per lucidare composta da:

- 2 spazzole in Sisal a 4 strati Ø 100 mm, Ø foro 10 mm
- 2 spazzole in tessuto a 8 strati Ø 100 mm, Ø foro 10 mm
- 2 spazzole in tessuto finissimo a 10 strati Ø 100 mm, Ø foro 10 mm
- 1 pasta per lucidare per tipo colore marrone, bianco, blu
- 1 mandrino porta spazzole con gambo Ø 6 mm

Codice D 4071 9000	D 4071/9	Cad. €		6
---------------------------	-----------------	--------	--	---

Tipo con tessuto abrasivo in superficie per satinare, pulire e opacizzare

D 4073/1 - Grana grossa - A 2 strati

D 4073/2 - Grana media - A 4 strati

D 4073/3 - Grana fine - A 4 strati

Diametro	mm	100	150	200
Codice		D 4073 1100	D 4073 1150	D 4073 1200
D 4073/1	Cad. €			
Codice		D 4073 2100	D 4073 2150	D 4073 2200
D 4073/2	Cad. €			
Codice		D 4073 3100	D 4073 3150	D 4073 3200
D 4073/3	Cad. €			
Foro Ø	mm	20	20	20
Riduttore per foro Ø	mm	10	14	14

Serie di spazzole in tessuto abrasivo composta da:

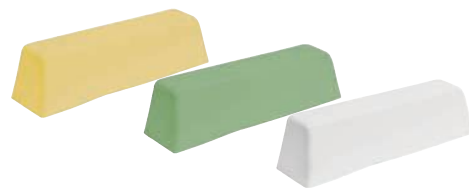
- 1 spazzola grana grossa Ø 100 mm, Ø foro 10 mm
- 1 spazzola grana media Ø 100 mm, Ø foro 10 mm
- 1 spazzola grana fine Ø 100 mm, Ø foro 10 mm
- 1 mandrino porta spazzole con gambo Ø 6 mm

Codice D 4073 9000	D 4073/9	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---

Mandrino portaspazzole

Con gambo Ø 6 mm, lunghezza 20 mm - Lunghezza totale 50 mm

Codice D 4074 9000	D 4074/9	Cad. €		4
---------------------------	-----------------	--------	--	---



LUKAS Dati tecnici per la scelta delle frese e delle lime rotative

• Qualità

Le frese e lime rotative LUKAS® sono costruite in acciaio HSS o metallo duro sperimentati a livello pratico e conformi all'attuale stato della tecnica. La produzione viene effettuata con moderne rettificatrici automatiche CNC che garantiscono dentature e angoli di spoglia ottimali per alte prestazioni in qualsiasi applicazione. Inoltre le frese e lime in acciaio HSS subiscono un ulteriore trattamento termico per una costante qualità elevata.

• Impiego

Le frese e lime LUKAS® permettono di truciolare in modo funzionale diversi tipi di materiali, seguendo accuratamente la dentatura o il taglio conforme al corretto numero di giri.

Il principio generale è il seguente: materiale tenero = dentatura o taglio grosso, materiale duro = dentatura o taglio fine.

• Attenzione

Le frese LUKAS® in acciaio HSS possono essere montate su tutte le macchine esistenti in commercio, siano esse ad azionamento elettrico o pneumatico. L'eccentricità e le vibrazioni della fresa portano ad un'usura anticipata e alla rottura dei denti.

Una pressione di contatto estrema non comporta un maggiore rendimento, bensì una maggiore usura.

• Velocità di taglio / numero di giri

La scelta della dentatura e del corretto numero di giri garantisce i migliori risultati durante la truciolatura su una grande varietà di materiali.

Per facilitare il rilevamento del numero di giri in base alla fresa e al tipo di utilizzo fare riferimento alla formula come indicato di seguito:

- Per calcolare il numero di giri utilizzare la seguente formula:

$$r = \frac{v \times 1000}{d \times \pi}$$

Esempio:

- Fresa LUKAS® codice D 9512 2218
- Ø testa (d) = 12 mm / Velocità di taglio (v) = 150÷300 m/min (HSS / Z2)
- Campo del numero di giri consigliato (r) - 4000÷8000 giri/min

HSS			METALLO DURO		
Dentatura / Taglio	Materiali - Adatte per:	Velocità di taglio	Dentatura / Taglio	Materiali - Adatte per:	Velocità di taglio
 Z 1 grossa	<ul style="list-style-type: none"> • Metalli leggeri (a truciolo lungo) • Leghe leggere • Alluminio • Piombo • Zinco • Resine termoplastiche e termoidurenti • Fibre • Gomma • Legno 	200÷300 m/min	 Z 3 media	<ul style="list-style-type: none"> • Ghisa acciaiosa • Cordoni di saldatura • Acciai temperati e non ad alta resistenza 	450÷800 m/min
 Z 2 media	<ul style="list-style-type: none"> • Metalli leggeri (a truciolo corto) • Ottone • Rame / Rame elettrolitico • Bronzo / Bronzo per getti • Zinco • Leghe di magnesio 	150÷300 m/min	 Z 4 fine	<ul style="list-style-type: none"> • Dentatura a croce fine (tipo diamante) • Acciai ad alto contenuto di leghe • Ghisa resistente alla ruggine, agli acidi ed al calore • Resine • Per maggiore capacità di truciolatura, riduzione delle vibrazioni, truciolo corto 	450÷800 m/min
 Z 3 fine	<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio legato o non legato • Ghisa acciaiosa 	60÷180 m/min	 Z 5 media	<ul style="list-style-type: none"> • Possibilità di impiego come Z3, ma per finitura di superficie migliore 	350÷600 m/min
 H 2 media	<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio legato o non legato • Ghisa acciaiosa 	60÷180 m/min	 Z 9 grossa	<ul style="list-style-type: none"> • Leghe di alluminio • Metalli non ferrosi • Resine termoplastiche • Asportazione del truciolo ottimale grazie alle grandi scanalature 	700÷900 m/min
METALLO DURO			 Z X media	<ul style="list-style-type: none"> • Dentatura a croce media Per impiego universale su: • Acciaio INOX • Acciai ad alto contenuto di leghe • Acciai temperati e non • Resine • Cordoni di saldatura • Elevata ed omogenea asportazione di materiale, tramite fresatura grossolana 	450÷800 m/min
 Z F media	<ul style="list-style-type: none"> • Ghisa acciaiosa • Acciai ad alto contenuto di leghe • Acciai ad alto contenuto di leghe • Acciaio utensile • Ghisa resistente alla ruggine, agli acidi ed al calore • Lega al titanio e al nickel 	400÷700 m/min	 Z 42	<ul style="list-style-type: none"> • Dentatura a croce media con rivestimento TiAlN impiego come sopra ma con: • Alto rendimento con elevato grado di durezza • Durata dell'utensile aumentata e maggiore resistenza al calore 	
			 Z 42	<ul style="list-style-type: none"> • Acciaio e acciaio INOX • Acciai temperati e legati • Acciaio utensile 	300÷500 m/min



Con gambo cilindrico Ø 6 mm



Forma	201	202	203	204	205	206	207
Codice	D 9512 1201	D 9512 1202	—	D 9512 1204	D 9512 1205	—	—
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €						
Codice	D 9512 2201	D 9512 2202	D 9512 2203	D 9512 2204	D 9512 2205	—	—
D 9512/2 - Dentatura Z 2	Cad. €						
Codice	D 9512 3201	D 9512 3202	D 9512 3203	D 9512 3204	D 9512 3205	D 9512 3206	D 9512 3207
D 9512/3 - Dentatura Z 3	Cad. €						
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	6x16	6x20	6x20	6x18	6x18	6x10
Lunghezza totale	mm	56	60	60	58	58	60



D 4



Forma	209	210	210 a	210 b	211	211 a	212
Codice	—	—	—	D 9512 1998	D 9512 1211	D 9512 1999	D 9512 1212
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €						
Codice	D 9512 2209	D 9512 2210	—	D 9512 2998	D 9512 2211	D 9512 2999	D 9512 2212
D 9512/2 - Dentatura Z 2	Cad. €						
Codice	D 9512 3209	D 9512 3210	D 9512 3997	D 9512 3998	D 9512 3211	D 9512 3999	D 9512 3212
D 9512/3 - Dentatura Z 3	Cad. €						
Ø testa	mm	4	4,5	5	6	8	10
Lunghezza totale	mm	60	60	60	60	60	60



Forma	213	214	215	216	217	218
Codice	D 9512 1213	D 9512 1214	—	D 9512 1216	D 9512 1217	—
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €					
Codice	D 9512 2213	D 9512 2214	D 9512 2215	D 9512 2216	—	D 9512 2218
D 9512/2 - Dentatura Z 2	Cad. €					
Codice	D 9512 3213	D 9512 3214	D 9512 3215	D 9512 3216	D 9512 3217	D 9512 3218*
D 9512/3 - Dentatura Z 3	Cad. €					
Ø testa x lunghezza	mm	16	10x13	10x20	10x20	12x13
Lunghezza totale	mm	60	53	60	60	53



Forma	219	220	251	252	253	254
Codice	D 9512 1219	D 9512 1220	D 9512 1251	D 9512 1252	—	D 9512 1254
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €					
Codice	D 9512 2219	—	D 9512 2251	D 9512 2252	—	D 9512 2254
D 9512/2 - Dentatura Z 2	Cad. €					
Codice	D 9512 3219	D 9512 3220	D 9512 3251	D 9512 3252	D 9512 3253	D 9512 3254
D 9512/3 - Dentatura Z 3	Cad. €					
Testa Ø max. x lunghezza	mm	12x20	12x20	12x25	12x25	12x30
Lunghezza totale	mm	60	60	65	65	70



* D 9512 3218 - Lunghezza testa 30 mm - Lunghezza totale 70 mm

Per la scelta appropriata delle frese, consultare la tabella riportata a pag. 385



Con gambo cilindrico Ø 6 mm



Forma	255	256	257	259	260	261
Codice	D 9512 1255	—	D 9512 1257	D 9512 1259	D 9512 1260	D 9512 1261
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €					
Codice	D 9512 2255	D 9512 2256	D 9512 2257	D 9512 2259	D 9512 2260	D 9512 2261
D 9512/2 - Dentatura Z 2	Cad. €					
Codice	D 9512 3255	D 9512 3256	D 9512 3257	D 9512 3259	D 9512 3260	D 9512 3261
D 9512/3 - Dentatura Z 3	Cad. €					
Testa Ø max. x lunghezza	mm	12x30	12x30	16x25	16x30	16x30
Lunghezza totale	mm	70	70	65	70	70



Tipo senza gambo, con foro filettato

Forma	301	302	304	305	321
Codice	—	—	—	D 9512 1305	—
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €				
Codice	—	—	—	D 9512 2305	D 9512 2321
D 9512/2 - Dentatura Z 2	Cad. €				
Codice	D 9512 3301	D 9512 3302	D 9512 3304	—	—
D 9512/3 - Dentatura Z 3	Cad. €				
Testa Ø max. x lunghezza	mm	20x18	25x22	22x15	30x30
Filettatura interna		M 8	M 10	M 8	M 10



Senza rompitruciolo



Forma	323	325*
Codice	D 9512 1323	D 9512 1325
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €	
Testa Ø max. x lunghezza	mm	20x55
Filettatura interna		M 10

* Particolarmente indicata per alluminio

Per la scelta appropriata delle frese, consultare la tabella riportata a pag. 385

LUKAS Gambi cilindrici per frese rotative

Con gambo Ø 6 mm - Adatti per frese D 9512

Filettatura	M	8	10	12
Codice		D 9515 2008	D 9515 2010	D 9515 2012
D 9515/2	Cad. €			
Lunghezza totale	mm	50	52	54
	pz.	5	5	5



LUKAS Assortimento di frese, mole e spazzole rotative

Gambo cilindrico Ø 6 mm - Composto da **26 pezzi**:

- 6 frese rotative **D 9512/1 dentatura Z1** forma 212 - 251 - 252
- D 9512/3 dentatura Z3** forma 212 - 251 - 252
- 2 frese rotative a punta Ø × h testa 12×25 mm dentatura Z1 - Z3
- 6 mole abrasive EKR-Standard **D 9544** Ø × h testa mm 6×10 - 10×20 - 16×32
- D 9555/2** Ø × h testa mm 20×32
- D 9559** Ø testa mm 16 - 32
- 2 mole abrasive NK-Ba dura **D 9547** Ø × h testa mm 16×32 - 32×20
- 1 mola in lega di gomma tenera grana 120 **D 9597** Ø × h testa mm 13×20 forma ZY
- 1 mola in lega di gomma tenera grana 120 Ø × h testa mm 13×20 forma a punta
- 1 mola in lega di gomma tenera grana 120 Ø mm 16 forma sferica
- 1 spazzola rotativa grana 80 **D 9659** Ø × altezza mm 60×30
- 3 spazzole rotative grana 120 **D 9660** Ø × altezza mm 30×10 - 40×20 - 60×30
- 2 spazzole rotative con tessuto grana A 104/80 **D 9674** Ø × altezza mm 40×20
- A 104 **D 9678** Ø × altezza mm 40×20

1 spazzola a disco in filo d'acciaio ondulato **D 4011** Ø disco mm 50

In cassetta di resina sintetica, dimensioni LxPxh 350x322x92 mm

Codice D 9516 2000	D 9516/3	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	---	---



LUKAS Assortimenti di frese rotative

Gambo cilindrico Ø 6 mm

Tipo con frese in acciaio super rapido - HSS, dentatura Z3

Composto da 10 frese:

D 9512/3 forma 201 - 203 - 205 - 209 - 212 - 218 - 220 - 251 - 252 - 255

Su supporto di plastica con chiusura a vite

Codice D 9520 2000	D 9520/2	Dent. Z3	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	----------	--------	---	---

Composto da 20 frese:

Dentatura Z3: D 9512/3 forma 201 - 205 - 211 - 212 - 214 - 217 - 219 - 220 - 251 - 252 - 253 - 254 - 255 - 256 - 259 - 261

Dentatura Z5: forma cilindrica Ø 3x4 - 6x7 mm

forma a cono invertito Ø 3x3 - 6x6 mm

Su supporto di legno, dimensioni LxPxh 295x60x17 mm

Codice D 9521 2000	D 9521/2	Dent. Z3+Z5	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	-------------	--------	---	---



Tipo con frese in metallo duro, dentatura a croce ZX

Composto da 90 frese:

- 60 frese **D 9536/8** con 1 pezzo per forma HF 16 - 22 - 23 - 24 - 25 - 32 - 39
- 2 pezzi per forma HF 2 - 33 - 35 - 40 - 47 - 102 - 108
- 3 pezzi per forma HF 3 - 5 - 6 - 12 - 13 - 14 - 15 - 42 - 43 - 53 - 63 - 103 - 104

4 frese **D 9536/88** con 1 pezzo per forma HF 2 - 3 - 5 - 6

26 frese **D 9537/8** con 1 pezzo per forma HF 23 - 32 - 39 - 33 - 35 - 53 - 63 - 104

2 pezzi per forma HF 3 - 5 - 6 - 12 - 13 - 14 - 15 - 43 - 103

Su supporto in plexiglas, dimensioni LxPxh 650x150x185 mm

Codice D 9522 2000	D 9522/2	Dent. ZX	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	----------	--------	---	---



LUKAS Frese rotative di forma speciale

In acciaio super rapido - HSS

Con gambo cilindrico Ø 6 mm

Ideali nelle lavorazioni dove occorrono particolari sagomature



Con doppia testa

Forma	280	281	282	283	284
Codice	D 9526 2280	D 9526 2281	D 9526 2282	D 9526 2283	D 9526 2284
D 9526/2 Cad. €					
Ø testa massimo mm	4	6	6	12	8
Lunghezza testa mm	2	3	3	17	17
Lunghezza totale mm	57	60	60	60	60
Dentatura Z	12 d	12 d	18 d	24 d	12 d

LUKAS Barrette per incisori

In acciaio super rapido - HSS - Per impiego su acciai a media resistenza

Diametro mm	6	12
Codice D 9527	1006	—
D 9527/1 - Profilo "A" Cad. €		
Codice D 9527	—	2012
D 9527/2 - Profilo "B" (100°) Cad. €		
Lunghezza mm	80	125



A

B


Lime rotative

Con gambo cilindrico Ø 6 mm
Tipo in acciaio super rapido - HSS
Taglio H 2


Acciaio legato e non, ghisa acciaiosa

Taglio ZF


Acciaio utensile, acciaio legato, resistente alla ruggine, al calore e agli acidi, ghisa, titanio e leghe di nichel



Forma	203	204	113	142	256
Codice	D 9532 2203	D 9532 2204	D 9532 2113	D 9532 2142	D 9532 2256
D 9532/2 - Taglio H 2	Cad. €				
Testa Ø max. x lunghezza	mm	6x20	6x20	6x15	12x30
Lunghezza totale	mm	60	60	70	70


Tipo in metallo duro

A dentatura fine, simile a quella delle lime, adatta per prevenire intasamenti anche durante la rimozione di materiali teneri. Mantengono l'affilatura per lunghi periodi e di conseguenza permettono di ottenere superfici con ottime finiture.

Con gambo cilindrico Ø 6 mm


Forma	201	202	204	211
Codice	D 9533 2201	—	D 9533 2204	D 9533 2211
D 9533/2 - Taglio ZF2 media	Cad. €			
Codice	D 9533 3201	D 9533 3202	D 9533 3204	—
D 9533/3 - Taglio ZF3 fine	Cad. €			
Testa Ø max. x lunghezza	mm	6x16	6x16	10x9
Lunghezza totale	mm	50	50	49



Forma	251	252	254	255
Codice	D 9533 1251	D 9533 1252	—	D 9533 1255
D 9533/1 - Taglio ZF1 grossa	Cad. €			
Codice	D 9533 2251	D 9533 2252	D 9533 2254	D 9533 2255
D 9533/2 - Taglio ZF2 media	Cad. €			
Codice	—	—	—	D 9533 3255
D 9533/3 - Taglio ZF3 fine	Cad. €			
Testa Ø max. x lunghezza	mm	12x25	12x25	12x30
Lunghezza totale	mm	65	65	70





Dent. Z 3 D 9535/3 D 9536/3		Dent. Z 4 Diamante D 9539/4		Dent. Z 5 D 9536/5		Dent. Z 9 D 9536/9		Dent. ZX D 9535/8	
Ghisa acciainata, cordoni di saldatura, acciai temperati e non temperati ad alta resistenza		Acciai ad alto contenuto di leghe, ghisa resistente alla ruggine, agli acidi ed al calore, resine		Possibilità di impiego come Z 3 ma per la finitura di superficie migliore		Leghe di alluminio, metalli non ferrosi, materie termoplastiche		Acciaio inox ad alto contenuto di leghe, temprato e non, resine e cordoni di saldatura	

Con gambo cilindrico Ø 3 mm

Per l'impiego su mandrini Ø 6 mm, vedere bussole elastiche D 9618 a pag. 364

Forma HF		0	1	3	4	10	11	13	21	20	22	30	31	32	
Codice	D 9535 ...	—	3001	—	—	—	3011	—	3021	—	—	—	3031	—	
D 9535/3 - Dentatura Z 3	Cad. €														
Codice	D 9535 ...	5000	5001	5003	5004	5010	5011	5013	5021	5020	5022	5030	5031	5032	
D 9535/5 - Dentatura Z 5	Cad. €														
Codice	D 9535 ...	—	8001	—	8004	8010	8011	8013	8021	8020	8022	8030	8031	8032	
D 9535/8 - Dentatura ZX	Cad. €														
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	2x10	3x13	6x7	6x13	2x10	3x13	6x13	3	4	6	3x7	3x13	6x13	
Lunghezza totale	mm	40	40	37	43	40	40	43	40	34	35	40	40	43	

Forma HF		41	42	43	51	52	90	91	101	100	102	111	112	
Codice	D 9535 ...	3041	—	—	3051	—	—	—	3101	—	—	—	—	
D 9535/3 - Dentatura Z 3	Cad. €													
Codice	D 9535 ...	5041	5042	5043	5051	5052	5090	5091	5101	5100	5102	5111	5112	
D 9535/5 - Dentatura Z 5	Cad. €													
Codice	D 9535 ...	—	8042	8043	8051	8052	—	8091	—	8100	8102	8111	—	
D 9535/8 - Dentatura ZX	Cad. €													
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	3x7	3x11	6x13	3x7	6x10	3x7	6x13	3x7	3x13	6x13	3x7	6x7	
Lunghezza totale	mm	40	40	43	40	40	40	43	40	40	43	40	37	

Con gambo cilindrico Ø 6 mm

Escluse le frese D 9536/9, tutte le altre (HF2÷HF7) sono fornite con dentatura anche sulla superficie piana della testa

- Senza dentatura sulla superficie piana della testa

Forma HF		1a	2	3	4	5	6	7	
Codice	D 9536 ...	3001	3002	3003	3004	3005	3006	3007	
D 9536/3 - Dentatura Z 3	Cad. €								
Codice	D 9536 ...	—	5002	5003	—	5005	5006	—	
D 9536/5 - Dentatura Z 5	Cad. €								
Codice	D 9536 ...	—	9002*	—	—	—	9006*	9007*	
D 9536/9 - Dentatura Z 9	Cad. €								
Codice	D 9539 ...	4001	4002	4003	—	4005	4006	—	
D 9539/4 - Dentatura Z 4	Cad. €								
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	4x13	6x16	8x20	10x13	10x20	12x25	16x25	
Lunghezza totale	mm	50	50	60	53	60	65	65	

Forma HF		11a	12	13	14	15	16	
Codice	D 9536 ...	3011	3012	3013	3014	3015	3016	
D 9536/3 - Dentatura Z 3	Cad. €							
Codice	D 9536 ...	—	5012	5013	—	—	—	
D 9536/5 - Dentatura Z 5	Cad. €							
Codice	D 9536 ...	—	9012	—	—	9015	9016	
D 9536/9 - Dentatura Z 9	Cad. €							
Codice	D 9539 ...	4011	4012	4013	4014	4015	—	
D 9539/4 - Dentatura Z 4	Cad. €							
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	4x13	6x16	8x20	10x20	12x25	16x25	
Lunghezza totale	mm	50	50	60	60	65	65	

Per la scelta appropriata delle frese, consultare la tabella riportata a pag. 364

LUKAS Frese rotative in metallo duro



Con gambo cilindrico Ø 6 mm

Forma HF	22	23	24	25	26	27
Codice	D 9536 3022	D 9536 3023	D 9536 3024	D 9536 3025	D 9536 3026	D 9536 3027
D 9536/3 - Dentatura Z 3 Cad. €						
Codice	—	—	—	D 9536 9025	—	—
D 9536/9 - Dentatura Z 9 Cad. €						
Codice	D 9539 4022	D 9539 4023	D 9539 4024	D 9539 4025	D 9539 4026	—
D 9539/4 - Dentatura Z 4 Cad. €						
Ø testa mm	6	8	10	12	16	20
Lunghezza totale mm	50	47	49	51	54	58



• Shank Ø 8 mm

Forma HF	32	33	34	35	36	42	43
Codice	D 9536 3032	D 9536 3033	D 9536 3034	D 9536 3035	D 9536 3036	D 9536 3042	D 9536 3043
D 9536/3 - Dentatura Z 3 Cad. €							
Codice	—	D 9536 5033	—	—	—	D 9536 5042	—
D 9536/5 - Dentatura Z 5 Cad. €							
Codice	D 9539 4032	D 9539 4033	D 9539 4034	D 9539 4035	D 9539 4036	—	D 9539 4043
D 9539/4 - Dentatura Z 4 Cad. €							
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	10x20	12x20	12x30	16x30	6x18	10x20
Lunghezza totale mm	50	60	60	70	70	50	60



Forma HF	47	44	45	52	54	53
Codice	D 9536 3047	D 9536 3044	D 9536 3045	D 9536 3052	D 9536 3054	D 9536 3053
D 9536/3 - Dentatura Z 3 Cad. €						
Codice	D 9539 4047	—	—	—	D 9539 4054	D 9539 4053
D 9539/4 - Dentatura Z 4 Cad. €						
Ø testa x lunghezza tagliente mm	12x25	10x13 (60°)	16x13 (90°)	6x10	8x13	12x20
Lunghezza totale mm	65	53	53	50	53	60



• D 9536 9105 - Ø head 16 mm

Forma HF	61	62	63	102	103	104a	105
Codice	D 9536 3061	D 9536 3062	D 9536 3063	D 9536 3102	D 9536 3103	D 9536 3104	D 9536 3105
D 9536/3 - Dentatura Z 3 Cad. €							
Codice	—	D 9536 9062	D 9536 9063	—	—	D 9536 9104	D 9536 9105•
D 9536/9 - Dentatura Z 9 Cad. €							
Codice	—	D 9539 4062	D 9539 4063	D 9539 4102	D 9539 4103	D 9539 4104	—
D 9539/4 - Dentatura Z 4 Cad. €							
Ø testa x lunghezza tagliente mm	10x15	12x25	12x30	6x18	10x20	12x25	12x30
Lunghezza totale mm	55	65	70	50	60	65	70



Per la scelta appropriata delle frese, consultare la tabella riportata a pag. 364

LUKAS Frese rotative in metallo duro

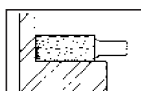


Dentatura a croce ZX - Secondo DIN 8033

Velocità di rotazione 450÷800 m/min

Con elevata ed omogenea asportazione di materiale, tramite fresatura grossolana

Con gambo cilindrico Ø 6 mm



Tipo a cilindro con dentatura frontale - ZYA-S

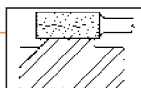
Forma HF	2	3	5	6
Codice	D 9536 8002	D 9536 8003	D 9536 8005	D 9536 8006
D 9536/8 Cad. €				
Codice	D 9537 8002	D 9537 8003	D 9537 8005	D 9537 8006
D 9537/8 - Riv. TiAlN Cad. €				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	58	60	60	65

Dentatura ZX	Dentatura ZX rivestita al TiAlN (nitruro di titanio alluminio)
D 9536/8 D 9536/88	D 9537/8
Impiego universale su acciaio inox, acciaio ad alto contenuto di leghe, acciai temperati e non, resine e cordoni di saldatura	Impiego come per dentatura ZX, ad alto rendimento con elevato grado di durezza Durata della fresa aumentata e maggiore resistenza al calore



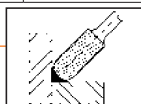
Tipo a cilindro senza dentatura frontale - ZYA

Forma HF	2	3	5	6
Codice	D 9536 8802	D 9536 8803	D 9536 8805	D 9536 8806
D 9536/88 Cad. €				
Codice	D 9537 8802	D 9537 8803	D 9537 8805	D 9537 8806
D 9537/88 - Riv. TiAlN Cad. €				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	8x20	10x20	12x15
Lunghezza totale mm	58	60	60	65



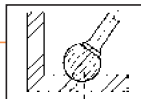
Tipo a cilindro con testa sferica - WRC

Forma HF	12	13	14	15	16
Codice	D 9536 ... 8012	D 9536 ... 8013	D 9536 ... 8014	D 9536 ... 8015	D 9536 ... 8016
D 9536/8 Cad. €					
Codice	D 9537 ... 8012	D 9537 ... 8013	D 9537 ... 8014	D 9537 ... 8015	D 9537 ... 8016
D 9537/8 - Riv. TiAlN Cad. €					
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	8x20	10x20	12x25	16x25
Lunghezza totale mm	56	60	60	65	65



Tipo a sfera - KUD

Forma HF	22	23	24	25
Codice	D 9536 8022	D 9536 8023	D 9536 8024	D 9536 8025
D 9536/8 Cad. €				
Codice	D 9537 8022	D 9537 8023	—	—
D 9537/8 - Riv. TiAlN Cad. €				
Ø testa mm	6	8	10	12
Lunghezza totale mm	56	47	49	51



Tipo ad ogiva - SPG

Forma HF	32	39	33	40	35
Codice	D 9536 ... 8032	D 9536 ... 8039	D 9536 ... 8033	D 9536 ... 8040	D 9536 ... 8035
D 9536/8 Cad. €					
Codice	D 9537 ... 8032	D 9537 ... 8039	D 9537 ... 8033	D 9537 ... 8040	D 9537 ... 8035
D 9537/8 - Riv. TiAlN Cad. €					
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	8x20	10x20	12x25	12x30
Lunghezza totale mm	58	60	60	65	70



Tipo a cono a punta - SKM

Forma HF	42	43	47
Codice	D 9536 8042	D 9536 8043	D 9536 8047
D 9536/8 Cad. €			
Codice	D 9537 8042	D 9537 8043	—
D 9537/8 - Riv. TiAlN Cad. €			
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	58	60	65



LUKAS Frese rotative in metallo duro



Dentatura a croce ZX - Secondo DIN 8033

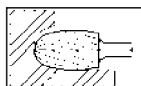
Velocità di rotazione 450÷800 m/min

Con elevata ed omogenea asportazione di materiale, tramite fresatura grossolana

Con gambo cilindrico Ø 6 mm

Tipo a goccia - TRE

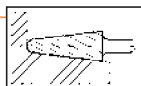
Ø testa x lunghezza tagliente 12x20 mm - Lunghezza totale 60 mm



Forma HF	53		
Codice	D 9536 8053		
D 9536/8	Cad. €		
Codice	D 9537 8053		
D 9537/8 - Riv. TiAIN	Cad. €		

Tipo a cono arrotondato - KEL

Ø testa x lunghezza tagliente 10x30 mm - Lunghezza totale 70 mm



Forma HF	63		
Codice	D 9536 8063		
D 9536/8	Cad. €		
Codice	D 9537 8063		
D 9537/8 - Riv. TiAIN	Cad. €		

Tipo ad albero - RBF

Forma HF	102	108	103	104
Codice	D 9536 8102	D 9536 8108	D 9536 8103	D 9536 8104
D 9536/8	Cad. €			
Codice	—	—	D 9537 8103	D 9537 8104
D 9537/8 - Riv. TiAIN	Cad. €			
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	58	60	60	65

Dentatura ZX		Dentatura ZX rivestita al TiAIN (nitruro di titanio alluminio)	
D 9536/8 D 9536/88		D 9537/8	
Impiego universale su acciaio inox, acciaio ad alto contenuto di leghe, acciai temperati e non, resine e cordoni di saldatura		Impiego come per dentatura ZX, ad alto rendimento con elevato grado di durezza Durata della fresa aumentata e maggiore resistenza al calore	



Assortimenti di frese con dentatura a croce ZX - Secondo DIN 8033

Tipo con 10 frese D 9536/8

Su supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite

Composto da **1 fresa per forma:**

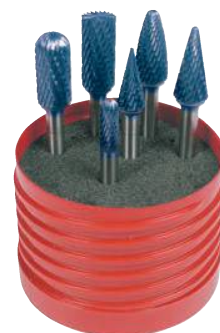
HF 2 dim. Ø 6x16 HF 6 dim. Ø 12x25 a cilindro con dentatura frontale	HF 12 dim. Ø 6x16 HF 15 dim. Ø 12x25 a cilindro con testa sferica	HF 22 dim. Ø 6 HF 25 dim. Ø 12 a sfera	HF 32 dim. Ø 6x18 HF 40 dim. Ø 12x25 ad ogiva	HF 102 dim. Ø 6x18 HF 104 dim. Ø 12x25 ad albero
Codice D 9536 1000		D 9536/10	Cad. €	1

Tipo con 6 frese D 9537/8 con rivestimento al TiAIN

Su supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite

Composto da **1 fresa per forma:**

HF 6 dim. Ø 12x25 a cilindro con dentatura frontale	HF 12 dim. Ø 6x16 HF 15 dim. Ø 12x25 a cilindro con testa sferica	HF 43 dim. Ø 10x20 a cono a punta	HF 63 dim. Ø 10x30 a cono arrotondato	HF 103 dim. Ø 10x20 ad albero
Codice D 9537 1000		D 9537/10	Cad. €	1



Tipo con 40 frese

Gambo Ø 3 mm

2 frese a cilindro senza dentatura frontale forma **HF1**

2 frese a cilindro con testa sferica forma **HF11**

2 frese a sfera forma **HF22**

2 frese ad ogiva forma **HF31**

2 frese a cono a punta forma **HF42**

Gambo Ø 6 mm

2 frese per tipo a cilindro senza dentatura frontale forma **HF3 - HF5 - HF6**

2 frese per tipo a cilindro con testa sferica forma **HF13 - HF14 - HF15**

2 frese per tipo a sfera forma **HF23 - HF24 - HF25**

2 frese per tipo ad ogiva forma **HF39 - HF33 - HF40**

2 frese ad albero forma **HF108 - HF103 - HF104**

Su supporto in resistente materiale plastico con coperchio in plexiglas e chiusura a chiave

Dimensioni supporto LxPxH 235x250x400 mm

Codice D 9536 4000	D 9536/40	Cad. €	1
---------------------------	------------------	--------	---



LUKAS Frese rotative per acciaio e acciaio inossidabile

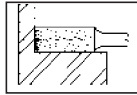
Dentatura a croce Z42

Particolarmente adatta per lavorazioni su acciaio e acciaio inossidabile - INOX

L'elevata quantità dei taglienti garantisce una costante e superiore asportazione di materiale

Le grandi scanalature migliorano lo scarico del truciolo e riducono la temperatura, in particolar modo nei lavori su acciaio inossidabile

Con gambo cilindrico Ø 6 mm

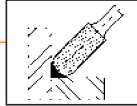


Tipo a cilindro - ZYA

Forma HF	2	3	5	6
Codice	D 9538 2002	D 9538 2003	D 9538 2005	D 9538 2006
D 9538/2 Cad. €				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	56	60	60	65



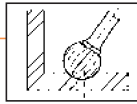
Tipo a cilindro con testa sferica - WRC



Forma HF	12	13	15	16
Codice	D 9538 2012	D 9538 2013	D 9538 2015	D 9538 2016
D 9538/2 Cad. €				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	56	60	60	65



Tipo a sfera - KUD



Forma HF	22	23	25	26
Codice	D 9538 2022	D 9538 2023	D 9538 2025	D 9538 2026
D 9538/2 Cad. €				
Ø testa mm	6	8	10	12
Lunghezza totale mm	46	48	50	52

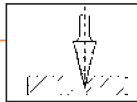


Tipo ad ogiva - SPG

Forma HF	32	33	35	36
Codice	D 9538 2032	D 9538 2033	D 9538 2035	D 9538 2036
D 9538/2 Cad. €				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	58	60	60	65



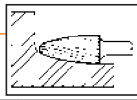
Tipo a cono a punta - SKM



Forma HF	42	43	45	46
Codice	D 9538 2042	D 9538 2043	D 9538 2045	D 9538 2046
D 9538/2 Cad. €				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	58	60	60	65



Tipo ad albero - RBF



Forma HF	102	103	105	106
Codice	D 9538 2102	D 9538 2103	D 9538 2105	D 9538 2106
D 9538/2 Cad. €				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	58	60	60	65



Assortimento di frese con dentatura a croce Z42

Su supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite

Composto da 1 fresa per forma:

				
HF 2 dim. Ø 6x16 HF 6 dim. Ø 12x25 a cilindro	HF 12 dim. Ø 6x16 HF 16 dim. Ø 12x25 a cilindro con testa sferica	HF 22 dim. Ø 6 HF 26 dim. Ø 12 a sfera	HF 32 dim. Ø 6x18 HF 36 dim. Ø 12x25 ad ogiva	HF 102 dim. Ø 6x18 HF 106 dim. Ø 12x25 ad albero
Codice D 9538 1000 D 9538/10		Cad. €		 1



LUKAS Frese rotative in metallo duro a due taglienti

Per contornare e fresare materie plastiche in genere, circuiti stampati, materiali epossidici, resine rinforzate con fibre, materiali pressati e stratificati - **Taglio diamante**

Ø testa	mm	3	6	8
Codice		D 9539 8003	D 9539 8006	D 9539 8008
D 9539/8	Cad. €			
Lunghezza testa / totale	mm	13 / 40	20 / 60	25 / 80
Gambo	Ø mm	3	6	8



ABC TOOLS Molette rotative diamantate

Adatte per la lavorazione di acciai temperati nitrurati, carburo di tungsteno, stellite, ferrite, vetro, ceramiche, pietre dure e preziose, quarzi, fibre di carbonio - **GRANA D 126** universale

Velocità di rotazione consigliate

Ø mm	giri/min minimo	giri/min massimo
1,0 ÷ 3,5	15000	80000
3,6 ÷ 5,4	10000	50000

Tipo con forme diverse - Lunghezza totale 45 mm

Gambo Ø 2,35 mm

Forma	12	14	19	21	25	27	29	32
Codice	D 9540 1012	D 9540 1014	D 9540 1019	D 9540 1021	D 9540 1025	D 9540 1027	D 9540 1029	D 9540 1032
D 9540/1	Cad. €							
Ø testa	mm	1,8	2,9	1,1 x 2,5	2,1	1,8	2 x 3	5
Lunghezza testa	mm	-	-	8	8	10	13	5

Gambo Ø 3 mm

Forma	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Codice	D 9540 2001	D 9540 2002	D 9540 2003	D 9540 2004	D 9540 2005	D 9540 2006	D 9540 2007	D 9540 2008	D 9540 2009	D 9540 2010
D 9540/2	Cad. €									
Ø testa	mm	1,2	1,6	6	5	3	4,2	3	6	4,5
Lunghezza testa	mm	6	8	12	1	6	-	15	5,2	12

Tipo per uso industriale, forma cilindrica

D 9540/3 - Al Diamante

D 9540/4 - Al Borazon

Gambi Ø 3 e 6 mm	mm	1	1,2	1,5	1,7	2	2,5	3	3,5
Codice	D 9540	3001	3012	3015	3017	3002	3025	3003	3035
D 9540/3	Cad. €								
Codice	D 9540	4001	—	4015	—	4002	—	4003	—
D 9540/4	Cad. €								
Dimensioni h x L	mm	5 x 40	5 x 40	5 x 40	5 x 40	5 x 40	5 x 40	5 x 40	5 x 50
Gambo D	Ø mm	3	3	3	3	3	3	3	3
Testa Ø d	mm	4	4,5	5	6	7	8	10	
Codice	D 9540	3004	—	3005	3006	3007	3008	3010	
D 9540/3	Cad. €								
Codice	D 9540	4004	4045	4005	4006	4007	4008	4010	
D 9540/4	Cad. €								
Dimensioni h x L	mm	5 x 50	5 x 50	8 x 50	10 x 80	10 x 80	10 x 80	10 x 80	
Gambo D	Ø mm	3	3	3	6	6	6	6	



ABC TOOLS Lime diamantate per macchine

GRANA D 126 universale - Impiego su limatrici portatili

Gambo Ø 3 mm - Lunghezza totale 50 mm

Forma piatta ■ - Diamantata su 2 facce

Larghezza	mm	3	5
Codice		D 9540 6003	D 9540 6005
D 9540/6	Cad. €		
Spess. x lungh. diamantata	mm	1 x 15	2 x 20



Forma triangolare ▲ - Diamantata su 3 lati - Lato 3 mm - Lunghezza parte diamantata 20 mm

Codice D 9540 7003	D 9540/7	Cad. €	10
--------------------	----------	--------	----



Forma tonda ● - Diametro 3 mm - Lunghezza parte diamantata 20 mm

Codice D 9540 8003	D 9540/8	Cad. €	10
--------------------	----------	--------	----



LUKAS Mole abrasive con gambo



Conformi alla EN 12413 con certificato di prodotto rilasciato da

La velocità di rotazione massima varia a seconda della distanza tra la pinza e la parte posteriore della mola Lo, a tal proposito prima di utilizzare le mole fare sempre riferimento alla tabella riportata su ogni confezione

Le grane sono conformi secondo norme FEPA		
Grossa	Media	Fine
24	30 - 36 - 46 - 60	80 - 100 - 120 - 150

Dati tecnici per la scelta delle mole abrasive

Qualità	Simboli	Campo d'impiego	Durezza	Velocità di taglio
	EKR-Standard Corindone Con legante ceramico	Acciai bonificati, acciai legati, ghisa, ghisa malleabile, ghisa acciaiata	M = media N = media	V = ca. 30÷50 m/s
	RKD-Standard Corindone misto Con legante ceramico	Acciai per stampi, ghisa acciaiata, cordoni di saldatura su acciai legati e non legati, ghisa	M = media O = media P = Dura Q/U = dura/molto dura	V = ca. 30÷50 m/s
	MK-Standard Corindone misto Con legante ceramico	Ghisa grigia, ghisa malleabile, ghisa con contenuto di grafite, ghisa sferoidale	M = media N = media	V = ca. 30÷50 m/s
	NK-Ba-Tenera Corindone misto Con legante resinoide Senza ferro e zolfo	INOX , acciai ad alta e altissima lega, acciai resistenti al calore e agli acidi, ghisa sferoidale, ghisa malleabile, ghisa acciaiata ad alta lega	I = tenera	V = ca. 40÷50 m/s
	NK-Ba-Dura Corindone misto Con legante resinoide	INOX , acciai ad alta e altissima lega, acciai resistenti al calore e agli acidi, ghisa sferoidale, ghisa malleabile, ghisa acciaiata ad alta lega	Q/U = dura/molto dura	V = ca. 40÷50 m/s
	Si-Cgr-Standard Carburo di silicio Con legante ceramico	Metallo duro, acciai altamente legati, granito, marmo, staelite, vetro, ceramica	G = molto tenera	V = ca. 25÷40 m/s
	NDW-Standard Carburo misto Con legante ceramico speciale	Acciai per stampi, acciai bonificati, acciai ad alta e altissima lega e temperati	Q/U = dura/molto dura	V = ca. 10÷30 m/s
	SiC-ALU Carburo di silicio Con legante ceramico	Acciai ad alta e altissima lega e temperati, acciai bonificati, metalli non ferrosi	V = molto dura	V = ca. 25÷40 m/s
	Ceramic Ceramica mista Monocristalli di ceramica e legante in alluminio	Acciaio utensile, leghe di titanio e nichel, vetro e metallo duro	L = media	V = ca. 30÷50 m/s

Con gambo Ø 3 mm - Forma 510 cilindrica - ZY

Qualità **EKR-Standard** (Corindone) - **In confezione indivisibile da 20 pz.**

Ø x altezza testa	mm	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	8 x 16	10 x 10	10 x 13	13 x 13
Codice	D 9541	0025	0036	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1013	1313
D 9541	Cad. €										
Grana e durezza		120 N	100 N	80 N	80 N	60 N	60 N	60 N	60 N	60 N	46 N
	pz.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Qualità **RKD-Standard** (Corindone misto) - **In confezione indivisibile da 20 pz.**

Ø x altezza testa	mm	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	8 x 16	10 x 10	13 x 13
Codice	D 9542	0025	0036	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1313
D 9542	Cad. €									
Grana e durezza		150 Q/U	120 Q/U	100 Q/U	100 Q/U	80 Q/U	80 Q/U	80 Q/U	80 P	60 N
	pz.	20	20	20	20	20	20	20	20	20

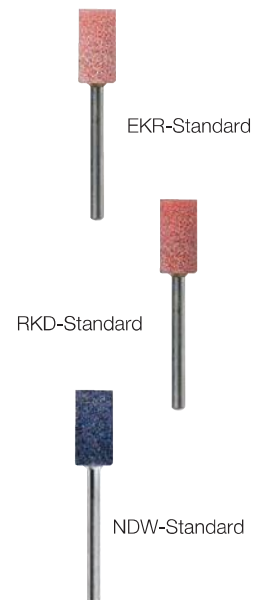
Qualità **NDW-Standard** (Corindone misto) - **In confezione indivisibile da 20 pz.**

Ø x altezza testa	mm	3 x 6	4 x 8	6 x 10	8 x 10	10 x 13
Codice	D 9543	0036	0048	0610	0810	1013
D 9543	Cad. €					
Grana e durezza		100 Q/U	100 Q/U	100 Q/U	100 Q/U	100 Q/U
	pz.	20	20	20	20	20

Assortimento di 10 mole in corindone NDW-Standard

Su supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite
Composto da:

	510 cilindrica - ZY 4 mole D 9543 mm 4x8 - 6x10 - 8x10 - 10x13		520 ad ogiva - SP 2 mole mm 5x10 - 8x10		580 sferica - KU 3 mole D 9558 Ø mm 4 - 6 - 8		Cilindrica con testa sferica - WR 1 mola mm 10x13
Codice D 9543 1000		D 9543/10		Cad. €		20	



Assortimenti di mole abrasive → D 5 pag. 400

LUKAS Mole abrasive con gambo

La velocità di rotazione massima varia a seconda della distanza tra la pinza e la parte posteriore della mola Lo, a tal proposito prima di utilizzare le mole fare sempre riferimento alla tabella riportata su ogni confezione

Mole abrasive con gambo, abrasivi



Con gambo Ø 6 mm - Forma 510 cilindrica - ZY

Qualità **EKR-Standard** (Corindone) - In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	10 x 10	10 x 13	10 x 20
Codice	D 9544	0036	0048	0510	0610	0810	1010	1013	1020
D 9544	Cad. €								
Grana e durezza		100 N	80 N	80 N	60 N	60 N	60 N	60 N	60 N
Ø x altezza testa	mm	10 x 32	10 x 40	13 x 13	13 x 20	16 x 16	16 x 20	16 x 32	20 x 20
Codice	D 9544	1032	1040	1313	1320	1616	1620	1632	2020
D 9544	Cad. €								
Grana e durezza		60 N	60 N	46 N	46 N	46 N	46 N	46 N	36 N
Ø x altezza testa	mm	20 x 32	20 x 40	25 x 25	32 x 20	32 x 32	40 x 20	40 x 40	50 x 20
Codice	D 9544	2032	2040	2525	3220	3232	4020	4040	5020
D 9544	Cad. €								
Grana e durezza		36 N	36 N	36 N	30 N	30 N	30 N	30 N	30 N



EKR-Standard

Qualità **RKD-Standard** (Corindone misto) - In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	10 x 10	13 x 13	16 x 16
Codice	D 9545	0036	0048	0510	0610	0810	1010	1313	1616
D 9545	Cad. €								
Grana e durezza		120 Q/U	100 Q/U	100 Q/U	80 Q/U	80 Q/U	80 P	60 P	36 O
Ø x altezza testa	mm	16 x 32	20 x 20	20 x 32	20 x 40	25 x 25	32 x 32	40 x 20	
Codice	D 9545	1632	2020	2032	2040	2525	3232	4020	
D 9545	Cad. €								
Grana e durezza		36 O	36 O	36 O	36 O	30 O	30 O	24 O	



RKD-Standard

Qualità **NK-Ba tenera** (Corindone misto) - 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	13 x 32	16 x 32	20 x 40	25 x 32	32 x 32	40 x 20	50 x 20
Codice	D 9546 1332	D 9546 1632	D 9546 2040	D 9546 2532	D 9546 3232	D 9546 4020	D 9546 5020	
D 9546	Cad. €							
Grana e durezza		24 I	24 I	24 I	24 I	24 I	24 I	24 I



NK-Ba tenera

Qualità **NK-Ba dura** (Corindone misto) - 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	10 x 20	10 x 32	13 x 20	13 x 32	16 x 20	16 x 32	16 x 40	20 x 20
Codice	D 9547	1020	1032	1320	1332	1620	1632	1640	2020
D 9547	Cad. €								
Grana e durezza		46 Q/U	46 Q/U	46 Q/U	46 Q/U	24 Q/U	24 Q/U	24 Q/U	24 Q/U
Ø x altezza testa	mm	20 x 32	20 x 40	25 x 32	32 x 20	32 x 32	40 x 20	50 x 20	
Codice	D 9547	2032	2040	2532	3220	3232	4020	5020	
D 9547	Cad. €								
Grana e durezza		24 Q/U	24 Q/U	24 Q/U	24 Q/U	24 Q/U	24 Q/U	24 Q/U	



NK-Ba dura

Qualità **MK-Standard** (Corindone misto) - 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	16 x 32	20 x 32	20 x 40	32 x 32	40 x 20
Codice	D 9548 1632	D 9548 2032	D 9548 2040	D 9548 3232	D 9548 4020	
D 9548	Cad. €					
Grana e durezza		36 N	36 N	36 N	36 N	36 N



MK-Standard

Qualità **SiCgr-Standard** (Carburo di silicio) - 50 pz.

Ø x altezza testa	mm	16 x 32	20 x 32
Codice		D 9550 1632	D 9550 2032
D 9550	Cad. €		
Grana e durezza		60 G	60 G



SiCgr Standard

Qualità **SiC-ALU** (Carburo di silicio) - 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	10 x 13	10 x 20	13 x 13	13 x 32	16 x 16	16 x 32	20 x 20	20 x 25	20 x 40	32 x 32	40 x 20
Codice	D 9551	1013	1020	1313	1332	1616	1632	2020	2025	2040	3232	4020
D 9551	Cad. €											
Grana e durezza		80 V	80 V	80 V	80 V	80 V	80 V	80 V	80 V	80 V	80 V	80 V



SiC-Alu

LUKAS Mole abrasive con gambo

La velocità di rotazione massima varia a seconda della distanza tra la pinza e la parte posteriore della mola Lo, a tal proposito prima di utilizzare le mole fare sempre riferimento alla tabella riportata su ogni confezione



Forma 520 ad ogiva - SP - Qualità EKR-Standard (Corindone)

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Ø x altezza testa	mm	5 x 10	8 x 16	10 x 20	13 x 20	20 x 32
Codice		D 9555 0510	D 9555 0816	D 9555 1020	D 9555 1320	D 9555 2032
D 9555	Cad. €					
Grana e durezza		80 N	60 N	60 N	46 N	36 N



EKR-Standard

Forma 620 conica - KE - Qualità EKR-Standard (Corindone)

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Ø x altezza testa	mm	10 x 25	16 x 32	16 x 40	20 x 32	20 x 40	25 x 70
Codice		D 9556 1025	D 9556 1632	D 9556 1640	D 9556 2032	D 9556 2040	D 9556 2570
D 9556	Cad. €						
Grana e durezza		60 N	46 N	46 N	36 N	36 N	36 N



EKR-Standard

Forma 580 sferica KU - Qualità NDW-Standard

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Ø testa	mm	4	6	8
Codice		D 9558 0004	D 9558 0006	D 9558 0008
D 9558	Cad. €			
Grana e durezza		100 Q/U	100 Q/U	100 Q/U



NDW-Standard

Forma 580 sferica KU - Qualità EKR-Standard (Corindone)

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Ø testa	mm	6	8	10	13	16	20	25	32
Codice	D 9559	0006	0008	0010	0013	0016	0020	0025	0032
D 9559	Cad. €								
Grana e durezza		60 N	60 N	60 N	46 N	46 N	36 N	36 N	30 N



EKR-Standard

Forma 580 sferica KU - Qualità NK-Ba tenera (Corindone misto)

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Ø testa	mm	25
Codice		D 9560 0025
D 9560	Cad. €	
Grana e durezza		24 N



NK - Ba tenera

Forma 600 cilindrica piatta - ZY2 - Qualità EKR-Standard (Corindone)

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Ø x spessore testa	mm	13 x 3	16 x 4	20 x 6
Codice		D 9567 0133	D 9567 0164	D 9567 0206
D 9567	Cad. €			
Grana e durezza		80 N	60 N	60 N



EKR Standard

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Ø x spessore testa	mm	16 x 4	20 x 6	25 x 6	25 x 10	32 x 8	40 x 10	50 x 10
Codice		D 9568 0164	D 9568 0206	D 9568 0256	D 9568 2510	D 9568 0328	D 9568 4010	D 9568 5010
D 9568	Cad. €							
Grana e durezza		60 N	60 N	60 N	36 N	46 N	30 N	30 N



EKR-Standard

Forma 600 cilindrica piatta - ZY2 - Qualità NK-Ba tenera (Corindone misto)

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Ø x spessore testa	mm	40 x 6
Codice		D 9571 0406
D 9571	Cad. €	
Grana e durezza		24 N



NK - Ba tenera

Forma 600 cilindrica piatta - ZY2 - Qualità NK-Ba dura (Corindone misto)

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Ø x spessore testa	mm	40 x 10	50 x 10
Codice		D 9569 4010	D 9569 5010
D 9569	Cad. €		
Grana e durezza		24 Q/U	24 Q/U



NK-Ba dura

Forma 650 a tazza - TO - Qualità EKR-Standard (Corindone)

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Ø x altezza testa	mm	20 x 20	25 x 24
Codice		D 9570 2020	D 9570 2524
D 9570	Cad. €		
Grana e durezza		60 N	60 N



EKR-Standard

LUKAS Mole abrasive con gambo

La velocità di rotazione massima varia a seconda della distanza tra la pinza e la parte posteriore della mola Lo, a tal proposito prima di utilizzare le mole fare sempre riferimento alla tabella riportata su ogni confezione


Qualità **Ceramic** (Ceramica): miscola di grani in ceramica e monocristalli in ossido di alluminio
Adatta per acciaio utensile, leghe di titanio e nichel, vetro e metallo duro

Velocità di taglio ca. 30÷50 m/s


In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 3 mm


Forma 510 cilindrica - ZY

Ø x altezza testa	mm	4 x 8	5 x 10	6 x 13
Codice		D 9572 1003	D 9572 1006	D 9572 1009
D 9572/1	Cad. €			
Grana e durezza		80 L	80 L	80 L
 pz.		20	20	20


Forma 520 ad ogiva - SP

Ø x altezza testa	mm	5 x 10	8 x 16
Codice		D 9572 3510	D 9572 3816
D 9572/3	Cad. €		
Grana e durezza		80 L	80 L
 pz.		20	20

Forma 580 sferica - KU


Ø testa	mm	6
Codice		D 9572 7006
D 9572/7	Cad. €	
Grana e durezza		80 L
 pz.		20

Forma 600 cilindrica piatta - ZY2


Ø x altezza testa	mm	13 x 3
Codice		D 9572 9003
D 9572/9	Cad. €	
Grana e durezza		80 L
 pz.		20

Con gambo Ø 6 mm


Forma 510 cilindrica - ZY

Ø x altezza testa	mm	10 x 20	13 x 25	16 x 32	20 x 32
Codice		D 9572 2014	D 9572 2020	D 9572 2023	D 9572 2026
D 9572/2	Cad. €				
Grana e durezza		80 L	46 L	46 L	46 L
 pz.		20	20	20	20


Forma 520 ad ogiva - SP

Ø x altezza testa	mm	13 x 20
Codice		D 9572 4005
D 9572/4	Cad. €	
Grana e durezza		46 L
 pz.		20

Forma 620 conica - KE

Ø x altezza testa	mm	10 x 25	16 x 32
Codice		D 9572 6002	D 9572 6003
D 9572/6	Cad. €		
Grana e durezza		46 L	46 L
 pz.		20	20

Forma 580 sferica - KU

Ø testa	mm	10	13
Codice		D 9572 8010	D 9572 8013
D 9572/8	Cad. €		
Grana e durezza		46 L	46 L
 pz.		20	20



LUKAS Assortimenti di mole abrasive

Tipo con 79 mole in corindone EKR-Standard

Adatte per acciai bonificati, legati, ghisa, ghisa malleabile e acciainosa

Con gambo Ø 3 mm

Composto da 14 mole:

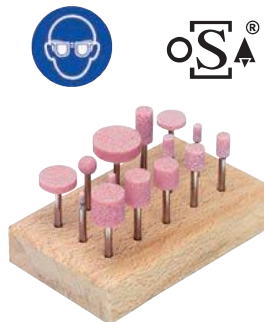
10 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9541 Øxh 2x5 - 3x6 - 4x8 - 5x10 - 6x10 - 8x10 - 8x16 - 10x10 - 10x13 - 13x13 mm

1 a forma 610 sferica - KU - Ø 8 mm

3 a forma 600 cilindrica piatta - ZY - D 9567 ØxS 13x3 - 16x4 - 20x6 mm

Su supporto di legno, dimensioni LxPxh 86x60x20 mm

Codice D 9575 1400 **D 9575/14** Cad. €  1



Con gambo Ø 6 mm

Composto da 5 mole:

2 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9544 Øxh 16x32 - 25x25 mm

1 a forma 620 conica - KE - D 9556 Øxh 16x32 mm

1 a forma 580 sferica - KU - D 9559 Ø 25 mm

1 a forma speciale cilindrica a punta - WKS - Øxh 20x25 mm

In scatola di cartone con visualizzazione del contenuto

Codice D 9575 5000 **D 9575/5** Cad. €  1



Composto da 45 mole:

20 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9544 Øxh 3x6 - 4x8 - 5x10 - 6x10 - 8x10 - 10x10 - 10x20 - 10x32 - 13x13 - 13x20 - 16x16 - 16x20 - 16x32 - 20x20 - 20x32 - 20x40 - 25x25 - 32x20 - 32x32 - 40x20 mm

11 a forma 510 cilindrica - ZY - Øxh 8x16 - 13x3 - 16x4 - 20x6 - 20x25 - 25x6 - 25x10 - 25x20 - 25x32 - 32x8 - 40x10 mm

4 a forma 520 ad ogiva - SP - D 9555 Øxh 8x16 - 10x20 - 13x20 - 20x32 mm

4 a forma 620 conica - KE - D 9556 Øxh 16x32 - 16x40 - 20x32 - 20x40 mm

6 a forma 580 sferica - KU - D 9559 Øxh 10 - 13 - 16 - 20 - 25 - 32 mm

Su supporto di legno, dimensioni LxPxh 260x165x20 mm

Codice D 9575 4500 **D 9575/45** Cad. €  1



Composto da 79 mole

28 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9544 Øxh 3x6 - 4x8 - 5x10 - 8x10 - 10x20 - 10x32 - 10x40 - 13x13 - 16x16 - 16x20 - 20x40 - 25x25 - 32x20 - 32x32 mm (2 pz. per tipo)

21 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9544 Øxh 6x10 - 10x10 - 10x13 - 13x20 - 16x32 - 20x20 - 20x32 mm (3 pz. per tipo)

7 a forma 600 cilindrica piatta - ZY - D 9568 ØxS 16x4 - 20x6 - 25x6 - 25x10 - 32x8 - 40x10 - 50x10 mm

3 a forma 520 ad ogiva - SP - D 9555 Øxh 5x10 - 8x16 - 10x20 mm

4 a forma 520 ad ogiva - SP - D 9555 Øxh 13x20 - 20x32 mm (2 pz. per tipo)

3 a forma 620 conica - KE - D 9556 Øxh 16x40 - 20x32 - 20x40 mm

4 a forma 620 conica - KE - D 9556 Øxh 10x25 - 16x32 mm (2 pz. per tipo)

7 a forma 580 sferica - KU - D 9559 Ø 6 - 8 - 10 - 13 - 16 - 20 - 25 mm

2 a forma 650 a tazza - TO - D 9570 Øxh 20x20 - 25x24 mm

Su supporto in plexiglas, dimensioni LxPxh 650x150x185 mm

Codice D 9575 7900 **D 9575/79** Cad. €  1



Tipo in corindone misto NK-Ba tenera

Adatte per acciaio inossidabile, acciai ad alta ed altissima lega, acciai resistenti al calore e agli acidi, ghisa sferoidale, ghisa malleabile, ghisa acciainosa ad alta lega

Con gambo Ø 6 mm

Composto da 4 mole:

2 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9546 Øxh 13x32 - 20x40 mm

1 a forma 580 sferica - KU - da Ø 25 mm

1 a forma 600 cilindrica piatta - ZY2 - Øxh 40x6 mm

In scatola di cartone con visualizzazione del contenuto

Codice D 9577 4000 **D 9577/4** Cad. €  1



Per acciaio INOX

Tipo in corindone NDW-Standard

Adatte per acciai per stampi, acciai bonificati, acciai ad altissima lega e temperati

Con gambo Ø 3 mm

Composto da 10 mole:

4 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9543 Øxh 4x8 - 6x10 - 8x10 - 10x13 mm

2 a forma 520 ad ogiva - SP - da 5x10 - 8x10 mm

3 a forma 580 sferica - KU - D 9558 Ø 4 - 6 - 8 mm

1 a forma cilindrica con testa sferica - WR - da 10x13

Su supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite

Codice D 9543 1000 **D 9543/10** Cad. €  20



Mole abrasive con foro di rettifica

In corindone bianco - Per impiego con velocità periferica di 33 m/s
 Forma cilindrica per interni - Grana 60 L - Durezza media - Velocità max. 7000 giri/min
 Ø x spessore 90x10 mm - Foro Ø 12 mm

Codice D 9582 9010	D 9582	Cad. €	 10
--------------------	---------------	--------	--



PERNI PORTAMOLE, nichelati, completi di dado e rondelle - Gambo ØxL 6x42 mm

Particolarmente adatto per articolo **LUKAS** P3S1

Per mole spess. max. mm	10	20
Codice	D 9619 0010	D 9619 0020
D 9619 Cad. €		
Lunghezza totale mm	63	73



LUKAS Mole in lega di gomma


La forma può essere modificata con la semplice operazione di tornitura (con ridotta velocità di rotazione)

Tipo con agglomerante elastico di gomma dura - Serie 1000

Adatte per smerigliatura e lucidatura

Per impiego con velocità periferica fino a 50 m/s

Grana unica 100 circa

Con gambo Ø 6 mm -  10 pz.

D 9584 - Forma cilindrica - ZY

D 9587 - Forma sferica - KU

D 9588 - Forma cilindrica piatta - ZY2

D 9590 - Forma conica - KE

Ø x altezza mm	8x16	8x20	10x20	13x20	16x20	16x32	20x32	32x10	32x20
Codice D 9584	0816	0820	1020	1320	1620	1632	2032	—	—
D 9584 Cad. €									
Codice D 9587	—	0820	1020	1320	—	1632	2032	—	—
D 9587 (solo Ø) Cad. €									
Codice D 9588	—	—	—	—	—	—	—	3210	3220
D 9588 Cad. €									
Codice D 9590	0816	—	1020	—	1620	—	2032	—	—
D 9590 Cad. €									
Velocità max. giri/min	110000	110000	90000	70000	60000	60000	45000	29000	29000



D 9584



D 9587



D 9588



D 9590

Con gambo Ø 3* mm

Forma cilindrica piatta - ZY tipo 1 - In confezione  indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza mm	4x8	5x10	6x10	8x10	10x10	10x13	10x16	13x13	13x16
Codice D 9592	0048	0510	0610	0810	1010	1013	1016	1313	1316
D 9592 Cad. €									

* Per l'impiego su mandrini Ø 6 mm, vedere bussole elastiche D 9618



Con gambo Ø 3* mm

Forma cilindrica piatta - ZY tipo 2 - In confezione  indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza mm	13x3	16x4	20x6
Codice D 9593	D 9593 0133	D 9593 0164	D 9593 0206
D 9593 Cad. €			

* Per l'impiego su mandrini Ø 6 mm, vedere bussole elastiche D 9618



Tipo con agglomerante elastico di gomma tenera - Serie 2000

Forma cilindrica piatta - ZY

Adatte per rettifica e lucidatura speculare


Per impiego con velocità periferica fino a 15 m/s

Vendita solo in confezione  indivisibile

D 9597 - Grana 120 - Colore rosso

D 9598 - Grana 220 - Colore marrone

D 9599 - Grana 280 - Colore verde

Ø x altezza mm	4x8	5x10	6x10	8x10	8x16	10x10	10x20	13x13	13x16	13x20	16x16	16x20	20x20	20x32	32x32
Codice D 9597	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1020	1313	1316	1320	1616	1620	2020	2032	3232
D 9597 Cad. €															
Codice D 9598	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1020	1313	—	1320	—	1620	—	—	3232
D 9598 Cad. €															
Codice D 9599	0048	0510	0610	0810	0816	1010	—	—	—	1320	—	—	—	2032	3232
D 9599 Cad. €															
Gambo Ø mm	3*	3*	3*	3*	6	3*	6	3*	3*	6	3*	6	6	6	6
Velocità max. giri/min	70000	50000	48000	35000	35000	28000	28000	24000	24000	22000	20000	19000	14000	14000	9000
 pz.	20	20	20	20	10	20	10	20	20	10	20	10	10	10	10

* Per l'impiego su mandrini Ø 6 mm, vedere bussole elastiche D 9618



D 9597



D 9598



D 9599

LUKAS Mole abrasive per stampisti

In corindone EKbr - Durezza M (media) - La velocità di rotazione massima indicata, si riferisce all'impiego delle mole con sbalzo dalla pinza di 10 mm - I valori non devono in nessun caso essere superati



Gambo Ø 3x30 mm



Forma D	1	2	3	7	8	9	10	12	13	14	15
Codice D 9600	0001	0002	0003	0007	0008	0009	0010	0012	0013	0014	0015
D 9600 Cad. €											
Ø testa x altezza max. mm	9 x 2	9 x 3	8 x 2	5 x 2,5	6 x 3	8 x 4	3,2 x 4	7 x 6	3	4	5
Velocità giri/min	37000	37000	38000	67000	55000	38000	64000	45000	80000	64000	64000
Grana	100	80	100	100	100	80	100	80	100	80	80



Forma D	21	22	23	24	26	27	29	30	31	33	34	35	36
Codice D 9600	0021	0022	0023	0024	0026	0027	0029	0030	0031	0033	0034	0035	0036
D 9600 Cad. €													
Ø testa x altezza max. mm	8 x 1,6	2,5 x 6	5 x 6	6 x 6	6 x 2,5	3,5 x 10	3,2 x 6,4	4,4 x 10	5 x 3	6 x 8	4,3 x 7	6 x 10	6 x 11
Velocità giri/min	49000	80000	67000	64000	65000	64000	65000	64000	67000	55000	40000	55000	55000
Grana	100	100	80	60	100	100	100	100	100	80	100	80	80

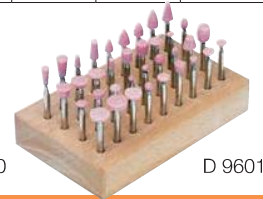
Assortimenti di 36 mole abrasive con forme diverse - Gambo Ø 3 mm

Mole con Ø max. 10 mm, per lavori di alta precisione
Su supporto di legno, dimensioni LxPxh 100x60x20 mm

Codice D 9601 0000	D 9601/0	EKbr	Cad. €		1
Codice D 9601 2000	D 9601/2	EKR-Standard	Cad. €		1



D 9601/0



D 9601/2

LUKAS Cappucci di feltro con gambo

Costruiti secondo norma DIN 61200 qualità H3 dura
Per acciaio, oro, argento, vetro, plastica, avorio, ecc. - Da utilizzare con pasta ad emulsione abrasiva e pasta diamantata per la lucidatura di superfici già smerigliate
Per impiego con velocità periferica 5-10 m/s

Gambo Ø 3 mm dal 6x10÷12x15 mm - Gambo Ø 6 mm dal 10x15÷30x40 mm

D 9612 - Cappucci di ricambio - ZY - Per gambo Ø 3 mm



D 9605 - ZY D 9606 - SP D 9608 - KU D 9610 - KE D 9612 Cappucci - ZY

Ø x altezza mm	6x10	8x10	10x12	12x15	10x15	12x20	16x20	20x25	25x30	30x40
Codice D 9605	0610	0810	1012	1215	1015	1220	1620	2025	2530	3040
D 9605 - ZY• Cad. €										
Codice D 9606	0610	0810	1012	—	1015	1220	—	2025	2530	3040
D 9606 - SP• Cad. €										
Codice D 9608	0610	0810	1012	—	—	1220	—	2025	—	—
D 9608 - KU (Ø) Cad. €										
Codice D 9610	—	—	—	—	1015	—	1620	2025	2530	3040
D 9610 - KE Cad. €										
Codice D 9612	0610	0810	—	—	—	—	—	—	—	—
D 9612 - Cappucci Cad. €										
Velocità giri/min	6x10	24000	19000	17000	19000	17000	11000	9500	7500	6500
Gambo Ø mm	3*	3*	3*	3*	6	6	6	6	6	6

* Per l'impiego su mandrini Ø 6 mm, vedere bussole D 9618

• Dal 6x10÷12x15 in confezione indivisibile da 20 pz. - Dal 10x15÷30x40 in confezione indivisibile da 10 pz.

Accessori per mole

PASTA ABRASIVA CON CARBURO DI SILICIO

Adatta per lucidare superfici già smerigliate e su superfici dure in metallo - Contenuto 250 g

Grana/Qualità	120/media (88-125 µm)	320/molto fine (20-40 µm)
Codice	D 9617 0120	D 9617 0320
D 9617 Cad. €		



PASTA ABRASIVA DIAMANTATA

Adatta per lucidare superfici già smerigliate e su superfici dure in metallo e vetro - Contenuto 5 g

Grana / Colore	9 / rosso	15 / marrone
Codice	D 9617 2009	D 9617 2015
D 9617/2 Cad. €		



BUSSOLE ELASTICHE DI RIDUZIONE (pinze) - Ø esterno / interno 6 / 3 mm - Lunghezza 25 mm

Codice D 9618 0000	D 9618	Cad. €		5
--------------------	--------	--------	--	---



LUKAS Capsule e tubetti abrasivi, supporti di gomma

Per sbavatura, pulitura, levigatura, finitura di materiali metallici

Le teste dei supporti di gomma sono di dimensioni leggermente inferiori delle capsule e dei tubetti per facilitarne l'imbocco

Capsule in qualità NK al corindone normale indicate per asportazione su metallo, materie sintetiche, legno, ecc.

Forma cilindrica, testa piana - ZY

D 9620 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9621 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x10	7x12	10x15	13x17	16x26
Codice		D 9620 0510	D 9620 0712	D 9620 1015	D 9620 1317	D 9620 1626
D 9620 - Supporti di gomma	Cad. €					
Codice		D 9621 2010	D 9621 2012	D 9621 2015	D 9621 2017	D 9621 2026
D 9621/2 - NK - Grana 80	Cad. €					
Codice		D 9621 3010	D 9621 3012	D 9621 3015	D 9621 3017	D 9621 3026
D 9621/3 - NK - Grana 150	Cad. €					
Codice		D 9621 4010	D 9621 4012	D 9621 4015	D 9621 4017	D 9621 4026
D 9621/4 - NK - Grana 320	Cad. €					
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000	17000	14000



D 9621 - NK

Forma cilindrica, testa a punta - WK

D 9624 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9625 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x11	7x13	10x15	13x19	16x26
Codice		D 9624 0511	D 9624 0713	D 9624 1015	D 9624 1319	D 9624 1626
D 9624 - Supporti di gomma	Cad. €					
Codice		D 9625 2011	D 9625 2013	D 9625 2015	D 9625 2019	D 9625 2026
D 9625/2 - NK - Grana 80	Cad. €					
Codice		D 9625 3011	D 9625 3013	D 9625 3015	D 9625 3019	D 9625 3026
D 9625/3 - NK - Grana 150	Cad. €					
Codice		D 9625 4011	D 9625 4013	D 9625 4015	D 9625 4019	D 9625 4026
D 9625/4 - NK - Grana 320	Cad. €					
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000	17000	14000



D 9625 - Tipo NK

Forma cilindrica, testa tonda - WR

D 9628 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9629 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x11	7x13	10x15	13x19	16x26
Codice		D 9628 0511	D 9628 0713	D 9628 1015	D 9628 1319	D 9628 1626
D 9628 - Supporti di gomma	Cad. €					
Codice		D 9629 2011	D 9629 2013	D 9629 2015	D 9629 2019	D 9629 2026
D 9629/2 - NK - Grana 80	Cad. €					
Codice		D 9629 3011	D 9629 3013	D 9629 3015	D 9629 3019	D 9629 3026
D 9629/3 - NK - Grana 150	Cad. €					
Codice		D 9629 4011	D 9629 4013	D 9629 4015	D 9629 4019	D 9629 4026
D 9629/4 - NK - Grana 320	Cad. €					
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000	17000	14000



D 9629 - Tipo NK

Forma cilindrica allungata - KE

Supporti di gomma - 5 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x15	11x25	16x32	21x40	8x85	13x85	18x85	23x85
Codice	D 9635	0515	1125	1632	2140	0885	1385	1885	2385
D 9635	Cad. €								
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	24000	20000	20000	24000	17000	12000	9600

Capsule - 25 pz.

Diametro x altezza max.	mm	5x15	11x25	16x32	21x40
Codice		D 9636 0515	D 9636 1125	D 9636 1632	D 9636 2140
D 9636 - NK - Grana 80	Cad. €				
Codice		D 9637 0515	D 9637 1125	D 9637 1632	D 9637 2140
D 9637 - NK - Grana 150	Cad. €				

Possono essere anche montate all'estremità dei supporti D 9635 gr. 8x85÷23x85

Tubetti - 25 pz.

Diametro x altezza max.	mm	8x85	13x85	18x85	23x85
Codice		D 9638 0885	D 9638 1385	D 9638 1885	D 9638 2385
D 9638 - NK - Grana 80	Cad. €				
Codice		D 9639 0885	D 9639 1385	D 9639 1885	D 9639 2385
D 9639 - NK - Grana 150	Cad. €				

Per l'impiego con mandrini Ø 6 mm vedere bussole D 9618



D 9636
Tipo NK



D 9638
Tipo NK

LUKAS Capsule e tubetti abrasivi, supporti di gomma

Per sbavatura, pulitura, levigatura, finitura di materiali metallici

Le teste dei supporti di gomma sono di dimensioni leggermente inferiori delle capsule e dei tubetti per facilitarne l'imbocco

Capsule in qualità NKS al corindone speciale:

per asportazione su acciaio inox, acciaio resistente al calore e agli acidi, acciai per stampi

Forma cilindrica, testa piana - ZY

D 9620 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9622 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x10	7x12	10x15
Codice		D 9620 0510	D 9620 0712	D 9620 1015
D 9620 - Supporti di gomma	Cad. €			
Codice		—	D 9622 2012	D 9622 2015
D 9622/2 - NKS - Grana 60	Cad. €			
Codice		D 9622 3010	D 9622 3012	D 9622 3015
D 9622/3 - NKS - Grana 80	Cad. €			
Codice		D 9622 4010	D 9622 4012	D 9622 4015
D 9622/4 - NKS - Grana 150	Cad. €			
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000



D 9622 - Tipo NKS

Forma cilindrica, testa a punta - WK

D 9624 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9626 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x11	7x13	10x15
Codice		D 9624 0511	D 9624 0713	D 9624 1015
D 9624 - Supporti di gomma	Cad. €			
Codice		—	D 9626 2013	D 9626 2015
D 9626/2 - NKS - Grana 60	Cad. €			
Codice		D 9626 3011	D 9626 3013	D 9626 3015
D 9626/3 - NKS - Grana 80	Cad. €			
Codice		D 9626 4011	D 9626 4013	D 9626 4015
D 9626/4 - NKS - Grana 150	Cad. €			
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000



D 9626 - Tipo NKS

Forma cilindrica, testa tonda - WR

D 9628 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9630 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x11	7x13	10x15	13x19
Codice		D 9628 0511	D 9628 0713	D 9628 1015	D 9628 1319
D 9628 - Supporti di gomma	Cad. €				
Codice		—	D 9630 2013	D 9630 2015	D 9630 2319
D 9630/2 - NKS - Grana 60	Cad. €				
Codice		D 9630 3011	D 9630 3013	D 9630 3015	D 9630 3319
D 9630/3 - NKS - Grana 80	Cad. €				
Codice		D 9630 4011	D 9630 4013	D 9630 4015	D 9630 4319
D 9630/4 - NKS - Grana 150	Cad. €				
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000	23000



D 9630 - Tipo NKS

LUKAS Assortimento di capsule e supporti

Con capsule, tubetti abrasivi in corindone normale qualità NK e supporti di gomma

In cassetta di resina sintetica antiurto, dimensioni LxPxh 327x257x55 mm

Capsule Grana 80		Capsule Grana 150		Supporti Ø 3 mm		Supporti Ø 6 mm	
10 pcs	D 9621/2 mm 13x17 D 9625/2 mm 13x19 D 9629/2 mm 13x19 D 9639 mm 16x32	100 pcs	D 9621/3 mm 5x10 D 9625/3 mm 5x11 D 9629/3 mm 5x11	2 pcs	D 9620 mm 5x10 D 9620 mm 7x12 D 9624 mm 5x11 D 9624 mm 7x13 D 9628 mm 5x11 D 9628 mm 7x13	1 pc	D 9635 mm 5x15 D 9635 mm 11x25 D 9635 mm 16x32
15 pcs	D 9625/2 mm 16x26 D 9629/2 mm 16x26	50 pcs	D 9621/3 mm 7x12 D 9625/3 mm 7x13 D 9629/3 mm 7x13 D 9637 mm 5x15				cylindrical pointed nose - WK mm 16x26
10 pcs	D 9625/2 mm 10x15	20 pcs	D 9621/3 mm 10x15 D 9629/3 mm 10x15	1 pc	D 9620 mm 10x15 D 9620 mm 13x17 D 9624 mm 10x15 D 9624 mm 13x19 D 9628 mm 10x15 D 9628 mm 13x19		cylindrical round nose - WR mm 16x26
Codice D 9642 9000		D 9642/9		Cad. €		1	



LUKAS Supporti per anelli di tela abrasiva

In gomma, con lamelle intagliate - Per impiego con velocità periferica massima da 25+40 m/s

L'accoppiamento degli anelli al supporto avviene automaticamente mediante la dilatazione elastica centrifuga delle lamelle intagliate - Con circa 85° Shore-A di resistenza alla forza centrifuga

Tipo tronco-conico - KE - Diametro minimo 22 mm - 5 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Diametro max. x altezza	mm	29x30	36x60
Codice		D 9643 2930	D 9643 3660
D 9643	Cad. €		
Diametro minimo	mm	22	22
Velocità di rotazione giri/min	max.	19100	15900



Tipo cilindrico ZY - 5 pz.

Diametro x altezza	mm	10x10	10x20	12x10	12x25	15x10	15x30	22x20	25x25
Codice	D 9645	1010	1020	1210	1225	1510	1530	2220	2525
D 9645	Cad. €								
Velocità di rotazione giri/min	max.	36000	36000	36000	36000	36000	36000	26000	22900
Diametro x altezza	mm	30x20	30x30	38x25	45x30	51x25	60x30	75x30	100x40
Codice	D 9645	3020	3030	3825	4530	5125	6030	7530*	1040*
D 9645	Cad. €								
Velocità di rotazione giri/min	max.	19100	19100	15100	12100	11200	9500	7600	5700

* Gambo Ø 8 mm



LUKAS Anelli di tela abrasiva

Per sbavatura, pulitura e lucidatura di acciaio, ghisa grigia, ghisa malleabile, metalli non ferrosi, legno, ecc.

Tipo tronco-conico - KE - Per supporti D 9643 - **In tela al corindone** - **In confezione** **indivisibile da 50 pz.**

Diametro max. x altezza	mm	29x30	36x60
Codice		D 9646 2930	D 9646 3660
D 9646 - Grana 40	Cad. €		
Codice		D 9647 2930	D 9647 3660
D 9647 - Grana 60	Cad. €		
Codice		D 9648 2930	D 9648 3660
D 9648 - Grana 80	Cad. €		
Codice		D 9649 2930	D 9649 3660
D 9649 - Grana 150	Cad. €		



Tipo cilindrico - ZY

Per supporti D 9645



In tela allo zirconio adatti per acciaio inossidabile

In confezione **indivisibile da 50 pz.**

Diametro x altezza	mm	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30	51x25	60x30
Codice		—	D 9642 2220	D 9642 2525	D 9642 3030	D 9642 4530	D 9642 5125	D 9642 6030
D 9642 - Grana 36	Cad. €							
Codice		D 9644 1530	D 9644 2220	—	D 9644 3030	D 9644 4530	—	D 9644 6030
D 9644 - Grana 60	Cad. €							

Allo Zirconio
D 9642 - D 9644

Al Corindone
D 9650 ÷ D 9654

Con grana ceramica
D 9654/41 - D 9654/61

In tela al corindone - **In confezione** **indivisibile da 50 pz.**

Diametro x altezza	mm	10x10	10x20	12x10	12x13	12x25	15x10	15x30	22x20	25x25	30x20	30x30	38x25	45x30	51x25	60x30	75x30	100x40
Codice	D 9650	—	—	—	—	—	—	—	2220	2525	3020	3030	3825	4530	5125	6030	7530	1040
D 9650 - Grana 40	Cad. €																	
Codice	D 9651	—	—	—	—	—	1510	1530	2220	2525	3020	3030	3825	4530	5125	6030	7530	1040
D 9651 - Grana 60	Cad. €																	
Codice	D 9652	1010	1020	1210	1213	1225	1510	1530	2220	2525	3020	3030	3825	4530	5125	6030	7530	1040
D 9652 - Grana 80	Cad. €																	
Codice	D 9653	1010	1020	1210	1213*	1225	1510	1530	2220	2525	3020	3030	3825	4530	5125	6030	7530	1040
D 9653 - Grana 150	Cad. €																	
Codice	D 9654	1010	1020	1210	1213	1225	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
D 9654 - Grana 240	Cad. €																	

* Grana 120

Con grana ceramica adatti per acciaio inossidabile e leghe di nickel - **In confezione** **indivisibile da 50 pz.**

Diametro x altezza	mm	30x30	45x30	60x30
Codice		D 9654 4130	D 9654 4145	D 9654 4160
D 9654/41 - Grana 40	Cad. €			
Codice		D 9654 6130	D 9654 6145	D 9654 6160
D 9654/61 - Grana 60	Cad. €			

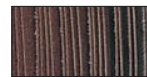
Tipo a lamelle di tela abrasiva

Per sbavatura, rimuovere ruggine, levigatura e finitura di materiali metallici e per legni non resinosi

Con gambo Ø 3 mm

Al corindone - Velocità di rotazione max. 18000 giri/min

Diametro x altezza	mm	10x10	20x10	30x5	30x10	40x10
Codice	D 9655	8011	8021	—	—	—
D 9655/8 - Grana 80	Cad. €					
Codice	D 9655	1211	1221	—	—	—
D 9655/12 - Grana 120	Cad. €					
Codice	D 9655	1010	2010	0305	3010	4010
D 9655 - Grana 150	Cad. €					
Codice	D 9656	—	—	0305	3010	—
D 9656 - Grana 240	Cad. €					
Codice	D 9657	—	—	0305	3010	—
D 9657 - Grana 320	Cad. €					



Lamelle in tela abrasiva

Per acciaio forgiato, ghisa malleabile, ghisa grigia, acciaio al carbonio, acciai imbutiti, lamiere di acciaio, metalli non ferrosi, legno



Ø 3 mm



Ø 6 mm

Con gambo Ø 6 mm

Al corindone

Diametro x altezza	mm	30x5	30x10	40x10	40x15	40x20	50x10	50x15	50x20	60x15	60x20	60x30	60x40	60x50	80x20	80x30	80x40	80x50
Codice	D 9658	0305	3010	4010	4015	4020	5010	5015	5020	6015	6020	6030	6040	6050	8020	8030	—	8050
D 9658 - Grana 60	Cad. €																	
Codice	D 9659	0305	3010	4010	4015	4020	5010	5015	5020	6015	6020	6030	6040	6050	8020	8030	8040	8050
D 9659 - Grana 80	Cad. €																	
Codice	D 9660	0305	3010	4010	4015	4020	5010	5015	5020	6015	6020	6030	6040	6050	8020	8030	8040	8050
D 9660 - Grana 120	Cad. €																	
Codice	D 9661	0305	3010	4010	4015	4020	5010	5015	5020	6015	6020	6030	6040	6050	—	8030	—	8050
D 9661 - Grana 150	Cad. €																	
Codice	D 9662	—	—	4010	4015	—	5010	5015	—	6015	6020	6030	6040	6050	—	—	—	—
D 9662 - Grana 240	Cad. €																	
Codice	D 9663	—	—	4010	4015	—	—	5015	—	—	6020	6030	—	—	—	—	—	—
D 9663 - Grana 320	Cad. €																	
Vel. di rotaz. max.	giri/min	18000	18000	18000	18000	18000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	8500	9000	9000	9000	7500

Al corindone con legante abrasivo per acciaio INOX

Diametro x altezza	mm	30x10	40x15	50x15	60x30
Codice	D 9666 6031	D 9666 6042	—	D 9666 6065	
D 9666/6 - Grana 60	Cad. €				
Codice	D 9666 8031	D 9666 8042	D 9666 8052	D 9666 8065	
D 9666/8 - Grana 80	Cad. €				
Codice	—	D 9666 1242	—	D 9666 1265	
D 9666/12 - Grana 120	Cad. €				
Codice	D 9666 1531	—	D 9666 1552	D 9666 1565	
D 9666/15 - Grana 150	Cad. €				
Vel. di rotazione max.	giri/min	16000	12000	9000	8000



Al corindone con legante abrasivo per acciaio INOX

Al corindone per impiego frontale e laterale

Diametro x altezza	mm	40x12	40x30	60x15	60x40
Codice	D 9668 4012	D 9668 4030	D 9668 6015	D 9668 6040	
D 9668 - Grana 60	Cad. €				
Codice	D 9669 4012	D 9669 4030	D 9669 6015	D 9669 6040	
D 9669 - Grana 80	Cad. €				
Codice	D 9670 4012	—	—	—	
D 9670 - Grana 150	Cad. €				
Vel. di rotaz. max.	giri/min	12500	18000	8000	8500



Esecuzione per impiego frontale e laterale

Esecuzione ceramicata - Velocità di rotazione max. 12700 giri/min

Diametro x altezza	mm	60x15	60x30
Codice	—		D 9671 6030
D 9671 - Grana 60	Cad. €		
Codice	D 9672 6015		D 9672 6030
D 9672 - Grana 80	Cad. €		
Codice	D 9673 6015		D 9673 6030
D 9673 - Grana 120	Cad. €		



Lamelle Ceramic

LUKAS Spazzole rotative

Tipo combinato con lamelle di tela abrasiva e tessuto abrasivo di fibre sintetiche in corindone (rosso scuro)
Questo particolare tessuto abrasivo in stratificazione lamellare elastica consente di finire superfici con buona asportazione. Adatto per impiego su acciaio, acciai temperati, leghe di acciaio, acciaio utensile, acciai resistenti alla ruggine e agli acidi, ghisa, plastiche, legno e gomma.

Diametro x altezza	mm	40x20	50x20	50x30	60x30	80x40
Codice		D 9674 4020	D 9674 5020	D 9674 5030	D 9674 6030	D 9674 8040
D 9674 - Grana A 104/80 (media)	Cad. €					
Codice		D 9675 4020	D 9675 5020	D 9675 5030	D 9675 6030	D 9675 8040
D 9675 - Grana A 106/150 (fine)	Cad. €					
Velocità di rotazione max.	giri/min	14000	11000	11000	9000	7000

A consumo uniforme del materiale

Particolarmente adatto per impiego su acciaio inossidabile e anche acciaio, acciai temperati, leghe di acciaio, acciaio utensile, acciai resistenti alla ruggine e agli acidi, ghisa, plastiche, legno e gomma.

Diametro x altezza	mm	40x20	60x30	80x40	80x50
Codice		D 9676 4020	D 9676 6030	—	D 9676 8050
D 9676 - Grana 120/80 (media)	Cad. €				
Codice		—	—	D 9677 8040	—
D 9677 - Grana 120/150 (fine)	Cad. €				
Vel. di rotaz. max.	giri/min	14000	9000	7000	7000

Tipo interamente in tessuto abrasivo di fibre sintetiche

Questo particolare tessuto abrasivo consente di ottenere finiture satinata, con opacità a seconda della grana impiegata. Per pulire superfici ed eliminare residui, leggere ossidazioni, ecc.

D 9678÷D 9680 - In corindone (rosso scuro)

Per impiego su acciaio, acciai temperati, leghe di acciaio, acciaio utensile, acciai resistenti alla ruggine e agli acidi, ghisa, plastiche, legno e gomma.

D 9681 - Al Carburo di Silicio

Per impiego su alluminio, magnesio, leghe di rame, titanio, leghe di nickel, plastiche, legno e gomma.

D 9682 - Al corindone allo zirconio - Per alte prestazioni

Per impiego su acciaio, acciai temperati, leghe di acciaio, acciaio utensile, acciai resistenti alla ruggine e agli acidi, ghisa, plastiche, legno e gomma.

Diametro x altezza	mm	30x10	40x20	50x10	50x20	50x30	60x30	80x40	80x50
Codice	D 9678	—	4020	—	5020	5030	6030	8040	8050
D 9678 - Grana A 104 (media)	Cad. €								
Codice	D 9679	—	4020	—	5020	5030	6030	8040	8050
D 9679 - Grana A 106 (fine)	Cad. €								
Codice	D 9680	—	4020	—	5020	5030	6030	8040	8050
D 9680 - Grana A 107 (finissima)	Cad. €								
Codice	D 9681	—	4020	—	—	—	6030	8040	8050
D 9681 - Grana S 207 (finissima)	Cad. €								
Codice	D 9682	3010	4020	5010	—	—	6030	—	8050
D 9682 - Grana Z 306	Cad. €								
Velocità di rotazione max.	giri/min	14000	14000	11000	11000	11000	9000	7000	7000

Mole abrasive con gambo, abrasivi



Con gambo Ø 6 mm



D 9678÷D 9680



D 9681



D 9682

Smerigliatrici pneumatiche

ABC TOOLS

Per impiego con mole abrasive con gambo, mole a disco, lime rotative, frese rotative, mole diamantate, spazzole in filo e lamellari, ecc.

Corpo in resina sintetica con impugnatura ergonomica isolata termicamente.

Con velocità regolabile tramite rotazione della ghiera.

Espulsione dell'aria attraverso l'impugnatura.

Pinza per gambi Ø 6 mm

Attacco filettato 1/4" Gas per tubi con Ø interno 10 mm.

Giri/min a vuoto 22000 - Potenza 0,37 kW - Consumo aria 1,6 l/sec.

Rumorosità a vuoto 78 dB(A) - Vibrazioni a vuoto <2,5 m/s²

Lunghezza totale 178 mm - Peso 0,6 kg.

Codice E 1127 1500	E 1127/15	Cad. €	1
--------------------	-----------	--------	---



LUKAS Dischi lamellari rotativi

Con lamelle di tela abrasiva

Per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. su quasi tutti i materiali.

Ideali per impiego su smerigliatrici angolari Ø 125 mm.

Con foro filettato M14 per attacco diretto (non necessita di ghiera e dado di fissaggio).

Si consiglia di utilizzare solo la parte periferica del disco.

Diametro 125 mm - Altezza 20 mm

Per velocità periferica 80 m/s - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min.

Grana	40	60	80	120
Codice	D 9689 9040	D 9689 9060	D 9689 9080	D 9689 9120
D 9689/9	Cad. €			



LUKAS Dischi abrasivi

Per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. su quasi tutti i materiali - Massima resa fino alla fine - Nessuna usura precoce nella zona periferica
 Foro Ø 22,23 mm - Per velocità periferica 80 m/s

Il Ø 115 mm viene venduto in confezione indivisibile da 10 pz.

Mod. SLTO - BASE-X

Con lamelle di tela abrasiva con corindone allo zirconio azzurro/verde

Platello (supporto) in vetroresina - Esecuzione piatta

D 9689/2 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9689/3 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9689/5 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60	80
Codice	D 9689 2040	D 9689 2060	D 9689 2080
D 9689/2	Cad. €		
Codice	D 9689 3040	D 9689 3060	D 9689 3080
D 9689/3	Cad. €		
Codice	D 9689 5040	D 9689 5060	D 9689 5080
D 9689/5	Cad. €		

Campi di applicazione					
Acciaio inossidabile	Acciaio	Alluminio	Ghisa	Titanio	Plastica



Mod. SLTR - Esecuzione inclinata

Con grana ceramica autoriaffilante ad alta resistenza all'usura, per applicazioni su materiali di difficile lavorazione, ottone, bronzo, acciaio al cromo e nichel-cromo, leghe al nichel e al TiAlN

Platello (supporto) in fibra di vetro - Adatti anche per il taglio a freddo

D 9685/4 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9685/5 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9685/6 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60	80
Codice	D 9685 4040	D 9685 4060	D 9685 4080
D 9685/4	Cad. €		
Codice	D 9685 5040	D 9685 5060	D 9685 5080
D 9685/5	Cad. €		
Codice	D 9685 6040	—	—
D 9685/6	Cad. €		



Con lamelle di tela abrasiva con corindone allo zirconio azzurro/verde

Adatti per impiego su molti materiali per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. - Massima resa fino alla fine - Nessuna usura precoce nella zona periferica

Platello (supporto) metallico - Foro Ø 22,23 mm - Per velocità periferica 80 m/s

Mod. SLTB - Esecuzione inclinata

D 9684/1 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione 13300 giri/min

D 9684/5 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione 8600 giri/min

Grana	36	40	50	60	80	120*
Codice	D 9684 1036	1040	1050	1060	1080	1120
D 9684/1•	Cad. €					
Codice	D 9684 5036	5040	—	5060	5080	—
D 9684/5	Cad. €					

* In corindone normale

Mod. SLTF - Esecuzione piatta - Vendita al pezzo

Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

Grana	40	60	80
Codice	D 9683 4040	D 9683 4060	D 9683 4080
D 9683/4	Cad. €		



Mod. SLTT - iQSerie - Per elevate prestazioni

Per applicazioni generiche e un'asportazione del materiale più efficiente

La speciale forma arrotondata delle lamelle a forma di falce, ha più del 70% di materiale abrasivo situato nella parte esterna rispetto al perimetro del supporto e aumenta notevolmente la durata del disco - Con robusto platello (supporto) metallico per ridurre le vibrazioni

Con lamelle ZK in tela con corindone allo zirconio, estremamente tenace con alta resistenza alla pressione - Adatti per impiego universale su acciaio e alluminio

D 9683/7 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9683/8 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9683/9 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60
Codice	D 9683 7040	D 9683 7060
D 9683/7	Cad. €	
Codice	D 9683 8040	D 9683 8060
D 9683/8	Cad. €	
Codice	D 9683 9040	D 9683 9060
D 9683/9	Cad. €	

Maggiore esposizione delle lamelle

Fino a 6 strati abrasivi sovrapposti



Per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. su quasi tutti i materiali - Massima resa fino alla fine - Nessuna usura precoce nella zona periferica
 Foro Ø 22,23 mm - Per velocità periferica 80 m/s

Il Ø 115 mm viene venduto in confezione indivisibile da 10 pz.

Mod. SLTT - iQSerie - Per elevate prestazioni

Per applicazioni generiche e un'asportazione del materiale più efficiente

La **speciale forma arrotondata delle lamelle** a forma di falce, ha più del **70% di materiale abrasivo** situato nella parte esterna rispetto al perimetro del supporto e **aumenta notevolmente la durata del disco** - **Con robusto platorello** (supporto) **metallico** per ridurre le vibrazioni

Con lamelle Z-Power in tela con corindone allo zirconio con superficie abrasiva attiva

Adatti **per lavorazione su acciaio inossidabile** e tutti gli altri tipi di acciaio

Massima efficienza sia con utilizzo piano che inclinato - Nessuna vetrificazione o surriscaldamento delle lamelle

D 9683/71 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9683/81 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9683/91 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60
Codice	D 9683 7140	D 9683 7160
D 9683/71	Cad. €	
Codice	D 9683 8140	D 9683 8160
D 9683/81	Cad. €	
Codice	D 9683 9140	D 9683 9160
D 9683/91	Cad. €	

Campi di applicazione					
Acciaio inossidabile	Acciaio	Alluminio	Ghisa	Titanio	Plastica



Con lamelle Heavy Duty con grana ceramica - CERAMIC

Adatti **per un impiego gravoso e per grandi asportazioni**

Particolarmente robuste per la lavorazione sui bordi, su acciai bonificati, superfici ossidate da tempra o rivestite - Totale assenza di ferro, zolfo e cloro

D 9683/72 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9683/82 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9683/92 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60
Codice	D 9683 7240	D 9683 7260
D 9683/72	Cad. €	
Codice	D 9683 8240	D 9683 8260
D 9683/82	Cad. €	
Codice	D 9683 9240	D 9683 9260
D 9683/92	Cad. €	



CERAMIC - Heavy Duty

Mod. V2Power - iQSerie - Per elevate prestazioni

Per applicazioni generiche e un'asportazione del materiale più efficiente

La **speciale forma arrotondata delle lamelle** a forma di falce (brevettata), ha più del **70% di materiale abrasivo** situato nella parte esterna rispetto al perimetro del supporto e **aumenta notevolmente la durata del disco** - Massima efficienza sia con utilizzo piano che inclinato

Con lamelle ZK in tela con corindone allo zirconio, estremamente tenace con alta resistenza alla pressione - Adatti per **impiego universale su acciaio**

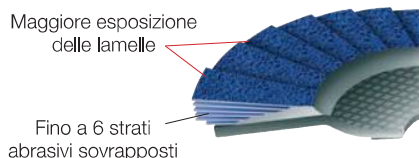
D 9684/6 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9684/7 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9684/8 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

D 9684/9 - Diametro 230 mm - Velocità di rotazione max. 6600 giri/min

Grana	40	60
Codice	D 9684 6040	D 9684 6060
D 9684/6	Cad. €	
Codice	D 9684 7040	D 9684 7060
D 9684/7	Cad. €	
Codice	D 9684 8040	D 9684 8060
D 9684/8	Cad. €	
Codice	D 9684 9040	—
D 9684/9	Cad. €	



Con lamelle Z-Power in tela con corindone allo zirconio con superficie abrasiva attiva

Adatti **per lavorazione su acciaio inossidabile** e tutti gli altri tipi di acciaio

Nessuna vetrificazione o surriscaldamento delle lamelle

D 9684/61 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9684/71 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9684/81 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60
Codice	D 9684 6140	D 9684 6160
D 9684/61	Cad. €	
Codice	D 9684 7140	D 9684 7160
D 9684/71	Cad. €	
Codice	D 9684 8140	D 9684 8160
D 9684/81	Cad. €	



LUKAS Dischi abrasivi

Per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. su quasi tutti i materiali - Massima resa fino alla fine - Nessuna usura precoce nella zona periferica
 Foro Ø 22,23 mm - Per velocità periferica 80 m/s

Il Ø 115 mm viene venduto in confezione indivisibile da 10 pz.

Mod. V2Power - iQSerie - Per elevate prestazioni

Per applicazioni generiche e un'asportazione del materiale più efficiente

La **speciale forma arrotondata delle lamelle** a forma di falce (brevettata), ha più del **70% di materiale abrasivo** situato nella parte esterna rispetto al perimetro del supporto e **aumenta notevolmente la durata del disco** - Massima efficienza sia con utilizzo piano che inclinato

Con lamelle in carburo di silicio (SiC)

Adatti per la lavorazione di leghe di alluminio, fibra di carbonio e vetroresina

D 9684/63 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9684/73 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9684/83 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	24	36	40
Codice	—	D 9684 6336	D 9684 6340
D 9684/63	Cad. €		
Codice	—	D 9684 7336	D 9684 7340
D 9684/73	Cad. €		
Codice	D 9684 8324	D 9684 8336	—
D 9684/83	Cad. €		

Con lamelle Heavy Duty con grana ceramica - CERAMIC

Adatti per un impiego gravoso e per grandi asportazioni

Particolarmente robuste per la lavorazione sui bordi, su acciai bonificati, superfici ossidate da tempratura o rivestite

D 9684/62 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9684/72 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9684/82 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

D 9684/92 - Diametro 230 mm - Velocità di rotazione max. 6600 giri/min

Grana	40	60
Codice	D 9684 6240	D 9684 6260
D 9684/62	Cad. €	
Codice	D 9684 7240	D 9684 7260
D 9684/72	Cad. €	
Codice	D 9684 8240	D 9684 8260
D 9684/82	Cad. €	
Codice	D 9684 9240	—
D 9684/92	Cad. €	

Mod. SLTC - Esecuzione inclinata

Con lamelle di tela abrasiva con corindone allo zirconio azzurro/verde

Platello (supporto) in «NAWAROFLEX®», materiale stratificato ad alta densità su base vegetale, quasi totalmente degradabile (senza residui tossici) e riciclabile

Nessun pericolo di danneggiare il pezzo in lavorazione, di peso ridotto, grande elasticità con conseguente riduzione delle vibrazioni e ridotta rumorosità (inferiore a 80 Db), minore trasmissione del calore e nessuna conduzione elettrica - Esecuzione inclinata

Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

Grana	36	40	50	60	80
Codice	D 9686 1036	D 9686 1040	D 9686 1050	D 9686 1060	D 9686 1080
D 9686/1	Cad. €				

Mod. SLTV

Con tessuto abrasivo di fibre sintetiche in corindone (rosso scuro) a stratificazione lamellare elastica, per ottenere finiture satinare con opacità a seconda della grana adoperata

Per pulire le superfici ed eliminare residui, leggere ossidazioni

Platello (supporto) in «NAWAROFLEX®» (vedere descrizione D 9686/1) - Esecuzione piatta

Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 4900 giri/min - Per velocità periferica 30 m/s

Grana	104 (media)	106 (fine)
Codice	D 9687 1104	D 9687 1106
D 9687/1*	Cad. €	

Mod. SLTM

Tipo combinato con lamelle di tela abrasiva e tessuto abrasivo di fibre sintetiche

Per finire superfici - Con buona asportazione

Platello (supporto) in «NAWAROFLEX®» (vedere descrizione D 9686/1) - Esecuzione piatta

Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 4900 giri/min - Per velocità periferica 30 m/s

Lamelle combinate grana	104/80 (fine)	106/150 (media)
Codice	D 9688 1104	D 9688 1106
D 9688/1*	Cad. €	

* Vendita al pezzo



Campi di applicazione					
Acciaio inossidabile	Acciaio	Alluminio	Ghisa	Titanio	Plastica
●	●	●	●	●	●



CERAMIC - Heavy Duty



Platello (supporto) in NAWAROFLEX®



Platello (supporto) in NAWAROFLEX®



Platello (supporto) in NAWAROFLEX®

LUKAS Dischi abrasivi

Per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. su quasi tutti i materiali - Massima resa fino alla fine - Nessuna usura precoce nella zona periferica
 Foro Ø 22,23 mm - Per velocità periferica 80 m/s

Il Ø 115 mm viene venduto in confezione indivisibile da 10 pz.

Mod. SLTP

In gomma spugna, durezza media

Platello (supporto) in «NAWAROFLEX», materiale stratificato ad alta densità su base vegetale, quasi totalmente degradabile (senza residui tossici) e riciclabile

Nessun pericolo di danneggiare il pezzo in lavorazione, di peso ridotto, grande elasticità con conseguente riduzione delle vibrazioni e ridotta rumorosità (inferiore a 80 Db), minore trasmissione del calore e nessuna conduzione elettrica - Esecuzione inclinata

Ideale per pulitura fine di acciaio inossidabile e materiali non ferrosi

Grana 240 - Diametro 105 mm

Velocità di rotazione max. 3300 giri/min - Per velocità periferica 30 m/s

Codice D 9689 1240	D 9689/1	Cad. €	10
--------------------	-----------------	--------	----



Campi di applicazione					
Acciaio inossidabile	Acciaio	Alluminio	Ghisa	Titanio	Plastica



Platello (supporto) in NAWAROFLEX®

Serie V4Master - iQSerie - Per elevate prestazioni

Ideale per lavorazioni in su acciaio inossidabile, costruzioni in acciaio, cantieri navali, per la rimozione di cordoni di saldatura, arrotondare spigoli vivi e il trattamento di tagli termici
 Applicazione delle lamelle sul supporto con **angolazione ridotta** per ridurre le vibrazioni, garantire una maggiore precisione con un elevato rendimento durante l'utilizzo e consumo del materiale abrasivo fino al supporto

Con platello (supporto) in resina sintetica rinforzato con fibra di vetro

Diametro 115 mm - Velocità di rotazione 13300 giri/min

Grana	40	60
Codice	D 9685 7040	D 9685 7060
D 9685/7	Cad. €	



D 5

Serie SLTflex - iQSerie - Per elevate prestazioni

Ideale per lavorazioni in posti di difficile accesso come angoli e bordi tramite lamelle estremamente flessibili (l'effetto è visibile solo durante la lavorazione), inoltre l'applicazione delle lamelle sul supporto con **angolazione ridotta** riduce le vibrazioni, garantisce una maggiore precisione con un elevato rendimento durante l'utilizzo e il consumo del materiale abrasivo fino al supporto

Con platello (supporto) in resina sintetica rinforzato con fibra di vetro

Foro filettato M 14 in acciaio ramato per attacco diretto (non necessita di ghiera e dado di fissaggio)

D 9683/5 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9683/6 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

Grana	40*	60*	80	120
Codice	D 9683 5040	D 9683 5060	D 9683 5080	D 9683 5120
D 9683/5	Cad. €			
Codice	D 9683 6040	D 9683 6060	D 9683 6080	D 9683 6120
D 9683/6	Cad. €			

* Lamelle con superficie abrasiva attiva



Lamelle flessibili per lavorazione in angoli e bordi



Foro filettato M14

Mod. SLTR Control - Per elevate prestazioni

Ideali per maggior controllo e precisione durante le lavorazioni tramite la particolare forma del disco che permette la visualizzazione della zona lavorata

D 9685/8 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9685/9 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

Grana	40	60	80
Codice	D 9685 8040	D 9685 8060	D 9685 8080
D 9685/8*	Cad. €		
Codice	D 9685 9040	D 9685 9060	D 9685 9080
D 9685/9	Cad. €		



Mod. ASVT

In tessuto abrasivo di fibre sintetiche, resistenti all'acqua e ai solventi

Ideali per eliminare incrostazioni, ruggine, rigature, corrosioni, vernici, colle, cordoni di saldatura e per lisciare superfici in genere senza danneggiare il pezzo

Platello (supporto) in vetroresina - Esecuzione piatta - Per velocità periferica 30 m/s

D 9689/7 - Diametro mm 115 - Velocità di rotazione max. 5300 giri/min

D 9689/8 - Diametro mm 125 - Velocità di rotazione max. 4900 giri/min

Codice D 9689 7000	D 9689/7*	Cad. €	10
Codice D 9689 8000	D 9689/8	Cad. €	10

* Vendita al pezzo



LUKAS Dischi abrasivi Purple Grain iQSerie

Dischi abrasivi con innovativa grana ceramica autofilettante che combina i vantaggi di 3 dischi convenzionali:

- l'aggressività costante di un disco fibrato
- il consumo uniforme di un disco di alta qualità
- la durata di un disco lamellare di alta qualità

Nessun surriscaldamento delle grane

La struttura consente un'usura e un deterioramento sempre uniformi con ridotta pressione sul pezzo in lavorazione

Particolarmente adatti per lavorazioni su acciaio, acciaio inossidabile e materiali duri

Angolo di lavoro <10°

Mod. Purple Grain Single

Disco abrasivo formato da uno strato di grana ceramica

Esecuzione a centro depresso, adatta per lavorazioni con angolo piatto

Platello ecologico integrato in fibra riciclata che permette un elevato grado di stabilità e durata

Diametro	mm	115	125
Codice		D 9689 9101	D 9689 9102
D 9689/91	Cad. €		
Foro Ø	mm	22,23	22,23
Vel. di rotazione	giri/min	13300	12200

Mod. Purple Grain Multi

Disco abrasivo formato da 3 dischi sovrapposti in grana ceramica

Esecuzione piatta, per ottime finiture

Diametro	mm	115	125
Codice		D 9689 9201	D 9689 9202
D 9689/92	Cad. €		
Foro filettato	M	14	14
Vel. di rotazione	giri/min	13300	12200



CERAMIC Grana CERAMICA autoaffilante

consente un'usura e un deterioramento sempre uniformi con ridotta pressione sul pezzo in lavorazione



D 5

osborn Dischi lamellari in feltro

Adatti per la pulizia e la lucidatura a specchio di superfici in acciaio e acciaio inossidabile

Si utilizzano in combinazione alle paste per lucidare D 4071/1 - D 4071/2 - D 4071/3

Platello (supporto) in vetroresina - Esecuzione piatta

Diametro 115 mm - Foro Ø 22,23 mm

Velocità di rotazione max. 13280 giri/min - Per velocità periferica 80 m/s

Codice D 9689 8500	D 9689/85	Cad. €	1
--------------------	-----------	--------	---



LUKAS Dischi abrasivi con granuli in metallo duro

Per grande asportazione di materiale, adatti per cantieri navali, industria aeronautica, per lavorazioni di materiali plastici, legno, gomma, cuoio, pietra, ceramica, ecc.

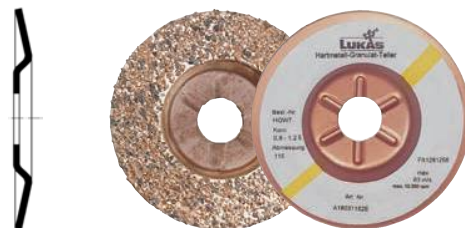
Mod. HGTV - Esecuzione inclinata

Platello (supporto) metallico

Diametro 115 mm - Foro Ø 22,23 mm

Velocità di rotazione max. 10500 giri/min - Per velocità periferica 15-30 m/s

Dimensione della graniglia	0,8 - 1,2	1,2 - 1,8
Codice	D 9682 1012	D 9682 1018
D 9682/1	Cad. €	
Grana	media	grossa



FLEX Smerigliatrici angolari

Esecuzione leggera, dal peso contenuto per lavori precisi con fatica minima e con ottimo rapporto qualità/prezzo

Carboncini ad arresto automatico prima del totale consumo

Con pulsante bloccaggio albero portadischi

Fornite con impugnatura supplementare per impiego ambidestro, cuffia di protezione e flange di fissaggio - Senza dischi

Tipo per dischi Ø 115 mm

Potenza assorbita	W	750
Giri/min a vuoto		11000
Attacco albero filettato		M 14
Peso	kg	1,8
Codice E 1113 2000	E 1113/2	Cad. €



Ø 115 mm

LUKAS Dischi di tela abrasiva e supporti

Per sbavatura, pulitura e finitura di materiali metallici - I dischi hanno il diametro maggiorato rispetto al diametro del supporto

Tipo con fissaggio in tessuto con ganci tipo «Velcro»

Diametro	mm	18	30	45	60	75
Codice		D 9690 0018	D 9690 0030	D 9690 0045	D 9690 0060	D 9690 0075
D 9690 - Supporti	Cad. €					
Gambo Ø	mm	3	3	6	6	6
Velocità di rotazione max.	giri/min	20000	12500	10000	8000	6000
	pz.	5	5	5	5	2



Dischi in corindone

Ricoperti nella parte posteriore da uno strato speciale di tessuto vellutato che, a contatto con la superficie del piattello, assicura il fissaggio - Possono essere staccati e riattaccati più volte

In confezione indivisibile da 100 pz.

Ø mm	Grana 60		Grana 80		Grana 120		Grana 150		Grana 180		Grana 240		Grana 320	
	Codice D 9691	D 9691/6 Cad. €	Codice D 9691	D 9691/8 Cad. €	Codice D 9691	D 9691/12 Cad. €	Codice D 9691	D 9691/15 Cad. €	Codice D 9691	D 9691/18 Cad. €	Codice D 9691	D 9691/24 Cad. €	Codice D 9691	D 9691/32 Cad. €
18	6018		8018		1218		1518		1818		2418		3218	
30	6030		8030		1230		1530		1830		2430		—	
45	6045		8045		1245		1545		1845		2445		—	
60	6060		8060		1260		1560		1860		—		—	
75	6075		8075		1275		1575		1875		2475		—	

Tipo autoadesivo

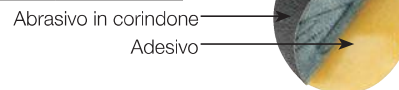
Diametro	mm	18	30	45	60	75
Codice		D 9692 0018	D 9692 0030	D 9692 0045	D 9692 0060	D 9692 0075
D 9692 - Supporti	Cad. €					
Gambo Ø	mm	3	3	6	6	6
Velocità di rotazione max.	giri/min	20000	12500	10000	8000	6000
	pz.	5	5	5	5	2

Dischi in corindone con fissaggio al supporto tramite adesivo

Non possono essere riutilizzati una volta staccati dal supporto

In confezione indivisibile da 100 pz.

Ø mm	Grana 60		Grana 80		Grana 120		Grana 150		Grana 180		Grana 240	
	Codice D 9693	D 9693/6 Cad. €	Codice D 9693	D 9693/8 Cad. €	Codice D 9693	D 9693/12 Cad. €	Codice D 9693	D 9693/15 Cad. €	Codice D 9693	D 9693/18 Cad. €	Codice D 9693	D 9693/24 Cad. €
18	6018		8018		1218		1518		1818		2418	
30	6030		8030		1230		1530		1830		2430	
45	6045		8045		1245		1545		1845		—	
60	6060		8060		1260		1560		—		—	
75	6075		8075		1275		—		—		—	



Tipo a chiusura rapida con connessione metallo su metallo

Questo sistema consente sia un'eccellente unione tra il supporto ed il disco, che viene alloggiato perfettamente al centro, sia di lavorare con elevate velocità di rotazione - Sostituzione semplice e rapida del disco una volta usurato

Supporti a durezza media - Gambo Ø 6 mm - Velocità di rotazione max, 30000 giri/min - 1 pz.

Diametro	mm	31	45
Codice		D 9693 4031	D 9693 4045
D 9693/40 - Supporti	Cad. €		

D 9693/56-D 9693/58 - Dischi al corindone normale - Per impiego universale, di lunga durata - 100 pz.

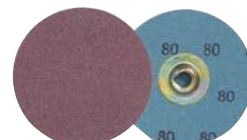
D 9693/66-D 9693/68 - Dischi al corindone allo zirconio con superficie abrasiva attiva

Adatti su **acciaio inossidabile** - 100 pz.

D 9693/76-D 9693/78 - Dischi con grani in ceramica - Ad elevata e rapida asportazione di materiale

Adatti su **acciaio inossidabile e leghe di nichel** - Per lavorazioni a freddo - 100 pz.

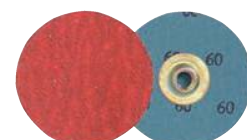
Diametro	mm	38	51
Codice		D 9693 5638	D 9693 5651
D 9693/56 - Grana 60	Cad. €		
Codice		D 9693 5838	D 9693 5851
D 9693/58 - Grana 80	Cad. €		
Codice		D 9693 6638	D 9693 6651
D 9693/66 - Grana 60	Cad. €		
Codice		D 9693 6838	D 9693 6851
D 9693/68 - Grana 80	Cad. €		
Codice		D 9693 7638	D 9693 7651
D 9693/76 - Grana 60	Cad. €		
Codice		D 9693 7838	D 9693 7851
D 9693/78 - Grana 80	Cad. €		



Al corindone



Allo zirconio



Con grana ceramica

Dischi abrasivi fibrati

Ad alta flessibilità, elevata asportazione e lunga durata, si impiegano con apposito platorello per utilizzo su smerigliatrici angolari - Velocità periferica d'uso max. 80 m/s

Tipo al corindone

Adatti per sbavare, levigare, smerigliare e finitura su tutte le superfici in metallo (ferro, acciaio, ghisa, ecc.), ottone, bronzo, legno, materie plastiche, ecc.

Esecuzione con foro Ø 22 mm - In confezione indivisibile da 50 pz.

D 9694/3 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione giri/min 13300

D 9694/7 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione giri/min 12300

D 9694/9 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione giri/min 8600

Grana		16	24	36	46	50	60	80	100
Codice	D 9694	3016	3024	3036	3046	3050	3060	3080	3100
D 9694/3 - Ø 115 mm	Cad. €								
Codice	D 9694	7016	7024	7036	7046	—	7060	7080	7100
D 9694/7 - Ø 125 mm	Cad. €								
Codice	D 9694	9016	9024	9036	9046	9050	9060	9080	9100
D 9694/9 - Ø 178 mm	Cad. €								

Esecuzione con foro Ø 22 mm con intagli a croce - In confezione indivisibile da 25 pz.

D 9694/2 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione giri/min 13300

D 9694/6 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione giri/min 12300

D 9694/8 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione giri/min 8600

Grana		16	24	36	50	60	80	100
Codice	D 9694	—	2024	2036	2050	2060	2080	2100
D 9694/2 - Ø 115 mm	Cad. €							
Codice	D 9694	—	6024	6036	6050	6060	6080	6100
D 9694/6 - Ø 125 mm	Cad. €							
Codice	D 9694	8016	8024	8036	8050	8060	8080	8100
D 9694/8 - Ø 178 mm	Cad. €							



Qualità EXTRA - Di lunga durata

Tipo allo zirconio con foro Ø 22 mm con intagli a croce

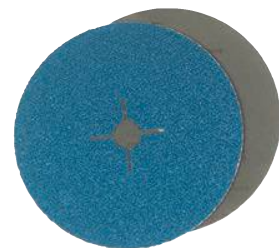
Adatti per rimuovere residui, sbavare e smerigliare su tutte le superfici in metallo (ferro, acciaio, ghisa, ecc.) e in particolar modo **su acciaio inossidabile**

In confezione indivisibile da 25 pz.

D 9695/1 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione giri/min 13300

D 9695/3 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione giri/min 8600

Grana		36	50	60	80
Codice	D 9695	1036	1050	1060	1080
D 9695/1 - Ø 115 mm	Cad. €				
Codice	D 9695	3036	3050	3060	—
D 9695/3 - Ø 178 mm	Cad. €				



Dischi abrasivi per levigatrici

In carta abrasiva al corindone

Con **dorso velcro** per abbinamento con platorelli muniti di tessuto con ganci tipo «Velcro»

Elevata asportazione su superfici in metallo, legno e materie plastiche di vernici, stucchi, ecc.

In confezione indivisibile da 50 pz.

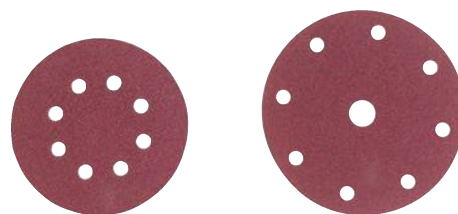
Tipo con fori lungo la circonferenza per un'ottimale aspirazione della polvere

D 9695/5 - Diametro 125 mm - Con 8 fori - Velocità di rotazione giri/min 12300

D 9695/6 - Diametro 150 mm - Con 7 fori - Velocità di rotazione giri/min 10200

D 9695/7 - Diametro 150 mm - Con 9 fori - Velocità di rotazione giri/min 10200

Grana		40	60	80	100	120
Codice	D 9695	5040	5060	5080	5100	5120
D 9695/5 - Ø 125 mm	Cad. €					
Codice	D 9695	6040	6060	6080	6100	—
D 9695/6 - Ø 150 mm	Cad. €					
Codice	D 9695	7040	7060	7080	7100	—
D 9695/7 - Ø 150 mm	Cad. €					



D 9695/5

D 9695/7

Tipo non forato

D 9695/8 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione giri/min 13300

D 9695/9 - Diametro 150 mm - Velocità di rotazione giri/min 10200

Grana		40	60	80	120
Codice	D 9695	8040	8060	8080	8120*
D 9695/8 - Ø 115 mm	Cad. €				
Codice	D 9695	9040	9060	9080	—
D 9695/9 - Ø 150 mm	Cad. €				



Tamponi abrasivi

In tessuto abrasivo di fibra sintetica

Per applicazioni manuali e impiego su levigatrici orbitali per eliminare incrostazioni, corrosioni, leggeri graffi o rigature, per opacizzare e lisciare superfici di legno, materiali sintetici, metalli in genere, vernici, stuccature

Adatti anche per lavori di leggera sbavatura, eliminazione di ossidi prima della saldatura o di grumi di vernice - Altamente flessibili, si adattano a qualsiasi profilo

Ad effetto costante, non si otturano, sono resistenti a strappi o rotture e di lunga durata

Impiegabili su superfici bagnate o asciutte (a seconda del materiale aggiungere emulsioni od olio)

Il tampone non arrugginisce e quindi può essere pulito con acqua o aria compressa



Particolare del tessuto abrasivo



Tipo in fogli rettangolari

D 9696 - **LUKAS** - Dimensioni 150x210 mm - In confezione indivisibile da 10 pz.

D 9696/2 - Dimensioni 120x280 mm - In confezione indivisibile da 20 pz.

Grana circa	100 (grossa)	280 (fine)	320 (finissima)	1000 (ultra fine)
Codice	D 9696 0100	D 9696 0280	D 9696 0320	D 9696 1000
D 9696 Cad. €				
Codice	—	—	D 9696 2320	D 9696 2999
D 9696/2 Cad. €				
Colore	Marrone	Verde	Rosso/Marrone	Grigio



Tipo in rotoli da 10 m x 115 mm

Particolarmente adatti per impiego con levigatrici orbitali

Grana circa	280 (fine)	320 (finissima)	1000 (ultra fine)
Codice	D 9697 0280	D 9697 0320	D 9697 1000
D 9697 Cad. €			
Colore	Verde	Rosso/Marrone	Grigio



Tela e carta abrasiva

Con rivestimento abrasivo al corindone

Impiego manuale per la smerigliatura e la finitura su metalli, acciai, legno, pareti stuccate e verniciate

Tela abrasiva di difficile lacerazione, alta resistenza alle forti sollecitazioni - Di lunga durata

Tipo in fogli da 230x280 mm - In confezione indivisibile da 50 pz.

D 9698/1 - Tela abrasiva

D 9701/1 - Carta abrasiva

Grana	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	
Codice	D 9698	1040	1050	1060	1080	1100	1120	1150	1180	1220	1240	1320
D 9698/1 - Tela Cad. €												
Codice	D 9701	1040*	—	1060	1080	1100	1120	1150	1180	1220	—	—
D 9701/1 - Carta Cad. €												

* In confezione indivisibile da 25 pz.

D 9698/1

D 9701/1

Tipo rotoli antispreco

D 9699 - Tela abrasiva - In confezione indivisibile da 50 m

D 9703/1 - Carta abrasiva

Grana	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	
Codice	D 9699	1040	1050	1060	1080	1100	1120	1150	1180	1220	1240	1320
D 9699/1 - 50 m x 50 mm Al metro €												
Codice	D 9699	2040	—	2060	2080	2100	2120	2150	2180	2220	2240	2320
D 9699/2 - 50 m x 115 mm Al metro €												
Codice	D 9703	1040	—	1060	1080	1100	1120	1150	1180	1220	—	—
D 9703/1 - 50 m x 120 mm Cad. rot. €												

D 9703/1

D 9699/2

Nastri in tela abrasiva

Con rivestimento abrasivo al corindone

Adatti per impiego su levigatrici a nastro, per smerigliatura e la finitura su metalli, acciai, legno, ecc.

Con supporto in cotone di difficile lacerazione e ad alta resistenza alle forti sollecitazioni

Di lunga durata

Grana	40	60	80	100	120
Codice	D 9705 1040	D 9705 1060	D 9705 1080	D 9705 1100	D 9705 1120
D 9705/1 - 1000x100 mm Cad. €					
Codice	D 9705 2040	D 9705 2060	D 9705 2080	D 9705 2100	D 9705 2120
D 9705/2 - 1500x120 mm Cad. €					



Spazzole rotative abrasive con foro

Adatte per satinare, lucidare, spianare, opacizzare, strutturare, spazzolare e sbavare superfici in metallo, legno, materie plastiche - Con foro Ø 19,2 mm



Tipo a lamelle di tela abrasiva

Per sbavatura, pulitura, levigatura e finitura di materiali metallici, e per legni non resinosi



D 9708/1 - Larghezza 50 mm

D 9708/2 - Larghezza 100 mm

Grana	40	60	80
Codice	D 9708 1040	D 9708 1060	D 9708 1080
D 9708/1	Cad. €		
Codice	D 9708 2040	D 9708 2060	D 9708 2080
D 9708/2	Cad. €		



gr. 1

gr. 2



Grand.	Ø x larghezza mm	Grana 40		Grana 60		Grana 78		Grana 100		Grana 120	
		Codice D 9714 ...	D 9714/40 Cad. €	Codice D 9714 ...	D 9714/60 Cad. €	Codice D 9714 ...	D 9714/78 Cad. €	Codice D 9714 ...	D 9714/100 Cad. €	Codice D 9714 ...	D 9714/120 Cad. €
1	100 x 50	4001		6001		7801		—		1201	
2	100 x 100	4002		6002		7802		1002		1202	

Tipo con tessuto abrasivo di fibre sintetiche - Adatte per acciai legati, rame, alluminio, ottone, ecc.



D 9709/1 - Larghezza 50 mm

D 9709/2 - Larghezza 100 mm

Grana mista	104/80	106/150	107/240
Codice	D 9709 1104	D 9709 1106	—
D 9709/1	Cad. €		
Codice	D 9709 2104	D 9709 2106	D 9709 2107
D 9709/2	Cad. €		



Grand.	Ø x larghezza mm	Grana grossa		Grana media		Grana fine		Grana finissima	
		Codice D 9715 ...	D 9715/1 Cad. €	Codice D 9715 ...	D 9715/2 Cad. €	Codice D 9715 ...	D 9715/3 Cad. €	Codice D 9715 ...	D 9715/4 Cad. €
1	100 x 50	1001		2001		3001		4001	
2	100 x 100	1002		2002		3002		4002	



gr. 1

gr. 2

Tipo combinato con lamelle di tela abrasiva e tessuto abrasivo di fibre sintetiche

Per finire grossolanamente superfici - Grande asportazione

Adatto per smerigliatura e satinatura su metalli, materie plastiche dure e legno



D 9710/1 - Larghezza 50 mm

D 9710/2 - Larghezza 100 mm

Grana mista	104/80	106/150	107/240
Codice	D 9710 1104	D 9710 1106	D 9710 1107
D 9710/1	Cad. €		
Codice	D 9710 2104	D 9710 2106	D 9710 2107
D 9710/2	Cad. €		



Grand.	Ø x larghezza mm	Grana 60		Grana 80		Grana 120		Grana 180	
		Codice D 9716 ...	D 9716/60 Cad. €	Codice D 9716 ...	D 9716/80 Cad. €	Codice D 9716 ...	D 9716/120 Cad. €	Codice D 9716 ...	D 9716/180 Cad. €
2	100 x 100	6002		8002		1202		1802	



Tipo combinato con lamelle di tela abrasiva e tessuto abrasivo di fibre sintetiche per acciaio inossidabile - Per finire grossolanamente superfici - Grande asportazione

Adatto per smerigliatura e satinatura su metalli, materie plastiche dure e legno - Larghezza 100 mm

Codice D 9711 0120	D 9711	Cad. €	1
--------------------	--------	--------	---



Tipo di gomma con agglomerante elastico abrasivo - Ø x larghezza 100x100 mm

Per satinatura su acciaio inox, la molatura di graffi e ritoccare punti di saldatura su lamiere in acciaio legato - Adatta anche per rettifiche longitudinali lucide

Codice D 9719 0002	D 9719/0	Grana grossa 24	Cad. €	1
Codice D 9719 1002	D 9719/1	Grana media 46	Cad. €	1
Codice D 9719 3002	D 9719/3	Grana fine 80	Cad. €	1



Dischi di cotone per lucidare

Per pulitura e lucidatura di metalli, plastica, alluminio, rame, ottone, acciaio inossidabile, legno

Tipo per macchine portatili

Adatti per satinatrici descritte nel Gruppo E 2

Diametro 100 mm - Larghezza fascia 10 mm - Foro Ø 19,2 mm

In confezione  indivisibile da 10 pz.

Codice D 9722 0100	D 9722	Cad. €	 10
--------------------	---------------	--------	--



Serie completa con 10 dischi

Eichelit - Made in Germany

Tipo ventilato per macchine portatili e statiche

Adatti sia per macchine portatili che per pulitrici da banco o a colonna

Ø x larghezza fascia mm	150x16	200x20	200x20	200x20
Codice	D 9724 0001	D 9724 0002	D 9724 0003	D 9724 0004
D 9724	Cad. €			
Foro Ø mm	14	14	20	22,2

Supporto per dischi di cotone - Completo di flange

Per l'impiego dei dischi di cotone D 9724 con foro Ø 14 mm singoli o accoppiati fino a un massimo di 3 pezzi su smerigliatrici angolari o diritte con attacco filettato M 14

Codice D 9724 9000	D 9724/9	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---




Eichelit - Made in Germany

Tipo in «Sisal»-cotone (fibra vegetale)

Particolarmente adatto per impiego su smerigliatrici diritte o a colonna

Per eliminare i segni dell'abrasivo e rendere la superficie lucida prima dell'intervento con i feltri di lucidatura - Diametro 200 mm - Larghezza fascia 20 mm - Foro Ø 20 mm

Codice D 9725 0000	D 9725	Cad. €	 1
--------------------	---------------	--------	---



LUKAS Dischi per lucidatura

In poliuretano, sono adatti per ottenere velocemente superfici, anche molto grandi, estremamente lisce, con finitura a specchio

Si impiegano con l'ausilio di smerigliatrici angolari con controllo della velocità di rotazione

Non richiedono l'utilizzo di paste abrasive

Set composto da 4 dischi grana 150 - 240 - 400 - 800

Diametro 125 mm - Foro Ø 22,23 mm

Codice D 9727 4000	D 9727/4	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---



osborn Spazzole in panno per lucidatura

Per impiego con smerigliatrici e pulitrici elettriche portatili e da banco

Si possono utilizzare singolarmente o in serie aumentando in questo modo la superficie di lavoro

Tipo per lucidatura

Esecuzione in tessuto ad 8 strati

Per lucidare acciaio, acciaio inossidabile e lucidatura preliminare su metalli non ferrosi

Larghezza singola spazzola 15 mm - In confezione da 2 pz.

Diametro mm	100	150	200
Codice	D 4070 2100	D 4070 2150	D 4070 2200
D 4070/2	La conf. €		
Foro Ø mm	20	20	20
Riduttore per foro Ø mm	10	14	14



Esecuzione in tessuto finissimo a 10 strati

Per finitura a specchio di tutti i tipi di metalli

Larghezza singola spazzola 10 mm - In confezione da 2 pz.

Diametro mm	100	150	200
Codice	D 4070 3100	D 4070 3150	D 4070 3200
D 4070/3	La conf. €		
Foro Ø mm	20	20	20
Riduttore per foro Ø mm	10	14	14



D 3 → pag. 384

osborn Dischi lamellari in feltro


Adatti per la pulizia e la lucidatura a specchio di superfici in acciaio e acciaio inossidabile

Si utilizzano in combinazione alle paste per lucidare D 4071/1 - D 4071/2 - D 4071/3

Platello (supporto) in vetroresina - Esecuzione piatta

Diametro 115 mm - Foro Ø 22,23 mm

Velocità di rotazione max. 13280 giri/min - Per velocità periferica 80 m/s

Codice D 9689 8500	D 9689/85	Cad. €	 1
--------------------	------------------	--------	---

D 5 → pag. 412




Per affilare e rettificare

Grana **G**rossa = 120 - Grana **M**edia = 180 - Grana **F**ine = 320 (corindone) / 220 (carburo di silicio)

In confezione  **indivisibile**


Forma rettangolare 

Al corindone - Marrone

Grandezza	1	2	3	4	5	6*
Codice D 9730	0001	0002	0003	0004	0005	0006
D 9730/0 - M Cad. €						
Codice D 9730	1001	1002	1003	1004	1005	1006
D 9730/1 - F Cad. €						
Codice D 9730	2001	2002	2003	2004	2005	2006
D 9730/2 - G Cad. €						
Lunghezza mm	100	100	150	150	150	200
Sezione  mm	8x4	10x5	10x5	15x10	20x10	20x10


 **12 pezzi - (* 8 pezzi)**

Al carburo di silicio - Verde

Grandezza	1	2	3	4	5	6*
Codice D 9731	0001	0002	0003	0004	0005	0006
D 9731/0 - M Cad. €						
Codice D 9731	1001	1002	1003	1004	1005	1006
D 9731/1 - F Cad. €						
Codice D 9731	—	2002	2003	2004	2005	2006
D 9731/2 - G Cad. €						
Lunghezza mm	100	100	150	150	150	200
Sezione  mm	8x4	10x5	10x5	15x10	20x10	20x10


Forma quadra 

Al corindone - Marrone

Grandezza	0	1	2	3	4	5*
Codice D 9732	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9732/0 - M Cad. €						
Codice D 9732	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9732/1 - F Cad. €						
Codice D 9732	2000	2001	2002	2003	2004	2005
D 9732/2 - G Cad. €						
Lunghezza mm	100	100	100	150	150	200
Sezione  mm	6	8	10	10	15	20


 **12 pezzi - (* 8 pezzi)**

Al carburo di silicio - Verde

Grandezza	0	1	2	3	4	5*
Codice D 9733	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9733/0 - M Cad. €						
Codice D 9733	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9733/1 - F Cad. €						
Codice D 9733	—	—	2002	2003	2004	2005
D 9733/2 - G Cad. €						
Lunghezza mm	100	100	100	150	150	200
Sezione  mm	6	8	10	10	15	20


Forma triangolare 

Al corindone - Marrone

Grandezza	0	1	2	3	4	5*
Codice D 9734	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9734/0 - M Cad. €						
Codice D 9734	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9734/1 - F Cad. €						
Codice D 9734	—	—	2002	2003	2004	2005
D 9734/2 - G Cad. €						
Lunghezza mm	100	100	100	150	150	200
Sezione  mm	6	8	10	10	15	20


 **12 pezzi - (* 8 pezzi)**

Al carburo di silicio - Verde

Grandezza	0	1	2	3	4	5*
Codice D 9735	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9735/0 - M Cad. €						
Codice D 9735	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9735/1 - F Cad. €						
Codice D 9735	—	—	—	2003	2004	2005
D 9735/2 - G Cad. €						
Lunghezza mm	100	100	100	150	150	200
Sezione  mm	6	8	10	10	15	20


Forma tonda 

Al corindone - Marrone

Grandezza	0	1	2	3	4	5*
Codice D 9736	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9736/0 - M Cad. €						
Codice D 9736	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9736/1 - F Cad. €						
Lunghezza mm	100	100	100	150	150	200
Sezione  mm	6	8	10	10	15	20


 **12 pezzi - (* 8 pezzi)**

Al carburo di silicio - Verde

Grandezza	0	1	2	3	4	5*
Codice D 9737	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9737/0 - M Cad. €						
Codice D 9737	—	1001	1002	1003	1004	1005
D 9737/1 - F Cad. €						
Lunghezza mm	100	100	100	150	150	200
Sezione  mm	6	8	10	10	15	20

Forma mezzotonda 

Al corindone - Marrone

Grandezza	0	1	2	3	4	5*
Codice D 9738	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9738/0 - M Cad. €						
Codice D 9738	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9738/1 - F Cad. €						
Lunghezza mm	100	100	100	150	150	200
Sezione  mm	8	8	10	10	15	20

 **12 pezzi - (* 8 pezzi)**

Al carburo di silicio - Verde

Grandezza	2	3	4	5*	—	—
Codice D 9739	0002	0003	0004	0005	—	—
D 9739/0 - M Cad. €						
Codice D 9739	—	1003	1004	1005	—	—
D 9739/1 - F Cad. €						
Lunghezza mm	100	150	150	200	—	—
Sezione  mm	10	10	15	20	—	—

ABC TOOLS Pietre per affilare utensili

Al corindone

A due strati, grana media e grana fine

Per uso ad acqua, olio o petrolio

Colore grigio e arancio

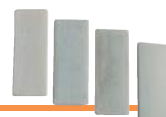
Grandezza	0	1	2	3
Codice	D 9750 0000	D 9750 0001	D 9750 0002	D 9750 0003
D 9750 Cad. €				
Lunghezza mm	115	115	130	140
Larghezza mm	40	65	70	80
Spessore mm	16	20	20	20
Grandezza	4	5	6	
Codice	D 9750 0004	D 9750 0005	D 9750 0006	
D 9750 Cad. €				
Lunghezza mm	150	155	200	
Larghezza mm	40	90	40	
Spessore mm	20	20	20	



Per uso ad olio

Colore grigio e verde

Grandezza	0	1	2	3	4	5
Codice	D 9752 0000	D 9752 0001	D 9752 0002	D 9752 0003	D 9752 0004	D 9752 0005
D 9752 Cad. €						
Lunghezza mm	115	150	150	175	200	200
Larghezza mm	40	40	50	50	40	50
Spessore mm	16	20	25	25	20	25



Assortimenti di pietre ad olio → B 9 pag. 269

ABC TOOLS Pietre a coltello


Con bordi tondi

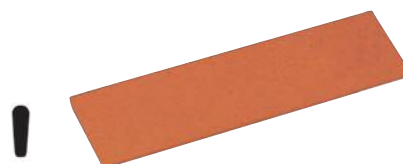
In confezione  indivisibile da 10 pz.

Al corindone - Colore arancio

D 9754/0 - Grana media

D 9754/1 - Grana fine


Grandezza	0	1	2	3	4
Codice	D 9754 0000	D 9754 0001	D 9754 0002	D 9754 0003	D 9754 0004
D 9754/0 - Grana media Cad. €					
Codice	D 9754 1000	D 9754 1001	D 9754 1002	D 9754 1003	D 9754 1004
D 9754/1 - Grana fine Cad. €					
Lunghezza mm	115	115	150	150	150
Larghezza mm	40	45	40	45	50
Spessore mm	10x2	6x2	10x3	6x2	13x2
 pz.	10	10	10	10	10



Al carburo di silicio - Colore verde

D 9756/0 - Grana media

D 9756/1 - Grana fine

Grandezza	0	2	4
Codice	D 9756 0000	D 9756 0002	D 9756 0004
D 9756/0 - Grana media Cad. €			
Codice	D 9756 1000	D 9756 1002	D 9756 1004
D 9756/1 - Grana fine Cad. €			
Lunghezza mm	115	150	150
Larghezza mm	40	40	50
Spessore mm	10x2	10x3	13x2
 pz.	10	10	10



ABC TOOLS Pietre per falci

Al carburo di silicio

Colore grigio

Adatte per affilare falci e utensili agricoli

Dimensioni: 220x32x15 mm

Codice D 9760 0000	D 9760	Cad. €	 1
---------------------------	---------------	--------	---





Al corindone normale grigio - Per metalli ferrosi e acciai comuni

D 9770/24 - Grana 24 - Specifica A24R5C

D 9770/36 - Grana 36 - Specifica A36Q5C

D 9770/46 - Grana 46 - Specifica A46O5C

D 9770/60 - Grana 60 - Specifica A60N5C

Diametro x spessore	mm	75x10	100x15	150x20	150x25	200x20	200x25	200x30	250x25	250x30	300x30	300x40
Codice	D 9770	—	—	2405	—	2408	2409	—	2411	2412	2413	2414
D 9770/24 - Grana 24P	Cad. €											
Codice	D 9770	3601	3602	3605	3606	3608	3609	—	3611	3612	3613	—
D 9770/36 - Grana 36P	Cad. €											
Codice	D 9770	4601	4602	4605	4606	4608	4609	4610	4611	4612	4613	4614
D 9770/46 - Grana 46M	Cad. €											
Codice	D 9770	—	—	6005	6006	6008	6009	—	6011	—	—	—
D 9770/60 - Grana 60P	Cad. €											
Foro Ø	mm	13	13	16	16	20	20	20	25	25	30	30
Velocità di rotazione max.	giri/min	8950	6700	4500	4500	3350	3350	3350	2700	2700	2250	2250
	pz.	12	12	5	4	6	5	4	5	4	4	3




D 7

Al corindone speciale rosa - Per la rettifica, finitura e affilatura di acciai rapidi e temperati


D 9771/24 - Grana 24 - Specifica DR24P5C

D 9771/46 - Grana 46 - Specifica DB46M5C

D 9771/60 - Grana 60 - Specifica DB60M5C

Diametro x spessore	mm	75x10	100x15	150x20	150x25	200x20	200x25	200x30	250x30
Codice	D 9771	—	—	2405	—	—	2409	—	—
D 9771/24 - Grana 24P	Cad. €								
Codice	D 9771	4601	4602	4605	4606	4608	4609	4610	4612
D 9771/46 - Grana 46M	Cad. €								
Codice	D 9771	—	—	6005	6006	—	6009	—	—
D 9771/60 - Grana 60P	Cad. €								
Foro Ø	mm	13	13	16	16	20	20	20	25
Velocità di rotazione max.	giri/min	8950	6700	4500	4500	3350	3350	3350	2700
	pz.	12	12	5	4	6	5	4	4


Al carburo di silicio verde - Per affilatura di utensili in metallo duro - **Grana 80** - Specifica W80K5C18

Diametro x spessore	mm	150x20	150x25	200x20	200x25	200x30	250x25	250x30	300x30
Codice	D 9772	8005	8006	8008	8009	8010	8011	8012	8013
D 9772/80 - Grana 80J	Cad. €								
Foro Ø	mm	16	16	20	20	20	25	25	30
Velocità di rotazione max.	giri/min	4500	4500	3350	3350	3350	2700	2700	2250
	pz.	5	4	6	5	4	5	4	4



Mole con rivestimento diamantato

 Adatte per smerigliatrici elettriche da banco, **per affilare utensili in metallo duro ed in acciaio super rapido HSS**
 Disco alleggerito in acciaio, con rivestimento diamantato di 15 mm anche su una faccia laterale - Grana D 181

Non è possibile effettuare la rinvivatura
Diametro 150 mm - Spessore 25 mm - Foro Ø 20 mm - Velocità di rotazione max. 4000 giri/min


Codice D 9773 0150	D 9773	Cad. €	 1
--------------------	---------------	--------	---



Mole abrasive ad impasto ceramico per seghe
Con smusso a 45° per affilatura di seghe
D 9774/60 - Al corindone normale grigio - Grana 60 - Specifica A60N5C - Per l'affilatura di seghe in acciaio normale

D 9775/46 - Al corindone speciale rosa - Grana 46 - Specifica DR46M5C - Per l'affilatura di seghe in acciaio durissimo

D 9775/60 - Al corindone speciale rosa - Grana 60 - Specifica DB60N5C10 - Per l'affilatura di seghe in acciaio durissimo

Diametro x spessore	mm	150x8	200x8	200x10
Codice	D 9774 6001	D 9774 6002	D 9774 6003	
D 9774/60 - Grana 60M	Cad. €			
Codice	D 9775 4601	D 9775 4602	—	
D 9775/46 - Grana 46M	Cad. €			
Codice	D 9775 6001	D 9775 6002	D 9775 6003	
D 9775/60 - Grana 60N	Cad. €			
Foro	Ø mm	20	20	20
Vel. di rotazione max.	giri/min	4500	3350	3350
	pz.	4	5	4



D 9774

D 9775

Per evitare eventuali danneggiamenti dovuti ad incuria durante il trasporto si consiglia l'acquisto secondo le unità di confezionamento indicate

ABC TOOLS Dischi abrasivi per macchine fisse

Rinforzati con fibre di vetro ad alta resistenza - Elevato potere abrasivo
Bilanciati staticamente e dinamicamente - Velocità periferica d'uso 100 m/s
Esecuzione piana per troncare acciaio - Foro Ø 25,4 mm

In confezione  indivisibile da 10 pz.

Diametro	mm	300	355
Codice		D 9808 0300	D 9808 0355
D 9808	Cad. €		
Spessore	mm	3	3,5
Vel. di rotazione max.	giri/min	6400	5500



ABC TOOLS Dischi abrasivi per macchine portatili

Rinforzati con fibre di vetro ad alta resistenza - Elevato potere abrasivo
Bilanciati staticamente e dinamicamente - Velocità periferica d'uso 80 m/s
Foro Ø 22,23 mm (16 mm per Ø 100 mm)

Tipo per troncare

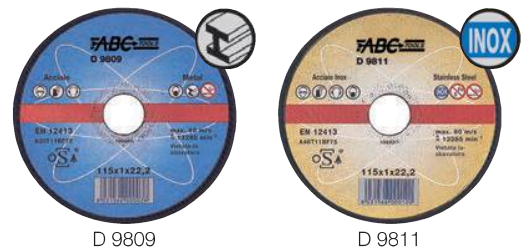
In confezione  indivisibile da 25 pz.

Esecuzione piana per acciaio - Spessore 1,0 mm

D 9809 - Per acciaio

D 9811 - Per acciaio inossidabile - INOX

Diametro	mm	115	125
Codice		D 9809 0115	D 9809 0125
D 9809	Cad. €		
Codice		D 9811 0115	D 9811 0125
D 9811	Cad. €		
Vel. di rotazione max.	giri/min	13300	12250

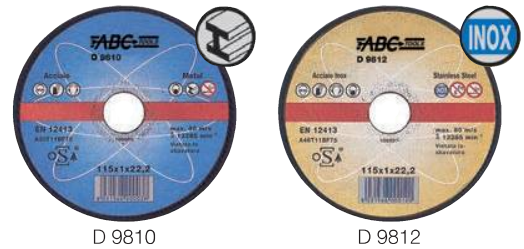


Esecuzione piana - Spessore 1,5 mm (1,9 per il Ø 230 mm)

D 9810 - Per acciaio

D 9812 - Per acciaio inossidabile - INOX

Diametro	Ø mm	115	125	180	230
Codice		D 9810 0115	D 9810 0125	D 9810 0180	D 9810 0230
D 9810	Cad. €				
Codice		D 9812 0115	D 9812 0125	D 9812 0180	D 9812 0230
D 9812	Cad. €				
Vel. di rotazione max.	giri/min	13300	12250	8500	6650



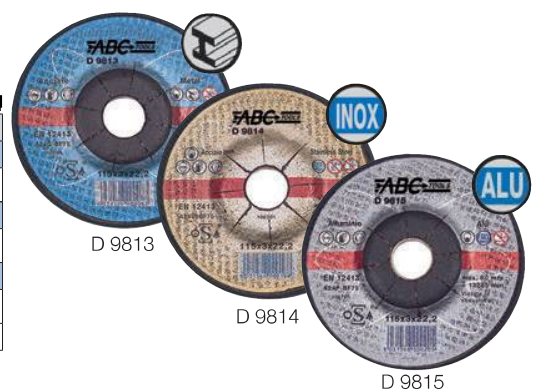
Esecuzione a centro depresso - Spessore 3,0 mm

D 9813 - Per acciaio

D 9814 - Per acciaio inossidabile - INOX

D 9815 - Per alluminio

Diametro	Ø mm	115	125	180	230
Codice		D 9813 0115	D 9813 0125	D 9813 0180	D 9813 0230
D 9813	Cad. €				
Codice		D 9814 0115	—	—	D 9814 0230
D 9814	Cad. €				
Codice		D 9815 0115	—	—	—
D 9815	Cad. €				
Vel. di rotazione max.	giri/min	13300	12250	8500	6650



Tipo per sbavare

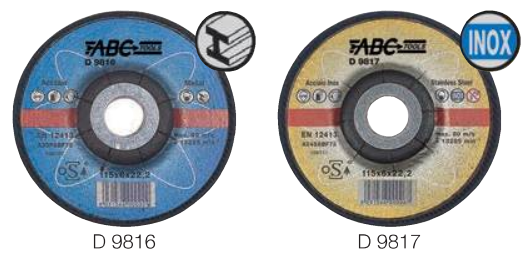
In confezione  indivisibile da 10 pz.

Esecuzione a centro depresso - Spessore 6 mm

D 9816 - Per acciaio

D 9817 - Per acciaio inossidabile - INOX

Diametro	Ø mm	100	115	125	180	230
Codice		D 9816 0100	D 9816 0115	D 9816 0125	D 9816 0180	D 9816 0230
D 9816	Cad. €					
Codice		—	D 9817 0115	D 9817 0125	—	D 9817 0230
D 9817	Cad. €					
Vel. di rotazione max.	giri/min	15300	13300	12250	8500	6650



LUKAS Dischi abrasivi per macchine portatili

Rinforzati con fibre di vetro ad alta resistenza per la massima sicurezza e stabilità durante l'uso
Ottima adesione tra la grana e il legante resinoide per proprietà di taglio notevolmente migliorate
Processi di produzione ottimizzati e rispettosi delle norme ecologiche, con odore e polvere ridotti ai minimi livelli durante l'utilizzo quotidiano

Massima durata e prestazioni di taglio superiori - Elevato potere abrasivo
Bilanciati staticamente e dinamicamente - Velocità periferica d'uso 80 m/s

In confezione  indivisibile




PREMIUMFLEX	Esecuzione per effettuare lavorazioni rapide
PROMAX	Esecuzione di qualità industriale
PROGRESS	Esecuzione professionale per durata e prestazioni superiori.

Tipo MINI per troncatura acciaio inossidabile - INOX

Modello PREMIUMFLEX

D 9818/6 - Con foro Ø 6 mm

D 9818/10 - Con foro Ø 10 mm

Ø x spessore	mm	50 x 1,0	50 x 2,0	76 x 1,0	76 x 2,0	76 x 3,0
Codice		D 9818 6001	D 9818 6002	—	D 9818 6003	—
D 9818/6	Cad. €					
Codice		D 9818 1001	—	D 9818 1002	D 9818 1003	D 9818 1004
D 9818/10	Cad. €					
Vel. di rotazione max. giri/min		30500	30500	20100	20100	20100
	pz.	50	50	50	25	25




Attacchi per l'impiego dei dischi D 9818/6 e D 9818/10 su smerigliatrici angolari


Gambo Ø	mm	6	10
Codice		D 9818 9006	D 9818 9010
D 9818/9	Cad. €		

Tipo piano per troncatura acciaio

Modello PREMIUMFLEX


Ø x spessore	mm	115 x 1,0	125 x 1,0	180 x 3,0	230 x 3,0
Codice		D 9820 1115	D 9820 1125	D 9820 1180	D 9820 1230
D 9820/1	Cad. €				
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12200	8500	6600
	pz.	50	50	25	25

Modello PROGRESS


Ø x spessore	mm	115 x 1,0	115 x 1,6	125 x 1,0	180 x 1,6	230 x 1,9
Codice		D 9820 6115	D 9820 6116	D 9820 6125	D 9820 6180	D 9820 6230
D 9820/6	Cad. €					
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	13300	12200	8500	6650
	pz.	50	50	50	25	25

Tipo piano per troncatura acciaio inossidabile - INOX

Modello PREMIUMFLEX


Ø x spessore	mm	115 x 1,0	125 x 1,0	180 x 1,6	230 x 1,9
Codice		D 9820 2115	D 9820 2125	D 9820 2180	D 9820 2230
D 9820/2	Cad. €				
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12200	8500	6600
	pz.	50	50	25	25

Modello PROGRESS

Ø x spessore	mm	115 x 1,0	115 x 1,6	125 x 1,0	180 x 1,6	230 x 1,9
Codice		D 9820 7115	D 9820 7116	D 9820 7125	D 9820 7180	D 9820 7230
D 9820/7	Cad. €					
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	13300	12250	8500	6650
	pz.	50	50	50	25	25

Tipo piano per troncatura alluminio

Modello PROMAX

Ø x spessore	mm	115 x 1,0	115 x 1,6	125 x 1,0	180 x 1,6	230 x 1,9
Codice		D 9820 3115	D 9820 3116	D 9820 3125	D 9820 3180	D 9820 3230
D 9820/3	Cad. €					
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	13300	12200	8500	6600
	pz.	50	25	50	25	25



Campi di applicazione	Acciaio inossidabile 	Acciaio 	Alluminio 	Pietre Mattoni 	Ghisa 	Titanio 
-----------------------	--	---	---	--	---	---

LUKAS Dischi abrasivi per macchine portatili

Rinforzati con fibre di vetro ad alta resistenza per la massima sicurezza e stabilità durante l'uso
Ottima adesione tra la grana e il legante resinoide per proprietà di taglio notevolmente migliorate
Processi di produzione ottimizzati e rispettosi delle norme ecologiche, con odore e polvere ridotti ai minimi livelli durante l'utilizzo quotidiano

Massima durata e prestazioni di taglio superiori - Elevato potere abrasivo
Bilanciati staticamente e dinamicamente - Velocità periferica d'uso 80 m/s


In confezione  indivisibile



PREMIUMFLEX	Esecuzione per effettuare lavorazioni rapide
PROMAX	Esecuzione di qualità industriale
PROGRESS	Esecuzione professionale per durata e prestazioni superiori.

Tipo piano per troncare pietra, cemento e ghisa

Modello PREMIUMFLEX

Ø x spessore	mm	230 x 3,0
Codice		D 9820 4230
D 9820/4	Cad. €	
Vel. di rotazione max. giri/min		6600
	pz.	25




Tipo piano con grana ceramica per troncare acciaio inossidabile - INOX

Con **grana ceramica autaffilante**

Adatto per materiali molto duri, non si surriscalda


Modello CERAMIC

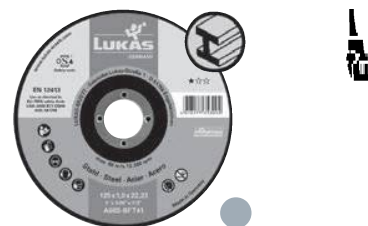
Ø x spessore	mm	115 x 1,3	125 x 1,3	230 x 1,9
Codice		D 9820 8115	D 9820 8125	D 9820 8230
D 9820/8	Cad. €			
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12200	6600
	pz.	50	50	50




Tipo a centro depresso per troncare - Modello PREMIUMFLEX

Per acciaio

Ø x spessore	mm	115 x 3,0	125 x 3,0	180 x 3,0	230 x 3,0
Codice		D 9821 1115	D 9821 1125	D 9821 1180	D 9821 1230
D 9821/1	Cad. €				
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12250	8500	6650
	pz.	25	25	25	25




Per acciaio inossidabile - INOX

Ø x spessore	mm	115 x 2,5	125 x 3,0	180 x 3,0	230 x 3,0
Codice		D 9821 2115	D 9821 2125	D 9821 2180	D 9821 2230
D 9821/2	Cad. €				
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12250	8500	6650
	pz.	25	25	25	25




Tipo a centro depresso per sbavare acciaio

Modello PREMIUMFLEX

Ø x spessore	mm	100 x 6,0	115 x 6,0	125 x 6,0	180 x 6,5	230 x 6,5
Codice		D 9823 1100	D 9823 1115	D 9823 1125	D 9823 1180	D 9823 1230
D 9823/1	Cad. €					
Vel. di rotazione max. giri/min		15300	13300	12250	8500	6650
	pz.	10	10	10	10	10



Modello PROGRESS

Ø x spessore	mm	115 x 7,0	125 x 7,0	180 x 7,0	230 x 7,0
Codice		D 9823 6115	D 9823 6125	D 9823 6180	D 9823 6230
D 9823/6	Cad. €				
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12250	8500	6650
	pz.	10	10	10	10



Campi di applicazione	Acciaio inossidabile 	Acciaio 	Alluminio 	Pietre Mattoni 	Ghisa 	Titanio 
-----------------------	--	---	---	--	---	---

LUKAS Dischi abrasivi per macchine portatili

Rinforzati con fibre di vetro ad alta resistenza per la massima sicurezza e stabilità durante l'uso. Ottima adesione tra la grana e il legante resinoide per proprietà di taglio notevolmente migliorate. Processi di produzione ottimizzati e rispettosi delle norme ecologiche, con odore e polvere ridotti ai minimi livelli durante l'utilizzo quotidiano.

Massima durata e prestazioni di taglio superiori - Elevato potere abrasivo. Bilanciati staticamente e dinamicamente - Velocità periferica d'uso 80 m/s.


In confezione  indivisibile



PREMIUMFLEX	Esecuzione per effettuare lavorazioni rapide
PROMAX	Esecuzione di qualità industriale
PROGRESS	Esecuzione professionale per durata e prestazioni superiori.

Tipo a centro depresso per sbavare acciaio inossidabile - INOX


Modello PREMIUMFLEX

Ø x spessore	mm	115 x 6,4	125 x 6,4	180 x 8,0	230 x 6,4
Codice		D 9823 2115	D 9823 2125	D 9823 2180	D 9823 2230
D 9823/2	Cad. €				
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12250	8500	6650
	pz.	10	10	10	10



Modello PROGRESS

Con particolare struttura nodulare che consente un'elevata asportazione di materiale.


Ø x spessore	mm	115x7,0	125 x 7,0	180 x 7,0	230 x 7,0
Codice		D 9823 7115	D 9823 7125	D 9823 7180	D 9823 7230
D 9823/7	Cad. €				
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12250	8500	6650
	pz.	10	10	10	10



A struttura nodulare

Tipo per sbavare alluminio


Modello PROMAX

Ø x spessore	mm	115 x 7,0	125 x 7,0	180 x 7,0	230 x 7,0
Codice		D 9823 3115	D 9823 3125	D 9823 3180	D 9823 3230
D 9823/3	Cad. €				
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12250	8500	6650
	pz.	10	10	10	10



Tipo per sbavare pietra, cemento e ghisa

Modello PROMAX

Ø x spessore	mm	180 x 7,0	230 x 7
Codice		D 9823 4180	D 9823 4230
D 9823/4	Cad. €		
Vel. di rotazione max. giri/min		8500	6650
	pz.	10	10




Tipo con grana ceramica a centro depresso per sbavare acciaio inossidabile - INOX

Con grana ceramica autaffilante

Adatto per materiali molto duri, non si surriscalda

Modello CERAMIC

Ø x spessore	mm	115 x 7,0	125 x 7,0	230 x 7,0
Codice		D 9823 8115	D 9823 8125	D 9823 8230
D 9823/8	Cad. €			
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12200	6600
	pz.	10	10	10




Tipo combinato per sbavare e troncare acciaio inossidabile - INOX

A centro depresso

Modello PROGRESS COOL JOBBER

Con particolare struttura nodulare che consente un'elevata asportazione di materiale.

Ø x spessore	mm	115 x 3,0	125 x 3,0	230 x 3,2
Codice		D 9824 2115	D 9824 2125	D 9824 2230
D 9824/2	Cad. €			
Vel. di rotazione max. giri/min		13300	12200	6600
	pz.	25	25	20

Modello COMBINATO



A struttura nodulare

Campi di applicazione	Acciaio inossidabile 	Acciaio 	Alluminio 	Pietre Mattoni 	Ghisa 	Titanio 
-----------------------	--	---	---	--	---	---

BOSCH Smerigliatrici angolari

Con motore ad alte prestazioni con eccellente erogazione della potenza, coppia elevata a basso consumo di energia e resa ottimale

Design ergonomico con impugnatura laterale per impiego ambidestro

Presenza d'aria ottimizzata per ridurre il rischio di surriscaldamento

Protette contro l'infiltrazione della polvere

Fornite con impugnatura supplementare, cuffia di protezione e flange di fissaggio - Senza dischi

Mod. GWS 15-125 CIEH


Con sistema **"Constant Electronic"** per mantenere la velocità costante anche sotto carico

KickBack Stop per spegnere immediatamente l'utensile in caso di blocco della mola

Con rotellina per la preselezione del numero dei giri in 6 stadi e interruttore Tricontrol

Impugnatura supplementare **"Vibration Control"** che riduce le vibrazioni del 40%

Carcassa con rivestimento soft-grip per una presa sicura

Potenza assorbita	W	1500
Giri/min a vuoto		2800÷11000
Attacco albero filettato		M 14
Peso	kg	2,3
Codice E 1015 4125	E 1015/4	Cad. €  1



Ø 125 mm

Mod. GWS 15-125 CIEH


Con sistema **"Constant Electronic"** per mantenere la velocità costante anche sotto carico

KickBack Stop per spegnere immediatamente l'utensile in caso di blocco della mola

Con rotellina per la preselezione del numero dei giri in 6 stadi e interruttore Tricontrol

Impugnatura supplementare **"Vibration Control"** che riduce le vibrazioni del 40%

Carcassa con rivestimento soft-grip per una presa sicura

Potenza assorbita	W	1700
Giri/min a vuoto		11500
Attacco albero filettato		M 14
Peso	kg	2,4
Codice E 1015 6125	E 1015/6	Cad. €  1



Ø 125 mm

Mod. GWS 17-125 INOX

A basso numero dei giri, ideale per lavori su acciaio inossidabile


Con sistema **"Constant Electronic"** per mantenere la velocità costante anche sotto carico

Preselezione del numero dei giri in funzione del materiale da lavorare

KickBack Stop per spegnere immediatamente l'utensile in caso di blocco della mola

Impugnatura supplementare **"Vibration Control"** che riduce le vibrazioni del 40%

Carcassa con rivestimento soft-grip per una presa sicura

Potenza assorbita	W	1700
Giri/min a vuoto		2200÷7500
Attacco albero filettato		M 14
Peso	kg	2,4
Codice E 1015 7125	E 1015/7	Cad. €  1




Ø 125 mm

Mod. GWS 22-230 JH

Con interruttore Tricontrol, protezione contro il riavvio accidentale e limitazione dello spunto alla partenza

Avvolgimenti rinforzati per una migliore protezione del motore dalla polvere di levigatura

Potenza assorbita	W	2200
Giri/min a vuoto		6500
Attacco albero filettato		M 14
Peso	kg	5,2
Codice E 1019 1230	E 1019/1	Cad. €  1



Ø 230 mm

Mod. GWS 24-230 LVI


Con impugnatura posteriore a staffa girevole

KickBack Stop per spegnere immediatamente l'utensile in caso di blocco della mola

Entrambe le impugnature sono dotate di **"Vibration Control"** per ridurre notevolmente le vibrazioni per lavori con minor fatica

Con protezione contro il riavvio accidentale

Limitazione della corrente di spunto per un avviamento sicuro e senza sovraccarico

Potenza assorbita	W	2400
Giri/min a vuoto		6500
Attacco albero filettato		M 14
Peso	kg	5,5
Codice E 1019 4230	E 1019/4	Cad. €  1



Ø 230 mm

Per macchine smerigliatrici portatili



Tipo a settori con saldatura laser

Adatti per il taglio a secco e ad umido di cemento, laterizi, arenaria e refrattari

Foro Ø 22,2 mm

D 9826/4 - Esecuzione **standard**

D 9826/5 - Esecuzione **professionale, ad elevata durata** - Avanzamento rapido

Diametro	mm	115	230
Codice		D 9826 4115	D 9826 4230
D 9826/4	Cad. €		
Codice		D 9826 5115	D 9826 5230
D 9826/5	Cad. €		
Velocità max.	giri/min	13280	6640
Spessore corona	mm	2,2	2,6



Tipo "Turbo" taglio, continuo

Per taglio a secco e ad umido di cemento, cemento armato, laterizi, arenaria e refrattari

Foro Ø 22,2 mm

D 9827/1 - Esecuzione **standard**

D 9827/2 - Esecuzione **professionale, ad elevata durata** - Avanzamento rapido

Diametro	mm	115	230
Codice		D 9827 1115	D 9827 1230
D 9827/1	Cad. €		
Codice		D 9827 2115	D 9827 2230
D 9827/2	Cad. €		
Velocità max.	giri/min	13280	6640
Spessore corona	mm	2,2	2,6



Tipo a corona continua

Adatti per il taglio di ceramica, gres porcellanato, piastrelle mono e bicottura e klinker

Foro Ø 22,2 mm

D 9828/1 - Esecuzione **standard**

D 9828/3 - **Turbo taglio** - Ultrasottile (spessore 1 mm)

Diametro	mm	115	
Codice		D 9828 1115	
D 9828/1	Cad. €		
Codice		D 9828 3115	
D 9828/3	Cad. €		
Velocità max.	giri/min		13280



D 9828/1



D 9828/3

Tipo a settori con saldatura laser

Particolarmente indicati per scanalatori descritti al Gruppo E 2

Diametro 140 mm - Strato di rivestimento diamantato altezza 6 mm

Velocità max. 9000 giri/min - Foro Ø 22,2 mm

Codice D 9829 1000	D 9829/1	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	---	---



Tipo a settori con saldatura laser - Con flangia

Adatti per il taglio a secco e ad umido di cemento, laterizi, arenaria e refrattari

Foro Ø 22,2 mm

Diametro	mm	230
Codice		D 9830 1230
D 9830/1	Cad. €	
Velocità max.	giri/min	6640
Spessore corona	mm	2,6



Tipo "Turbo" taglio, continuo - Con flangia

Per taglio a secco e ad umido di cemento, cemento armato, laterizi, arenaria e refrattari

Foro Ø 22,2 mm

Esecuzione **professionale, ad elevata durata** - Avanzamento rapido

Diametro	mm	230
Codice		D 9830 2230
D 9830/2	Cad. €	
Velocità max.	giri/min	6640
Spessore corona	mm	2,6



Apparecchi ravvivamole

Tipo con mola abrasiva al carburo di silicio, grana 24

Corpo in acciaio

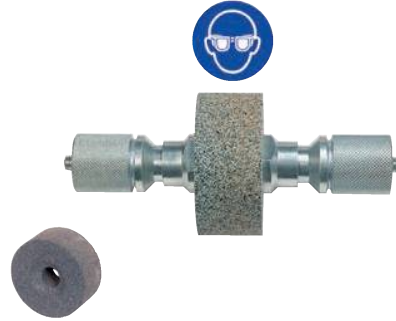
Diametro mola 90 mm - Spessore 40 mm - Foro Ø 22,2 mm

Si impiegano facendo appoggiare (durante il movimento) il bordo della mola su quella da rettificare, avendo cura di inclinare leggermente l'asse di rotazione

Codice D 9840 1000	D 9840/1	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	---	---

Mola di ricambio

Codice D 9840 2000	D 9840/2	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	---	---



«DESMOND»

Con rotelle in acciaio Ø 50 mm a denti diritti, per elevate prestazioni

Impugnatura in ghisa malleabile

Le rotelle a denti diritti sono montate alternate con fascia di larghe dimensioni su un albero rotante con cuscinetti a sfere, protetti dalla polvere

Per ravvivatura ad alta velocità di mole con grande spessore

Larghezza fascia 28 mm - Lunghezza totale 290 mm - Peso 2,9 kg

Codice D 9842 1050	D 9842/1	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	---	---

Serie di rotelle per ravvivamole D 9842/1

Montate su albero con esagono 29 mm - Ø 50 mm - Larghezza fascia 28 mm

Codice D 9842 2050	D 9842/2	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	---	---



«DESMOND»

Tipo con rotelle in acciaio

Impugnatura in ghisa malleabile

Montano rotelle in acciaio D 9843/5, a denti diritti montate alternate con fascia di larghe dimensioni su un albero rotante con cuscinetti a sfere, protetti dalla polvere

Diametro rotelle	mm	30	38	60
Codice		D 9843 1030	D 9843 1038	D 9843 1060
D 9843/1	Cad. €			
Diametro rotelle	pollici	1 1/4	1 1/2	2 3/8
Albero con esagono	mm	-	32	38
Larghezza fascia	mm	11	22	21
Foro rotelle Ø	mm	6,5	12	15
Lunghezza totale	mm	290	275	370
Serie di rotelle montate	n°	1	2	1



gr. 30



gr.60

Serie di rotelle di ricambio in acciaio tranciato per ravvivamole D 9843/1

Diametro rotelle	mm	30	38	60
Codice		D 9843 5030	D 9843 5038	D 9843 5060
D 9843/5	Cad. €			
N° rotelle per serie		4	4	6



«DESMOND»

Tipo da banco per mole abrasive con gambo

Con rotelle in acciaio

Per ravvivare la forma delle mole a gambo (sia cilindriche che coniche) montate direttamente sulle smerigliatrici portatili

Di uso facile e rapido: è sufficiente tenere la mola da ravvivare appoggiata alle rotelle e farla ruotare per mezzo della smerigliatrice sulla quale è montata - In pochi istanti la mola riprenderà la forma originaria - Larghezza fascia 35 mm - Dimensioni base 85x80 mm

Codice D 9845 1000	D 9845/1	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	---	---

Serie di rotelle di ricambio - Larghezza fascia 35 mm

Codice D 9845 2000	D 9845/2	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	---	---



Esempio di utilizzo


ABC tools

Tipo con rotelle in ghisa Ø 60 mm

Foro Ø 10 mm - Lunghezza totale 360 mm

Codice D 9845 6060	D 9845/6	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	---	---

Rotelle di ricambio in ghisa Ø 60 mm - A ventaglio - Foro Ø 10 mm

Codice D 9845 7060	D 9845/7	Cad. €		100
--------------------	-----------------	--------	---	-----



ABC TOOLS Bastoni per ravnivare mole abrasive

Al carburo di silicio, colore grigio

Per ravnivare e modificare la sagoma delle mole abrasive

Tipo con impugnatura di legno

Grana grossa 36

Diametro abrasivo 20 mm - Lunghezza utile 200 mm - Lunghezza totale 380 mm

Codice D 9847 0000	D 9847	Cad. €	 15
--------------------	---------------	--------	--



Tipo senza impugnatura

Esecuzione tonda

Diametro mm	20	20	25
Codice	D 9848 1002	D 9848 1003	D 9848 1004
D 9848/1 Cad. €			
Lunghezza totale mm	150	200	200



Esecuzione rettangolare

Dimensioni LxPxh 150x20x15 mm

Codice D 9848 2000	D 9848/2	Cad. €	 10
--------------------	-----------------	--------	--

D 8

ABC TOOLS Ravnivatori a diamante

Per ravnivare mole abrasive e per la rettifica interna, esterna e senza centri

Diamante selezionato ottimamente incastonato, a forma regolare con punte di lavoro ben formate. Con esagono per ruotare periodicamente il ravnivatore (per evitare l'appiattimento della punta) e per posizionarlo - Montati su bussola conica con dimensioni Cono Morse 1

Impiego: posizionare con circa 15° di angolazione rispetto all'asse della mola da ravnivare (non sopra il centro), ed effettuare la ravnivatura sempre ad umido con profondità max. di 0,025/0,03 mm. Forniti in confezione con tubo protettivo

Carati	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,75
Codice D 9850	0020	0025	0030	0040	0050	0060	0075
D 9850 Cad. €							
Per mole Ø mm	125			150÷250			
Carati	0,80	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	
Codice D 9850	0080	0100	0150	0200	0250	0300	
D 9850 Cad. €							
Per mole Ø mm	150÷250	300÷400	400÷500	> 500			



LUKAS Mole a tazza cilindriche

Per impiego su smerigliatrici portatili

Elevata capacità di asportazione, di lunga durata, vibrazioni e rumorosità ridotte, taglio aggressivo





Tipo con diametro 80 mm

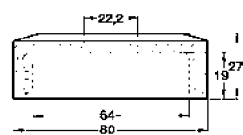
Per impiego con velocità massima 45 m/s = 12000 giri/min

Grana 36 (media)

D 9852/1 - Al corindone normale - Per acciaio e metalli in genere

D 9852/2 - Al carburo di silicio - Per pietre naturali ed artificiali

Codice D 9852 1036	D 9852/1	Cad. €	 5
Codice D 9852 2036	D 9852/2	Cad. €	 5



Tipo con diametro 110 mm

Per impiego con velocità massima 50 m/s = 8600 giri/min

D 9852/5 - Al corindone normale

Per cordoni di saldatura, rettifica di angoli e spigoli, lavorazioni su lamiere e in campo ferroviario -  10 pz.

D 9852/6 - Al carburo di silicio

Per tubi in ghisa duttile, cemento armato, tegole, mattoni, ceramica, pietra generica, artificiale e rivestita, fusioni di acciaio e ghisa, marmo -  10 pz.

Grana	16	24	80	120
Codice	D 9852 5016	D 9852 5024	—	—
D 9852/5 Cad. €				
Codice	—	—	D 9852 6080	D 9852 6120
D 9852/6 Cad. €				
Tipo di grana	molto grossa	grossa	fine	fine

