

Utensili ed accessori per macchine utensili

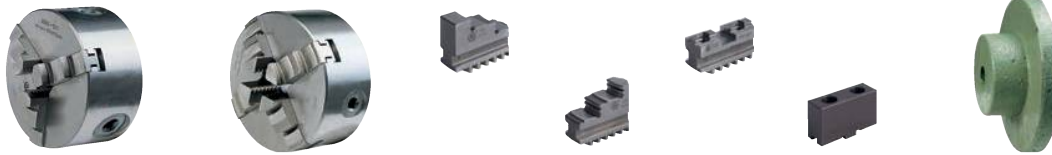
da pagina 586



G 0

Bussole per mascheraggio

da pagina 588



G 1

Mandrini autocentranti

da pagina 589



G 2

Attacchi con codolo conico, bussole di riduzione e pulitori per attacchi

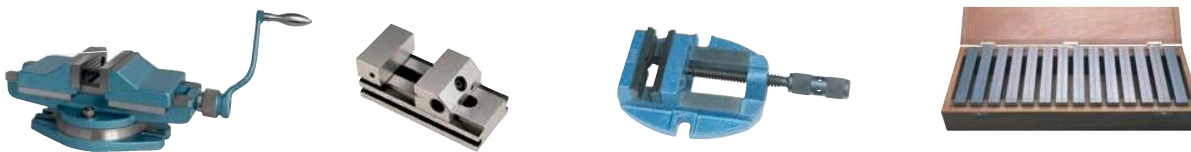
da pagina 591



G 3

Contropunte e mandrini trascinanti

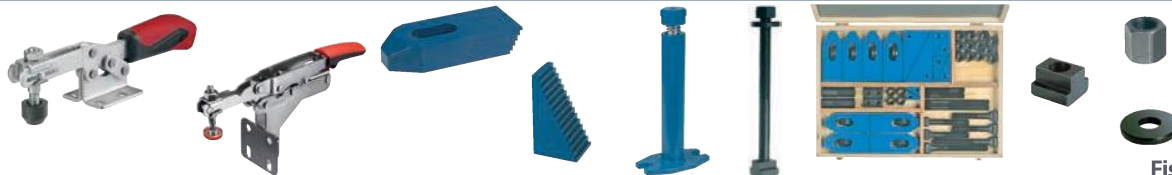
da pagina 592



G 4

Morse per macchine

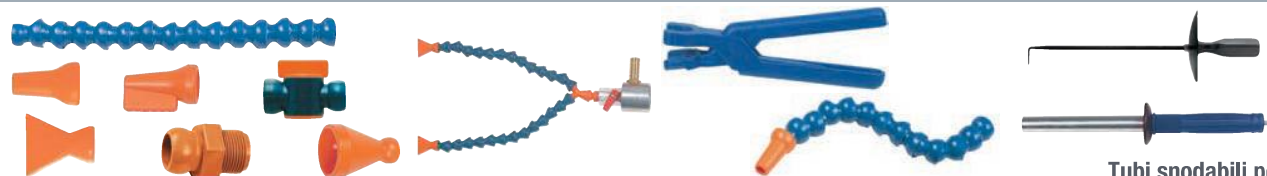
da pagina 594



G 5

Fissaggio rapido, staffaggio

da pagina 603



G 6

Tubi snodabili per lubrificazione

da pagina 606



G 7

Godroni

da pagina 609



G 8

Tastatori tridimensionali, mandrini flottanti, mandrineria per macchine

In acciaio legato al Cr Ni - Durezza HRc 60÷62

Tolleranze di esecuzione: - diametro interno d₁ = F7 - diametro esterno d₂ = n6

Finitura: superfici interne ed esterne rettificata

Tipo con collare - DIN 172



Esecuzione corta

da Ø foro d₁ 2 mm a 13 mm pezzi 10 - da Ø foro d₁ 13,5 mm a 30 mm pezzi 5

Ø foro d ₁	mm	2	2,1	2,2	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,75	3,8
Codice	G 0549	0200	0210	0220	0225	0230	0240	0250	0260	0270	0275	0280	0290	0300	0310	0320	0325	0330	0340	0350	0360	0370	0375	0380
G 549	Cad. €																							
Ø esterno d ₂	mm	5					6					7												
Ø collare d ₃	mm	8					9					10												
Altezza l ₁ / l ₂	mm	6 / 4					8 / 5,5																	
Ø foro d ₁	mm	3,9	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,25	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,75
Codice	G 0549	0390	0400	0410	0420	0425	0430	0440	0450	0460	0470	0475	0480	0490	0500	0510	0520	0525	0530	0540	0550	0560	0570	0575
G 549	Cad. €																							
Ø esterno d ₂	mm	7			8			10																
Ø collare d ₃	mm	10			11			13																
Altezza l ₁ / l ₂	mm	8 / 5,5			10 / 7																			
Ø foro d ₁	mm	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,25	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,25	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7
Codice	G 0549	0580	0590	0600	0610	0620	0625	0630	0640	0650	0660	0670	0675	0680	0690	0700	0710	0720	0725	0730	0740	0750	0760	0770
G 549	Cad. €																							
Ø esterno d ₂	mm	10			12																			
Ø collare d ₃	mm	13			15																			
Altezza l ₁ / l ₂	mm	10 / 7			12 / 9																			
Ø foro d ₁	mm	7,75	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,25	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,75	8,8	8,9	9	9,1	9,2	9,25	9,3	9,4	9,5	9,6
Codice	G 0549	0775	0780	0790	0800	0810	0820	0825	0830	0840	0850	0860	0870	0875	0880	0890	0900	0910	0920	0925	0930	0940	0950	0960
G 549	Cad. €																							
Ø esterno d ₂	mm	12			15																			
Ø collare d ₃	mm	15			18																			
Altezza l ₁ / l ₂	mm	10 / 7			12 / 9																			
Ø foro d ₁	mm	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,25	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7	10,75	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,25	11,3	11,4	11,5
Codice	G 0549	0970	0975	0980	0990	1000	1010	1020	1025	1030	1040	1050	1060	1070	1075	1080	1090	1100	1110	1120	1125	1130	1140	1150
G 549	Cad. €																							
Ø esterno d ₂	mm	15			18																			
Ø collare d ₃	mm	18			22																			
Altezza l ₁ / l ₂	mm	12 / 9			12 / 8																			
Ø foro d ₁	mm	11,6	11,7	11,75	11,8	11,9	12	12,1	12,2	12,25	12,3	12,4	12,5	12,6	12,7	12,75	12,8	12,9	13	13,25	13,5	13,75	14	14,25
Codice	G 0549	1160	1170	1175	1180	1190	1200	1210	1220	1225	1230	1240	1250	1260	1270	1275	1280	1290	1300	1325	1350	1375	1400	1425
G 549	Cad. €																							
Ø esterno d ₂	mm	18			22																			
Ø collare d ₃	mm	22			26																			
Altezza l ₁ / l ₂	mm	12 / 8			16 / 12																			
Ø foro d ₁	mm	14,5	14,75	15	15,25	15,5	15,75	16	16,5	17	18	19	20	21	21,5	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Codice	G 0549	1450	1475	1500	1525	1550	1575	1600	1650	1700	1800	1900	2000	2100	2150	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
G 549	Cad. €																							
Ø esterno d ₂	mm	22			26			30			35			42										
Ø collare d ₃	mm	26			30			34			39			46										
Altezza l ₁ / l ₂	mm	16 / 12			20 / 15			25 / 20																



Esecuzione lunga

da Ø foro d₁ 2 mm a 12 mm pezzi 10 - da Ø foro d₁ 14 mm a 16 mm pezzi 5

Ø foro d ₁	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,3	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5		
Codice	G 0550	0200	0250	0300	0320	0350	0400	0430	0450	0500	0550	0600	0650	0700	0750	0800	0850	0900	0950	1000	1050		
G 550	Cad. €																						
Ø esterno d ₂	mm	5		6		7		8		10		12		15		18							
Ø collare d ₃	mm	8		9		10		11		13		15		18		22							
Altezza l ₁ / l ₂	mm	9 / 7		12 / 9,5		16 / 13		20 / 17															
Ø foro d ₁	mm	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20			
Codice	G 0550	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000			
G 550	Cad. €																						
Ø esterno d ₂	mm	18		22		26		30															
Ø collare d ₃	mm	22		26		30		34															
Altezza l ₁ / l ₂	mm	20 / 16		28 / 24		36 / 31																	

Altre misure disponibili a richiesta

In acciaio legato al Cr Ni - Durezza HRc 60÷62

Tolleranze di esecuzione: - diametro interno d₁ = F7 - diametro esterno d₂ = n6

Finitura: superfici interne ed esterne rettificate

Tipo senza collare - DIN 179



Esecuzione corta

da Ø foro d₁ 2 mm a 13 mm pezzi 10 - da Ø foro d₁ 13,5 mm a 30 mm pezzi 5

Ø foro d ₁	mm	2	2,1	2,2	2,25	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,75	2,8	2,9	3	3,1	3,2	3,25	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7
Codice	G 0554	0200	0210	0220	0225	0230	0240	0250	0260	0270	0275	0280	0290	0300	0310	0320	0325	0330	0340	0350	0360	0370
G 554	Cad. €																					
Ø esterno d ₂	mm	5					6					7										
Altezza l	mm	6					8															
Ø foro d ₁	mm	3,75	3,8	3,9	4	4,1	4,2	4,25	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,75	4,8	4,9	5	5,1	5,2	5,25	5,3	5,4
Codice	G 0554	0375	0380	0390	0400	0410	0420	0425	0430	0440	0450	0460	0470	0475	0480	0490	0500	0510	0520	0525	0530	0540
G 554	Cad. €																					
Ø esterno d ₂	mm	7					8					10										
Altezza l	mm						8					10										
Ø foro d ₁	mm	5,5	5,6	5,7	5,75	5,8	5,9	6	6,1	6,2	6,25	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,75	6,8	6,9	7	7,1	7,2
Codice	G 0554	0550	0560	0570	0575	0580	0590	0600	0610	0620	0625	0630	0640	0650	0660	0670	0675	0680	0690	0700	0710	0720
G 554	Cad. €																					
Ø esterno d ₂	mm	10					12															
Altezza l	mm						10															
Ø foro d ₁	mm	7,25	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,75	7,80	7,90	8	8,1	8,2	8,25	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,75	8,8	8,9
Codice	G 0554	0725	0730	0740	0750	0760	0770	0775	0780	0790	0800	0810	0820	0825	0830	0840	0850	0860	0870	0875	0880	0890
G 554	Cad. €																					
Ø esterno d ₂	mm	12					15															
Altezza l	mm						10					12										
Ø foro d ₁	mm	9	9,1	9,2	9,25	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,75	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,25	10,3	10,4	10,5	10,6	10,7
Codice	G 0554	0900	0910	0920	0925	0930	0940	0950	0960	0970	0975	0980	0990	1000	1010	1020	1025	1030	1040	1050	1060	1070
G 554	Cad. €																					
Ø esterno d ₂	mm	15					18															
Altezza l	mm						12															
Ø foro d ₁	mm	10,75	10,8	10,9	11	11,1	11,2	11,25	11,3	11,4	11,5	11,6	11,7	11,75	11,8	11,9	12	12,1	12,2	12,25	12,3	12,4
Codice	G 0554	1075	1080	1090	1100	1110	1120	1125	1130	1140	1150	1160	1170	1175	1180	1190	1200	1210	1220	1225	1230	1240
G 554	Cad. €																					
Ø esterno d ₂	mm	18					22															
Altezza l	mm						12					16										
Ø foro d ₁	mm	12,5	12,6	12,7	12,75	12,8	12,9	13	13,25	13,5	13,75	14	14,25	14,5	14,75	15	15,25	15,5	15,75	16	16,5	17
Codice	G 0554	1250	1260	1270	1275	1280	1290	1300	1325	1350	1375	1400	1425	1450	1475	1500	1525	1550	1575	1600	1650	1700
G 554	Cad. €																					
Ø esterno d ₂	mm	22					26															
Altezza l	mm						16															
Ø foro d ₁	mm	18	19	20	21	21,5	22	23	24	25	26	27	28	29	29,5	30						
Codice	G 0554	1800	1900	2000	2100	2150	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	2950	3000						
G 554	Cad. €																					
Ø esterno d ₂	mm	26			30				35					42								
Altezza l	mm	16					20							25								



Esecuzione lunga

da Ø foro d₁ 2 mm a 12 mm pezzi 10 - da Ø foro d₁ 14 mm a 16 mm pezzi 5

Ø foro d ₁	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,3	4,5	5	5,5	6	6,5	7	
Codice	G 0555	0200	0250	0300	0320	0350	0400	0430	0450	0500	0550	0600	0650	0700	
G 555	Cad. €														
Ø esterno d ₂	mm	5		6			7			8			10		12
Altezza l	mm	9		12			16			16					
Ø foro d ₁	mm	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	
Codice	G 0555	0750	0800	0850	0900	0950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	
G 555	Cad. €														
Ø esterno d ₂	mm	12		15			18			22					
Altezza l	mm	16		20			28			28					
Ø foro d ₁	mm	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	
Codice	G 0555	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	
G 555	Cad. €														
Ø esterno d ₂	mm	22		26			30								
Altezza l	mm			28			36								

Altre misure disponibili a richiesta

Attacco a flangia - Comando manuale, completi di chiave con quadro maschio

Griffe, corona e pignoni in acciaio, interamente temperati e rettificati - Costruiti secondo **DIN 6350** - **A guida semplice****Tipo con 3 griffe per esterni e 3 griffe per interni****G 790** - Con corpo in ghisa sferoidale ad alta resistenza**G 790/2** - Con corpo in acciaio

Ø esterno	mm	80	100	125	160	200	250	315
Codice	G 0790	—	0100	0125	0160	0200	0250	0315
G 790	Cad. €							
Codice	G 0790	2080	2100	2125	2160	2200	2250	2315
G 790/2	Cad. €							
Ø foro passante	mm	16	20	32	42	55	76	103
Attacco ■	mm	6	9	9	11	11	14	14
Peso G 790 ca.	kg	1,5	3	5	9,5	16	27,5	48
Peso G 790/2 ca.	kg	1,5	3	6	10	18,5	32	59

Griffe e blocchetti per G 790 e G 790/2 - Serie di 3 pezzi**G 791/1** - Griffe di ricambio sinistre per bloccaggio esterni**G 791/2** - Griffe di ricambio destre per bloccaggio alberi e interni**G 791/3** - Griffe base per blocchetti dolci**G 791/4** - Blocchetti dolci

Per mandrino	gr.	80	100	125	160	200	250	315
Codice	G 0791	1080	1100	1125	1160	1200	1250	1315
G 791/1	Cad. €							
Codice	G 0791	2080	2100	2125	2160	2200	2250	2315
G 791/2	Cad. €							
Codice	G 0791	—	—	3125	3160	3200	3250	3315
G 791/3	Cad. €							
Codice	G 0791	—	—	4125	4160	4200	4250	4315
G 791/4	Cad. €							

G 791/1
Griffe per esterniG 791/2
Griffe per interniG 791/3
Griffe base per blocchetti dolciG 791/4
Blocchetti dolci**Tipo con 4 griffe per esterni e 4 griffe per interni****G 792** - Con corpo in ghisa sferoidale ad alta resistenza**G 792/2** - Con corpo in acciaio

Ø esterno	mm	160	200	250	315
Codice	G 0792	0160	0200	0250	0315
G 792	Cad. €				
Codice	G 0792	2160	2200	2250	2315
G 792/2	Cad. €				
Ø foro passante	mm	42	55	76	103
Attacco ■	mm	11	11	14	14
Peso G 792 ca.	kg	10	16,5	28,5	49,5
Peso G 792/2 ca.	kg	11,5	19,5	33,5	60

Griffe e blocchetti per G 792 e G 792/2 - Serie di 4 pezzi**G 793/1** - Griffe di ricambio sinistre per bloccaggio esterni**G 793/2** - Griffe di ricambio destre per bloccaggio alberi e interni**G 793/3** - Griffe base per blocchetti dolci**G 793/4** - Blocchetti dolci

Per mandrino	gr.	125	160	200	250	315
Codice	G 0793	1125	1160	1200	1250	1315
G 793/1	Cad. €					
Codice	G 0793	2125	2160	2200	2250	2315
G 793/2	Cad. €					
Codice	G 0793	3125	3160	3200	3250	3315
G 793/3	Cad. €					
Codice	G 0793	4125	4160	4200	4250	4315
G 793/4	Cad. €					

G 793/1
Griffe per esterniG 793/2
Griffe per interniG 793/3
Griffe base per blocchetti dolciG 793/4
Blocchetti dolci

Chiavi con quadro maschio → A 8 pag. 86

Platrelli per mandrini autocentranti

Finitura sabbata, sbavata, verniciata - In ghisa - G 25-30 - Superfici grezze

Ø flangia	mm	320
Codice	G 0796	0320
G 796	Cad. €	
Altezza flangia	mm	23
Ø foro	mm	30
Mozzo Ø x altezza	mm	115x60
Peso	kg	16,8



ABC TOOLS Mandrini «Wescott»

A 2 griffe - Innesto conico DIN 238/2 - Per serrare punte, mechie e frese per la lavorazione del legno

Apertura max. Ø	mm	16	20	26
Codice		G 0860 0016	G 0860 0020	G 0860 0026
G 860	Cad. €			
Innesto DIN 238/2		B 18	B 22	B 24
Ø esterno	mm	54	61	70
Lunghezza totale	mm	70	76	93
Foro Ø per chiave da	mm	7	8	8

Mandrini a cremagliera → E 5 pag. 461



Innesto conico 238/2

ABC TOOLS Attacchi con codolo conico

In acciaio speciale

Per mandrini con innesto conico DIN 238/2

G 900/1 - Esecuzione **standard**

G 900/2 - Esecuzione di **precisione** interamente temperata e rettificata

Grandezza	11	21	22	31	32	33	34	41	42	43	44	52	53	54	63	64	
Codice	G 0900	1021	1022	1031	1032	1033	1034	2041	2042	2043	2044	2052	2053	2054	2063	2064	
G 900/1	Cad. €																
Codice	G 0900	2011	2021	2022	2031	2032	2033	2034	2041	2042	2043	2044	2052	2053	2054	2063	2064
G 900/2	Cad. €																
Attacco 238/1		B 10	B 12	B 12	B 16	B 16	B 16	B 16	B 18	B 18	B 18	B 18	B 22	B 22	B 22	B 24	B 24
Ø max. cono DIN 238		10,095	12,065	12,065	15,733	15,733	15,733	15,733	17,780	17,780	17,780	17,780	21,793	21,793	21,793	23,825	23,825
Cono Morse		1	1	2	1	2	3	4	1	2	3	4	2	3	4	3	4



Per mandrini con innesto Jacobs ISO/R 239 - Esecuzione di **precisione** interamente temperata e rettificata

Grandezza	31	32	42
Codice	G 0901 2031	G 0901 2032	G 0901 2042
G 901/2	Cad. €		
Attacco ISO/R 239		2	6
Cono Morse		1	2



ABC TOOLS Bussole di riduzione

In acciaio speciale

Con riduzione di una misura CM

G 905/1 - Esecuzione **standard**

G 905/2 - Esecuzione di **precisione** temperata e rettificata internamente ed esternamente

Cono Morse esterno	2	3	4	5	6	
Codice	G 0905 1002	G 0905 1003	G 0905 1004	G 0905 1005	—	
G 905/1	Cad. €					
Codice	G 0905 2002	G 0905 2003	G 0905 2004	G 0905 2005	G 0905 2006	
G 905/2	Cad. €					
Cono Morse interno	1	2	3	4	5	
Per punte Ø	mm	2÷14	14,25÷23	23,25÷31,75	32÷50,5	51÷76
Lunghezza totale	mm	90	110	140	170	215



Con riduzione di due misure CM

G 905/4 - Esecuzione **standard**

G 905/3 - Esecuzione di **precisione** temperata e rettificata internamente ed esternamente

Cono Morse esterno	3	4	5	
Codice	G 0905 4003	G 0905 4004	—	
G 905/4	Cad. €			
Codice	G 0905 3003	G 0905 3004	G 0905 3005	
G 905/3	Cad. €			
Cono Morse interno	1	2	3	
Per punte Ø	mm	2÷14	14,25÷23	23,25÷31,75
Lunghezza totale	mm	90	125	140



ABC TOOLS Prolunghe per utensili a cono Morse

In acciaio speciale - Esecuzione di **precisione** temperata e rettificata internamente ed esternamente

Cono Morse ester. x inter.	1x1	1x2	2x1	2x2	2x3	3x2	3x3	3x4	
Codice	G 0906	0011	0012	0021	0022	0023	0032	0033	0034
G 906	Cad. €								
Lunghezza L	mm	145	160	160	175	196	194	215	240
Diametro D x l	mm	20x79,5	30x94,5	20x80	30x95	36x116	30x95	36x116	48x141



ABC TOOLS Pulitori per attacchi

Adatti per la pulizia interna ed esterna degli attacchi - Resistenti ad olii e grassi
In materiale plastico con linguette di pelle sintetica per evitare graffi e rigature

Tipo per attacchi conici

Per coni Morse

Per cono	Morse	1	2	3	4	5
Codice		G 0910 0001	G 0910 0002	G 0910 0003	G 0910 0004	G 0910 0005
G 910	Cad. €					

Per coni ISO

Per cono	ISO	30	40	45	50
Codice		G 0911 0030	G 0911 0040	G 0911 0045	G 0911 0050
G 911/0	Cad. €				

Per coni HSK

Per pulizia **interna** dei coni

Per cono	HSK	32	40	50	63
Codice		G 0911 2032	G 0911 2040	G 0911 2050	G 0911 2063
G 911/2	Cad. €				

Per pulizia **esterna** dei coni

G 911/3 - Con impugnatura

G 911/4 - Modello palmare

Per cono	HSK	63
Codice		G 0911 3063
G 911/3	Cad. €	
Codice		G 0911 4063
G 911/4	Cad. €	

Tipo per attacchi cilindrici - Con sistema a molla che ne facilita l'inserimento nei fori da pulire

Per foro interno Ø	mm	16	20	25	32	40
Codice		G 0911 7016	G 0911 7020	G 0911 7025	G 0911 7032	G 0911 7040
G 911/7	Cad. €					
Linguette pulitrici da	mm	75	75	85	105	110



G 911/3

G 911/4

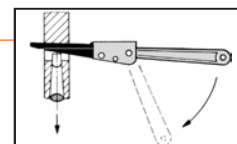


ABC TOOLS Estrattori di coni Morse

Per coni DIN 228

Tipo fisso, in acciaio stampato - Esecuzione nichelata

Per cono	Morse	1 - 2	3	4	5 - 6
Codice		G 0912 1012	G 0912 1003	G 0912 1004	G 0912 1056
G 912/1	Cad. €				
Lunghezza totale	mm	140	190	225	265



Tipo semiautomatico - Impiego manuale, consente di non danneggiare il cono e la linguetta

Per cono	Morse	1÷3	4÷6
Codice		G 0912 2013	G 0912 2046
G 912/2	Cad. €		
Lunghezza totale	mm	330	380

ABC TOOLS Contropunte fisse

Corpo in acciaio temperato e rettificato - **Con cuspidi a 60°**

Tipo normale

G 915 - Interamente in acciaio

G 914 - Con cuspidi in metallo duro

Cono Morse		1	2	3	4	5	6
Codice	G 0915	0001	0002	0003	0004	0005	0006
G 915	Cad. €						
Codice	G 0914	0001	0002	0003	0004	0005	—
G 914	Cad. €						
Lunghezza totale	mm	80	100	125	160	200	280



G 915



G 914

Tipo scaricato per rettifiche, con cuspidi in metallo duro

Cono Morse		2	3	4
Codice		G 0916 1002	G 0916 1003	G 0916 1004
G 916/1	Cad. €			
Lunghezza totale	mm	100	125	160



Contropunte rotanti

ABC TOOLS

Corpo in acciaio forgiato e cementato, rettificato

Parti rotanti e punta in acciaio al Ni-Cr temperato e rettificato

Con cuspidi a 60°

Il coperchio di protezione con guarnizione OR evita la penetrazione di liquidi e di limatura fine
La lubrificazione si effettua togliendo la vite situata nella parte posteriore

Esecuzione **standard**

Cono Morse		1	2	3	4	5
Codice		G 0916 3001	G 0916 3002	G 0916 3003	G 0916 3004	G 0916 3005
G 916/3	Cad. €					
Ø corpo D	mm	32	40	45	48	68
Ø cuspidi d	mm	16	22	26	30	45
Carico massimo	kg	80	180	270	550	1000
Peso	kg	0,6	0,6	1	1,6	3,2

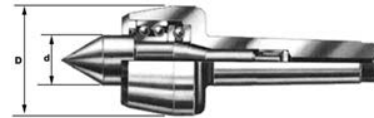
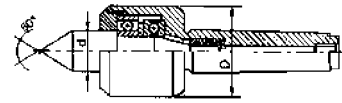
Esecuzione **di precisione** - Durezza cuspidi HRc 61-62

Cono Morse		1	2	3	4	5	6
Codice	G 0917 ...	0001	0002	0003	0004	0005	0006
G 917	Cad. €						
Ø corpo D	mm	38	40	56	64	85	130
Ø cuspidi d	mm	15	18	25	28	41	63
Carico massimo	kg	100	210	420	840	2000	3500
Peso	kg	0,3	0,4	0,9	1,6	3,6	11

Tipo montato su 3 cuscinetti a doppia sfera

Adatte per carichi maggiori - Durezza cuspidi HRc 61-63

Cono Morse		2	3	4	5
Codice		G 0920 0002	G 0920 0003	G 0920 0004	G 0920 0005
G 920	Cad. €				
Ø corpo D	mm	46	60	70	90
Ø cuspidi d	mm	18	24	25	38
Carico massimo	kg	220	500	800	1500
Peso	kg	0,7	1,3	2,1	4,5



B&B

Corpo in acciaio forgiato e rettificato di alta precisione

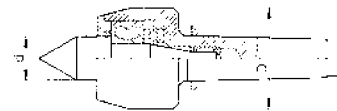
Struttura omogenea per alta stabilità e lunga durata

Le parti rotanti sono montate su cuscinetti a rulli e sono interamente temperate e rettificate

Con cuspidi a 60°

Con protezione contro le infiltrazioni di liquidi refrigeranti, limature e polvere
Particolarmente adatta per lavori di finitura

Cono Morse		2
Codice		G 0923 0002
G 923	Cad. €	
Ø corpo D	mm	40
Ø cuspidi d	mm	18
Carico massimo	kg	180



Mandrini trascinanti

Con funzionamento idromeccanico

Angolo della cuspidi a 60°

Con denti trascinanti mobili in senso assiale, indipendenti e con possibilità di compensazione delle irregolarità frontali fino a 6 mm (sul diametro massimo)

Con notevole capacità di trascinamento per cui, anche disponendo di superfici di minime dimensioni, l'attrezzo è idoneo per tutte le lavorazioni, senza dover procedere ad invertire la posizione del pezzo sulla macchina

Con chiavi di servizio, senza denti trascinanti

Tipo per diametri 15÷190 mm

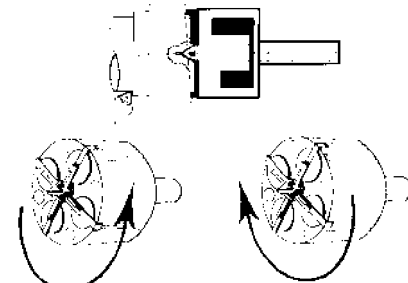
Capacità di presa Ø 15÷95 mm - Diametro corpo 95 mm - Peso massimo del pezzo 125 kg

Cono Morse		6
Codice		G 0942 0006
G 942	Cad. €	

Tipo per diametri 25÷250 mm

Capacità di presa Ø 25÷125 mm - Diametro corpo 130 mm - Peso massimo del pezzo 300 kg

Cono Morse		6
Codice		G 0944 0006
G 944	Cad. €	



Rotazione sinistrorsa

Rotazione destrorsa



ABC TOOLS Morse parallele per macchina

In ghisa sferoidale, ganasce in acciaio temperato

Di precisione

Per fissaggio rapido su tavole di macchine utensili

Con due guide parallele per una perfetta chiusura delle ganasce

Madrevite protetta per l'intera corsa (all'interno del corpo), con filettatura trapezoidale per avanzamento rettilineo e per bloccaggio elevato

Tipo con base graduata girevole a 360°

Adatte per effettuare lavori di fresatura, piallatura, scanalatura e gole che necessitano un bloccaggio concentrico

Larghezza ganasce mm	160	200
Codice	G 3385 2160	G 3385 2200
G 3385/2 Cad. €		
Apertura massima mm	125	160
Altezza ganasce mm	50	63
Altezza totale mm	169	185
Forza di serraggio max. N	40000	55000
Peso circa kg	33,5	59



Tipo inclinabile da 0° a 90°

Con base graduata girevole a 360°

Adatte per effettuare lavori di fresatura, piallatura, foratura che necessitano una regolazione bi-angolare

Larghezza ganasce mm	125	160
Codice	G 3385 6125	G 3385 6160
G 3385/6 Cad. €		
Apertura massima mm	100	125
Altezza ganasce mm	40	50
Altezza totale mm	169	200
Forza di serraggio max. N	35000	45000
Peso circa kg	20	34,2



ABC TOOLS Morsa di precisione per rettifica e controllo

Interamente in acciaio temprato e stabilizzato, rettificata su tutti i lati

Durezza HRc 58+62

Precisione entro 0,005 mm/100 mm, per impiego su tutti i 4 lati

Avanzamento rapido al pezzo e serraggio finale mediante chiave maschio esagonale

Ganasce con scanalatura a "V", adatte per la presa sicura anche di particolari sagomati

Adatta per lavorazioni di pezzi di precisione su rettificatrici, alesatrici ed altre macchine di precisione e per lavori di misurazione e controllo

Larghezza ganasce mm	50	70	100
Codice	G 3386 0050	G 3386 0070	G 3386 0100
G 3386 Cad. €			
Apertura massima mm	65	100	125
Altezza ganasce mm	25	32	45
Dimensioni LxPxx mm	140x50x50	190x73x67	245x100x67
Peso circa kg	1,6	4	9,7



ABC TOOLS Morse a serraggio rapido, di precisione

Corpo in ghisa, ganasce in acciaio, temperate e rettificate

Asta centrale, guide di scorrimento e meccanismo di bloccaggio temperati e rettificati

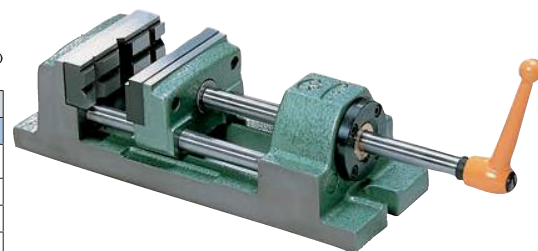
La base della morsa è aperta per consentire la foratura e la maschiatura passante del pezzo

Con superfici laterali d'appoggio lavorate, per lavorazioni verticali ed orizzontali del pezzo

Serraggio con unica leva che consente lo spostamento della ganasce ed il bloccaggio del pezzo

Con ganasce fissa prismatica e ganasce mobile con superficie piana

Larghezza ganasce mm	80	100	125
Codice	G 3387 5080	G 3387 5100	G 3387 5125
G 3387/5 Cad. €			
Apertura massima mm	80	113	150
Altezza ganasce mm	33	41	16,5
Dimensioni LxPxx mm	234x82x76	234x82x89	330x185x90
Peso circa kg	5	9,2	10



ABC TOOLS Morse per trapani

Corpo in ghisa speciale

Ganasce in acciaio

Adatte per medi e piccoli trapani a colonna

Tipo chiuso con vite protetta

Corpo scorrevole su guide, di forma rettangolare, chiuso per protezione della vite da infiltrazioni di polvere, detriti, ecc.

Ganasce prismatiche orizzontali e verticali, temperate e rettificata

Con 2 cave semicircolari - Vite con impugnatura tonda con foro

Larghezza ganasce	mm	60	80	100	120
Codice		G 3388 1060	G 3388 1080	G 3388 1100	G 3388 1120
G 3388/1	Cad. €				
Apertura massima	mm	70	80	110	150
Altezza totale	mm	47	52	70	90
Altezza ganasce	mm	25	25	30	40
Peso circa	kg	2,5	4	9	16



Tipo aperto

Ganasce prismatiche orizzontali e verticali, temperate e rettificata

Vite con impugnatura tonda con foro

Con cave trasversali

Larghezza ganasce	mm	100
Codice		G 3388 3100
G 3388/3	Cad. €	
Apertura massima	mm	105
Altezza ganasce	mm	30
Peso circa	kg	5



Con cave longitudinali e trasversali

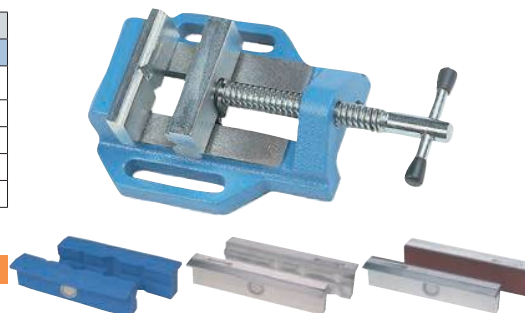
Larghezza ganasce	mm	80	100	120
Codice		G 3388 4080	G 3388 4100	G 3388 4120
G 3388/4	Cad. €			
Apertura massima	mm	65	90	110
Larghezza base	mm	130	150	180
Altezza totale	mm	55	65	65
Peso circa	kg	4	5	7,5



Tipo leggero

Con ganasce prismatiche trattate e nichelate

Larghezza ganasce	mm	63	80
Codice		G 3388 5063	G 3388 5080
G 3388/5	Cad. €		
Apertura massima	mm	50	65
Larghezza base	mm	108	127
Altezza totale	mm	42	45
Peso circa	kg	1,2	1,7



Ganasce per morsa → L 1 pag. 755

ABC TOOLS Assortimento di parallele

Interamente in acciaio temprato e stabilizzato - Tolleranza ±0,01

Superfici rettificata e lappate - Durezza HRc 58÷62

Lavorate a coppia

Adatte per il serraggio di pezzi in parallelo in costruzioni meccaniche, reparti di controllo, come appoggetti per morsa, ecc.

Composto da:

14 coppie di parallele lunghezza 150 mm nelle dimensioni sotto indicate

Fornito in cassetta di legno, dimensioni LxPxh 330x200x60 mm

Lunghezza parallele	mm	150
Codice		G 3390 0150
G 3390	Cad. €	
Spessore x larghezza	mm	10x14 - 10x16 - 10x18 - 10x20 - 10x22 - 10x24 - 10x26 - 10x28 - 10x30 - 10x32 - 10x35 - 10x40 - 10x45 - 10x50



Singole coppie di parallele disponibili a richiesta

Dispositivi di fissaggio a doppia leva

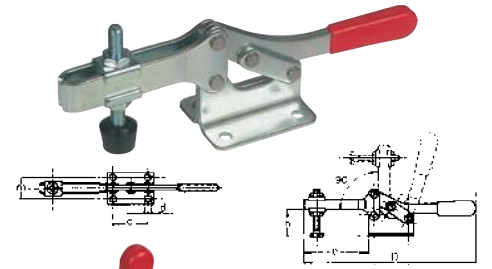
Con puntale in gomma - Esecuzione zincata



Tipo orizzontale, base piana

Grand.	Codice	G 3745/1	Forza N	h mm	e mm	c mm	D mm	m mm	d mm	Peso kg
2	G 3745 1002	Cad. €	1200	33	57	28	162	24	6,2	0,2
3	G 3745 1003		2000	37	68	40	190	27	6,5	0,3
4	G 3745 1004		3000	51	100	56	260	39	8,5	0,7
5	G 3745 1005		3500	51	118	56	288	39	8,5	0,8

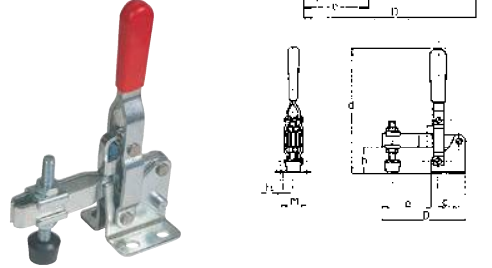
pezzi 1



Tipo verticale, base piana

Grand.	Codice	G 3745/2	Forza N	h mm	e mm	c mm	D mm	m mm	d mm	H mm	Peso kg
2	G 3745 2002	Cad. €	1250	29	49	19	86	29	140	5,5	0,2
3	G 3745 2003		2000	34	64	22	106	32	165	6,5	0,4
4	G 3745 2004		3000	43	83	29	140	46	200	8,5	0,8

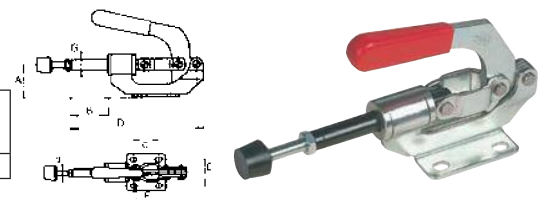
pezzi 1



Tipo orizzontale con asta di forza a spinta e trazione, a base piana

Esecuzione zincata - Peso 0,5 kg

Codice G 3745 4000		G 3745/4		Cad. €					
Forza N	Corsa mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	d mm
2200	37	37	41	40	145	32	7 x 10	12	12



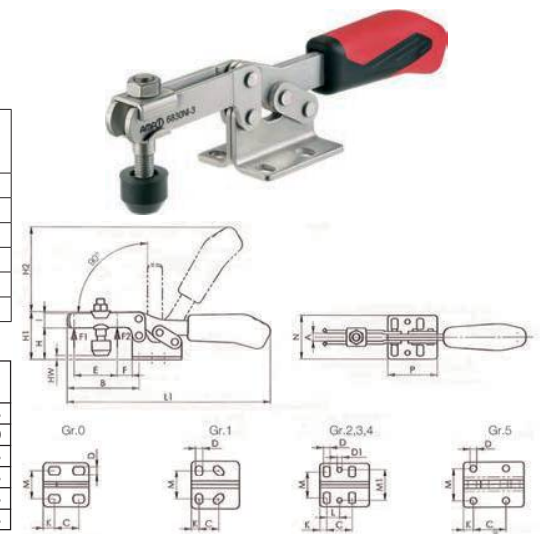
Tipo orizzontale, base piana

G 3745/5 - Esecuzione zincata

G 3745/55 - In acciaio inossidabile - INOX

Gr.	Codice G 3745	G 3745/5	Codice G 3745	G 3745/55	Forza N F ₁ / F ₂	H1 mm	L1 mm	Peso g
0	5000	Cad. €	5500	Cad. €	250/400	23	79	35
1	5001		5501		800/1100	30	120	105
2	5002		5502		1000/1200	45	162	185
3	5003		5503		1800/2500	48,5	206	320
4	5004		—		2000/3000	75	287	720
5	5005		—		3000/5000	73	321	1080

pezzi 1



Gr.	Dimensioni mm											Vite M	
	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m		n
0	4	26	16,0	4,6	11	10	11,2	15	5,0	—	16,0	—	4 x 25
1	5	40	15,0	4,8	26	11	13,0	20	5,5	—	22,0	18	5 x 30
2	6	64	26,0	5,5	35	22	—	25	6,0	12,7	29,0	20	6 x 35
3	8	72	25,5	6,5	44	22	—	33	7,0	—	29,0	23	8 x 45
4	10	111	41,0	8,5	66	34	—	44	8,0	20,5	43,0	29	8 x 65
5	10	121	41,5	8,5	78	30	41,5	46	12,5	—	41,5	—	8 x 65

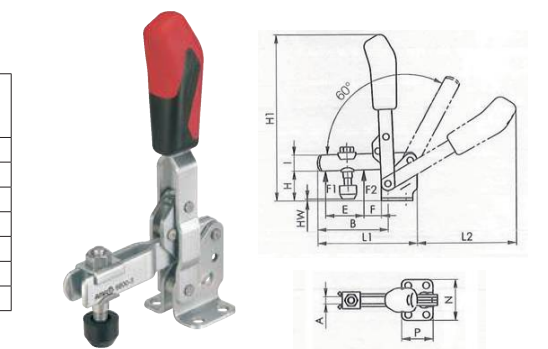
Tipo verticale, base piana

G 3745/6 - Esecuzione zincata

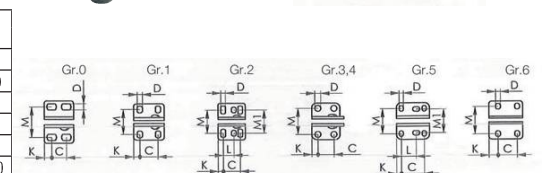
G 3745/8 - In acciaio inossidabile - INOX

Gr.	Codice G 3745	G 3745/6	Codice G 3745	G 3745/8	Forza N F ₁ / F ₂	H1 mm	L1 mm	Peso g
0	6000	Cad. €	—	Cad. €	500/700	81	49	60
1	6001		8001		600/1100	98,5	61	105
2	6002		8002		800/1200	139,5	78	175
3	6003		—		1200/2500	186	112	410
4	6004		—		1700/3000	221	141	630
5	6005		—		3000/5000	281	195	1480
6	6006		—		3400/5500	333	235	2200

pezzi 1



Gr.	Dimensioni mm											Vite M				
	A	B	C	D	E	F	H	I	K	L	L2		M	M1	N	P
0	4	31	8,5-13,5	4,5	14	6,5	18,0	8	5,5	—	50	23	—	32	22	4x25
1	5	39	16,0	4,5	18	6,0	19,0	10	5,5	—	59	22,5-26	—	35	27	5x30
2	6	52	20,0	5,5	25	11	23,0	12	6,0	12,5	89	23,0-31,0	27	43	32	6x35
3	8	79	20,0	7,5	37	19	33,0	18	7,5	—	112	32,5	—	46	35	8x45
4	10	101	32,0	8,8	54	16	42,5	20	13,0	—	130	43,5-46,5	—	64	53	8x65
5	14	140	45,0	8,5	73	34	55,8	25	9,5	26,5-31,5	185	67,5-72,5	45	70	65	12x80
6	14	165,5	50,5	13,0	89	28	81,0	30	24,5	—	206	67,5-72,5	—	100	90	12x110



Dispositivi di fissaggio a doppia leva

Con puntale in gomma - Esecuzione zincata



Tipo orizzontale, con gancio e base piana - Esecuzione zincata

Gr.	Codice G 3746 ...	G 3746/3 Cad. €	Forza max. N	Corsa del tirante mm	Lunghezza mm	Peso g
1	3001		2000	8	148	100
3	3003		3000	12	242	270
5	3005		5000	14	320	850

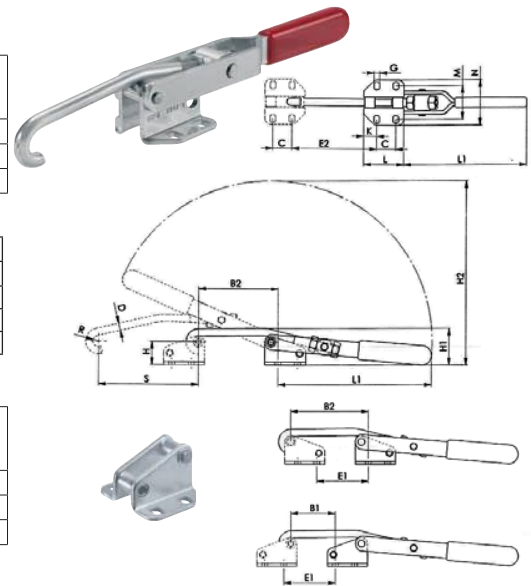
pezzi 1

Gr.	Dimensioni mm																
	B1	B2	C	D	E1	E2	G	H	H1	H2	K	L	L1	M	N	R	S
1	16-23	35-42	19,0	5,30	17-24	35-42	4,5	22,7	34,5	111	6,0	31	62,6	26-30	40	4,5	45
3	32-44	65-77	19,0	7,10	39-51	72-84	5,5	22,7	36,0	181	13,0	40	123,5	31,5-35,5	45	5,5	98
5	26-40	57-71	21,0	10,75	27-42	56-73	11,2	49,0	69,0	282	13,0	55	189,5	55,5-63,0	85	8,0	147

Supporti di aggancio per dispositivi G 3746/3

Gr.	Codice G 3746 ...	G 3746/4 Cad. €	Altezza totale mm	Lunghezza totale mm	Peso g
1	4001		29	31	40
3	4003		29	40	70
5	4005		61	55	320

pezzi 1



Tipo a regolazione automatica parallela

Consentono un **adattamento automatico** dell'altezza di serraggio mantenendo una forza di serraggio costante - Nessuna modifica manuale della regolazione della vite di pressione è più richiesta

Con vite di regolazione posta sotto la leva dell'articolazione, per adattare la forza di serraggio (fino a 2500 N) sempre alle proprie esigenze

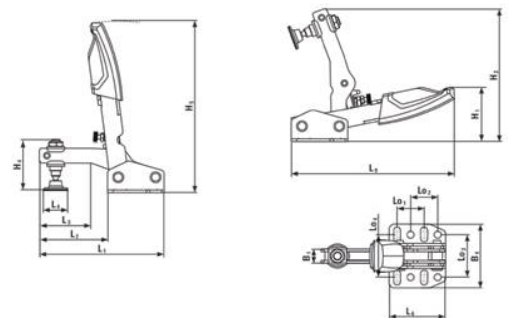
Esecuzione verticale, base piana

Altezza di serraggio regolabile fino a max. 35 mm, con forza di serraggio costante

Apertura mm	Codice G 3746 ...	G 3746/5 Cad. €	Forza max. N	Reg. automatica mm	Peso g
35	5000		1100	20	220
45	5001		2500	35	430

pezzi 6

Codice G 3746/5 ...	Dimensioni mm															
	L1	L2	L3	L4	L6	L9	H1	H2	H4	H5	B1	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4
5000	92	50	20	16	43	123	41	100	42	129	10	48	26	13	28	27-32
5001	116	63	40	23	53	154	52	126	50	162	13,25	60	25,4	25,4	40	33-48



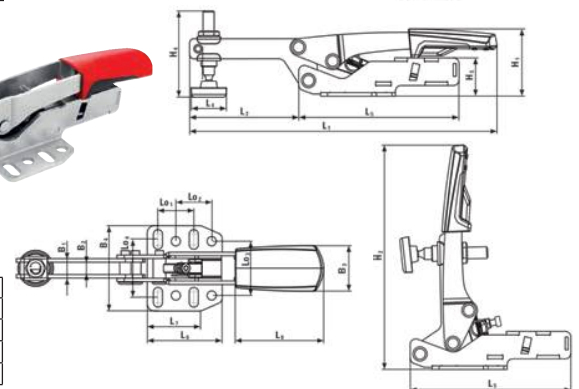
Esecuzione orizzontale, base piana

Altezza di serraggio regolabile fino a max. 35 mm

Apertura mm	Codice G 3746 ...	G 3746/6 Cad. €	Forza max. N	Regol. automatica mm	Peso g
35	6000		1100	20	200
40	6001		2500	35	380
60	6002		2500	35	420

pezzi 6

Codice G 3746/6 ...	Dimensioni mm															
	L1	L2	L4	L5	L6	H1	H2	H4	H5	B5	B4	B5	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4
6000	167	45	16	83	45	44	142	42	25	10	20	42	26	13	28	26-31,75
6001	217	77	23	113	53	47	158	50	127	13	32	60	25,4	25,4	38	33-48
6002	217	77	23	113	53	64	175	68	44	13	32	60	25,4	25,4	38	33-48



Esecuzione orizzontale con asta di forza a spinta

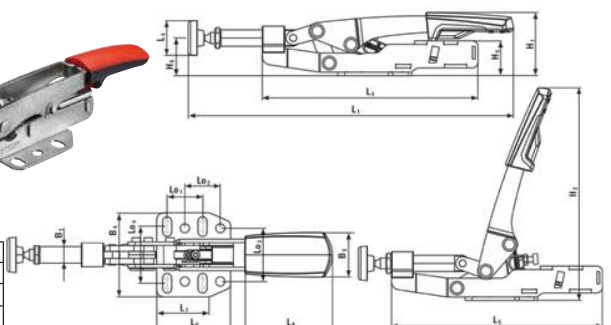
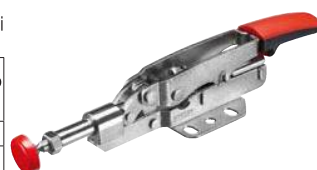
A base piana

Movimento della leva convertito in movimento assiale della guida di avanzamento

Apertura mm	Codice G 3746 ...	G 3746/7 Cad. €	Forza max. N	Regol. automatica mm	Peso g
25	7000		1100	8	190
35	7001		2500	13	420

6 pz.

Codice G 3746/7 ...	Dimensioni mm													
	L1	L4	L5	L6	H1	H2	H5	B1	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4
7000	181	16	105	45	32	107	13	8,5	20	42	26	13	28	26-31,75
7001	233	23	154	53	46	155	25	12	32	60	25,4	25,4	38	33-48



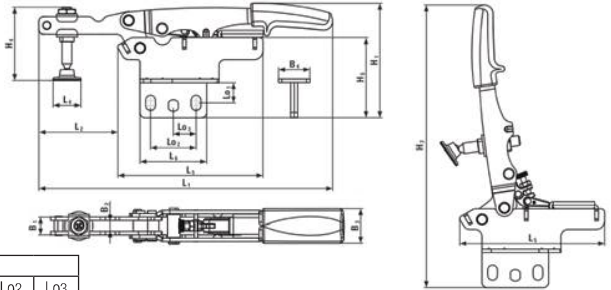
BESSEY Dispositivi di fissaggio a doppia leva

Con regolazione automatica parallela

Consentono un adattamento automatico dell'altezza di serraggio mantenendo una forza di serraggio costante. Nessuna modifica manuale della regolazione della vite di pressione è più richiesta.

Con vite di regolazione posta sotto la leva dell'articolazione, per adattare la forza di serraggio (fino a 2500 N) sempre alle proprie esigenze.

Con puntale in gomma - Esecuzione zincata

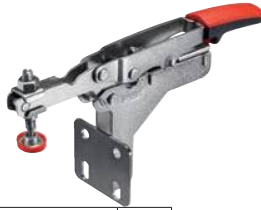


Esecuzione orizzontale, base verticale Altezza di serraggio regolabile da 0 a 35 mm

Apertura mm	Codice G 3746 ...	G 3746/8 Cad. €	Forza N	Reg. automatica mm	Peso g
35	8000		1100	20	210

pezzi 6

Codice G 3746 ...	Dimensioni mm															
	L1	L2	L4	L5	L6	H1	H2	H4	H5	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3
8000	167	45	16	83	38	65	162	42	45	10	6	20	18	10-13	26	13

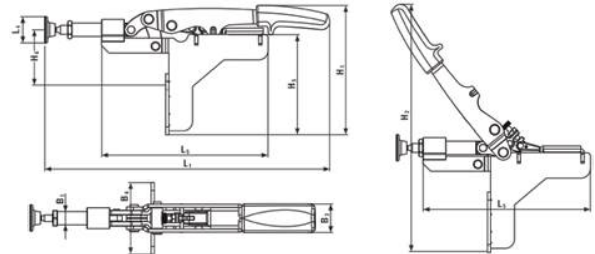


Esecuzione orizzontale, base a gomito Altezza di serraggio regolabile da 0 a 35 mm

Apertura mm	Codice G 3746 ...	G 3746/9 Cad. €	Forza N	Reg. automatica mm	Peso g
35	9000		1100	20	230

pezzi 6

Codice G 3746 ...	Dimensioni mm															
	L1	L2	L4	L5	L6	H1	H2	H4	H5	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3
9000	167	45	16	83	38	85	181	42	66	10	6	20	45	10-30	20-26	26



Esecuzione con asta di forza a spinta, base a gomito Altezza di serraggio regolabile da 0 a 1100 mm

Apertura mm	Codice G 3746 ...	G 3746/11 Cad. €	Forza N	Reg. automatica mm	Peso g
25	1100		1100	8	230

pezzi 6

Codice G 3746 ...	Dimensioni mm											
	L1	L4	L5	H1	H2	H5	B1	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3
1100	181	16	105	81	149	63	34,8	20	45	20,5	20-26	26

ABC TOOLS Dispositivo di fissaggio pneumatico

L'azione di fissaggio avviene tramite cilindro a doppio effetto alimentato a 6,5 Atm.

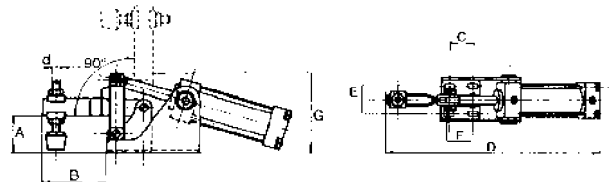
L'eventuale mancanza di pressione non genera danni perché l'attrezzo rimane bloccato.

Base in lamiera di acciaio zincato.

Vite di pressione bonificata e zincata, con puntalino in gomma.

Rivetti in acciaio inossidabile.

Peso 0,9 kg.



Codice G 3747 0000	G 3747			Cad. €				
--------------------	--------	--	--	--------	--	--	--	--

Forza N	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	d mm
2000	36	64	22	240	32	7 x 9	78	8

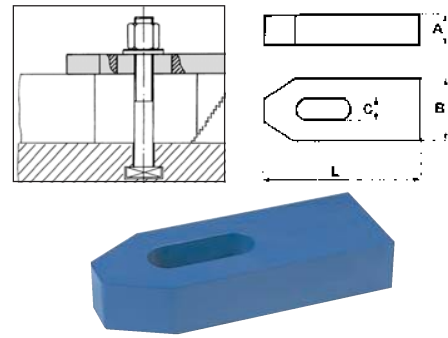


In acciaio speciale bonificato - Esecuzione verniciata

Tipo diritto

DIN 6314

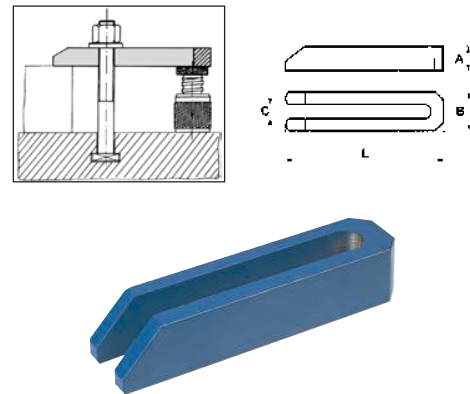
Per vite filettatura (C) M	8	10	12-14		16-18		20-22		24		
Codice	G 3748 ...	1008	1010	1012	1014	1016	1018	1020	1022	1023	1024
G 3748/1	Cad. €										
Lunghezza L	mm	60	80	100	125	125	160	160	200	200	250
Larghezza B	mm	25	30	40	40	50	50	60	60	70	70
Altezza A	mm	12	15	20	20	25	25	30	30	30	30
Peso	kg	0,1	0,2	0,5	0,6	1	1,2	1,8	2,3	2,6	3,3



Tipo a forcella con smusso

DIN 6315 B

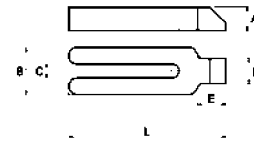
Per vite filettatura (C) M	10	12-14				16-18		
Codice	G 3748 ...	2010	2011	2012	2013	2016	2017	2018
G 3748/2	Cad. €							
Lunghezza L	mm	100	125	160	200	160	200	250
Larghezza B	mm	30	40	40	40	50	50	50
Altezza A	mm	20	25	25	25	30	30	40
Peso	kg	0,3	0,6	0,8	1	1,2	1,4	2,3
Per vite filettatura (C) M		20-22				24		
Codice	G 3748 ...	2020	2021	2022	2023	2024	2025	
G 3748/2	Cad. €							
Lunghezza L	mm	200	250	315	200	250	315	
Larghezza B	mm	50	60	60	70	70	70	
Altezza A	mm	40	40	40	40	40	40	
Peso	kg	1,7	2,9	3,5	2,7	3,4	4,2	



Tipo a forcella con nasello

DIN 6315 GN

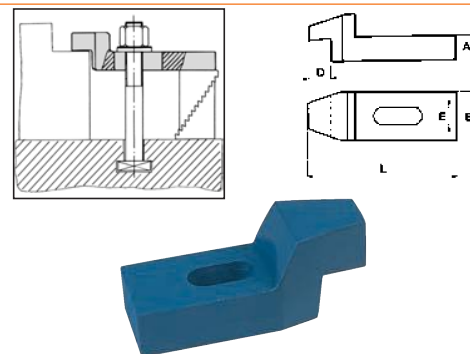
Per vite filettatura (C) M	10	12-14		16-18	20-22
Codice	G 3748 ...	3010	3012	3016	3020
G 3748/3	Cad. €				
Lunghezza L	mm	125	160	200	250
Larghezza B	mm	30	40	50	60
Altezza A	mm	20	25	30	40
Dim. ExF	mm	24x20	30x25	36x28	45x35
Peso	kg	0,4	0,8	1,4	2,8



Tipo a gomito

DIN 6316

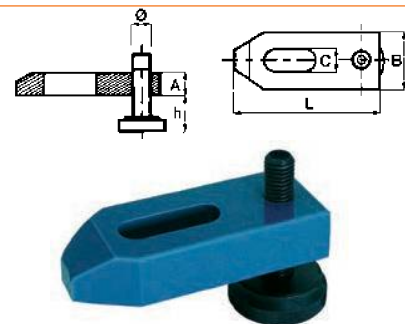
Per vite filettatura (C) M	12-14	16-18		20-22		24		
Codice	G 3748 ...	5012	5016	5017	5020	5021	5023	5024
G 3748/5								
Lunghezza L	mm	125	125	160	160	200	200	250
Larghezza B	mm	40	50	50	60	60	70	70
Altezza A	mm	20	25	25	30	30	35	35
Dimensione D	mm	20	25	25	30	30	35	35
Peso	kg	0,8	1,5	1,8	2,2	2,7	3,7	4,6



Tipo diritto con vite di regolazione ed estremità smussata - DIN 6314 V

Vite con filettatura a passo fine

Per vite filettatura (C) M	10	12-14		16-18	20-22
Codice	G 3748 ...	6010	6012	6016	6020
G 3748/6					
Vite Ø	M	10	12	16	20
Altezza regol. h	mm	8÷28	15÷50	15÷50	15÷60
Lunghezza L	mm	80	100	125	160
Larghezza B	mm	30	40	50	60
Altezza A	mm	15	20	25	30
Peso	kg	0,2	0,5	0,9	1,7

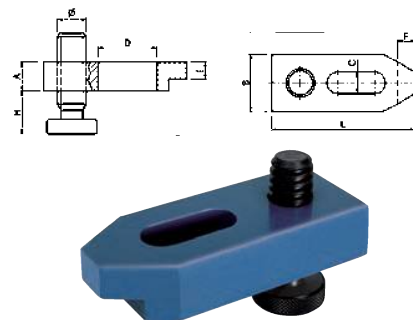


In acciaio speciale bonificato - Esecuzione verniciata

Tipo diritto con vite di regolazione ed estremità smussata a gradino - DIN 6314 AV

Vite con filettatura a passo quadro

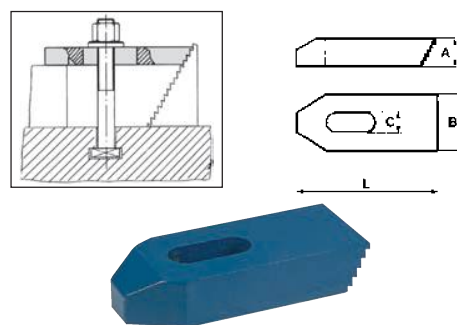
Per vite filettatura (C) M		12-14		16-18		20-22		24	
Codice	G 3748	6312	6313	6316	6317	6320	6321	6323	6324
G 3748/63	Cad. €								
Lunghezza L	mm	125	160	160	200	160	200	200	250
Larghezza B	mm	40	40	50	50	60	60	70	70
Altezza A	mm	20	20	25	25	30	30	40	40
Altezza regolabile h	mm	15÷50	15÷50	15÷70	15÷70	15÷70	15÷70	15÷70	15÷70
Dimensione E	mm	12	12	15	15	15	15	25	25
Peso	kg	0,8	1	1,6	2	2,1	2,6	3,7	4,6



Tipo con dentatura a gradini

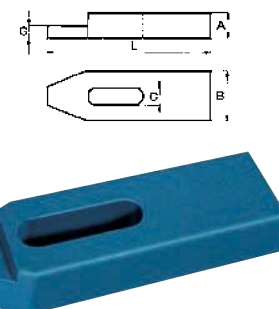
Si impiegano con l'ausilio degli appoggi dentati G 3749/2

Per vite filettatura (C) M		8	10	12-14	16-18	20-22
Codice	G 3748 7008	G 3748 7010	G 3748 7012	G 3748 7016	G 3748 7020	
G 3748/7	Cad. €					
Lunghezza L	mm	60	80	100	125	160
Larghezza B	mm	25	30	40	50	60
Altezza A	mm	12	15	20	25	30
Peso	kg	0,1	0,2	0,5	0,9	1,7



Tipo diritto con estremità ribassata

Per vite filettatura (C) M		8	10	12-14	16-18	20-22			
Codice	G 3748	8008	8010	8012	8013	8016	8017	8020	8021
G 3748/8	Cad. €								
Lunghezza L	mm	60	80	100	125	125	160	160	200
Larghezza B	mm	25	30	40	40	50	50	60	60
Altezza A	mm	12	15	20	20	25	25	30	30
Peso	kg	0,1	0,2	0,5	0,6	1	1,2	1,8	2,2



ABC TOOLS Appoggi a gradino

In acciaio da bonifica - DIN 6500

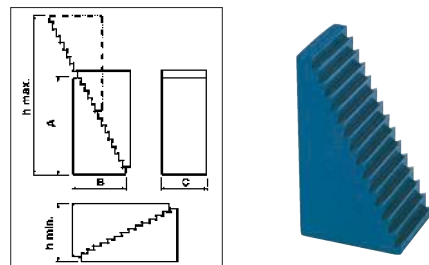
Esecuzione verniciata

Altezza denti: verticale 4,65 mm - orizzontale 2,3 mm

Utilizzabili in coppia oppure singolarmente con staffa G 3748/7

Altezza A	mm	31	64	128
Codice		G 3749 2031	G 3749 2064	G 3749 2128
G 3749/2	Cad. €			
Altezza min÷max*	mm	25÷53	41÷105	70÷208
Base B	mm	22	36,5	68
Spessore C	mm	30	30	30

* Per impiego a coppie



Assortimento composto da 20 appoggi a gradino

8 appoggi a gradino G 3749/2 altezza 31 mm

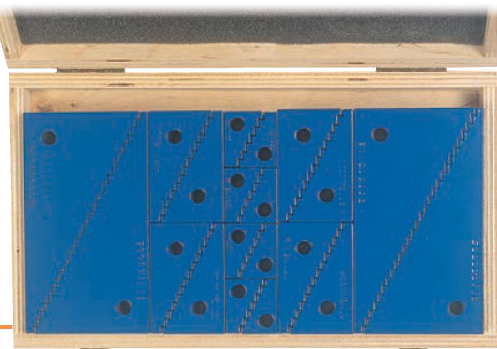
8 appoggi a gradino G 3749/2 altezza 64 mm

4 appoggi a gradino G 3749/2 altezza 128 mm

In cassetta di legno, dimensioni 160x300 mm

Peso 8,6 kg

Codice G 3749 9000	G 3749/9	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---



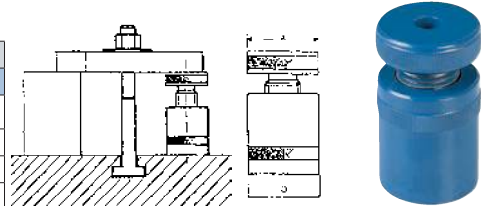
ABC TOOLS Appoggi regolabili a vite

In acciaio da bonifica

Con vite con filettatura trapezoidale passo 30x6

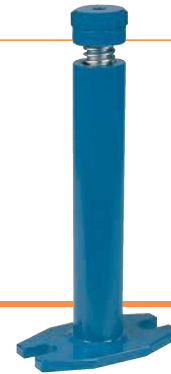
Tipo corto

Altezza min. - max. mm	38 - 50	50 - 70	70 - 100	100 - 140	140 - 210
Codice	G 3750 1050	G 3750 1070	G 3750 1100	G 3750 1140	G 3750 1210
G 3750/1 Cad. €					
Ø testa di appoggio A mm	34	50	50	65	70
Diametri base D mm	34	50	50	70	80
Portata max kN	20	60	60	105	180
Peso kg	0,2	0,7	0,9	2,5	4,7



Tipo lungo - Modello «ATLAS»

Altezza min. - max. mm	100-140	140-200	200-320	320-550
Codice	G 3750 2140	G 3750 2200	G 3750 2320	G 3750 2550
G 3750/2 Cad. €				
Larghezza cava mm	18	18	22	22
Dimensioni base mm	90x160	90x160	90x160	90x160
Portata max. kN	60	60	40	25
Peso kg	1,8	2,2	4	4,9



ABC TOOLS Morsetti laterali di bloccaggio

In acciaio speciale bonificato

Adatti per il fissaggio di pezzi sia in posizione verticale sia in orizzontale
Completati di viti a «T» con testa cava - Forniti a coppia (1 destro ed 1 sinistro)

Per cava a T M	14	16	18	22
Codice	G 3750 8014	G 3750 8016	G 3750 8018	G 3750 8022
G 3750/8 La coppia €				
Lunghezza mm	80	100	100	140
Larghezza mm	40	50	50	78
Spessore mm	20	25	25	30
Peso kg	1,1	2	2,1	5,5

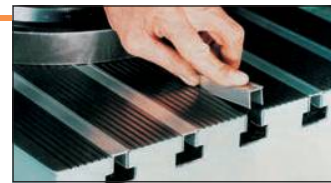
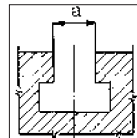


Protezioni per cave a «T»

In alluminio

L'impiego delle protezioni evita la caduta dei trucioli all'interno delle cave e la conseguente perdita di tempo per la loro pulizia
Possono essere rimosse con facilità a lavoro ultimato

Lunghezza totale 1000 mm



Per cave "a" mm	14	16	18
Codice	G 3750 9014	G 3750 9016	G 3750 9018
G 3750/9 Cad. €			
Peso g	100	120	135
Per cave "a" mm	20	22	28
Codice	G 3750 9020	G 3750 9022	G 3750 9028
G 3750/9 Cad. €			
Peso g	150	165	200

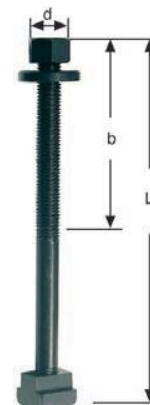
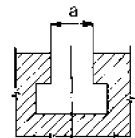


ABC TOOLS Viti complete di dadi e rondelle

In acciaio da bonifica, classe 10,9 - Esecuzione brunita e fosfatata

Ogni vite è formata da: 1 tirante G 3751/2, 1 dado per scanalature G 3751/4, 1 dado esagonale G 3751/7 e 1 rondella

d (filettatura M) x L1 mm	8x63	8x100	10x60	10x80	10x100	10x120	12x63	12x100
Codice	G 3751 1082	1083	1101	1102	1103	1104	1121	1122
G 3751/1 Cad. €								
Cava a mm	10	10	12	12	12	12	14	14
Filettatura b mm	40	63	40	50	75	75	32	63
d (filettatura M) x L1 mm	12x150	12x200	14x63	14x100	14x150	14x200	16x100	16x120
Codice	G 3751 1123	1124	1141	1142	1143	1144	1161	1162
G 3751/1 Cad. €								
Cava a mm	14	14	16	16	16	16	18	18
Filettatura b mm	95	95	32	63	100	110	50	75
d (filettatura M) x L1 mm	16x150	16x250	18x150	20x120	20x150	20x200		
Codice	G 3751 1163	1164	1182	1201	1202	1203		
G 3751/1 Cad. €								
Cava a mm	18	18	20	22	22	22		
Filettatura b mm	100	110	95	70	90	110		



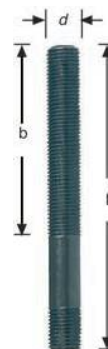
📦 1 pezzo

ABC TOOLS Tiranti filettati per dadi

In acciaio da bonifica, classe 10,9 - Esecuzione brunita e fosfatata

d (filettatura M) x L	8x40	8x63	8x100	10x63	10x80	10x100	10x120	12x63	12x100	12x160	12x200	
Codice	G 3751 ...	2081	2082	2083	2101	2102	2103	2104	2121	2122	2123	2124
G 3751/2	Cad. €											
Filettatura b	mm	20	40	63	35	50	75	75	32	63	100	125
d (filettatura M) x L	mm	14x63	14x100	14x160	14x200	16x80	16x125	16x160	16x250	18x125	18x160	18x200
Codice	G 3751 ...	2141	2142	2143	2144	2161	2162	2163	2164	2181	2182	2183
G 3751/2	Cad. €											
Filettatura b	mm	32	63	100	125	50	75	100	160	75	100	125
d (filettatura M) x L	mm	18x250	20x125	20x160	20x200	20x250	22x160	22x200	22x250	24x160	24x200	24x250
Codice	G 3751 ...	2184	2201	2202	2203	2204	2221	2222	2223	2241	2242	2243
G 3751/2	Cad. €											
Filettatura b	mm	150	70	100	125	160	100	125	160	100	125	160

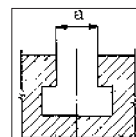
1 pezzo



ABC TOOLS Vite testa a martello per cave a «T»

Tipo standard

In acciaio da bonifica, classe 10,9 - Esecuzione brunita e fosfatata - Testa forgiata e fresata - DIN 787



d (filettatura M) x L	mm	10x40	10x63	10x100	12x50	12x80	12x125	12x200	14x63	14x100	14x150	14x230
Codice	G 3751 ...	3101	3102	3103	3121	3122	3123	3124	3141	3142	3143	3144
G 3751/3	Cad. €											
Cava a	mm	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14
Filettatura b	mm	30	45	60	35	55	75	120	40	65	100	150
d (filettatura M) x L	mm	16x63	16x100	16x150	16x230	20x80	20x125	20x200	20x230	24x100	24x150	24x230
Codice	G 3751 ...	3161	3162	3163	3164	3201	3202	3203	3205	3241	3242	3243
G 3751/3	Cad. €											
Cava a	mm	16	16	16	16	20	20	20	20	24	24	24
Filettatura b	mm	45	63	100	150	55	85	125	150	70	100	150

1 pezzo



Tipo con cava maggiorata

In acciaio da bonifica, classe 10,9 - Esecuzione brunita e fosfatata - Testa forgiata e fresata - DIN 787

d (filettatura M) x L	mm	12x50	12x80	12x125	14x63	14x100	14x160	16x100	16x160
Codice	G 3751 ...	3311	3313	3314	3318	3319	3320	3326	3328
G 3751/33	Cad. €								
Cava a	mm	13,7	13,7	13,7	15,7	15,7	15,7	17,7	17,7
Filettatura b	mm	35	55	75	45	63	100	63	100
d (filettatura M) x L	mm	16x200	16x250	20x100	20x160	20x200	24x125	24x200	24x250
Codice	G 3751 ...	3329	3331	3335	3337	3338	3345	3347	3349
G 3751/33	Cad. €								
Cava a	mm	17,7	17,7	21,7	21,7	21,7	27,7	27,7	27,7
Filettatura b	mm	125	150	63	110	125	85	125	150

1 pezzo

A richiesta possono essere fornite con dimensioni diverse da quelle descritte nelle tabelle e su disegno



ABC TOOLS Dadi per scanalature a «T»

In acciaio da bonifica, classe 10,9 - Esecuzione brunita e fosfatata

Ricavati da barra trafilata

DIN 508

Tipo a base quadrata

Filettatura (d)	M	6	8	10	12	12	14	16
Codice	G 3751 4006	G 3751 4008	G 3751 4010	G 3751 4012	G 3751 4013	G 3751 4014	G 3751 4016	G 3751 4016
G 3751/4	Cad. €							
Per cave a T	mm	8	10	12	14	16	16	18
Dim. □ base e	mm	13	15	18	22	25	25	28
Filettatura (d)	M	16	18	20	22	24	30	
Codice	G 3751 4017	G 3751 4018	G 3751 4020	G 3751 4022	G 3751 4024	G 3751 4030		
G 3751/4	Cad. €							
Per cave a T	mm	20	20	22	24	28	36	
Dim. base e	mm	32	32	35	40	44	54	

da M6 a M20 pezzi 10 - da M22 a M30 pezzi 1



ABC TOOLS Dadi per scanalature a «T»

In acciaio da bonifica, classe 10,9 - Esecuzione brunita e fosfatata

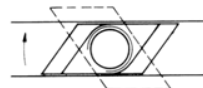
Ricavati da barra trafilata

DIN 508

Tipo a base rettangolare

Filettatura (d)	M	8	10	12	14	16	18	20	24
Codice	G 3751	5008	5010	5012	5014	5016	5018	5020	5024
G 3751/5	Cad. €								
Per cave a T	mm	10	12	14	16	18	20	22	26
Dimensione e	mm	15	18	22	25	28	32	35	44
Dimensione L	mm	30	36	44	50	56	64	70	86

da M8 a M16 pezzi 10 - da M18 a M24 pezzi 1

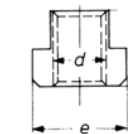


Tipo con base a rombo

Introduzione dall'alto e fissaggio con rotazione

Filettatura (d)	M	10	12	14	16	18	20
Codice	G 3751	6010	6012	6014	6016	6018	6020
G 3751/6	Cad. €						
Per cave a T	mm	12	14	16	18	20	22
Base e	mm	18	22	25	28	32	35

1 pezzo



ABC TOOLS Dadi esagonali di manovra

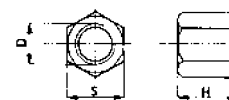
In acciaio da bonifica, classe 10,9 - Esecuzione brunita e fosfatata

Ricavati da barra

DIN 6330 B

Filettatura D	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	30	
Codice	G 3751	7006	7008	7010	7012	7014	7016	7018	7020	7022	7024	7030
G 3751/7	Cad. €											
Altezza H x esagono S	mm	9x10	12x13	15x16	18x18	21x21	24x24	27x27	30x30	33x32	36x36	45x46

da gr. 6 a gr. 24 pezzi 10 - gr. 30 pezzi 1



ABC TOOLS Dadi esagonali con rondella

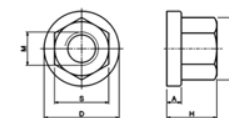
In acciaio da bonifica, classe 10,9 - Esecuzione brunita e fosfatata

Ricavati da barra

DIN 6330 B

Filettatura D	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	30	
Codice	G 3751	7506	7508	7510	7512	7514	7516	7518	7520	7522	7524	7530
G 3751/75	Cad. €											
Altezza H x esagono S	mm	9x10	12x13	15x16	18x18	21x21	24x24	27x27	30x30	45x46	36x36	45x46
Spessore rondella A	mm	3	3,5	4	4	4,5	5	5	6	6	6	8

da gr. 6 a gr. 24 pezzi 10 - gr. 30 pezzi 1



ABC TOOLS Manicotti per giunzioni di tiranti

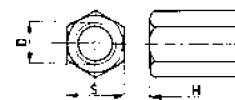
In acciaio da bonifica, classe 10,9

Ricavati da barra

Esecuzione brunita e fosfatata

Filettatura D	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	30	
Codice	G 3751	9006	9008	9010	9012	9014	9016	9018	9020	9022	9024	9030
G 3751/9	Cad. €											
Altezza H x esagono S	mm	18x10	24x13	30x17	36x19	42x22	48x24	54x27	60x30	66x32	72x36	90x46


da gr. 6 a gr. 24 pezzi 10 - gr. 30 pezzi 1




In acciaio da bonifica, classe 10,9 - Tornite

Esecuzione brunita e fosfatata

In confezione  **indivisibile**
Tipo piano - DIN 6340


Per bulloni	M	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
Codice	G 3752	0006	0008	0010	0012	0014	0016	0018	0020	0022	0024	0027	0030
G 3752/0	Cad. €												
Diametro foro D	mm	6,6	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	28	31
Diametro esterno d ₁	mm	17	23	28	35	40	45	45	50	50	60	68	68
Spessore h	mm	3,5	4	4	5	5	6	6	6	8	8	10	10
	pz.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	1	1	1

**Tipo convesso** - DIN 6319 C

Per bulloni	M	6	8	10	12	14	16	20	24
Codice	G 3752	2006	2008	2010	2012	2014	2016	2020	2024
G 3752/2	Cad. €								
Diametro foro D	mm	6,4	8,4	10,5	13	15	17	21	25
Diametro esterno d ₁	mm	12	17	21	24	28	30	36	44
Spessore h	mm	2,3	3,2	4	4,6	5	5,3	6,3	8,2
Raggio		9	12	15	17	22	22	27	32
	pz.	10	10	10	10	10	10	10	10


**Tipo concavo** - 120°

DIN 6319 D

Per bulloni	M	6	8	10	12	14	16	20	24
Codice	G 3752	4006	4008	4010	4012	4014	4016	4020	4024
G 3752/4	Cad. €								
Diametro foro D	mm	7,1	9,6	12	14,2	16,5	19	23,2	28
Diametro esterno d ₁	mm	12	17	21	24	28	30	36	44
Spessore h	mm	2,8	3,5	4,2	5	5,6	6,2	7,5	9,5
	pz.	10	10	10	10	10	10	10	10



DIN 6319 G - Con diametro maggiorato e forte spessore

Per bulloni	M	6	8	10	12	14	16	20	24
Codice	G 3752	6006	6008	6010	6012	6014	6016	6020	6024
G 3752/6	Cad. €								
Diametro foro D	mm	7,1	9,6	12	14,2	16,5	19	23,2	28
Diametro esterno d ₁	mm	17	23	28	35	40	45	50	60
Spessore h	mm	4	4	5	5	5	6	8	10
	pz.	10	10	10	10	10	10	10	1



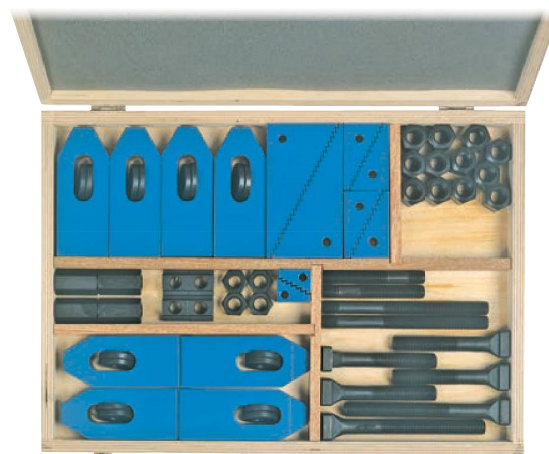
Assortimento per staffaggio
In acciaio da bonificaAssortimenti **composti da 66 elementi** più utilizzati per il serraggio rapido e lo staffaggio:

- staffe diritte, a gradini, appoggi a gradino, tiranti filettati, viti testa a martello, dadi a T, dadi

esagonali, manicotti di giunzione e rondelle piane

Forniti in cassetta

Per cava "a"	mm	12		14		16		18	
Codice	G 3753 0012	G 3753 0014		G 3753 0016		G 3753 0018			
G 3753	Cad. €								
Composti da	pz.	Grandezza		pz.		Grandezza		pz.	
Staffe diritte G 3748/1	4	012		4		014		4	
Staffe a gradini G 3748/7	4	012		4		014		4	
App. a gradino G 3749/2	2	31		2		31		2	
	4	64		4		64		4	
	2	128		2		128		2	
Tiranti filettati G 3751/2	2	10x80		2		12x80		2	
	2	10x100		2		12x160		2	
Viti testa a martello G 3751/3	2	12x80		2		14x100		4	
	4	12x125		4		14x150		2	
Dadi a T G 3751/4	4	10		4		12		4	
Dadi esagonali G 3751/7	12	12		12		14		12	
Dadi esagonali bassi M	4	10		4		12		4	
Manicotti di giunz. G 3751/9	4	10		4		12		4	
Rondelle normali foro D mm	4	10,5		4		13		4	
	12	13		12		15		12	
Cassetta LxPxh	mm	370x320x40		370x320x40		470x330x50		470x330x50	
Peso	kg	10,5		12		17		18	



G 3753 gr. 16

ARIANA Tubi snodabili per lubrificazione

In plastica dura tipo Hostaform®, ad alta resistenza

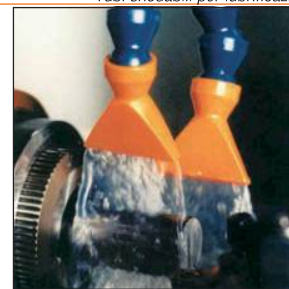
Componenti versatili, universali, componibili per ogni esigenza, si possono accorciare ed allungare a proprio piacimento

Non subiscono spostamenti sotto pressione, non vibrano, resistono agli agenti chimici e non conducono elettricità

Compatibili con quasi tutti i sistemi presenti sul mercato

Per il montaggio e lo smontaggio utilizzare la pinza G 3954

Pressione max. di esercizio 6 bar



Segmenti componibili

Ø interno	pollici	1/4"	1/2"	3/4"
Codice		G 3942 0014	G 3942 0012	G 3942 0034
G 3942	Cad. €			
Ø interno	mm	6	12	19
Lunghezza segmento	mm	310	290	295



Confezione di 5 metri di segmenti componibili

Ø interno	pollici	1/4"	1/2"	3/4"
Codice		G 3943 0014	G 3943 0012	G 3943 0034
G 3943	Cad. €			
Ø interno	mm	6	12	19
N° dei segmenti		16	17	17



Getti terminali a punta - In confezione da 4 pezzi

Per Ø interno 1/4"

Ø terminale	mm	1,6	3,2	6,4
Codice		G 3945 1016	G 3945 1032	G 3945 1064
G 3945/1	La conf. €			



1/4"

Per Ø interno 1/2"

Ø terminale	mm	6	9	12
Codice		G 3945 2006	G 3945 2009	G 3945 2012
G 3945/2	La conf. €			



1/2"

Per Ø interno 3/4"

Ø terminale	mm	16	19
Codice		G 3945 3016	G 3945 3019
G 3945/3	La conf. €		



3/4"

Getti terminali piatti - In confezione da 2 pezzi

Per Ø interno 1/4"

Larghezza	mm	24	32
Codice		G 3946 1024	G 3946 1030
G 3946/1	La conf. €		



1/4"

Per Ø interno 1/2"

Larghezza	mm	32	49	62
Codice		G 3946 2032	G 3946 2049	G 3946 2062
G 3946/2	La conf. €			



1/2"

Per Ø interno 3/4"

Larghezza	mm	75
Codice		G 3946 3075
G 3946/3	La conf. €	



3/4"

Getti terminali piatti con fori - In confezione da 2 pezzi

Per Ø interno 1/4"

Con fori	n°	6	16
Codice		G 3946 4006	G 3946 4016
G 3946/4	La conf. €		
Esecuzione		a 90°	diritta



1/4"



1/4"

Per Ø interno 1/2" - A 90°

Con fori	n°	8
Codice		G 3946 5008
G 3946/5	La conf. €	



1/2"

ARIANA Tubi snodabili per lubrificazione**In plastica dura tipo Hostaform®, ad alta resistenza**

Componenti versatili, universali, componibili per ogni esigenza, si possono accorciare ed allungare a proprio piacimento

Non subiscono spostamenti sotto pressione, non vibrano, resistono agli agenti chimici e non conducono elettricità

Compatibili con quasi tutti i sistemi presenti sul mercato

Per il montaggio e lo smontaggio utilizzare la pinza G 3954

Pressione max. di esercizio 6 bar

Rotolo di getti radiali composto da 16 segmenti incluso terminale**G 3946/6 - Per Ø interno 1/4"****G 3946/7 - Per Ø interno 1/2"**

Codice G 3946 6000	G 3946/6	Cad. €		1
Codice G 3946 7000	G 3946/7	Cad. €		1

**Raccordi filettati maschio** - In confezione da 4 pezzi

Per Ø interno 1/4"

Attacco filettato	NPT	1/8"	1/4"
Codice		G 3947 1018	G 3947 1014
G 3947/1	La conf. €		



1/4"

Per Ø interno 1/2"

Attacco filettato	NPT	3/8"	1/2"
Codice		G 3947 2038	G 3947 2012
G 3947/2	La conf. €		



1/2"

Per Ø interno 3/4"

Attacco filettato	NPT	3/4"
Codice		G 3947 3034
G 3947/3	La conf. €	



3/4"

Raccordi sferici - In confezione da 2 pezzi**G 3947/5 - A 90°****G 3947/6 - A "T"**

Ø interno	1/4"	1/2"
Codice	G 3947 5014	G 3947 5012
G 3947/5	La conf. €	
Codice	G 3947 6014	G 3947 6012
G 3947/6	La conf. €	



G 3947/5



G 3947/6

G 6

Diramazioni a "Y"**Tipo con 3 diametri interni uguali** - In confezione da 2 pezzi

Ø interno	1/4"	1/2"	3/4"
Codice	G 3948 0014	G 3948 0012	G 3948 0034
G 3948	La conf. €		



Con 3 diametri uguali

Tipo con attacco entrata Ø 1/2" - uscite Ø 1/4"

Adatto per avere la stessa quantità di uscita del fluido

Codice G 3948 2000	G 3948/2	Cad. €		2
--------------------	-----------------	--------	---	---



1/4"

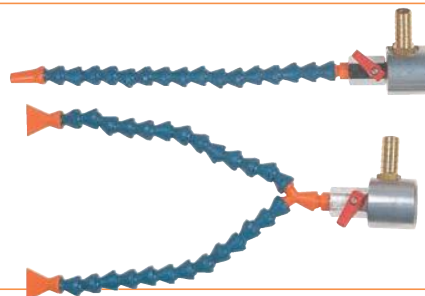
1/2"

1/4"

Base di distribuzione magnetica - Per sistemi con Ø interno 1/4"

Complete di base magnetica con manicotto filettato da 1/4" e valvola di regolazione flussi

Con n° flussi	1	2
Codice	G 3948 3001	G 3948 3002
G 3948/3	Cad. €	
Composti da:	1 tubo flessibile G 3942 da 200 mm 1 getto a punta G 3945/1 Ø 6,5 mm 1 raccordo filettato G 3947/1 attacco 1/4" NPT	2 tubi flessibili G 3942 da 200 mm 2 getti piatti 3946/1 da 24 mm 1 raccordo filettato G 3947/1 attacco 1/4" NPT 1 diramazione ad "Y" G 3948

**Regolatori di flusso****G 3949 - Con attacco filettato NPT maschio e a pressione****G 3949/2 - Con attacco a pressione**

Ø interno	1/4"	1/2"
Codice	G 3949 0014	G 3949 0012
G 3949	La conf. €	
Codice	G 3949 2014	G 3949 2012
G 3949/2	La conf. €	

G 3949
Attacco filettato NPT
maschio e a pressioneG 3949/2
Attacco a pressione

ARIANA Tubi snodabili per lubrificazione

In plastica dura tipo Hostaform®, ad alta resistenza

Componenti versatili, universali, componibili per ogni esigenza, si possono accorciare ed allungare a proprio piacimento

Non subiscono spostamenti sotto pressione, non vibrano, resistono agli agenti chimici e non conducono elettricità

Compatibili con quasi tutti i sistemi presenti sul mercato

Per il montaggio e lo smontaggio utilizzare la pinza G 3954

Pressione max. di esercizio 6 bar

Segmento riduttore - In confezione da 2 pezzi

Ø interno	1/2"
Codice	G 3950 0012
G 3950	La conf. €



Pinza di assemblaggio in resina sintetica

Lunghezza totale 175 mm

Per Ø interno	1/4"	1/2"
Codice	G 3954 0014	G 3954 0012
G 3954	Cad. €	



Assortimenti di tubi snodabili per lubrificazione

Per Ø interno	1/4"		1/2"		3/4"	
Codice	G 3955 0014		G 3955 0012		G 3955 0034	
G 3955	Cad. €					
Composti da	pz.	Grandezza	pz.	Grandezza	pz.	Grandezza
Segmenti comp. G 3942	1	1/4" (310 mm)	1	1/2" (290 mm)	1	3/4" (295 mm)
Getti a punta G 3945	3	1,6 - 3,2 - 6,4	3	6 - 9 - 12	2	16 - 19
Getti piatti G 3946	1	24	1	32	1	75
Raccordi filettati G 3947	2	1/8" - 1/4"	2	3/8" - 1/2"	1	3/4"



JUWEL Refrattometri

Tipo per il controllo e misurazione delle emulsioni di lubrorefrigeranti

Adatto per officine meccaniche, industrie

Con questo strumento i fluidi, possono essere sempre usati nella loro concentrazione ottimale

Permette una lunga durata degli utensili da taglio e delle macchine evitandone l'arrugginimento

Campo di misurazione:

- metodo Oechsle 0÷130° - Divisione 1°

- metodo Brix 0÷32% - Divisione 0,2%

Con oculare regolabile - Fornito con custodia

Codice H 5420 1000	H 5420/1	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---

H 9 → pag. 699



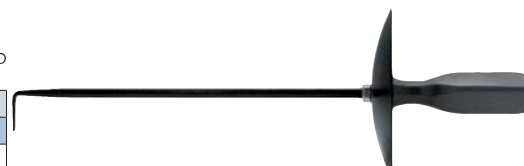
Gancio per trucioli

Per il recupero e lo spostamento dei trucioli lunghi

Gancio di forma conica con terminale Ø 4 mm

Esecuzione **antinfortunistica** con impugnatura in resina con paramano Ø 135 mm e smusso inferiore per appoggiare

Lungh. senza manico mm	300	500
Codice	G 3957 0300	G 3957 0500
G 3957	Cad. €	



Raccoglitrucioli magnetico

Strumento con magnete permanente, adatto per raccogliere trucioli in metallo su qualsiasi superficie, anche in posti di difficile accesso

Leggero e maneggevole, con corpo in acciaio inossidabile ed impugnatura ergonomica rivestita in morbida gomma

Con asta che consente di controllare la raccolta, il rilascio ed una gestione ottimizzata dei trucioli

Forza magnetica max. 6 kg

Lunghezza totale 400 mm - Peso 0,5 kg

Codice G 3957 2000	G 3957/2	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---



Diametro 20 mm - Spessore 8 mm - Foro 6 mm

Durezza HRC 60 ±1

IN ACCIAIO LEGATO
Tipo a profilo diritto
Forma A

Tagli diritti

Taglio	10	15	20	40	50
Codice	G 3970 1010	G 3970 1015	G 3970 1020	G 3970 1040	G 3970 1050
G 3970/1 Cad. €					
Taglio	60	70	80	90	
Codice	G 3970 1060	G 3970 1070	G 3970 1080	G 3970 1090	
G 3970/1 Cad. €					

PROFILO DIRITTO										
Taglio	10	15	20	30	40	50	60	70	80	90
Passo mm	1,8	1,5	1,2	1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,3


Forma A
Forma B

Tagli a spirale sinistra a 45°

Taglio	10	20	30
Codice	G 3970 2010	G 3970 2020	G 3970 2030
G 3970/2 Cad. €			
Taglio	40	50	80
Codice	G 3970 2040	G 3970 2050	G 3970 2080
G 3970/2 Cad. €			


Forma BL
Forma BR

Tagli a spirale destra a 45°

Taglio	10	15	40
Codice	G 3970 3010	G 3970 3015	G 3970 3040
G 3970/3 Cad. €			
Taglio	50	80	
Codice	G 3970 3050	G 3970 3080	
G 3970/3 Cad. €			


Forma BR
Forma GJ

Tagli incrociati a rombo in rilievo

Taglio	20	30	40	50
Codice	G 3970 1120	G 3970 1130	G 3970 1140	G 3970 1150
G 3970/11 Cad. €				


Forma GJ
IN ACCIAIO SUPER RAPIDO

Con piani e foro rettificati

Tipo a profilo diritto
Forma A

Tagli diritti - Taglio 40

Codice G 3971 1040	G 3971/1	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---


Forma A
Forma BL

Tagli a spirale sinistra a 45° - Taglio 40

Codice G 3971 2040	G 3971/2	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---


Forma BL
Forma BR

Tagli a spirale destra a 45° - Taglio 40

Codice G 3971 3040	G 3971/3	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---


Forma BR

Godroni a deformazione (ricalco)

In Powdermetal - Costruiti secondo norme DIN 403 - Per godronature a deformazione secondo DIN 82
 Diametro 20 mm - Spessore 8 mm - Foro 6 mm - Durezza HRC 62±1 - Facce laterali e fori rettificati - Fresatura fine

Tipo a profilo diritto - Forma AA - Tagli diritti

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0
Codice	G 3974	1004	1005	1006	1007	1008	1010	1012	1014	1015	1016	1018	1020
G 3974/1	Cad. €												



Forma AA

Tipo a profilo inclinato

Forma BL - Tagli a spirale sinistra
 G 3974/2 - A 30° - G 3974/3 - A 45°

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0
Codice	G 3974	2004*	2005*	2006*	2007*	2008	2010	2012	2014*	2015	2016	2018	2020
G 3974/2 - 30°	Cad. €												
Codice	G 3974	3004*	3005	3006	3007	3008	3010	3012	3014	3015	3016	3018	3020
G 3974/3 - 45°	Cad. €												



Forma BL

Forma BR - Tagli a spirale destra
 G 3974/4 - A 30° - G 3974/5 - A 45°

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0
Codice	G 3974	4004	4005*	4006*	4007*	4008	4010	4012	4014	4015	4016*	4018*	4020
G 3974/4 - 30°	Cad. €												
Codice	G 3974	5004*	5005	5006*	5007	5008	5010	5012	5014	5015	5016	5018	5020
G 3974/5 - 45°	Cad. €												



Forma BR

Tipo a profilo incrociato

Forma GE - Tagli a rombo in rilievo
 G 3974/6 - A 30° - G 3974/7 - A 45°

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0
Codice	G 3974	6004*	6005*	6006*	6007*	6008	6010	6012	6014*	6015	6016*	6018*	6020
G 3974/6 - 30°	Cad. €												
Codice	G 3974	7004*	7005	7006*	7007*	7008*	7010	7012	7014*	7015	7016*	7018*	7020
G 3974/7 - 45°	Cad. €												



Forma GE

Forma GV - Tagli a rombo incavati
 G 3974/8 - A 30° - G 3974/9 - A 45°

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0
Codice	G 3974	8004*	8005*	8006*	8007*	8008*	8010*	8012*	8014*	8015*	8016*	8018*	8020*
G 3974/8 - 30°	Cad. €												
Codice	G 3974	9004*	9005	9006*	9007	9008*	9010	9012*	9014*	9015*	9016*	9018*	9020
G 3974/9 - 45°	Cad. €												



Forma GV

* in acciaio super-rapido HSS

Godroni a taglio

In acciaio super-rapido HSS - Costruiti secondo norme DIN 403 - Per godronature a taglio secondo DIN 82
 Diametro 21,5 mm - Spessore 5 mm - Foro 8 mm - Durezza HRC 62±1 - Facce laterali e fori rettificati - Fresatura fine

Tipo a profilo diritto - Forma AA - Tagli diritti

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0
Codice	G 3976	1004	1005	1006	1007	1008	1010	1012	1014	1015	1016	1018	1020
G 3976/1	Cad. €												



Forma AA

Tipo a profilo inclinato

Forma BL - Tagli a spirale sinistra

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0
Codice	G 3976	2004	2005	2006	2007	2008	2010	2012	2014	2015	2016	2018	2020
G 3976/2 - 15°	Cad. €												
Codice	G 3976	3004	3005	3006	3007	3008	3010	3012	3014	3015	3016	3018	3020
G 3976/3 - 30°	Cad. €												



Forma BL

Forma BR - Tagli a spirale destra

Passo	mm	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0
Codice	G 3976	4004	4005	4006	4007	4008	4010	4012	4014	4015	4016	4018	4020
G 3976/4 - 15°	Cad. €												
Codice	G 3976	5004	5005	5006	5007	5008	5010	5012	5014	—	5016	5018	5020
G 3976/5 - 30°	Cad. €												



Forma BR

Portagodroni per godroni a deformazione

Adatto per godroni per deformazione, per uso industriale di alta qualità

Per impiego assiale e radiale

Forniti senza godroni

Tipo semplice per 1 godrone

Adatto per tutti i tipi di godroni, in particolar modo per forma AA

Impiego per Ø da 8 a 200 mm

Lunghezza totale 112 mm - Dimensioni stelo ■ 14 mm

Codice G 3977 1000	G 3977/1	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	---	---



Tipo doppio per 2 godroni

Adatto per godroni tipo AA, BL e BR **per ottenere godronature RAA, RGE a 30° e 45°**

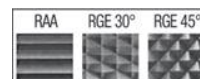
Impiego per Ø da 8 a 200 mm

Esecuzione con testa oscillante

Adatto per ottenere un miglior centraggio dei godroni sul pezzo in lavorazione

Lunghezza totale 160 mm - Dimensioni stelo 25x18h mm

Codice G 3977 1500	G 3977/15	Cad. €		1
---------------------------	------------------	--------	---	---

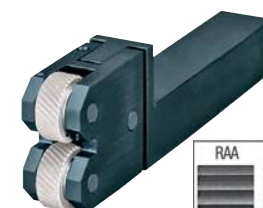


Esecuzione con testa oscillante e reversibile

Adatto per ottenere un miglior centraggio dei godroni sul pezzo in lavorazione e per impiego destro e sinistro

Lunghezza totale 140 mm - Dimensioni stelo 25x20h mm

Codice G 3977 2000	G 3977/2	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	---	---



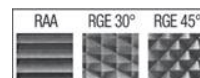
Tipo multiplo per 3 coppie di godroni

Adatto per godroni tipo AA, BL e BR **per ottenere godronature RAA, RGE a 30° e 45°**

Impiego per Ø da 8 a 200 mm

Lunghezza totale 180 mm - Dimensioni stelo ■ 25 mm

Codice G 3977 4000	G 3977/4	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	---	---




Tipo ad apertura regolabile per 2 godroni

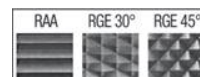
Ad azione compensata, nessun rischio di torsione del pezzo

Adatto per godroni tipo AA, BL e BR **per ottenere godronature RAA, RGE a 30° e 45°**

Regolazione del diametro tramite vite per impiego per Ø da 4 a 50 mm

Lunghezza totale 220 mm - Dimensioni stelo 18x25h mm

Codice G 3977 6000	G 3977/6	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	---	---



Portagodroni per godroni a taglio

Adatti per godroni a taglio

Per uso industriale, di alta qualità

Impiego su torni a controllo numerico (NC)

Forniti senza godroni

Tipo con testa inclinata a 30°, reversibile

Per uso assiale - Per 1 godrone

Adatto per godroni tipo AA, BL30° e BR30° **per ottenere godronature RAA, RBR e RBL a 30°**

Impiego per Ø da 5 a 250 mm

Lunghezza totale 150 mm - Dimensioni stelo 20x25h mm

Codice G 3978 1000	G 3978/1	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	---	---



Tipo doppio per 2 godroni della stessa forma

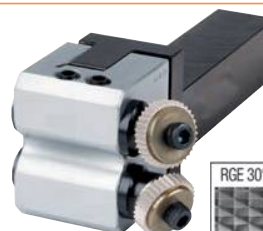
Per uso assiale destro e sinistro

Adatto per godroni tipo AA, BL15°, BR15°, BL30° e BR30° **per ottenere godronature RGE 30°, RGE 45° e RGE 60°**

Impiego per Ø da 5 a 250 mm

Lunghezza totale 165 mm - Dimensioni stelo 20x25h mm

Codice G 3978 4000	G 3978/4	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	---	---



Maschiatori a controllo di coppia

Per maschiatura di precisione - Con compensazione assiale
Con frizione regolabile per il controllo della coppia e, in funzione del diametro della filettatura, per evitare la rottura del maschio
 Con intercambiabilità del cono di attacco
 Forniti con chiavi di servizio

ABC tools

Con inversione del senso di rotazione

Adatti per macchine unidirezionali sprovviste di inversione della rotazione del mandrino
 Rapporto di ritorno automatico 1,75:1
 Con asta di contrasto

Per maschiatura	M	2÷7	5÷12	8÷20
Codice		G 8100 0007	G 8100 0012	G 8100 0020
G 8100	Cad. €			
Attacco		J 33	M 16 x 2	M 20 x 2,5
Attacchi conici a corredo		CM2 - CM3	CM3 - CM4	CM3 - CM4
N° giri max.		1500	1000	600
Lunghezza totale L 1	mm	130	156	204
Con pinze per	M	2÷3 e 4÷7	5÷8 e 10÷12	8÷14 e 16÷20
Peso	kg	1,5	2,7	5,2



BIG - Mod. "ACCU-TAPPER"

Senza inversione del senso di rotazione

Mandrino flottante assialmente

Per maschiatura	M	2÷7	4÷12	8÷20
Codice		G 8102 0007	G 8102 0012	G 8102 0020
G 8102	Cad. €			
Attacco		B 16	B 16	M 20x2,5
Con pinze per Ø	mm	2,5÷4,5 e 4,5÷6,5	4,0÷7,5 e 7,5÷10,0	6,0÷10,5 e 10,5÷15,5
Lunghezza totale	mm	130	156	204
Peso	kg	0,6	1,3	4
Modello		207N	412N	820N

Attacchi per maschiatori a controllo di coppia M 8÷20

Con filettatura M 20x2,5

In acciaio speciale temperato e rettificato

Con attacco macchina Cono Morse

Cono Morse	2	3
Codice	G 8100 1002*	G 8100 1003
G 8100/1	Cad. €	



BIG

Con attacco macchina Cono ISO 40

Cono ISO	40
Codice	G 8100 2040
G 8100/2	Cad. €



Attacchi con codolo conico → G 2 pag. 589

JUWEL Azzeratori

Strumenti di alta precisione adatti per macchine a controllo numerico (NC) e macchine convenzionali per la regolazione degli utensili sullo "zero" e stabilire quale deve essere il punto di riferimento del mandrino della macchine in direzione assiale

In acciaio speciale temperato - Durezza HRc 60

Comparatore lettura 0,01 mm, quadrante Ø 40 mm con due lancette

Forniti in cassetta di legno completo

G 8103 - Con comparatore esterno campo di misura 0÷3 mm

Altezza della superficie tastatrice molleggiata 50 mm (con lancetta in posizione 0)

Diametro della superficie tastatrice molleggiata 33,5 mm

Cassa Øxh 59x49 mm (escluso superficie tastatrice)

G 8103/1 - Con base magnetica e comparatore incorporato campo di misura 0÷2 mm

Altezza della superficie tastatrice molleggiata 50 mm (con lancetta in posizione 0)

Diametro della superficie tastatrice molleggiata 25 mm

Cassa Lxh 52x45,5 mm (escluso superficie tastatrice)

Con dispositivo test per la taratura dello strumento

Codice G 8103 0000	G 8103	Cad. €	1
Codice G 8103 1000	G 8103/1	Cad. €	1



ABC TOOLS Tastatori/centratori per bordi

Consentono un facile e rapido centraggio accostando il centratore al pezzo in lavorazione, eventuali errori sono esclusi anche se il mandrino base (per es. un mandrino portapunte), presenta un'eccentricità di rotazione - Con superficie rettificata e temprata

Tipo a piattelli - Gambo di attacco Ø 10 mm

Precisione di allineamento 0,01 mm - Velocità di rotazione **400-600 giri/min**

Grandezza	1	2
Codice	G 8181 0001	G 8181 0002
G 8181 Cad. €		
Testina tastatrice Ø mm	10	10/4*
Lunghezza totale mm	84,5	89,5

* Con tastatore a 2 diametri 4 e 10 mm

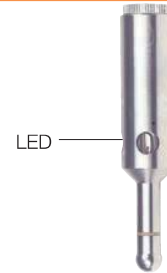


Tipo con LED che si accende al momento del contatto della sfera tastatrice col pezzo

Sfera tastatrice girevole Ø 10 mm - Concentricità 0,01 mm - Gambo di attacco Ø 20 mm

Fornito in cassetta di legno completo di batteria

Grandezza	3	4
Codice	G 8181 1003	G 8181 1004
G 8181/1 Cad. €		
Gambo di attacco Ø mm	20	20
Lunghezza totale mm	100	160



Tastatori tridimensionali "3D" - Made in Germany

Per impiego su tutte le macchine a Controllo Numerico (NC), centri di lavoro e macchine EDH per elettroerosione (sia in posizione verticale che orizzontale)

Adatti per rapido zero setting in tutti e tre gli assi (x, y e z), stabilire il punto zero del pezzo in lavorazione, misurare la lunghezza o l'altezza del pezzo in lavorazione, determinare il centro del foro, determinare e/o correggere deviazioni del pezzo in lavorazione

Corpo robusto in pressofusione di alluminio di alta qualità, con protezione attiva dagli urti tramite speciale meccanismo ad ingranaggi (brevettato) - Gambo d'attacco in acciaio Ø 16 mm h5

Grado di protezione IP67 (contro penetrazione di polvere ed effetti dell'immersione temporanea) Stelo a cambio rapido con attacco filettato, che ne impedisce la caduta accidentale e calibrato alla rottura, in caso di superamento del fine corsa, per non danneggiare i meccanismi interni del tastatore o il pezzo in lavorazione

Calibrazione tramite 2 viti posizionate a 90° l'una rispetto all'altra

Con numero di identificazione individuale

Tipo analogico - Di elevata precisione e linearità

Quadrante di grandi dimensioni con vite di regolazione fine per la rotazione del quadrante

Con scala unica di lettura per corsa radiale ed assiale

Precisione di misura ±0,01 mm

Dimensioni della cassa LxPxh 81x57x43 mm - Lunghezza libera asta tastatrice 40 mm

Lunghezza totale (con stelo da 31 mm) **174 mm** - Peso 400 g

Fornito completo di uno stelo G 8182/5 Ø sfera 4 mm

Codice G 8182 4000	G 8182/4	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---



Tipo digitale

Con **display combinato (cifre e grafico)** di grandi dimensioni con cifre visibili fino a 2 m

Precisione di misura ±0,01 mm - Precisione di lettura ±0,005 mm

Margine di regolazione ±0,4 mm

Alimentazione tramite batteria CR2032 (autonomia circa 1 anno)

Dimensione della cassa LxPxh 82x65x39 mm - Lunghezza libera asta tastatrice 40 mm

Lunghezza totale (con stelo da 31 mm) **174 mm** - Peso 520 g

Fornito completo di uno stelo G 8182/5 Ø sfera 4 mm con **attacco filettato**

Codice G 8183 0000	G 8183	Cad. €	1
---------------------------	---------------	--------	---



Stelo di ricambio con attacco filettato

Diametro sfera mm	4	6
Codice	G 8182 5004	G 8182 5006
G 8182/5 Cad. €		
Lunghezza mm	31	56,5

Steli di ricambio con attacco conico, per tastatori di precedenti versioni

Grandezza	1	2	3
Codice	G 8182 9001	G 8182 9002	G 8182 9003
G 8182/9 Cad. €			
Diametro sfera mm	3	4	6
Lunghezza mm	33	46	72
Esecuzione	corta	standard	lunga



Mandrini flottanti

Tipo «Standard», con doppia ghiera di regolazione per la correzione angolare e radiale

Attacco macchina Cono Morse - Attacco utensile Cono Morse

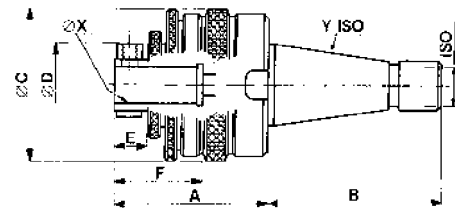
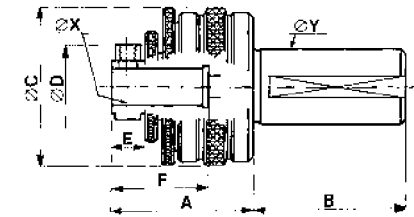
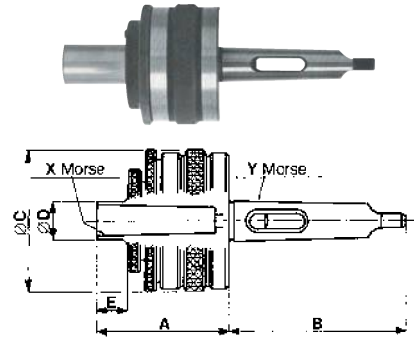
Cono Morse X / Y	1 / 1	2 / 1	3 / 4	3 / 5
Codice	G 8300 0111	G 8300 0121	G 8300 0234	G 8300 0235
G 8300 Cad. €				
Dimensione A mm	67	79	96,5	96,5
Dimensione B mm	68	68	124	156
Diametro C mm	62	68	82	82
Diametro D mm	16	22	28	28
Dimensione E mm	18	31	40	40
Correz. angolare / radiale	1° / 1,5	1° / 1,5	1° / 1,5	1° / 1,5
Peso kg	0,9	0,9	2,2	2,9

Attacco macchina cilindrico - Attacco utensile cilindrico

Diametro X / Y mm	16 / 25,4	20 / 25,4	20 / 30
Codice	G 8305 1625	G 8305 2025	G 8305 2030
G 8305 Cad. €			
Dimensione A mm	64	74	74
Dimensione B mm	65	65	75
Diametro C mm	62	82	82
Diametro D mm	34	44	44
Dimensione E mm	16	16	16
Dimensione F mm	40	50	50
Correz. angolare / radiale	1° / 1,5	1° / 1,5	1° / 1,5
Peso kg	1	1,9	2

Attacco macchina ISO - (DIN 2080) - Attacco utensile cilindrico

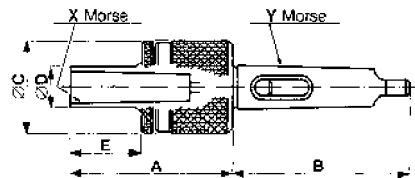
Ø X mm / Cono ISO Y	20 / 30
Codice	G 8306 2030
G 8306 Cad. €	
Dimensione A mm	82
Dimensione B mm	70
Diametro C mm	82
Diametro D mm	44
Dimensione E mm	16
Dimensione F mm	50
Correz. angolare / radiale	1° / 1,5
Peso kg	2,3



Tipo «Compact», di dimensioni ridotte, con una sola ghiera per la correzione angolare e radiale
Sono adatti anche per mandrini a fusi multipli con spazi ristretti

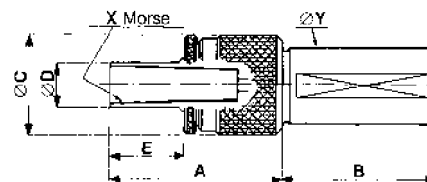
Attacco macchina Cono Morse - Attacco utensile Cono Morse

Cono Morse X / Y	2 / 3
Codice	G 8320 0223
G 8320 Cad. €	
Dimensione A mm	91
Dimensione B mm	99
Diametro C mm	51,5
Diametro D mm	23
Dimensione E mm	40
Correz. angolare / radiale	1° / 1,5 mm
Peso kg	1



Attacco macchina cilindrico - Attacco utensile Cono Morse

Cono Morse X / Ø Y mm	1 / 20	1 / 25,4
Codice	G 8321 0120	G 8321 0125
G 8321 Cad. €		
Dimensione A mm	72	72
Dimensione B mm	40	40
Diametro C mm	38,5	38,5
Diametro D mm	15	15
Dimensione E mm	38	38
Correz. angolare / radiale	1° / 1 mm	1° / 1 mm
Peso kg	0,3	0,4



Mandrini flottanti

Tipo «Compact», di dimensioni ridotte, con una sola ghiera per la correzione angolare e radiale. Sono adatti anche per mandrini a fusi multipli con spazi ristretti



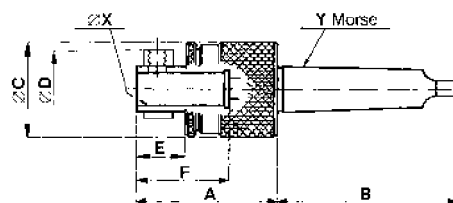
Filettatura trapezoidale
Norme DIN 6327 con
perno di regolazione

Attacco macchina trapezoidale - (DIN 6327) - Attacco utensile Cono Morse

Cono Morse X / Ø Y mm	1 / 16		2 / 36	
Codice	G 8322 0116		G 8322 2236	
G 8322	Cad.	€		
Dimensione A	mm	72		91
Dimensione B	mm	85		118
Diametro C	mm	38,5		51,5
Diametro D	mm	15		23
Dimensione E	mm	38		40
Correz. angolare / radiale		1° / 1 mm		1° / 1,5 mm
Peso	kg	0,4		1,7

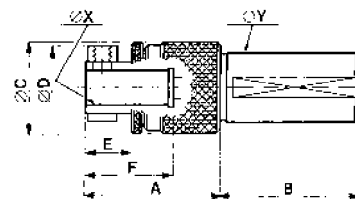
Attacco macchina Cono Morse - Attacco utensile cilindrico

Ø X mm / Cono Morse Y	10 / 1	
Codice	G 8323 0101	
G 8323	Cad.	€
Dimensione A	mm	44,5
Dimensione B	mm	65,5
Diametro C	mm	38,5
Diametro D	mm	30
Dimensione E	mm	11
Dimensione F	mm	25
Correz. angolare / radiale		1° / 1 mm
Peso	kg	0,3



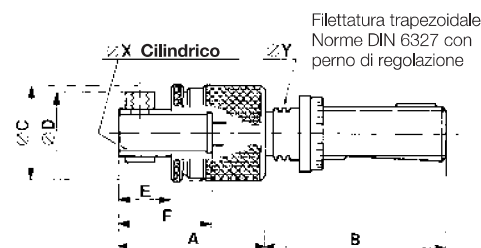
Attacco macchina cilindrico - Attacco utensile cilindrico

Diametro X / Y	mm	10 / 16	16 / 20	16 / 25,4	20 / 30
Codice		G 8324 0001	G 8324 0011	G 8324 0023	G 8324 0033
G 8324	Cad.	€			
Dimensione A	mm	44,5	67,5	45	77,5
Dimensione B	mm	40	110	46	110
Diametro C	mm	38,5	51,5	49,5	51,5
Diametro D	mm	30	34	47	44
Dimensione E	mm	11	17	12,5	27
Dimensione F	mm	25	40	29	50
Correz. angolare / radiale		1° / 1 mm	1° / 1,5 mm	1° / 1,5 mm	1° / 1,5 mm
Peso	kg	0,4	1	0,6	1,3



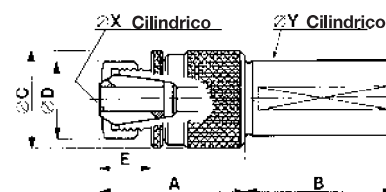
Attacco macchina trapezoidale - (DIN 6327) - Attacco utensile cilindrico

Diametro X / Y	mm	10 / 20	20 / 28
Codice		G 8325 1020	G 8325 2028
G 8325	Cad.	€	
Dimensione A	mm	44,5	77,5
Dimensione B	mm	88	95
Diametro C	mm	38,5	51,5
Diametro D	mm	30	48
Dimensione E	mm	11	27
Dimensione F	mm	25	50
Correz. angolare / radiale		1° / 1 mm	1° / 1,5 mm
Peso	kg	0,5	1,3



Attacco macchina cilindrico - Attacco utensile a pinza elastica

Diametro Y	mm	25	30
Codice		G 8327 0026	G 8327 0230
G 8327	Cad.	€	
Dimensione A	mm	53,5 - 49,5	81,5 - 77,5
Dimensione B	mm	40	110
Diametro C	mm	38,5	51,5
Diametro D	mm	20	42
Dimensione E	mm	20 - 16	31 - 27
Correz. angolare / radiale		1° / 1 mm	1° / 1 mm
Peso	kg	0,4	1,1



Mandrini flottanti con refrigerazione

Tipo «Standard» con doppia ghiera di regolazione per la correzione angolare e radiale
L'alimentazione del liquido refrigerante avviene dall'estremità del codolo

Attacco macchina cilindrico - Attacco utensile cilindrico

Diametro X / Y	mm	16 / 19,05	25 / 50,8
Codice		G 8340 1619	G 8340 2551
G 8340	Cad. €		
Dimensione A / B	mm	64 / 50	82,5 / 100
Diametro C	mm	62	91
Diametro D	mm	34	52
Dimensione E	mm	16	22
Dimensione F	mm	40	60
Filettatura Gas cilindrica		1/4"	3/8"
Correz. angolare / radiale		1° / 1,5 mm	1° / 2 mm
Peso	kg	0,9	3,1

Correzione angolare e radiale



Filettatura Gas cilindrica

ABC TOOLS Mandrini per frese cilindriche

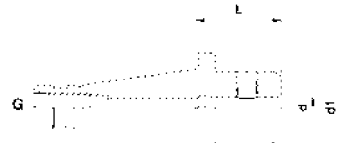
Adatti per frese cilindriche con cava tipo WELDON

Tipo con attacco ISO 40

Per frese d	Ø mm	6	8	10	12	16
Codice		G 8470 0006	G 8470 0008	G 8470 0010	G 8470 0012	G 8470 0016
G 8470	Cad. €					
Diametro di	mm	25	28	35	42	48
Lunghezza L	mm	50	50	50	50	83
Filettatura G	M	16	16	16	16	16

Tipo con attacco ISO 50

Per frese d	Ø mm	6	8	10	12	16
Codice		G 8471 0006	G 8471 0008	G 8471 0010	G 8471 0012	G 8471 0016
G 8471	Cad. €					
Diametro di	mm	25	28	35	42	48
Lunghezza L	mm	63	63	63	63	63
Filettatura G	M	24	24	24	24	24



Con attacco ISO/DIN 69871

Tipo con cono ISO 40

Per frese Ø d	mm	6	8	10	12	16
Codice		G 8472 4006	G 8472 4008	G 8472 4010	G 8472 4012	G 8472 4016
G 8472/40	Cad. €					
Diametro di	mm	25	28	35	42	48
Dimensione L	mm	60	60	65	65	70

Tipo con cono ISO 50

Per frese Ø d	mm	6	8	10	12	16
Codice		G 8472 5006	G 8472 5008	G 8472 5010	G 8472 5012	G 8472 5016
G 8472/50	Cad. €					
Diametro di	mm	25	28	35	42	48
Dimensione L	mm	65	65	70	75	80



Frese cilindriche → F 6 pag. 562

ABC STORAGE Supporto per utensili NC - Telaio da banco

In lamiera di acciaio verniciata

Le boccole vengono inserite su 3 file in modo obliquo per favorire la presa dell'utensile
Con tacche di posizionamento delle boccole con passo di 18,75 mm e pratica vaschetta completa di piano in gomma nella parte anteriore per poter alloggiare utensili, oggetti vari, ecc.
Particolarmente adatto per essere appoggiato su tutti i tipi di armadi per macchine o sopra i banchi da lavoro
Dimensioni 565x450x350h mm
Peso 11 kg
Fornito senza boccole ed utensili

Codice N 8898 9200	N 8898/92	Cad. €	1
---------------------------	------------------	--------	---



BIG Assortimenti con mandrini per macchine utensili

Tipo con mandrino portafrese attacco Cono ISO 30

Capacità max. di fresatura Ø 20 mm - Filettatura M12x1,75

Mandrino portafrese di alta precisione, affidabilità e rigidità, con pinza elastica integrale con scorrimento su rullini

Elevata forza di serraggio

Presetting utensile

La struttura a pinza elastica consente una presa dell'utensile rigida e sicura

Pinza a sezione maggiorata per un forte bloccaggio ed eliminare pericolose vibrazioni

Fornito in cassetta di lamiera completo di pinze e attacchi come da tabella

Dimensioni LxPxh 300x230x135 mm

COMPOSIZIONE:

				
1 mandrino portafrese Cono ISO 30 - DIN 2080	5 pinze cilindriche Ø 6-8-10-12-16 mm	1 pinza conica Cono Morse 1	1 attacco portamandrino B 12	1 chiave a settore per ghiere Ø 52÷55 mm
Codice G 8474 0000		G 8474		Cad. €
				 1



Tipo con mandrino portafrese attacco a cambio rapido Cono ISO 35

Capacità max. di fresatura Ø 20 mm

Mandrino portafrese di alta precisione, affidabilità e rigidità, con pinza elastica integrale con scorrimento su rullini

Elevata forza di serraggio

Presetting utensile

La struttura a pinza elastica consente una presa dell'utensile rigida e sicura

Pinza a sezione maggiorata per un forte bloccaggio ed eliminare pericolose vibrazioni

Completo di:

1 attacco rapido con sistema anticaduta, cono ISO 40 - Filettatura M 16x2

2 bussole per utensili a Cono Morse CM1 - CM2

1 mandrino per frese frontali con albero portafrese Ø 32 mm

Fornito in cassetta di legno con pinze e chiavi accessorie come da tabella

Dimensioni LxPxh 420x300x110 mm

COMPOSIZIONE:

						
1 mandrino Cono ISO 35	1 attacco rapido Cono ISO 40	2 bussole per utensili a Cono Morse CM2 e CM3	1 mandrino per frese frontali Ø 32 mm	5 pinze cilindriche Ø 6÷16 mm	3 chiavi a settorio Ø mm 58-62 (2 pz.) e 80-90	1 chiave maschio esagonale Ø 14 mm
Codice G 8476 0000		G 8476		Cad. €		 1



Tipo con mandrino con attacco a cambio rapido e Cono Morse 2

Per maschiature M 4÷14 - W 3/16÷1/2 - G 1/8÷1/4

Mandrino di alta qualità e precisione con regolazione automatica della coppia di maschiatura

Adatto anche per forare fino a Ø max, 23 mm

Si impiega con l'ausilio delle bussole contenute nell'assortimento

Completo di:

5 bussole per maschi M4 - M5 - M6 - M8 - M10 con attacco DIN 371

2 bussole per maschi M12 - M14 con attacco DIN376

1 bussola portamandrino con attacco B16

Fornito in cassetta di lamiera, dimensioni LxPxh 300x220x135 mm

COMPOSIZIONE:

				
1 mandrino CM2	5 bussole per maschi DIN 371 Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	2 bussole per maschi DIN 376 Ø 12 - 14 mm	1 bussola portamandrino attacco B16	1 chiave maschio esagonale Ø 14 mm
Codice G 8478 0000		G 8478		Cad. €
				 1

